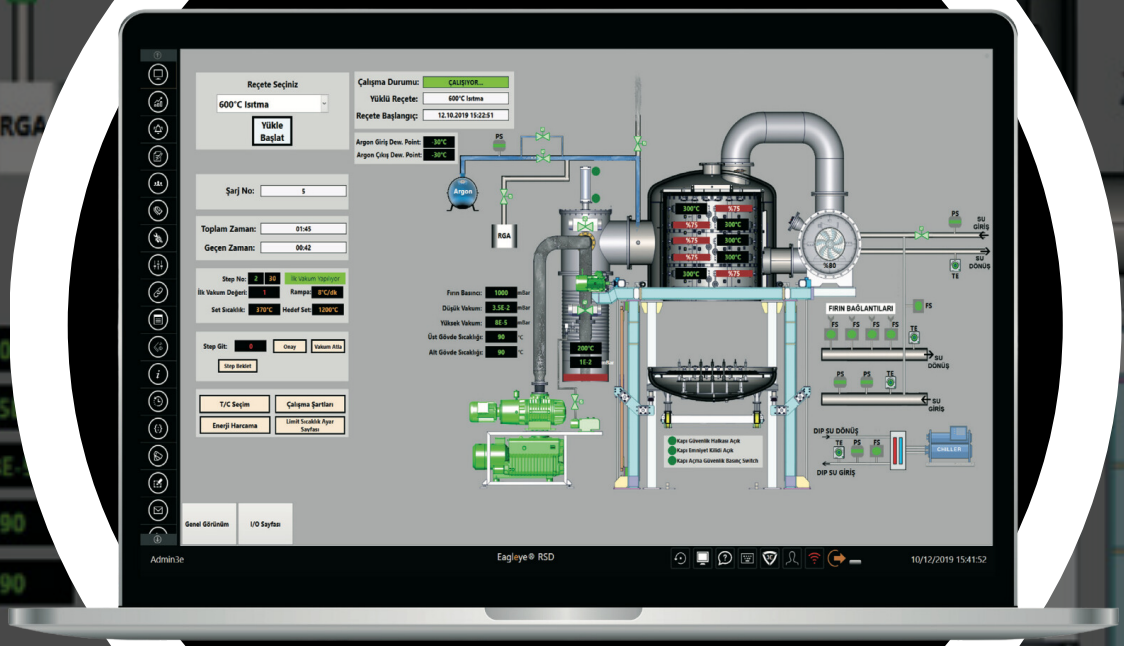
3E
INDUSTRIAL ENGINEERING

EAGLEYE RSD ®
RUNTIME SCADA DESIGNER/ V 0.1





Don't worry about it !

Eagleye® RSD

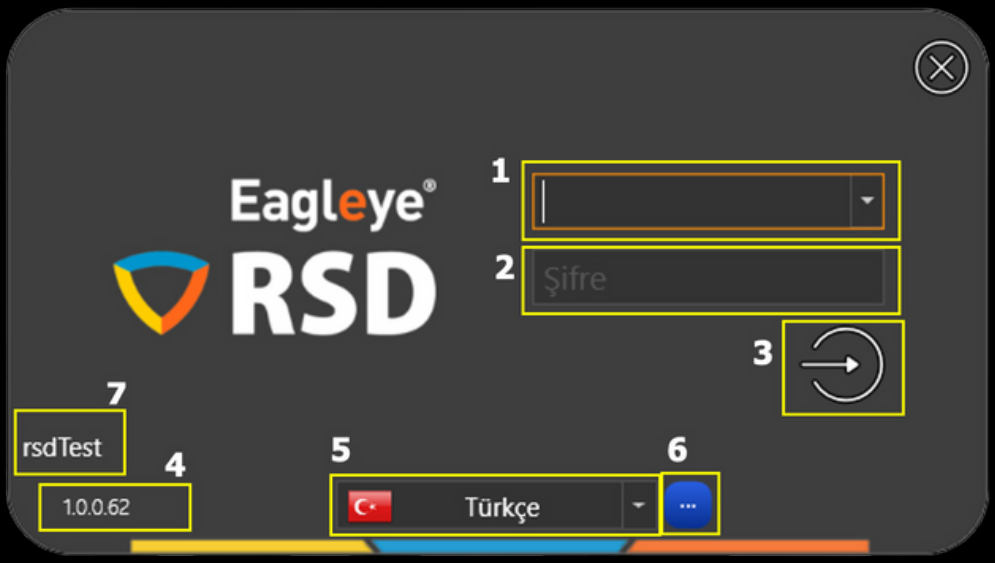
EAGLEYE RSD

Eagleye RSD Sayfalar:

Eagleye RSD Programına Giriş	3
Eagleye RSD Ana Ekran	4
Trendler	5
Alarmlar	16
Kullanıcı Kayıtları	36
Kullanıcılar	47
Etiketler (Taglar)	55
Dışa Aktar	66
Kalibrasyonlar	74
Bağlantılar	86
Reçeteler	97
Hakkımızda	111
Geçmiş İşlemler	113
Betikler (Script)	125
Sayfa Düzenleme Ekranı	133
Bildirimler	135
Ayarlar	147

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

EAGLEYE RSD PROGRAMINA GİRİŞ

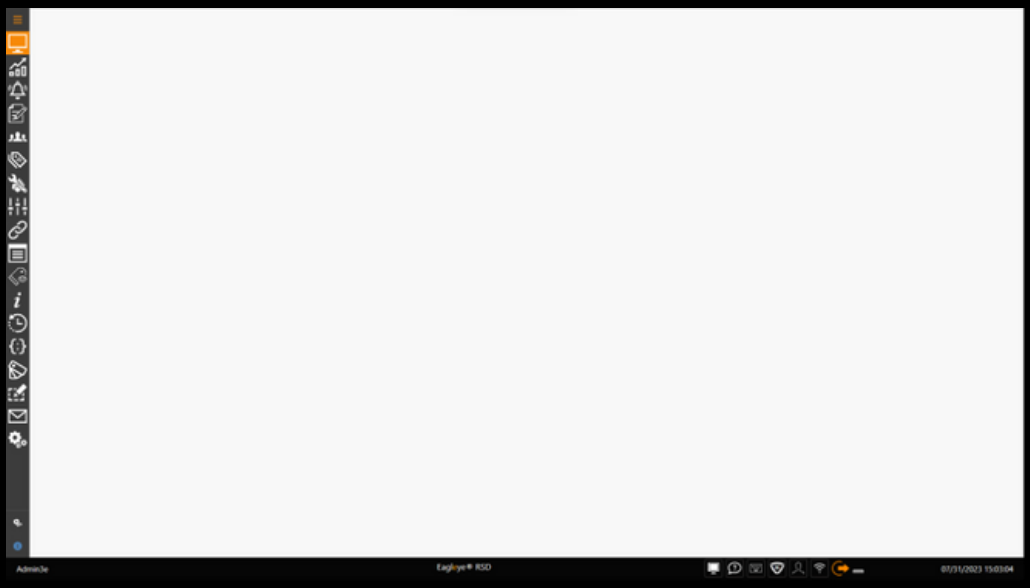


Kurulum tamamlandıktan sonra Scada3E.exe uygulamasının üzerine gelip iki kez tıklanır. Ardından uygulamanın giriş ekranı açılır.

- 1 numaralı kutucukta kullanıcı adı girilir. Birden fazla kullanıcı girişi yapabilirsiniz.
- 2 numaralı kutucukta şifre girişi yapılır.
- 3 numaralı giriş butonuna tıklanarak uygulamaya giriş yapılır.
- 4 numaralı kutucukta uygulamanın versiyonu yazmaktadır.
- 5 numaralı kutucukta dil seçenekleri (TR – ENG) bulunmaktadır.
- 6 numaralı kutucukta ise uygulamanın arayüzünde bulunan terimlerin İngilizce ve türkçe karşılıkları bulunmaktadır.
- 7 numaralı kutucukta yüklü olan veritabanının(database) bilgisini verir. Ctrl + D yapılarak görüntülenir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

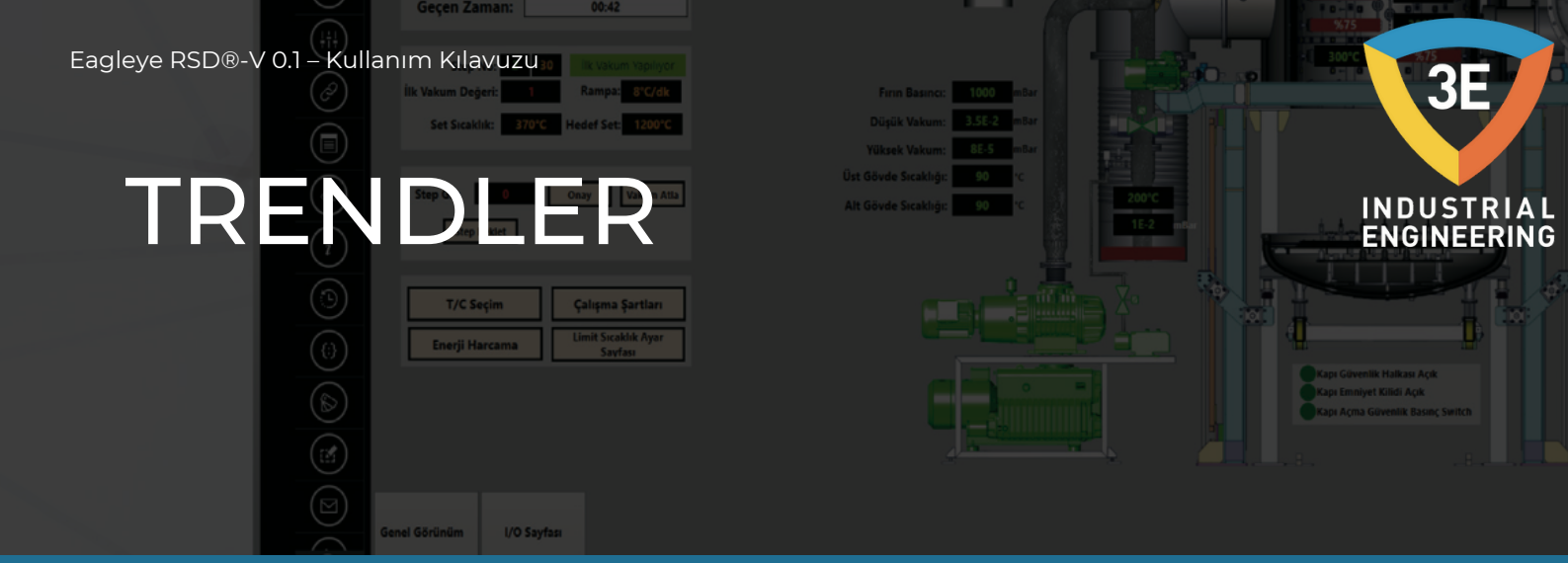
EAGLEYE RSD ANA EKRAN



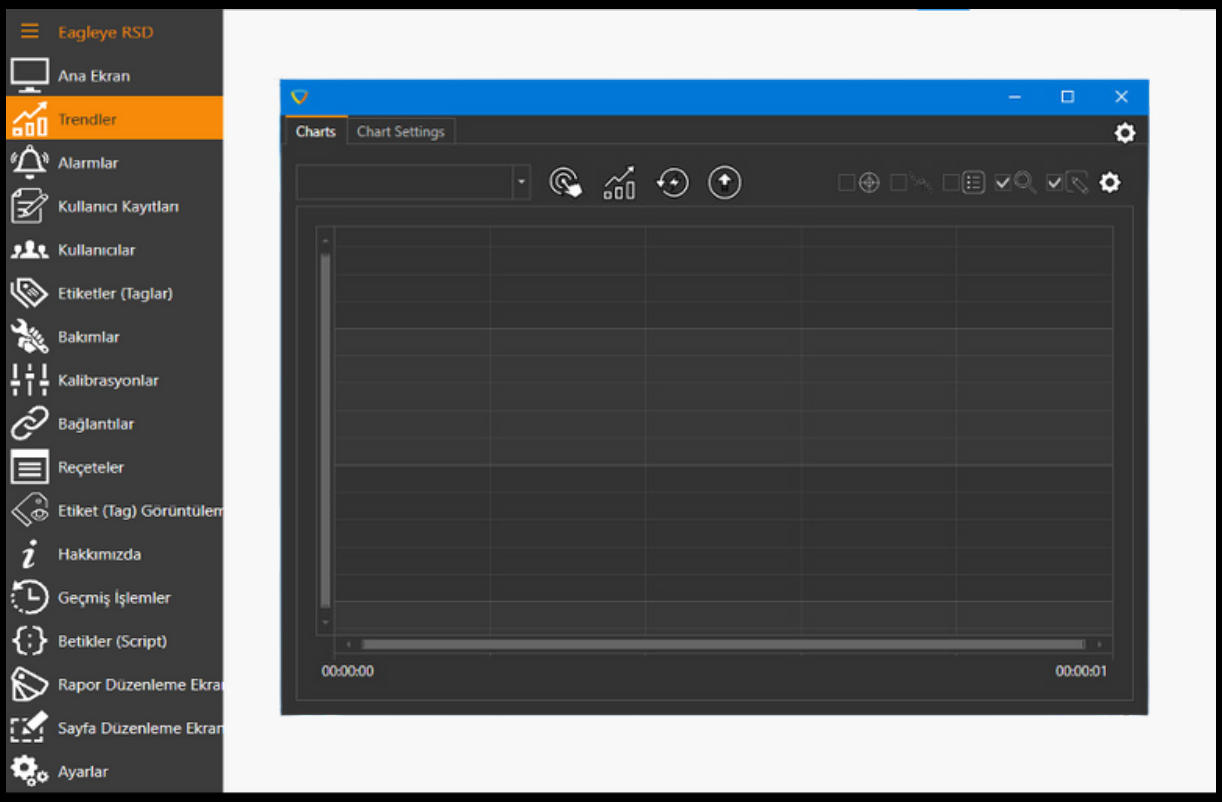
Operatör panelinde gösterilecek sayfa ana ekranda gösterilmektedir. Operatör paneller, PLC üzerinden bilgileri alarak üretim hatları veya makineler üzerindeki anlık veya geçmişe dönük işleyişi takip ederek, kullanıcılara anlayacakları dilde aktarmaktadır. Sistemdeki sıcaklık set değerleri, zaman kontrolü içeren uygulamalarda zaman set değerleri, uzunluk ya da hız gibi kontroller içeren uygulamalarda da uzunluk ve hız set değerleri ana ekran üzerinden girilebilir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

TRENDLER

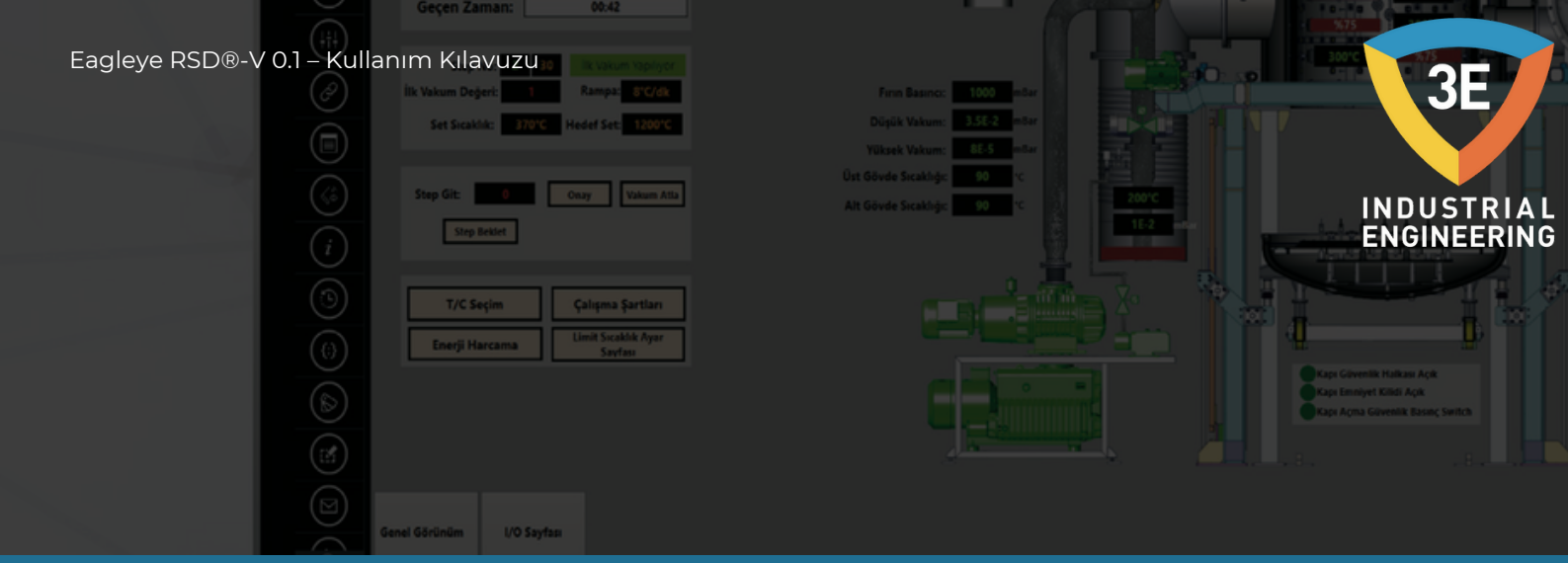


Trendler modülü, istenilen trend değerlerinin değişiminin istenilen kayıt sıklığına göre grafiksel olarak kaydedildiği, istenilen tarihler arasında bu kayıtlardaki değişimleri detaylı olarak görüntüleyebildiğimiz ve bu kayıtların raporlarının "pdf, image ve excel" dosyaları olarak alınabildiği bir RSD modülüdür.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

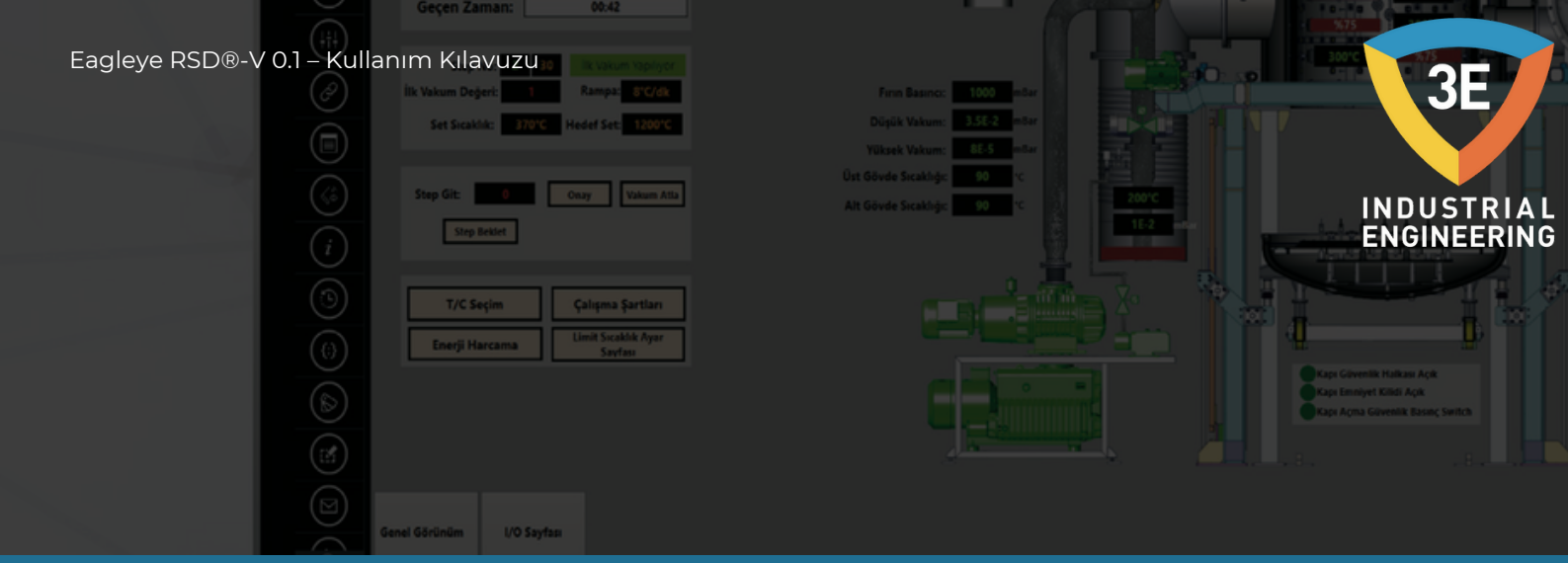


Oluşturulan Trendleri görmek için programın sol tarafında bulunan menüde Trendler ikonuna tıklanır. Açılan pencerede karşımıza “Charts (Grafikler)” ekranı gelmektedir.

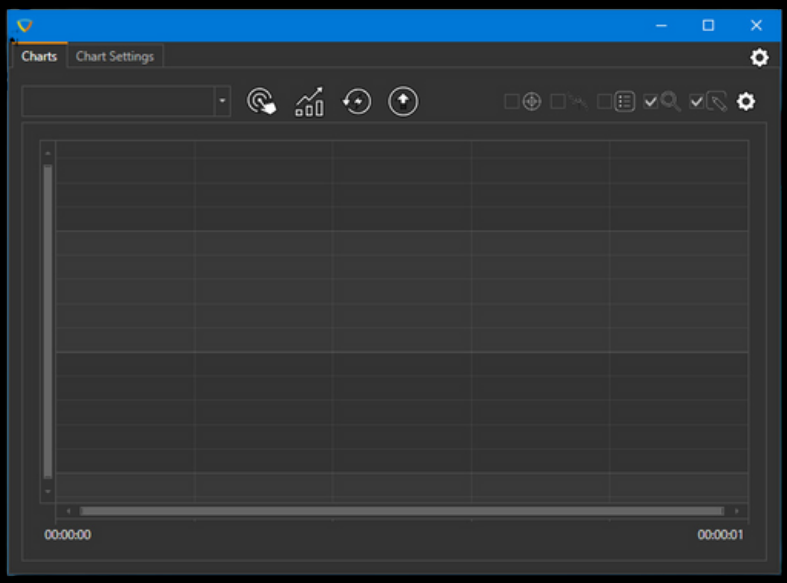
Bu ekranda;

- Güncel oluşturulan Trendleri görüntüleme,
- Geçmişte oluşturulmuş Trendleri görüntüleme,
- Trend grafiğini tablo biçiminde görüntüleme,
- Oluşturulan trendlerin raporunu excel, pdf ve image biçiminde dışarıya aktarma,
- Trend grafiğinde bulunan penleri yakınlaştırma, liste halinde görüntüleme ve işaretleme,
- Proseste anormal bir durum meydana geldiğinde uyarı olarak işaretleme ve not olarak belirtme özellikleri mevcuttur.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Charts (Grafikler) Ekranı



1. Birden fazla Trend oluşturulmuş ise burada açılan listeden seçilir.
2. Proseste anormal bir durum meydana geldiği durumda buraya tıklayarak not edilebilir.
3. Oluşturulan Trend grafiğini tablo haline getirilmek istenirse buraya tıklanır.
4. Geçmişte oluşturulan Trendleri buraya tıklayarak görüntüleyebilirsiniz.
5. İstenilen tarihlerdeki trendlerin raporlarını dışarıya aktarmak istenirse buraya tıklanır.
6. Burada bulunan özellikler sırasıyla;

- Aktif edildiğinde grafiğin herhangi bir noktasındaki penler görüntülenir.
- Aktif edildiğinde her bir grafiğin üzerinde bulunan pen değerleri görüntülenir.
- Aktif edildiğinde penlerin değerlerini görünür hale getirir.
- Aktif edildiğinde farenin tekerleği ile grafiği yakınlaştırıp uzaklaştırılabilir.
- Aktif edildiğinde taglar ile eşleştirilen penler görüntülenebilir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

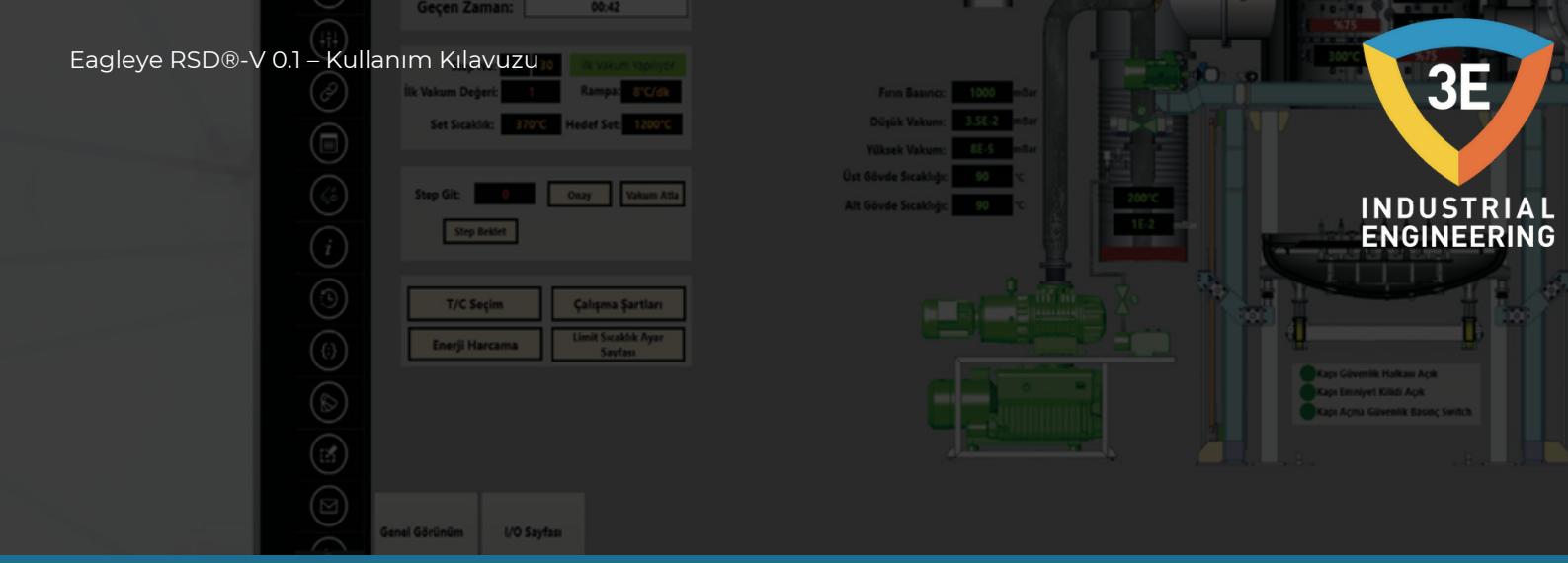
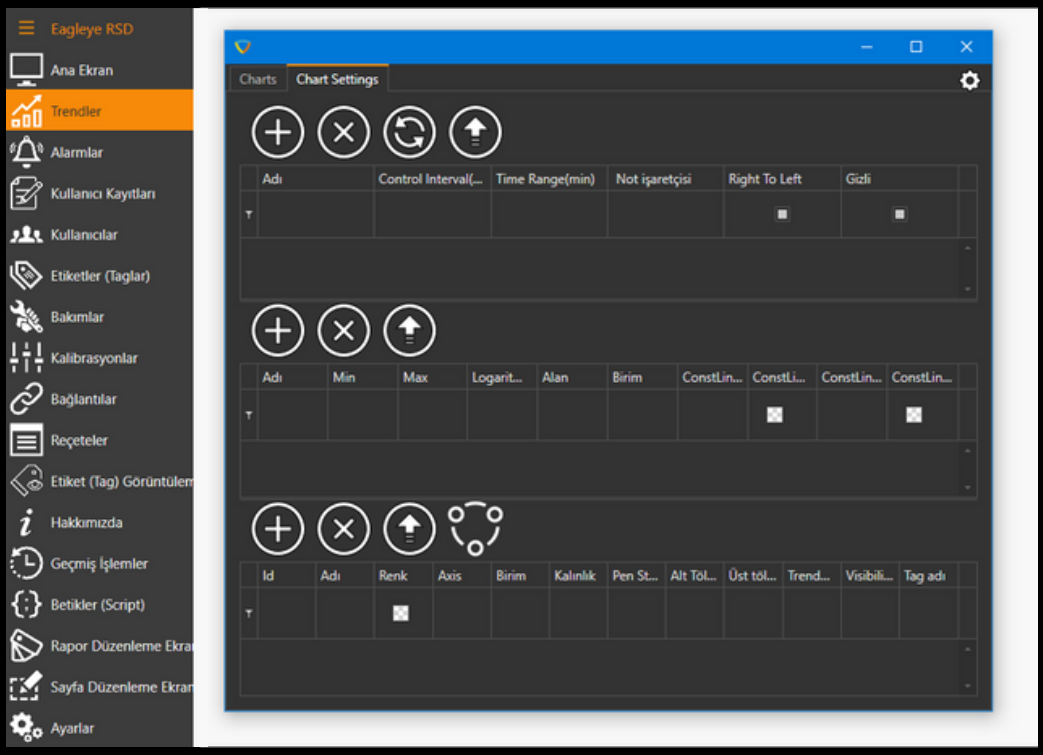
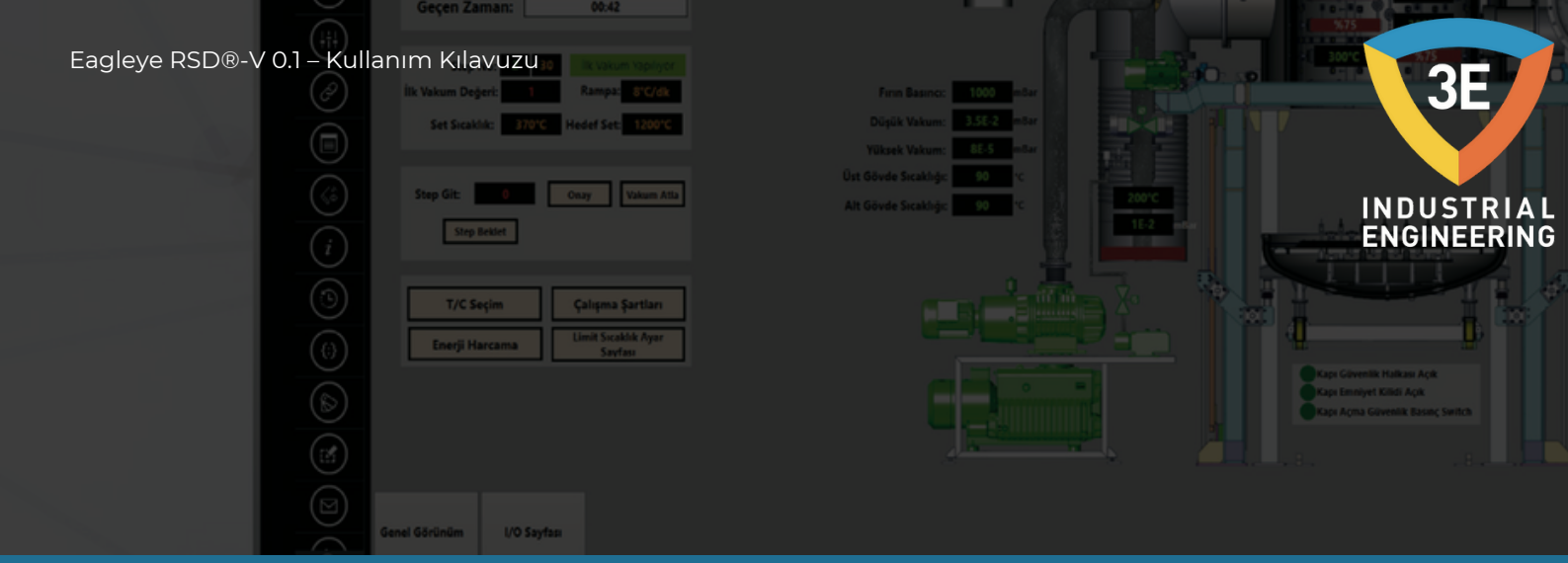


Chart Settings (Grafik Ayarları)

Trendlere tıklandığında ilk olarak Charts ekranı geldiğinden bahsetmiştik. Charts sekmesinin hemen yanında bulunan Charts Settings sekmesine tıklanarak Trend ayarları yapılabilmektedir.



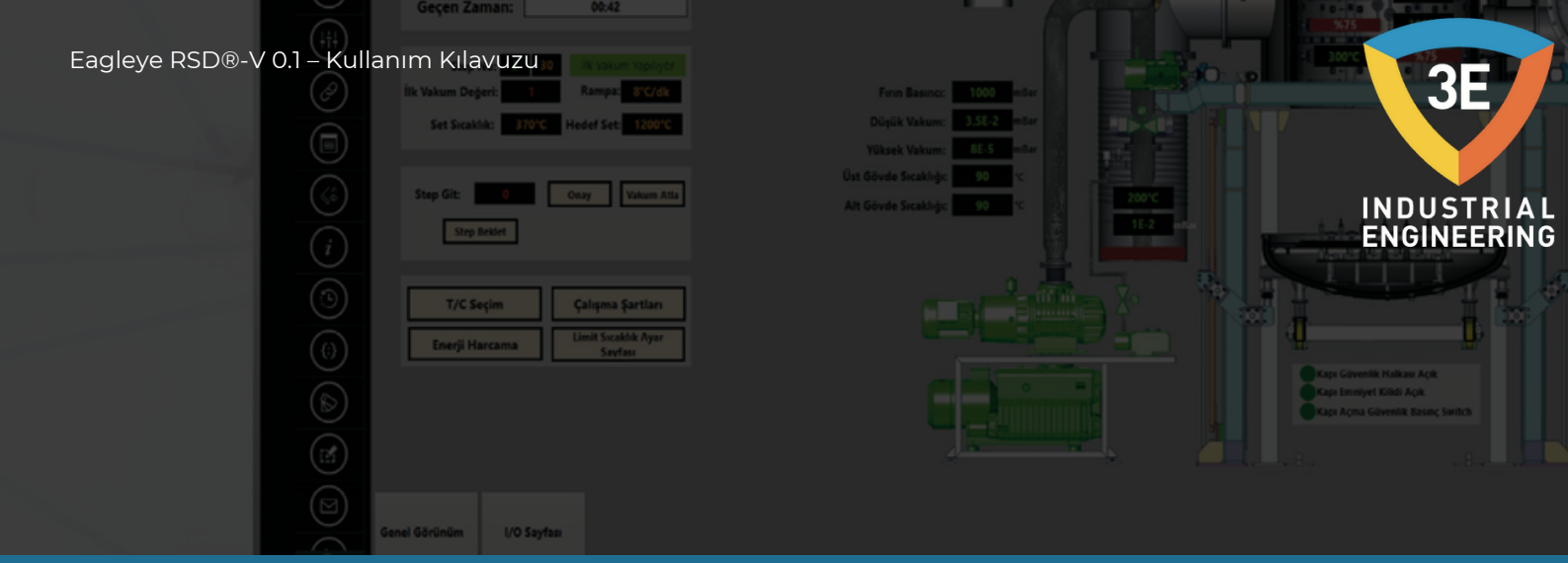
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



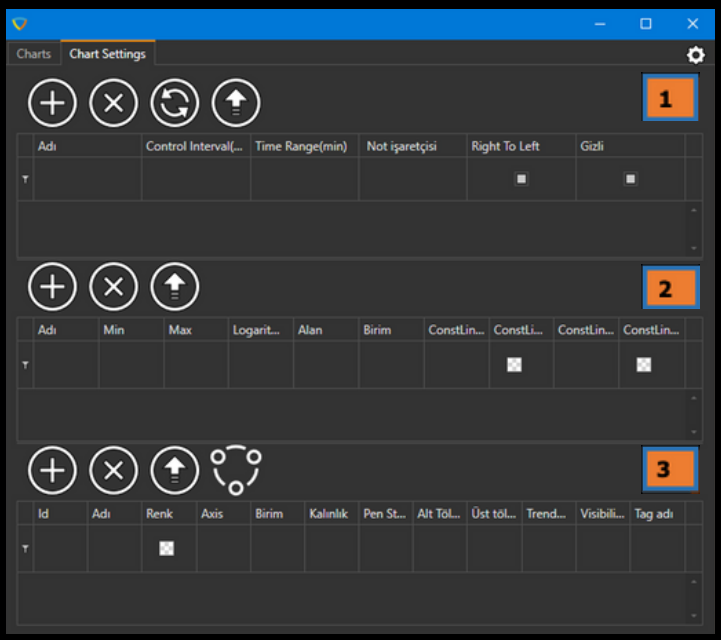
Bu ekranda:

- Trend ekleme, silme ve güncelleme,
- Trend verilerini dışarıya (png formatında) aktarma,
- Trend grafiğinde bulunan pen ayarlarını oluşturma,
- Trend grafiğinde kullanılacak verilerin tagını(etiketini) ekleme,
- Trend grafiğine ait parametreleri ayarlama özellikleri mevcuttur.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Trend Ayarları

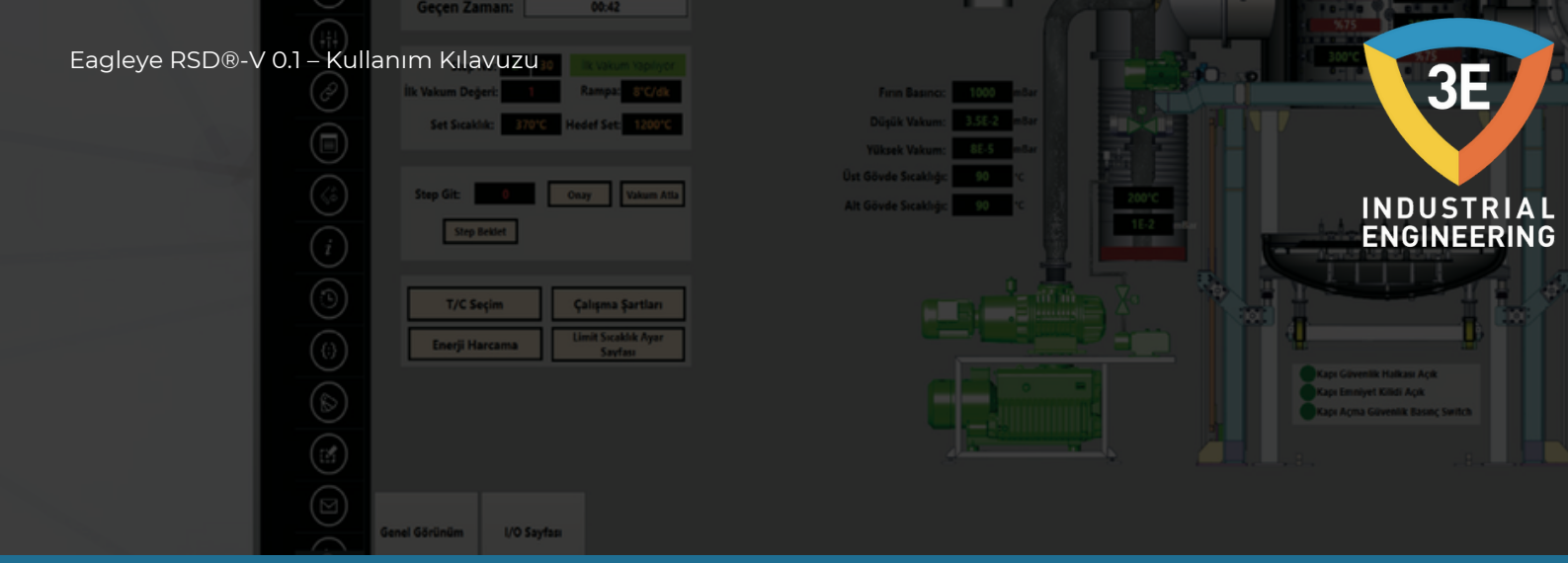


➢ Bölüm 1

Bu bölümde oluşturulacak trendin adı verilir. Soldan sağa doğru ayarlanacak parametreler aşağıdaki gibidir:

- Control Interval (Kontrol sıklığı): Prosesin hangi sıklıkta kayıt altına alınacağını belirlediğimiz kısım.
- Time Range (Zaman aralığı): Trend grafiğinin ne kadar zaman aralığında gözlemleyebildiğimiz kısım.
- Not İşaretçisi: ****
- Right to Left: Trendin grafikte sağdan sola olması isteniyorsa işaretlenir.
- Gizli: Trendin grafikte gizlenmesi isteniyorsa işaretlenir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



➢ Bölüm 2

Bu bölümde 1. bölümde oluşturulan trendin içeriği (sıcaklık, basınç vb) belirlenir.

Soldan sağa doğru ayarlanacak parametreler aşağıdaki gibidir:

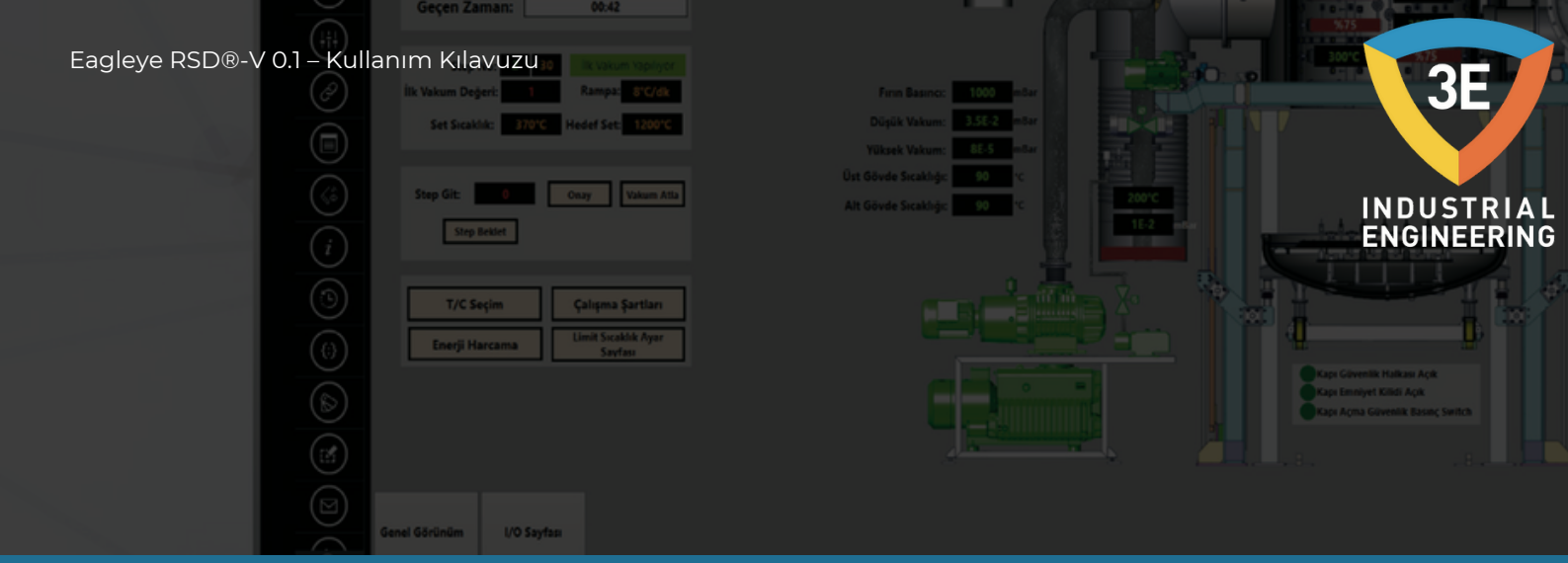
- Min, Max: Minimum ve maksimum değerler girilir.
- Logaritmik: y eksenini logaritmik değerler arasında gösterir.
- Alan: Trend: içeriğinin grafikte sağ ve solda bulunmasını ayarlarız.
- Birim: Birim belirlenir.
- ConstLine Min/Color: Koordinat ekseninin minimum değeri ve rengi ayarlanır.
- ConstLine Max/Color: Koordinat ekseninin maksimum değeri ve rengi ayarlanır.

- ➢ Bölüm 3

Bu bölümde hangi tagdan dataların çekileceği seçilir. Soldan sağa doğru ayarlanacak parametreler aşağıdaki gibidir:

- Id: Datanın kimlik numarası girilir.
- Adı: Okunacak olan datanın adı girilir.
- Renk: Renk tercihi yapılır.
- Axis (Eksen): Bölüm 2 de belirlenen parametreye bağlanır.
- Birim: Birimi belirlenir.
- Kalınlık: Kalınlık ölçüsü ayarlanır.
- Pen Style: Pen stili belirlenir. (Solid, dash, dot vs.)
- Alt tolerans: Girilen değere göre tolerans aralığını işaretler.
- Üst tolerans: Girilen değere göre tolerans aralığını işaretler.
- Trend Tipi: Trend tipi belirlenir. (Normal, step, bar vs.)
- Visibility: Görünürlük ayarı yapılır.
- Tag Adı: Hangi tag üzerinden bilginin alınacağı belirlenir.

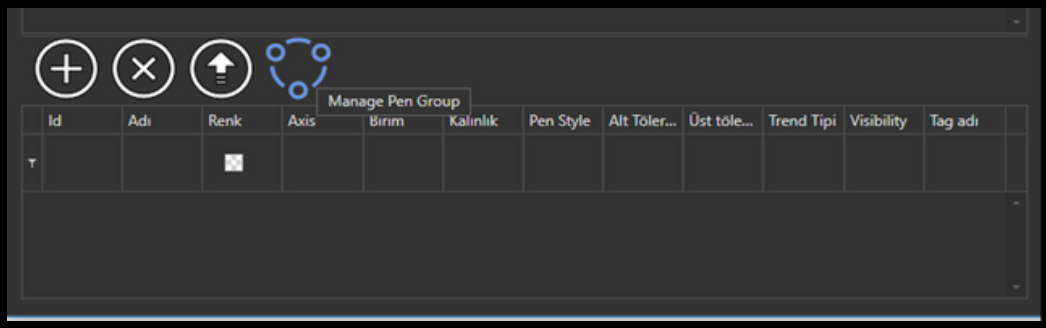
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



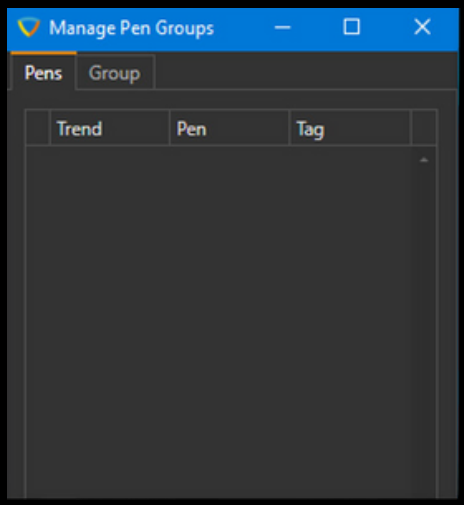
Pen Grubu Oluşturma

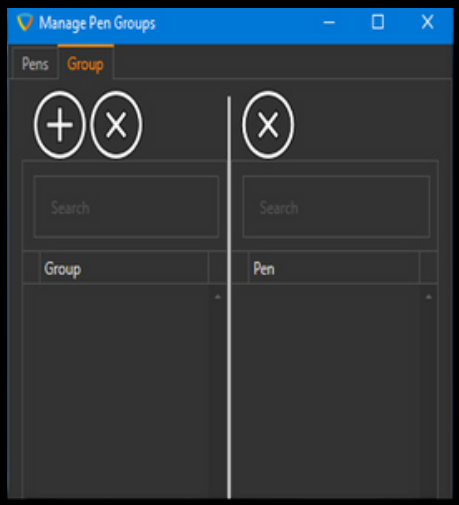
Penler, Trendleri oluşturan elemanlardır. Trend grafikleri sahip oldukları penlerin değerlerine göre çizilir. Penleri gruplara ayırmanın nedeni: Proses içerisinde çok fazla pen olduğu durumlarda grafik içerisinde karışıklık meydana gelmemesi adına oluşturulur.

Pen grubu oluşturmak için Bölüm 3'te bulunan Manage Pen Group ikonuna tıklanır.



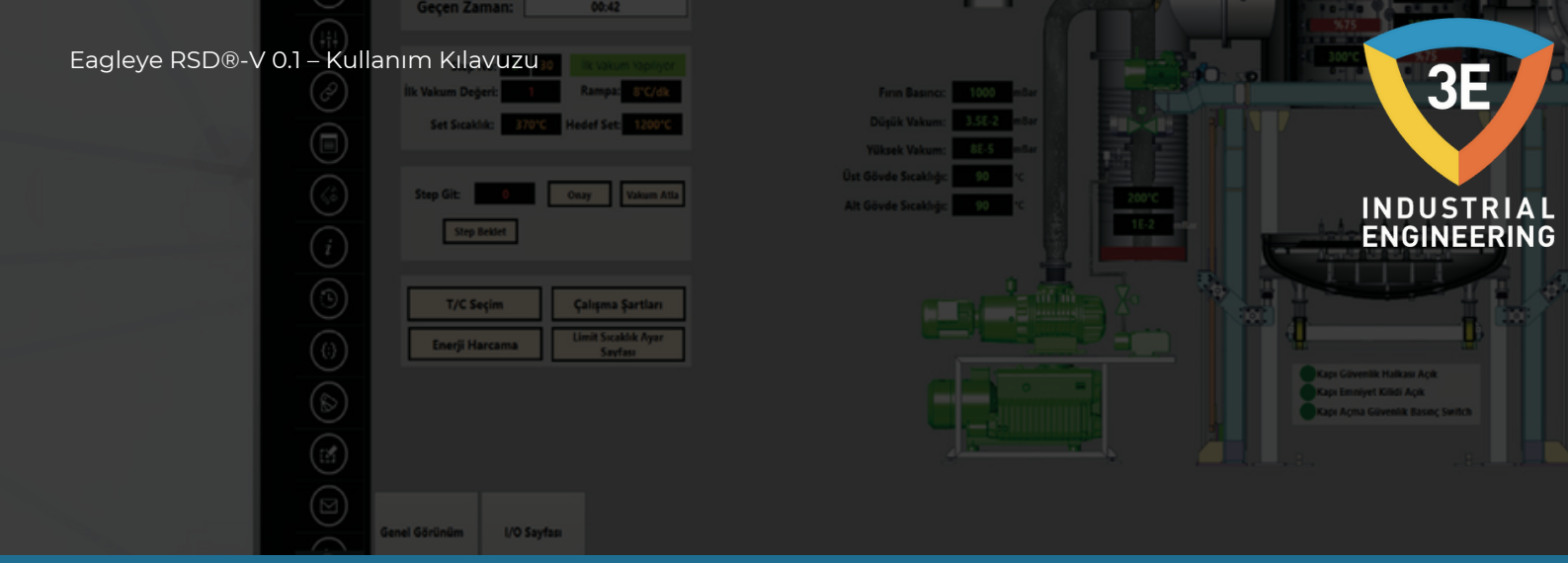
Açılan pencerede sırasıyla Pens ve Group sayfaları bulunmaktadır.





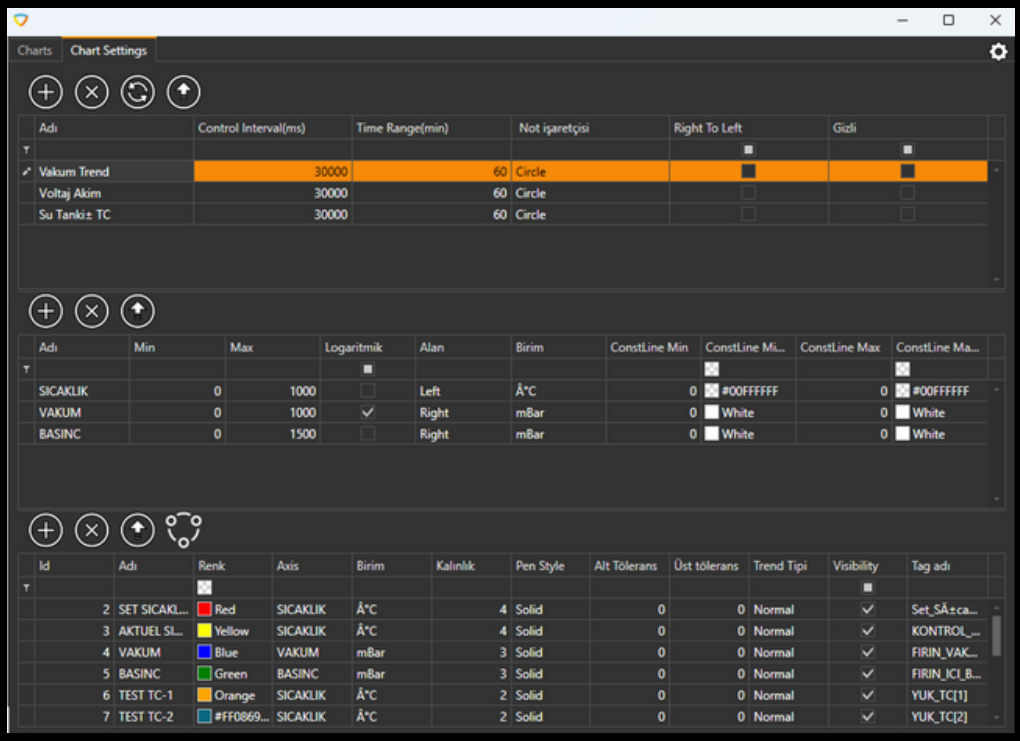
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



➢ Trend ve penleri oluşturulmuş bir proje için pen grubu oluşturalım.

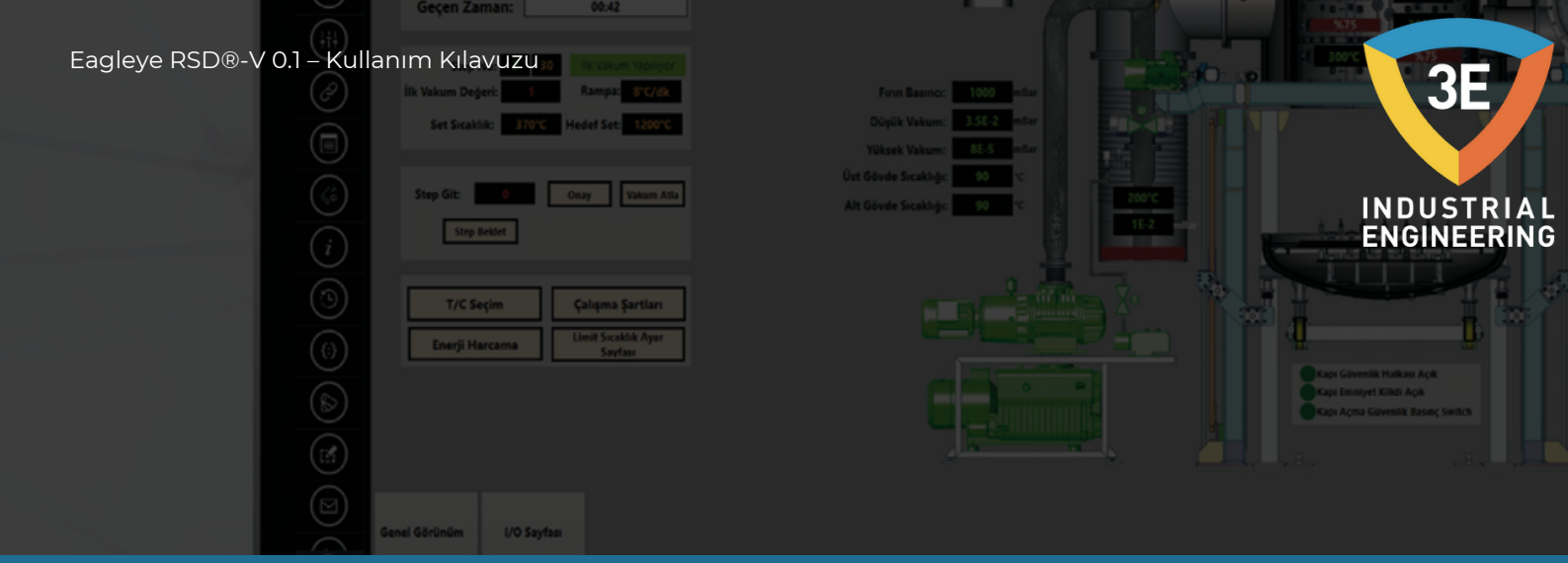
1. Chart Settings sayfasında bulunan “Manage Pen Group” ikonuna tıklanır.



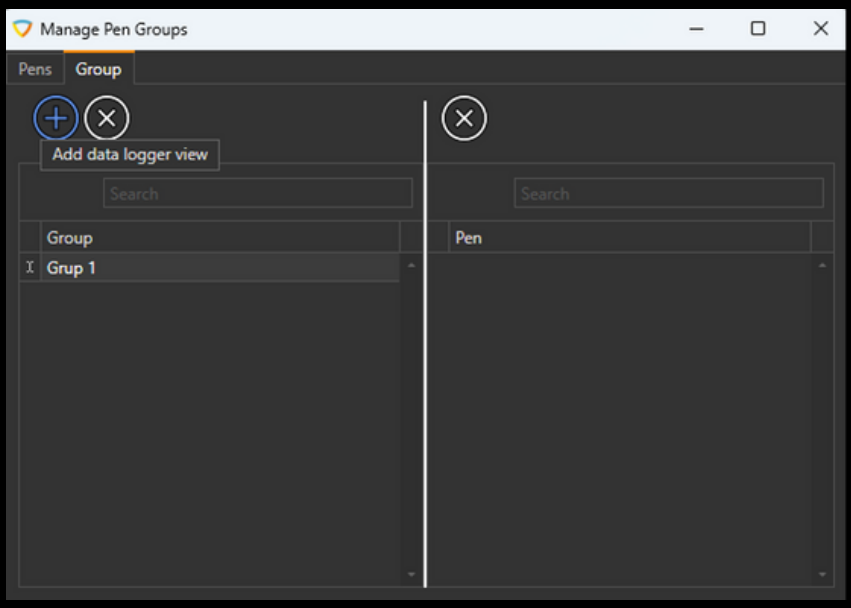
2. Penler sayfasında oluşturulan pen ve taglar bulunmaktadır.



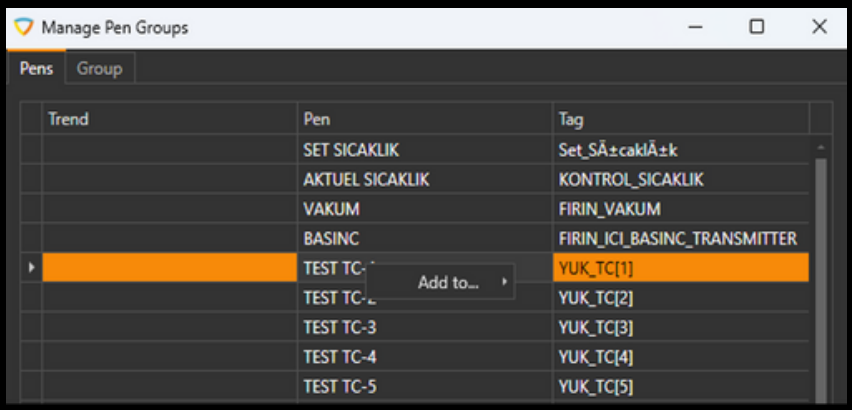
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



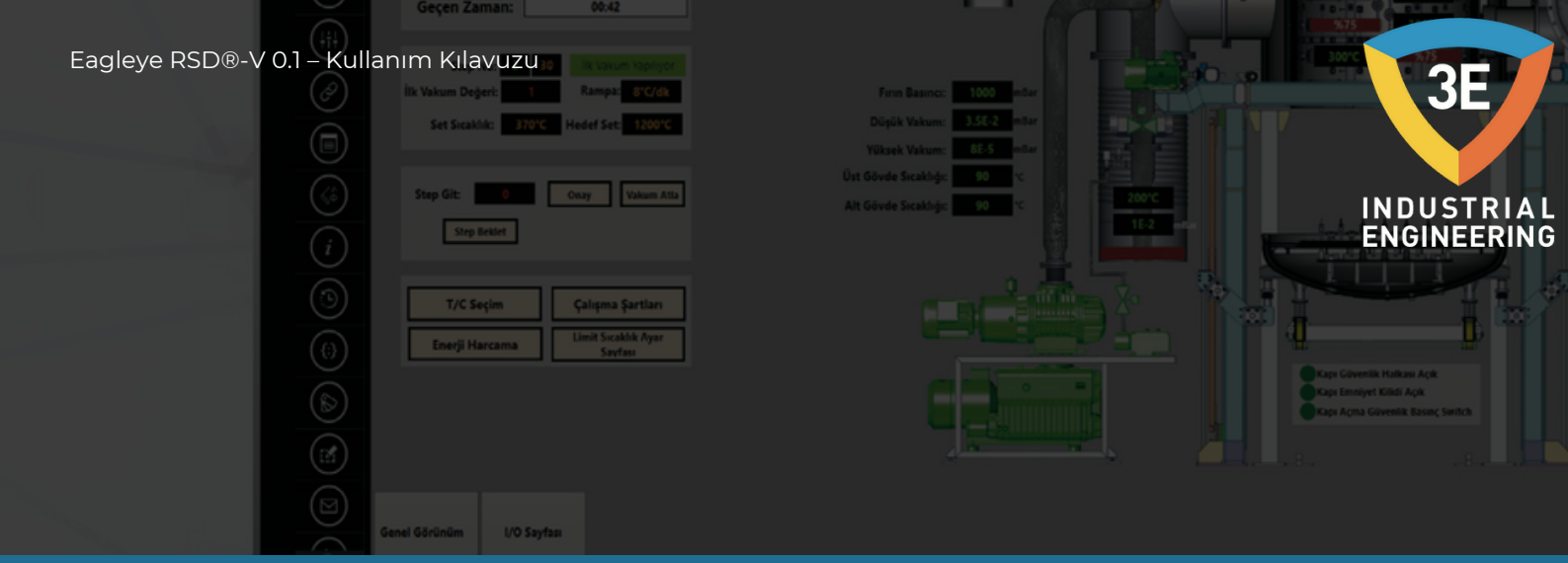
3. “Group” sekmesine tıklanır. Ardından açılan sayfada sol tarafta bulunan bölümde yeni bir grup eklenir. Grup eklemek için aşağıdaki görselde gösterildiği gibi “ekle” ikonuna tıklanır.



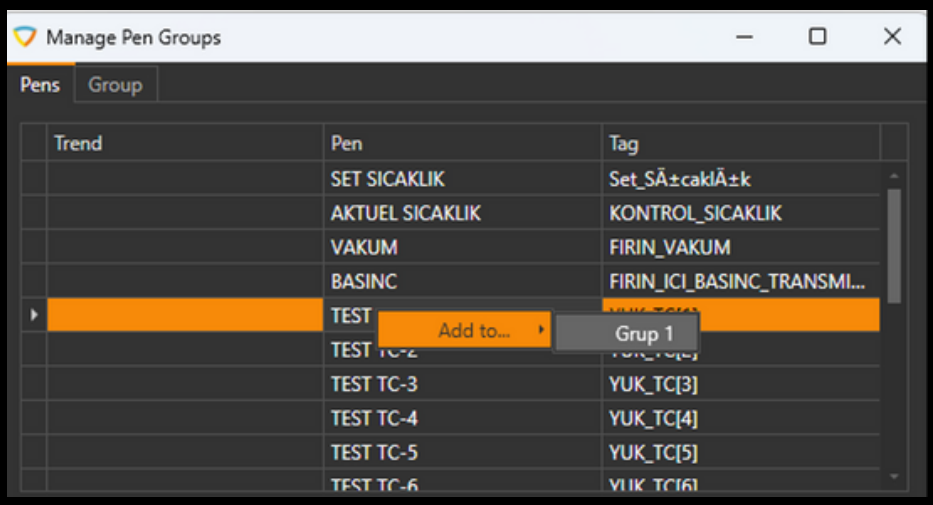
4. Grup eklendikten sonra “Pens” sekmesine tıklanır. Penler sayfası açılır. Bu sayfada bulunan penleri grup içerisine alabilmek için penlerden herhangi biri seçili iken sağ tıklanır.



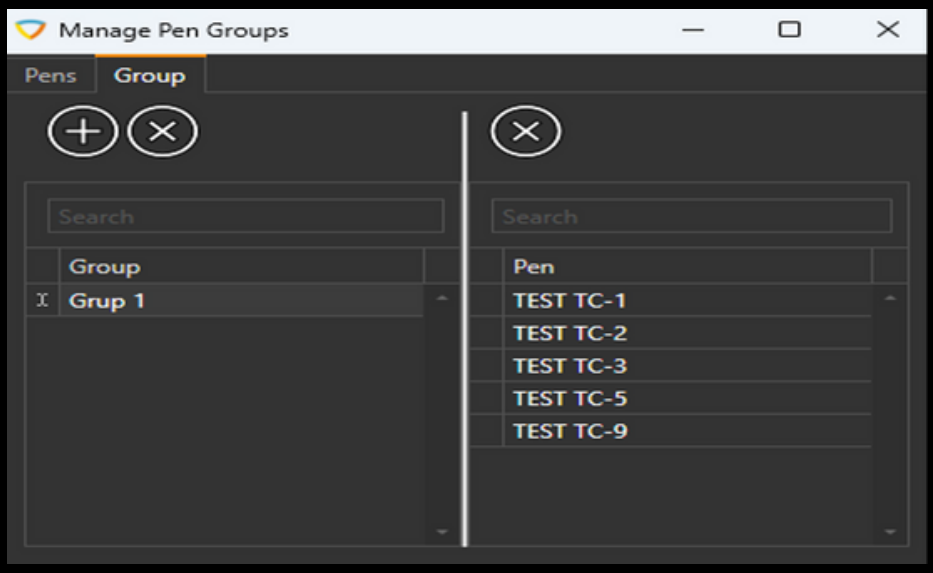
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



5. Sağ tıklandıktan sonra oluşturulan “Grup 1” içerisine eklenir.

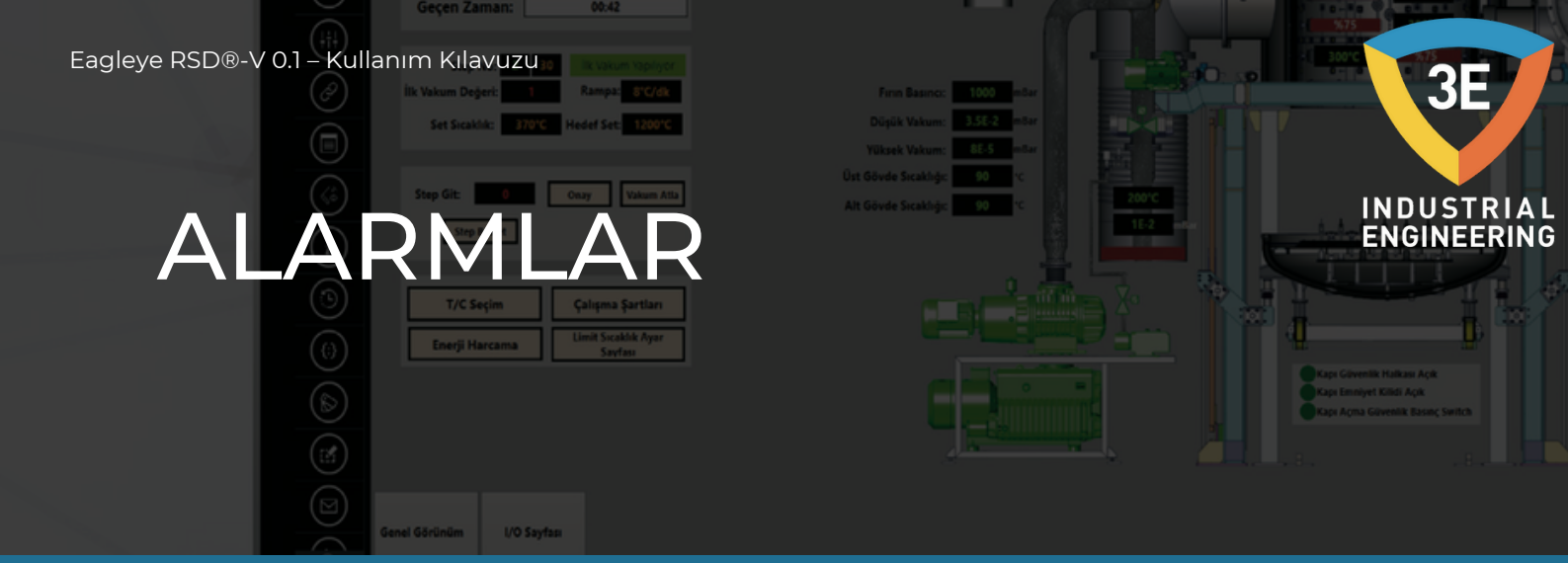


6.“Group”sekmesine tıklanarak Group sayfası açılır.Oluşturulan “Group 1” sekmesine tıklanarak bu grup içerisine eklenen penleri görebilirsiniz.



Oluşturulan pen gruplarını Charts sayfasında bulunan pen listesinde de görebilirsiniz.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



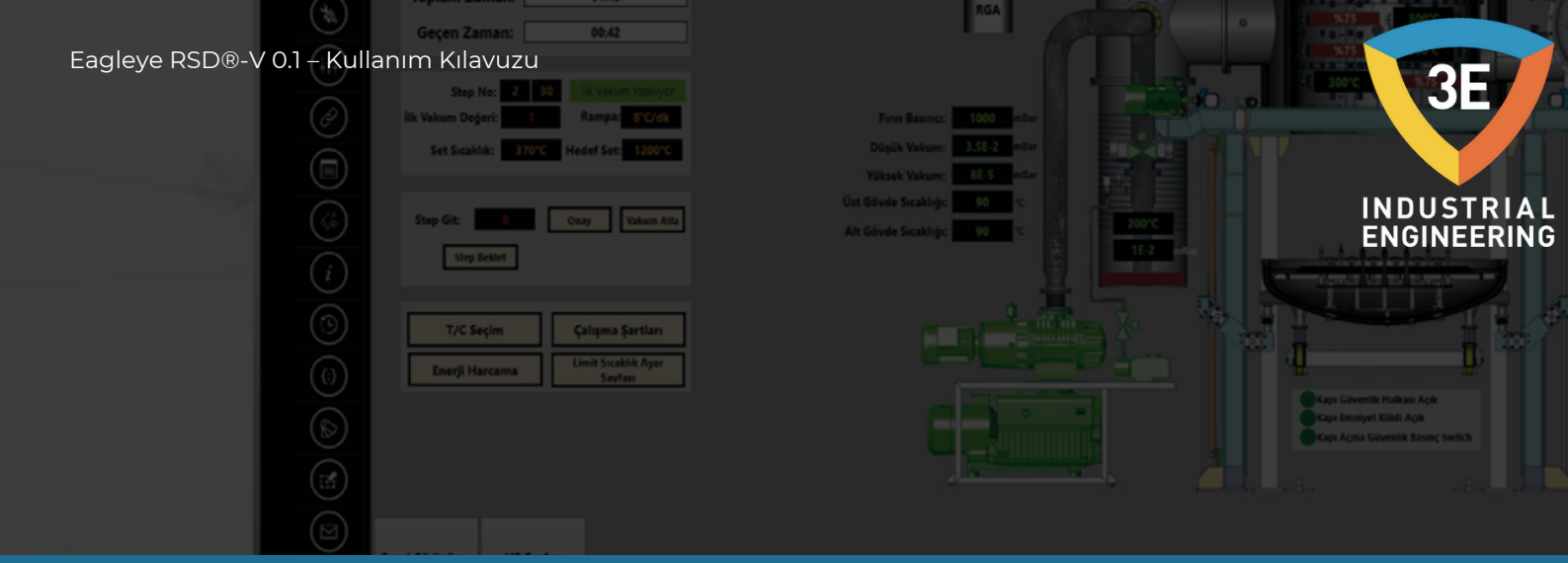
ALARMLAR

Alarmlar modülü, yeni alarmların eklendiği, var olan ve geçmiş alarmların görüntülendiği, alarmların görüldü olarak işaretlenebildiği, istenilen tarihler arasındaki alarmların raporlarının dışarıya aktarılabildiği bir RSD modülüdür.

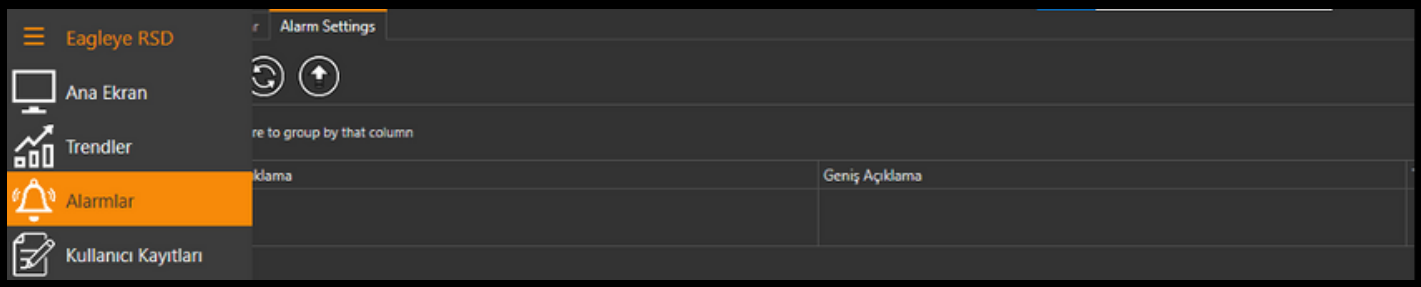
Scada programlarında kullanılan alarmlar, tesiste meydana gelen olay ve hataları HMI cihazı üzerinde görüntüleme ve kaydetme imkanı verir. Alarmlar kullanıcı veya sistem tarafından tanımlanmış olabilir. Kullanıcı tarafından tanımlı alarmlar; basınç değeri belirlenen seviyeyi geçti, termik attı vb. şeklindedir. Sistem tarafından tanımlanan alarmlar ise kart arızalandı, haberleşme kesildi vb. şeklinde olabilir.

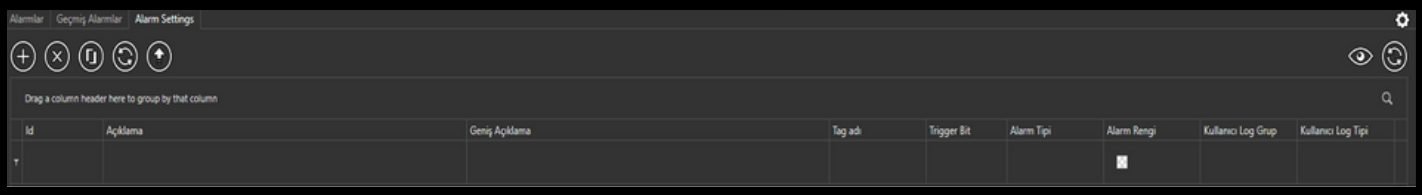
Proseste herhangi bir alarm sinyali oluştuğunda; HMI ekranında bir tablo içerisinde, alarmın ne zaman oluştuğu, kaçıncı alarm olduğu, onaylanıp-onaylanmadığı, devam edip etmediği, bu olay karşısında ne yapılacağı gibi bilgileri, sizin belirlediğiniz metinlerle ve yine sizin belirlediğiniz renklerde ekrana aktarır. Böylece arızaya daha kısa sürede müdahale edilerek prosesin durma süresi azaltılır, hatta ortadan kaldırılır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

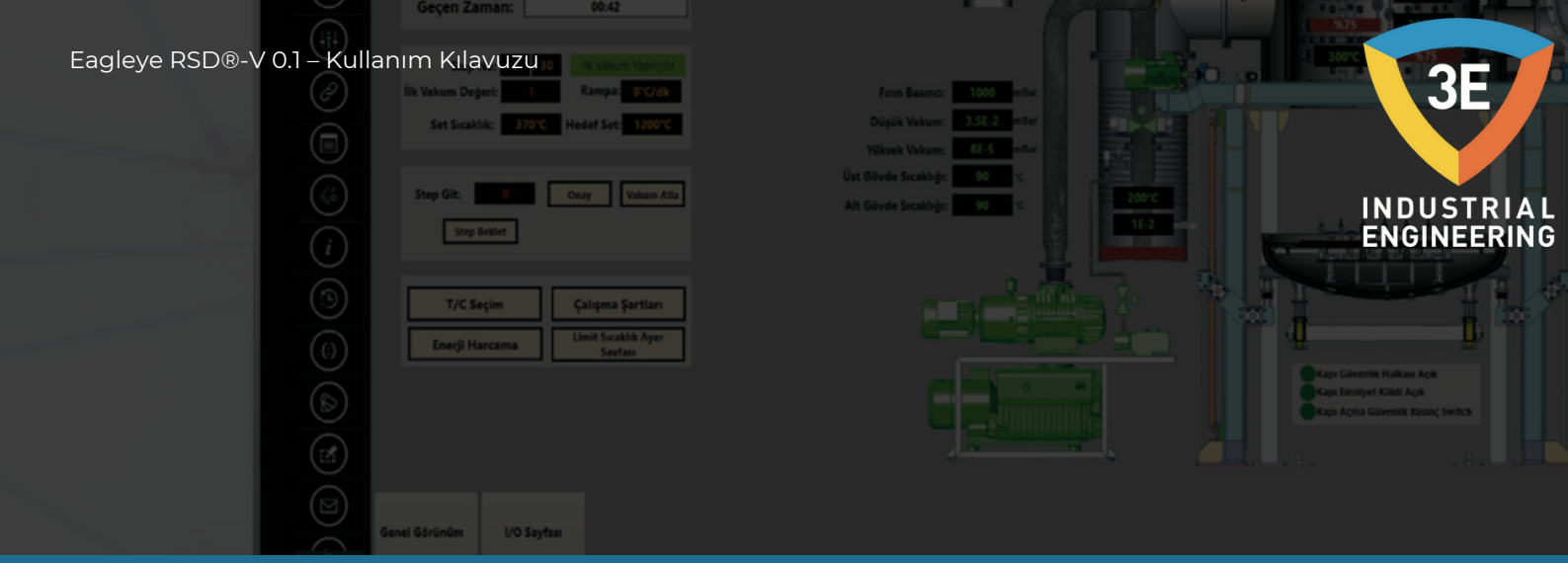


Alarm oluşturabilmek ve oluşturulan alarmları görüntüleyebilmek için programın sol tarafında bulunan menüye gelip Alarmlar ikonuna tıklanması gerekir. Tıkladıktan sonra açılan pencerede sırasıyla Alarmlar, Geçmiş Alarmlar ve Alarm Ayarları ekranı bulunmaktadır.



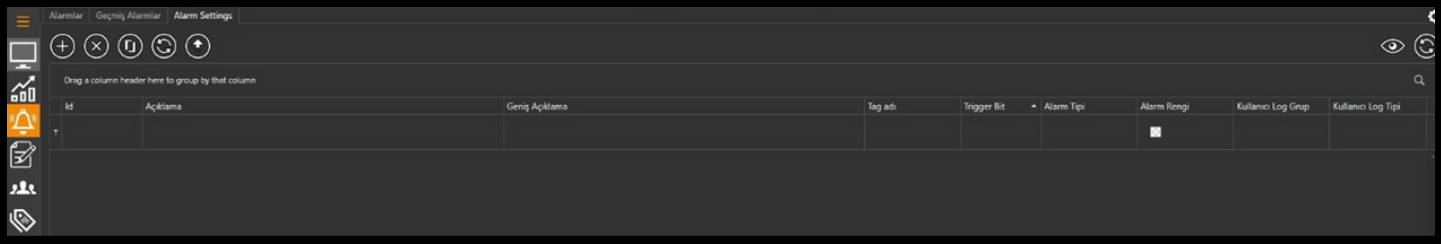


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Alarm Ayarları

Alarmlar penceresinde bulunan Alarm Ayarları (Settings) sekmesine tıklanarak alarm ayarları ekranı açılır.

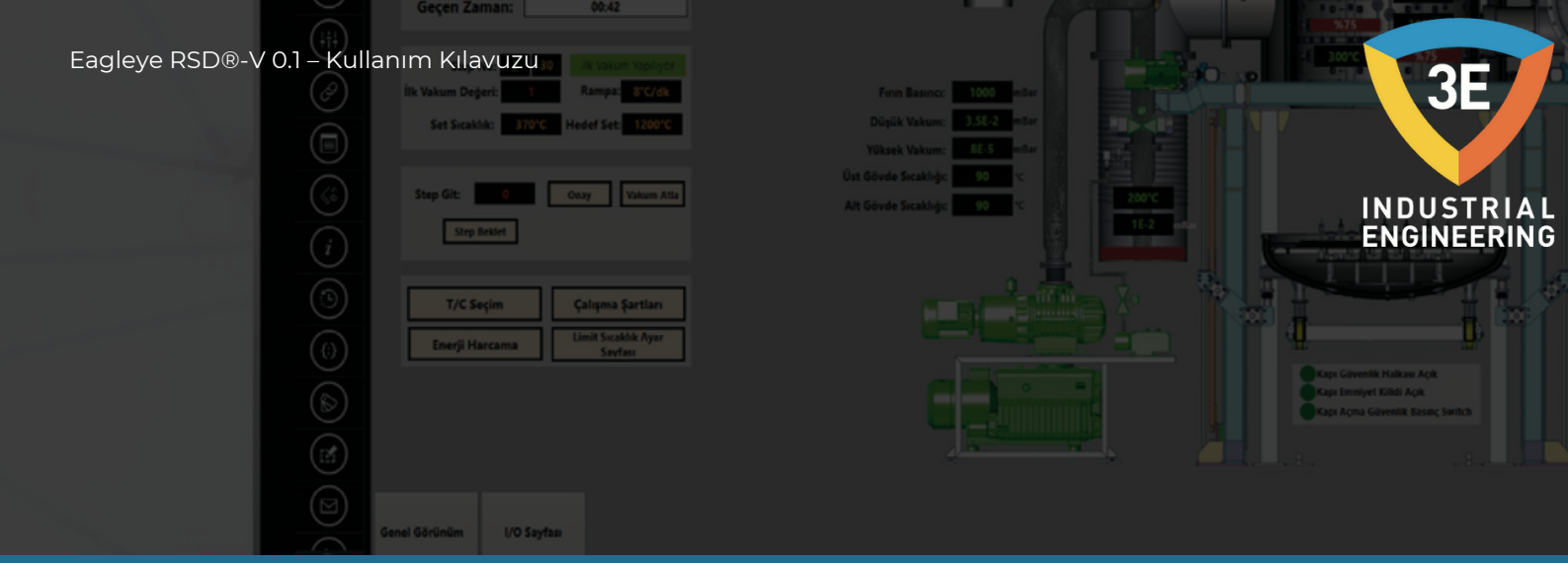


Alarm Ayarları ekranında:

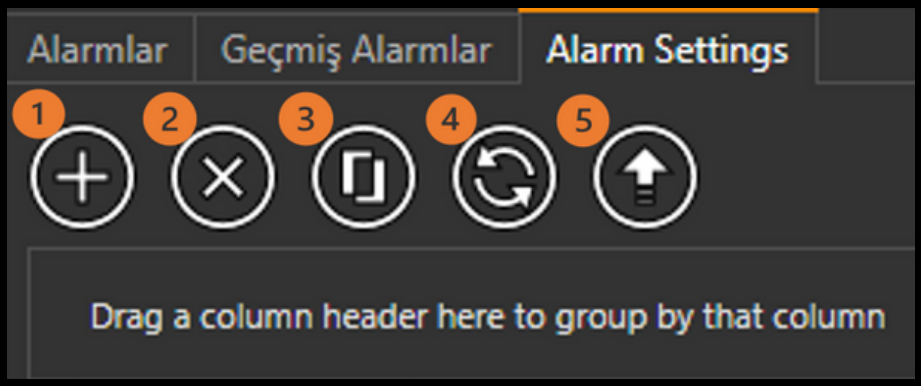
- Alarm ekleme ve silme,
- Alarm kopyalama,
- Alarmları excel dosyası olarak dışarıya aktarma,
- Alarmlara ait parametreleri oluşturma,

özellikleri mevcuttur.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

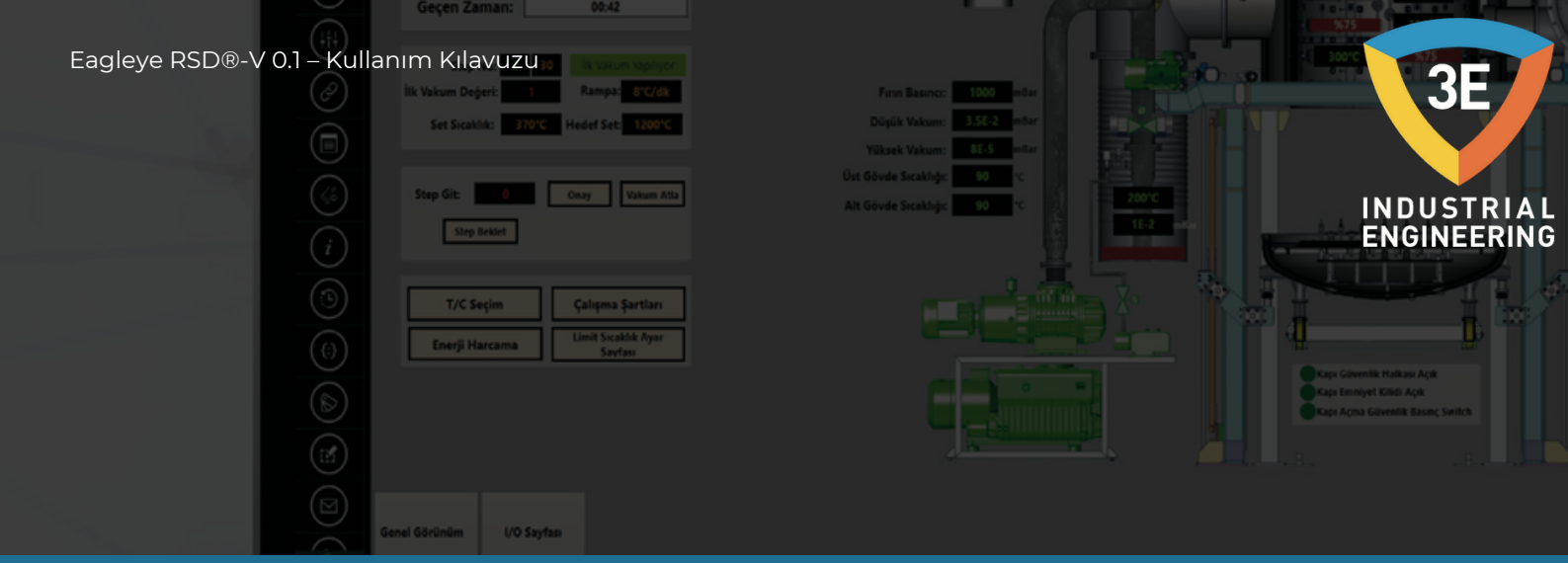


Alarm ayarları ekranının sol üst köşesinde bulunan ikonların görevleri aşağıda sıralanmıştır.



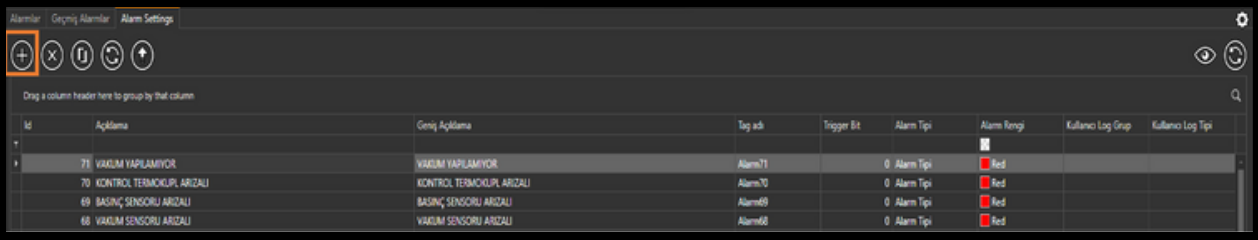
- 1 numara: Alarm ekleme
- 2 numara: Alarm silme
- 3 numara: Alarm Kopyalama
- 4 numara: Alarmları güncelleme
- 5 numara: Oluşturulan alarmları excel dosyası olarak dışarıya aktarma

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Alarm Oluşturma Adımları

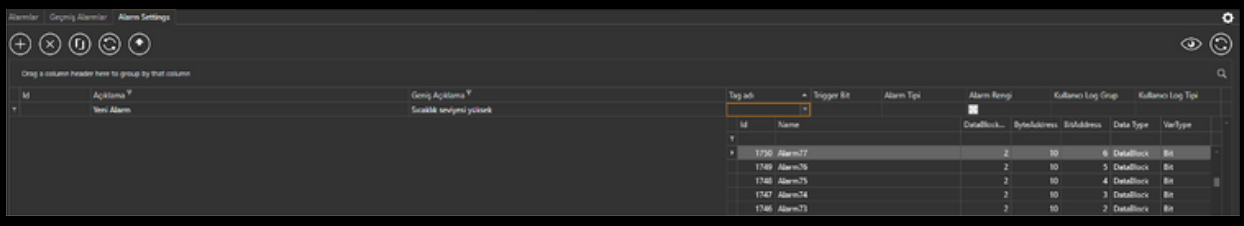
1. İlk olarak '+' ikonuna tıklanır.



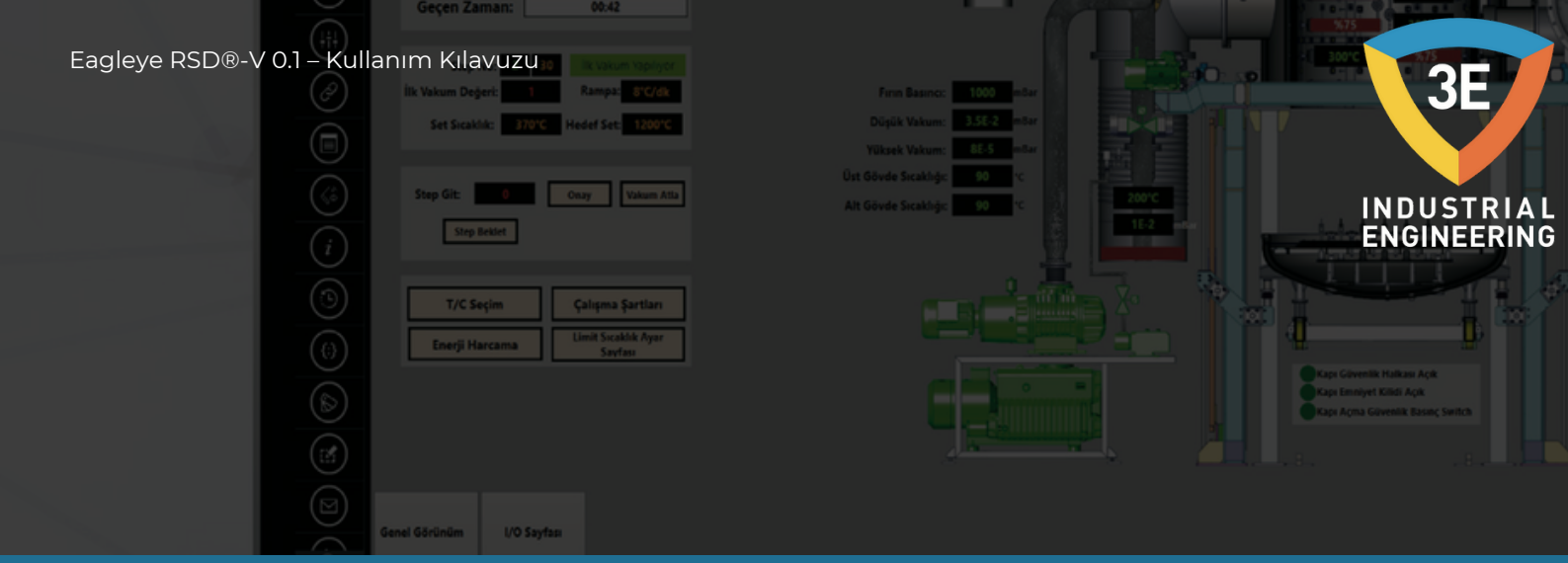
2. Sırasıyla Açıklama, Geniş Açıklama, Tagadı, Trigger bit, Alarm tipi ,Alarm rengi, Kullanıcı Log Grup ve Kullanıcı Log Tipi girilir.



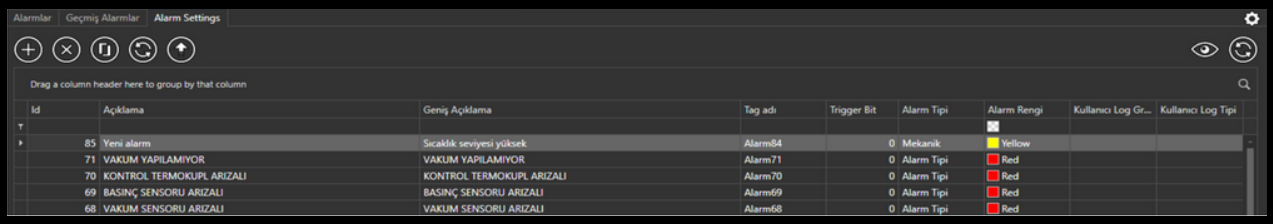
3.Açıklama kısmına 'alarm adı', Geniş açıklama kısmına ise 'alarmın oluşmasına neden olacak durum' yazılır. Tag adı kısmında ise alarmın bağlı oldu tag seçilir.



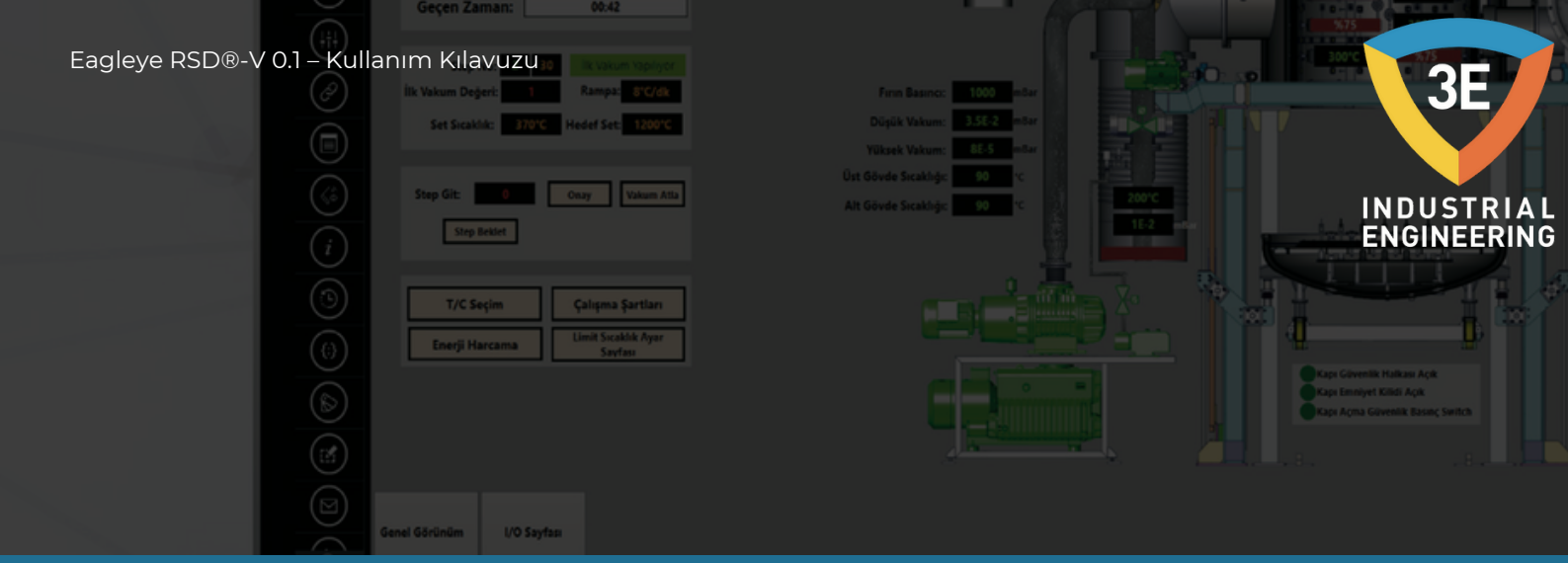
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



4.Trigger Bit: Tagın hangi data tipine bağlı olarak hangi bitten alarmın tetikleneceği bilgisi yazılır.
5.Alarm Tipi: Oluşturulan alarmın mekanik veya elektriksel olup olmadığı bilgisi yazılır.
6.Alarm Rengi: Oluşturulan alarmın rengi seçilir.
7.Kullanıcı Log Grup: İsteğe bağlı olarak oluşturulabilir. Örneğin motor arıza veya sürücü
hata gibi.
8.Kullanıcı Log Tipi: İsteğe bağlı olarak oluşturulabilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Alarmları Görüntüleme – Etiket (Tag) Görüntüleme

Oluşturulan alarmları görüntüleyebilmek için “Alarmlar” sekmesine tıklanır. Alarmlara bağlanan tagların değerlerinde herhangi bir anormal durum söz konusu olduğu takdirde alarmlar ekranı üzerinde gözlemleyebilirsiniz.

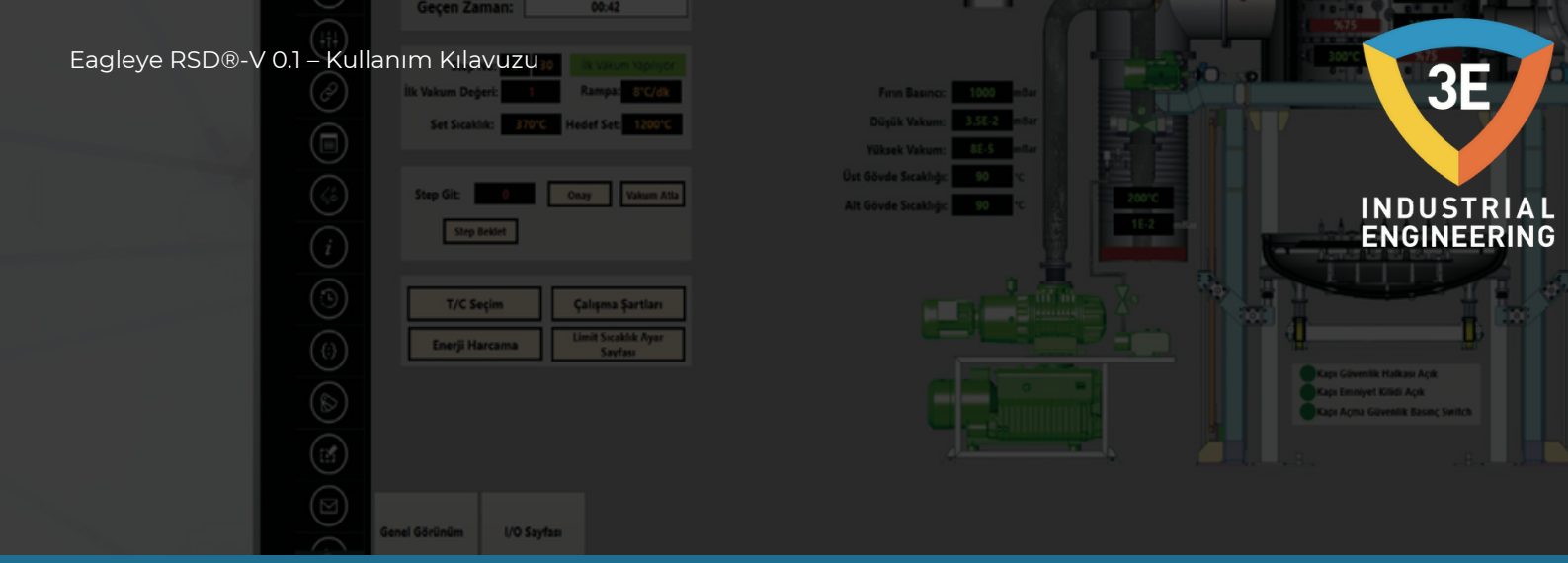
Gerçek bir PLC’ye bağlı olmadan etiket (tag) değerini değiştirerek alarmların çalışıp çalışmadığını gözlemleyebilirsiniz.

Alarm Oluşturma Adımları bölümünde “Yeni alarm” adında alarm oluşturuldu. Bu alarmın çalıştığını görebilmek için yapılması gereken ilk adım programın sol tarafında bulunan menüde “Etiket (Tag) Görüntüleme” ikonuna tıklanır. Ardından açılan pencerede iki ekran bulunmaktadır. Bunlardan biri Etiket (tag) görüntüleme diğeri ise Etiket (tag) görüntüleme ayar ekranıdır.



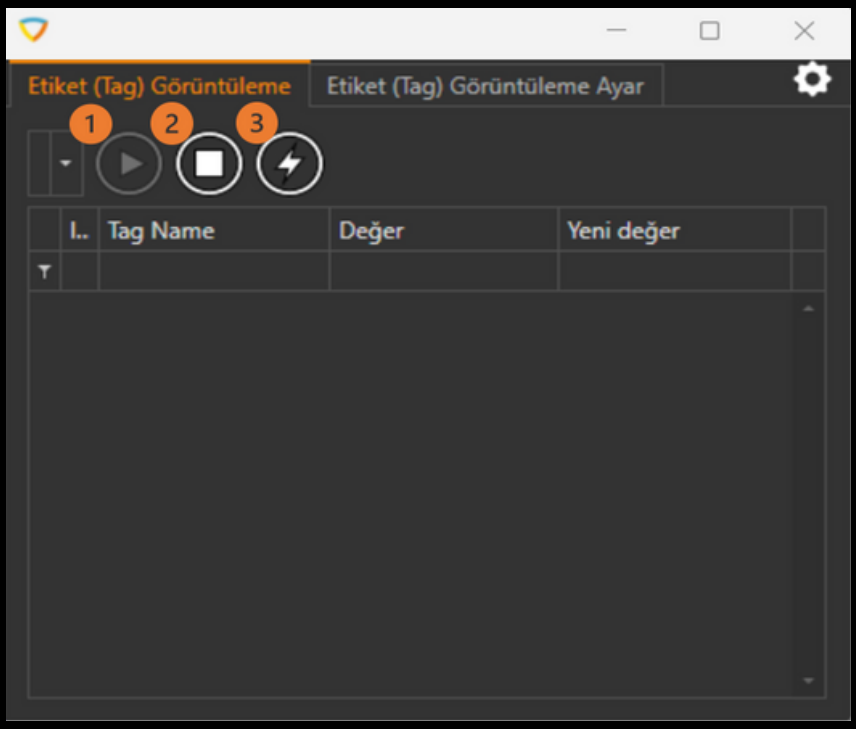
: Etiket (Tag) Görüntüleme ikonu

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

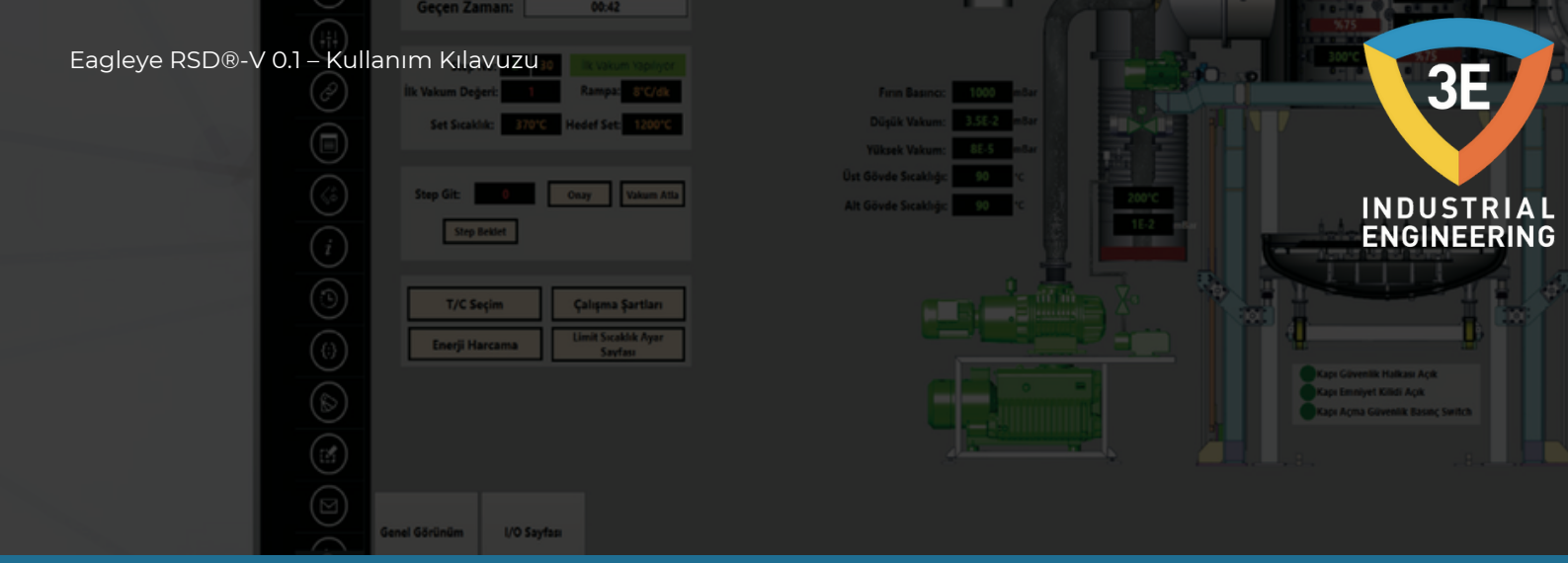


Etiket (Tag) Görüntüleme Ayar ekranında oluşturulan etiketler, Etiket (Tag) Görüntüleme ekranında görüntülenir.

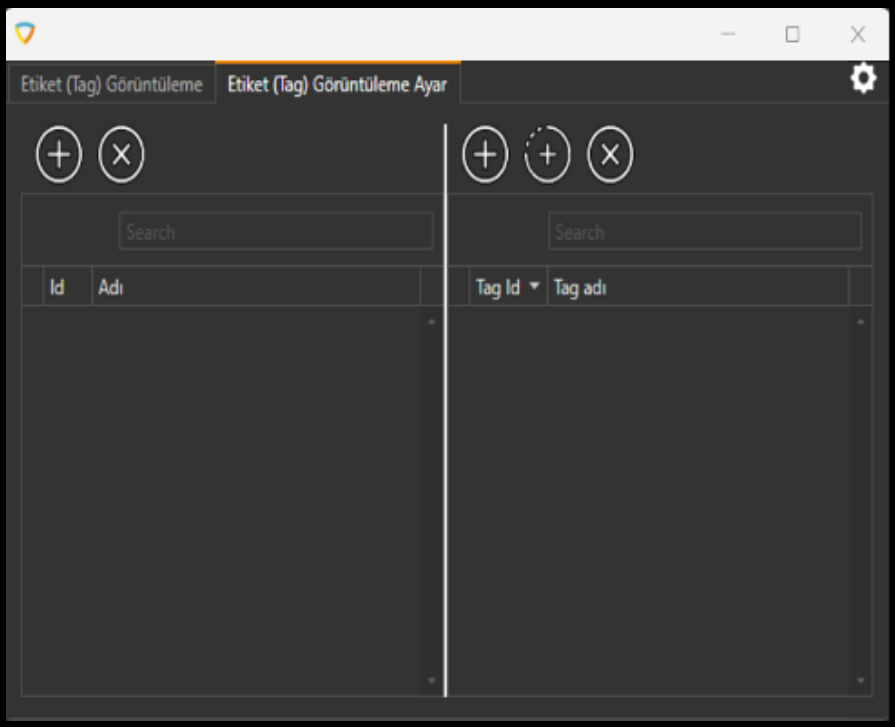
1: Tag değerlerini görüntülemeyi başlatır.
2: Tag değerlerini görüntülemeyi durdurur.
3: Girilen yeni değerleri onaylatmak için kullanılır.



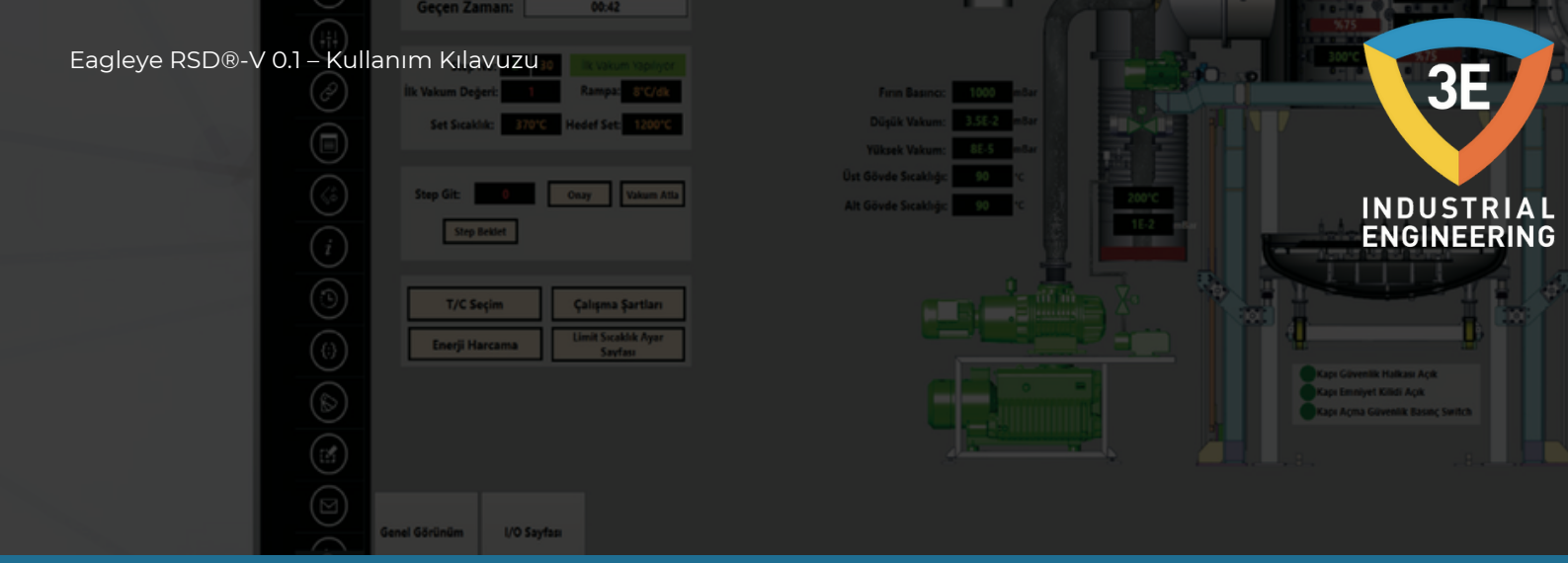
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik
Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



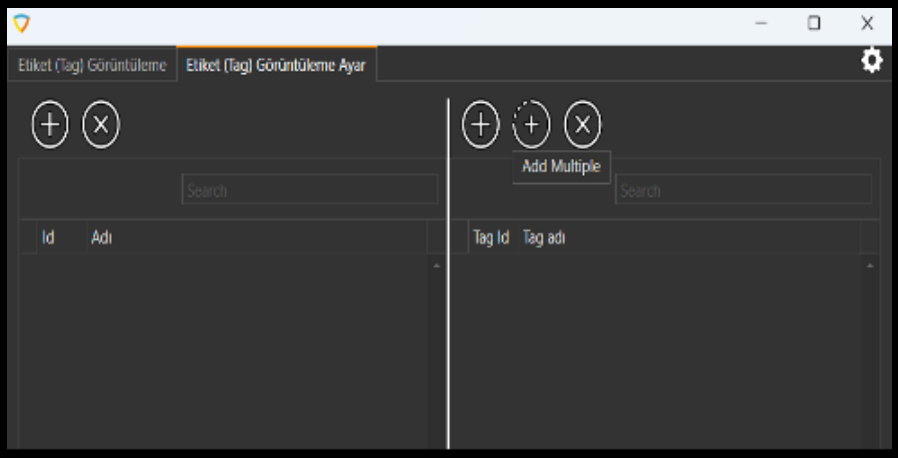
Etiket (Tag) Görüntüleme Ayar ekranında ilk olarak etiket grubu oluşturmak için sol tarafta bulunan bölümdeki “+” ikonuna tıklanır. Etiket grubu silinmek isteniyorsa oluşturulan etkiket grubu seçili durumda iken “x” ikonuna tıklanır. Oluşturulan etiket grubu içerisindeki etiketleri oluşturmak için ise sağ tarafta bulunan bölümdeki “+” ikonuna tıklanır. Oluşturulan etiketi silmek için “x” ikonuna tıklanır.



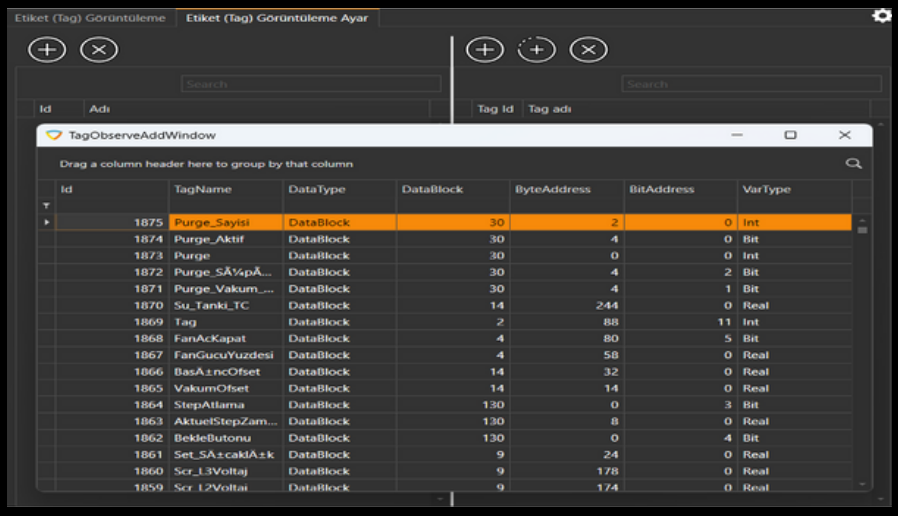
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik
Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



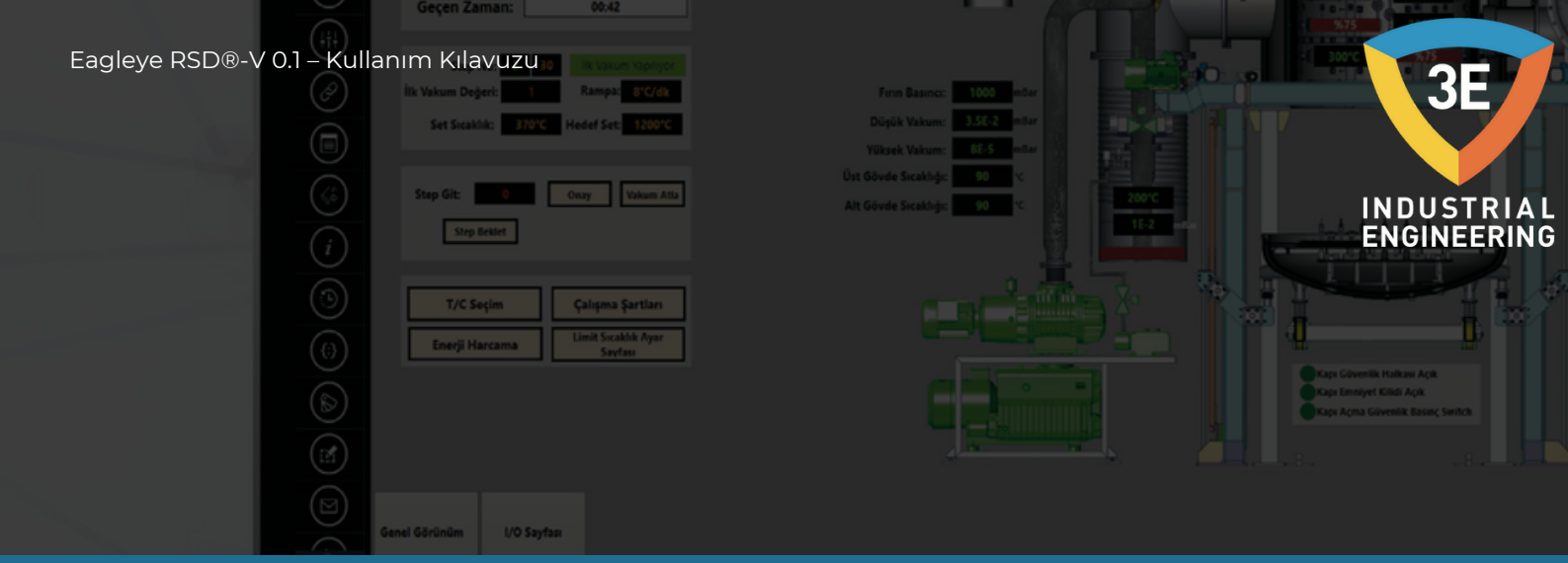
Aşağı tarafta bulunan bölümdeki “Add Multiple” ikonuna tıklanırsa daha önceden oluşturulmuş etiketleri toplu şekilde kopyalayabilirsiniz.



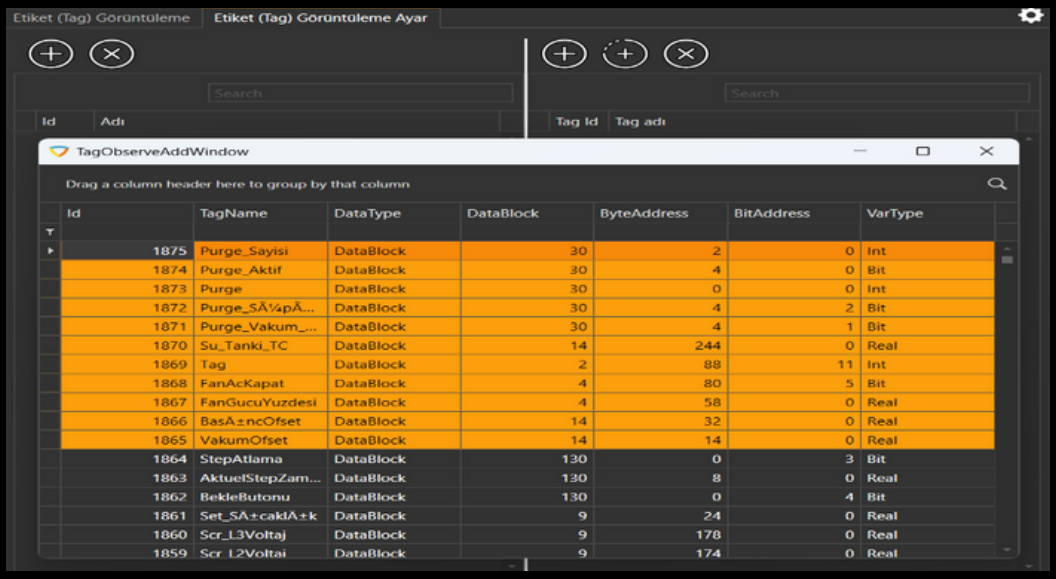
Add Multiple ikonuna tıklayınız.Ardından açılan pencerede daha önceden oluşturulmuş etiketleri liste halinde göreceksiniz.



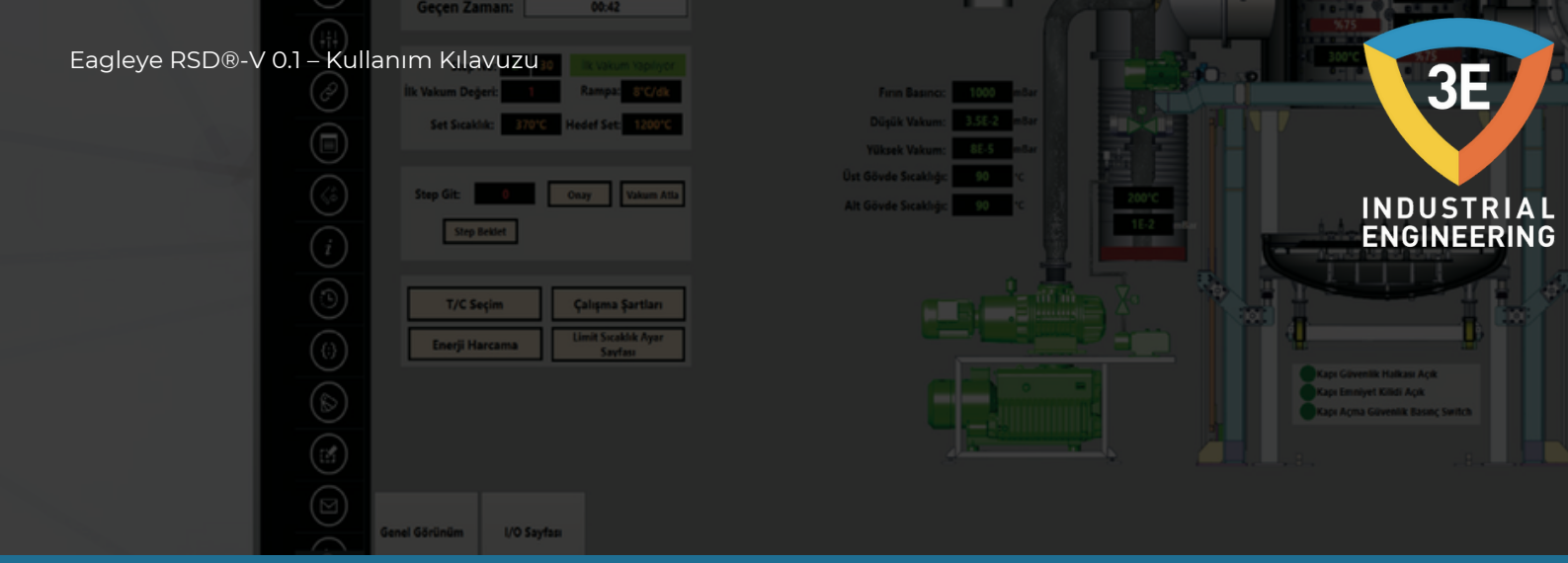
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Aşağıdaki şekilde görüldüğü üzere “Add Multiple” ikonuna tıklanmış daha önceden oluşturulmuş etiketlerin herhangi biri seçili durumda iken aşağı veya yukarıya doğru sürükle bırak yapılarak etiketleri toplu halde kopyalanması gerçekleştirilmiştir.

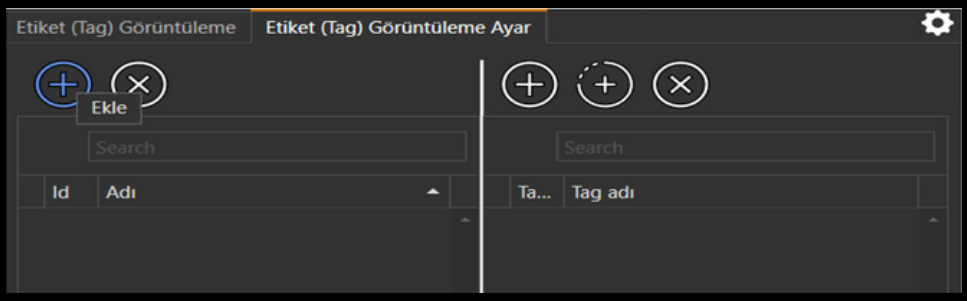


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

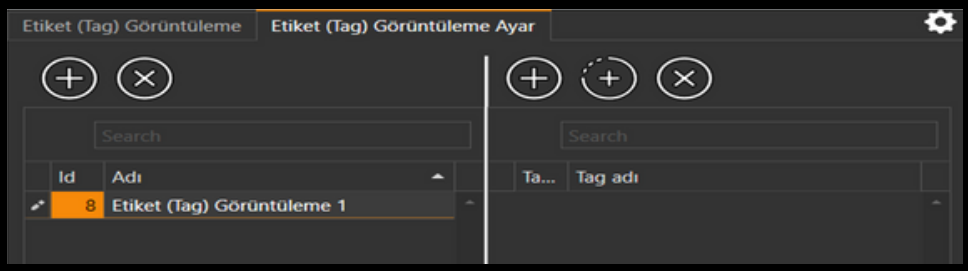


Uygulama:

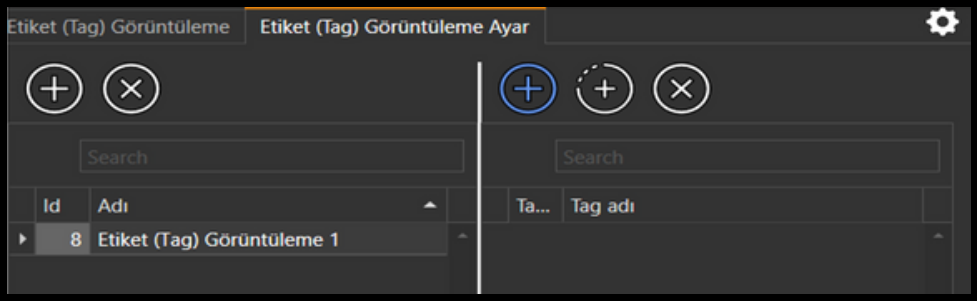
Oluşturulan alarma bağlı tagın değerinin nasıl değiştirildiği uygulamalı olarak yanda verilen şekilde sıralı olarak gösterilmiştir.



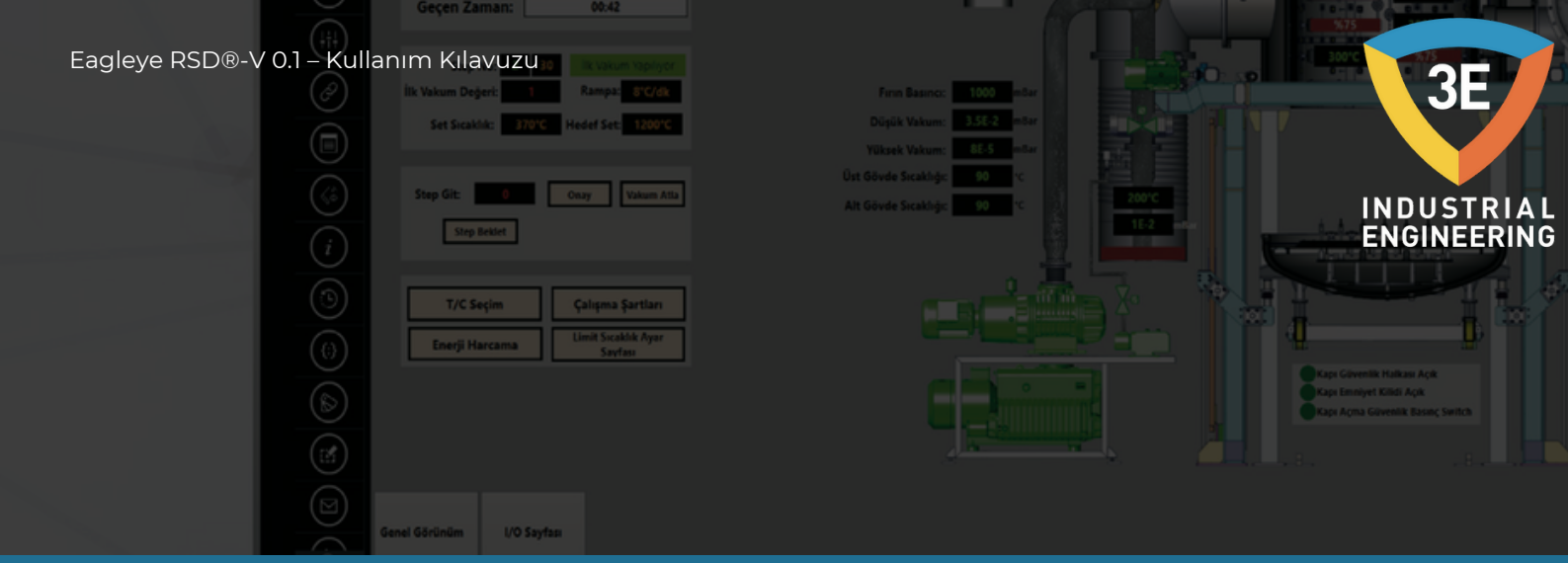
1.İlk olarak sağ tarafta bulunan bölümde etiket (tag) grubu oluşturulur.



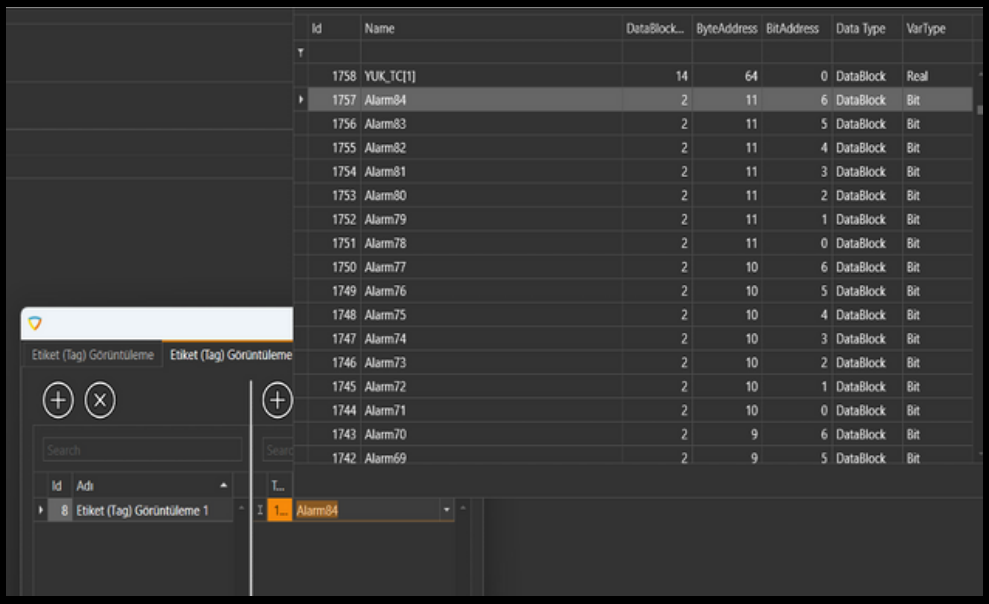
2.Oluşturulan etiket grubu seçili iken sağ tarafta bulunan bölümde alarmın bağlı olduğu tag seçilir.

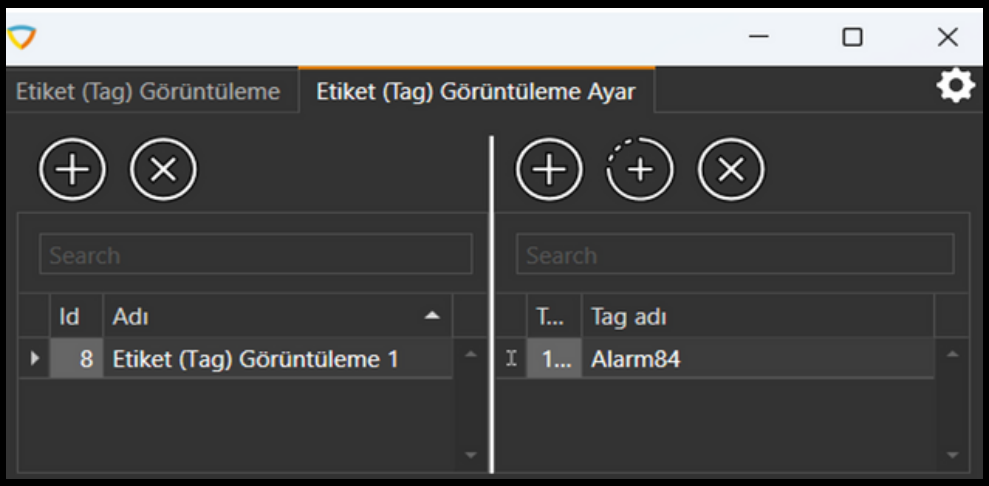


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

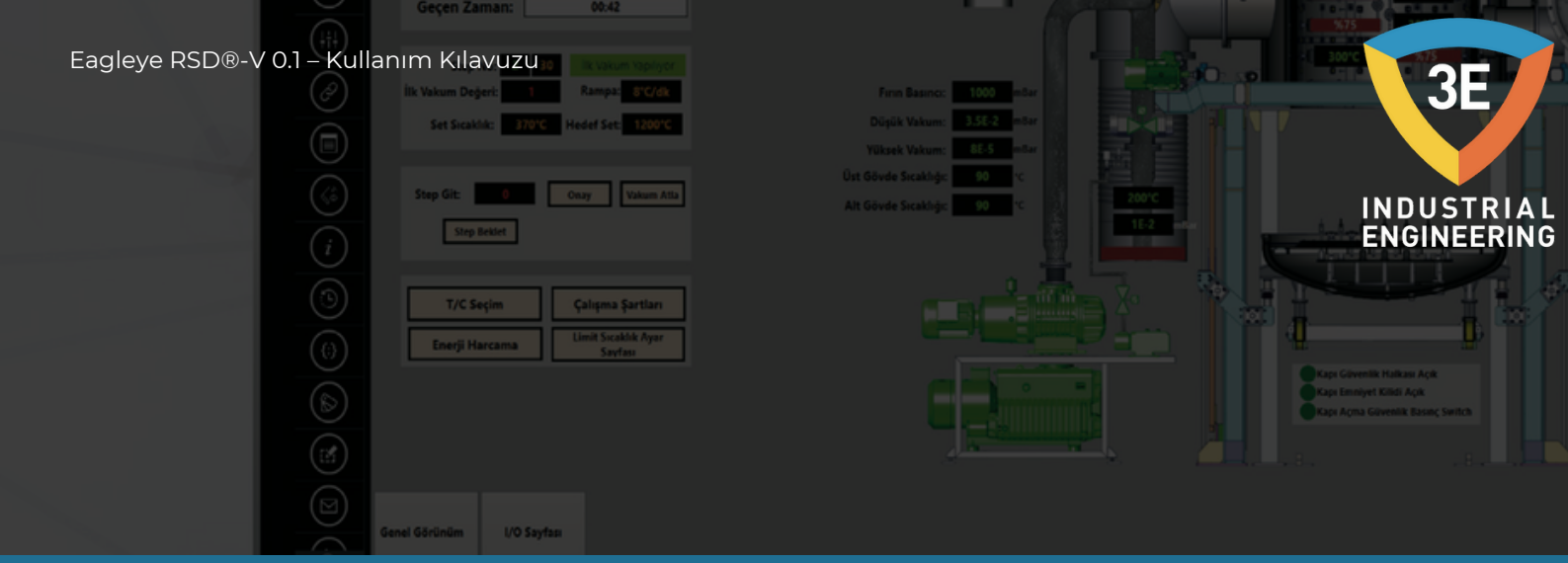


3.Bu işlem tamamlandıktan sonra Etiket (Tag) Görüntüleme sekmesine tıklanır.

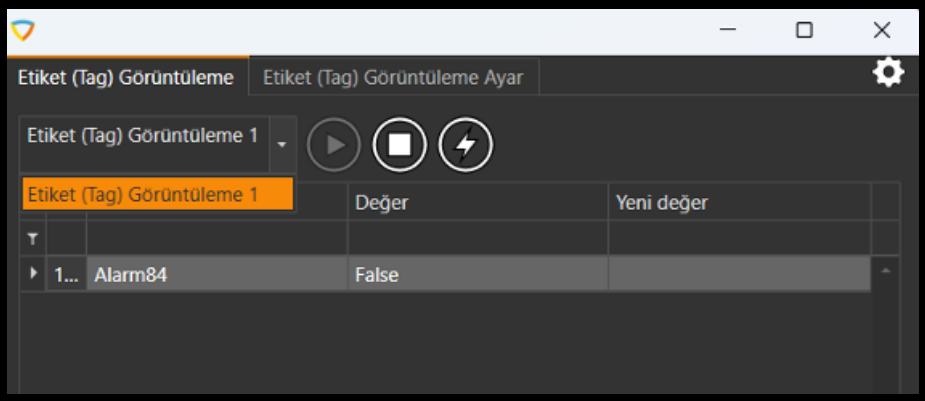




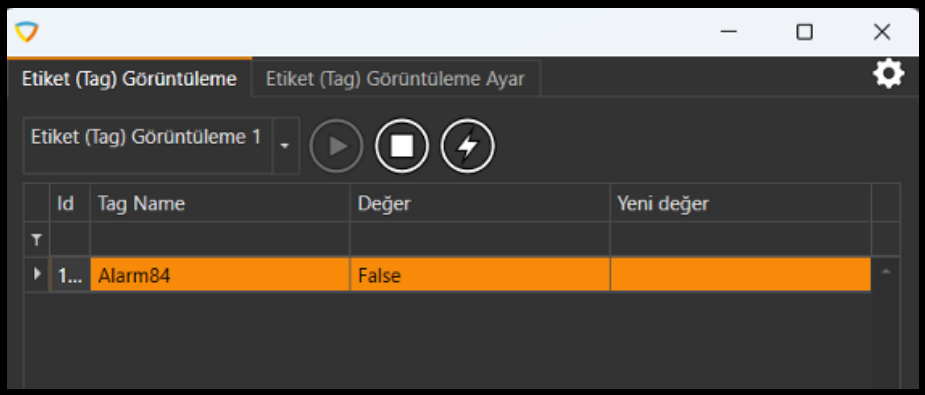
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



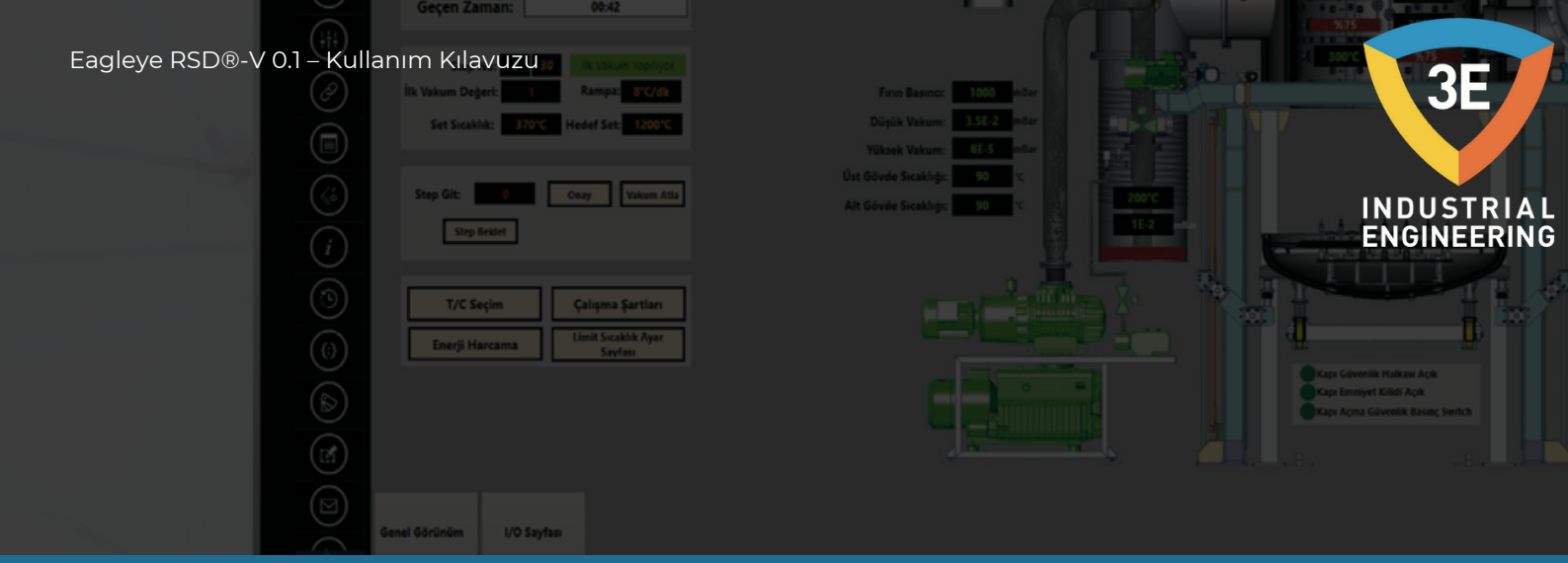
4.Bu kısımda oluşturulan etiket grubu seçilir. Birden fazla etiket grubu varsa şekilde gözüktüğü gibi seçim yapılır.



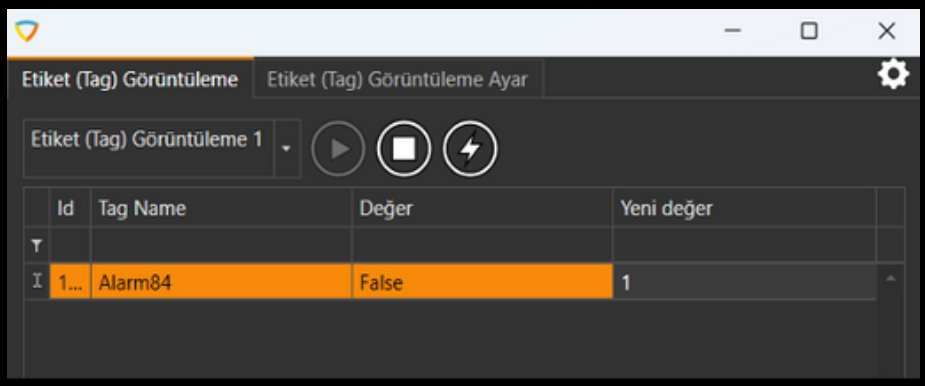
5. Etiket grubu seçildikten sonra etiket grubu içerisinde bulunan taglar ekranda listelenir.



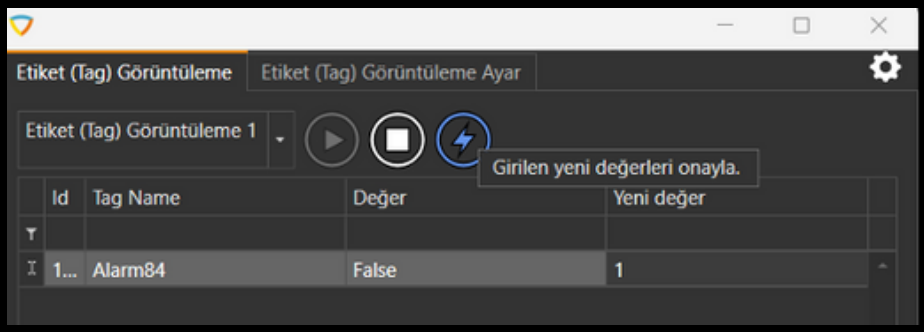
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



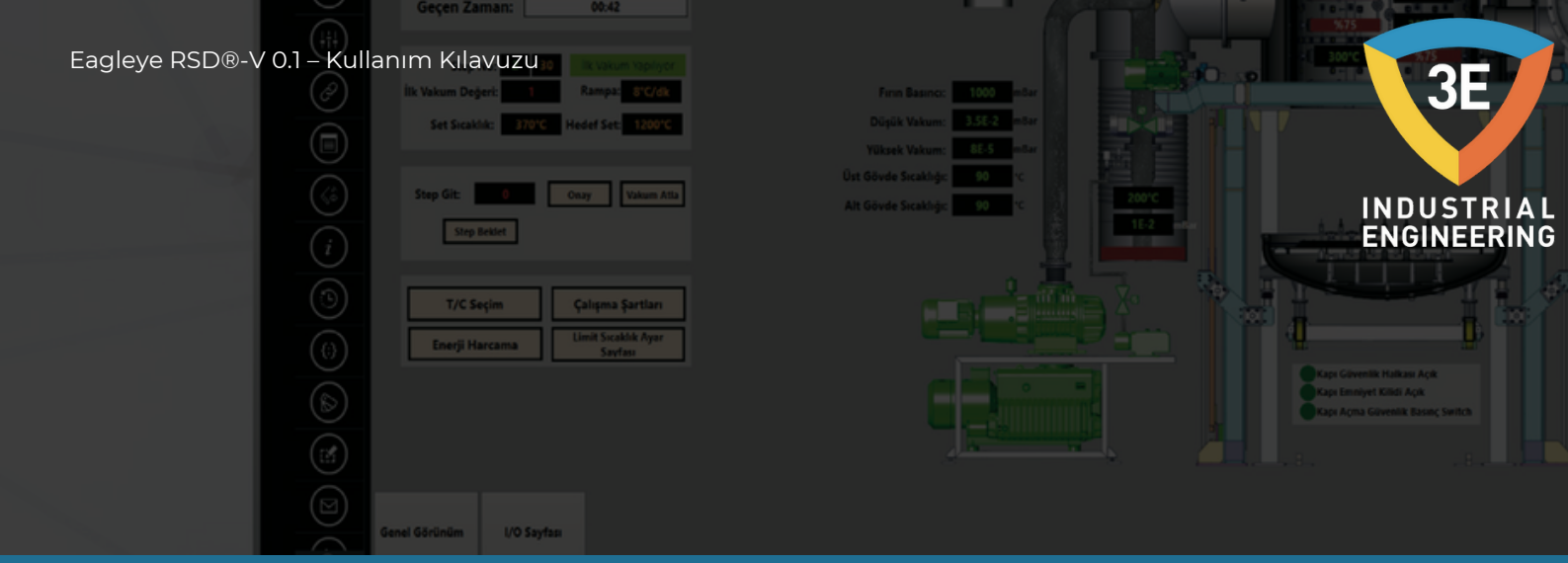
6.Oluşturduğumuz alarma ait tagın değeri değiştirilerek alarm aktif edilecek. Yeni değer kısmına taga yeni değer atayacağız.



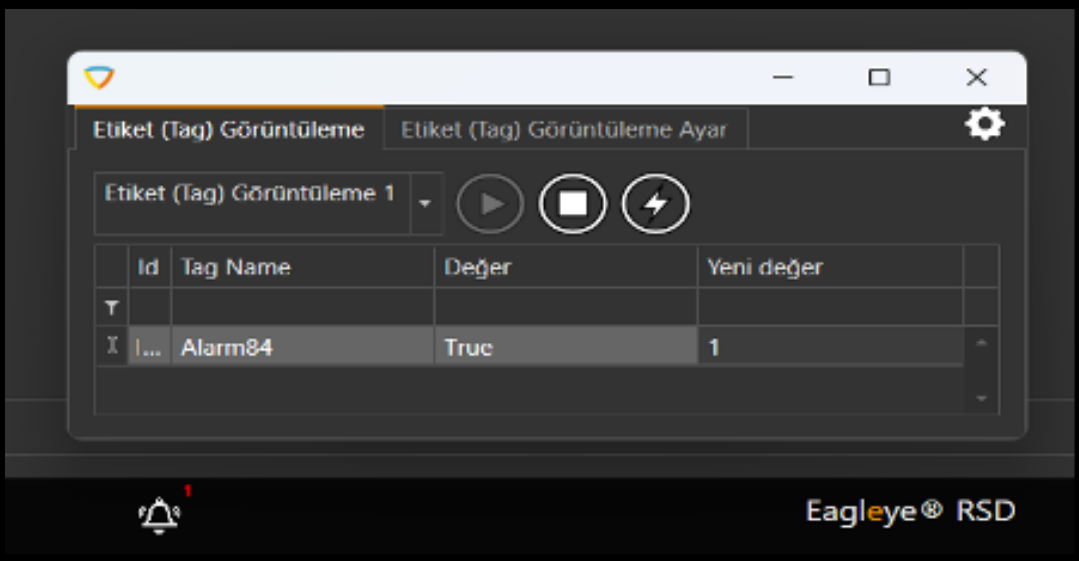
7.Yeni değer yazılıp onaylandıktan sonra alarm aktif hale gelecektir.



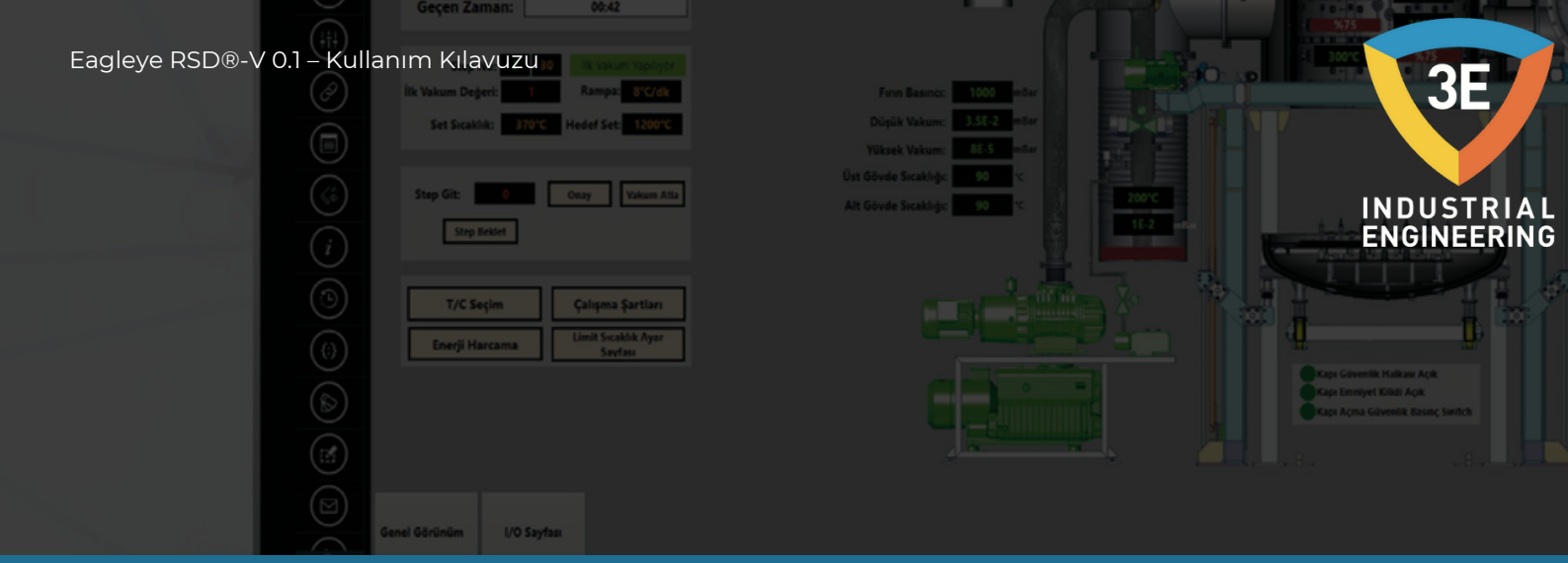
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Yeni değer onaylandığı durumda alarmın aktif olduğunu belirten alarm ikonu ekranda gözükür.



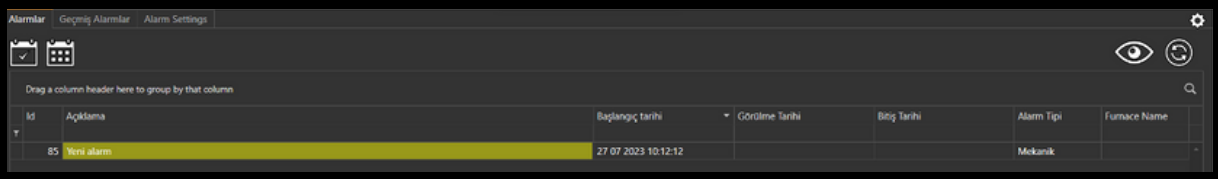
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Alarmlar Ekranı

Alarmın aktif olduğu durumda ekranda gözüken alarm ikonuna ya da programın sol tarafında bulunan menüde bulunan “Alarmlar” sekmesine tıklanarak Alarmlar Ekranına erişilebilir.

- Alarmın aktif olduğu durumda Alarmlar Ekranının görünümü aşağıdaki gibidir.



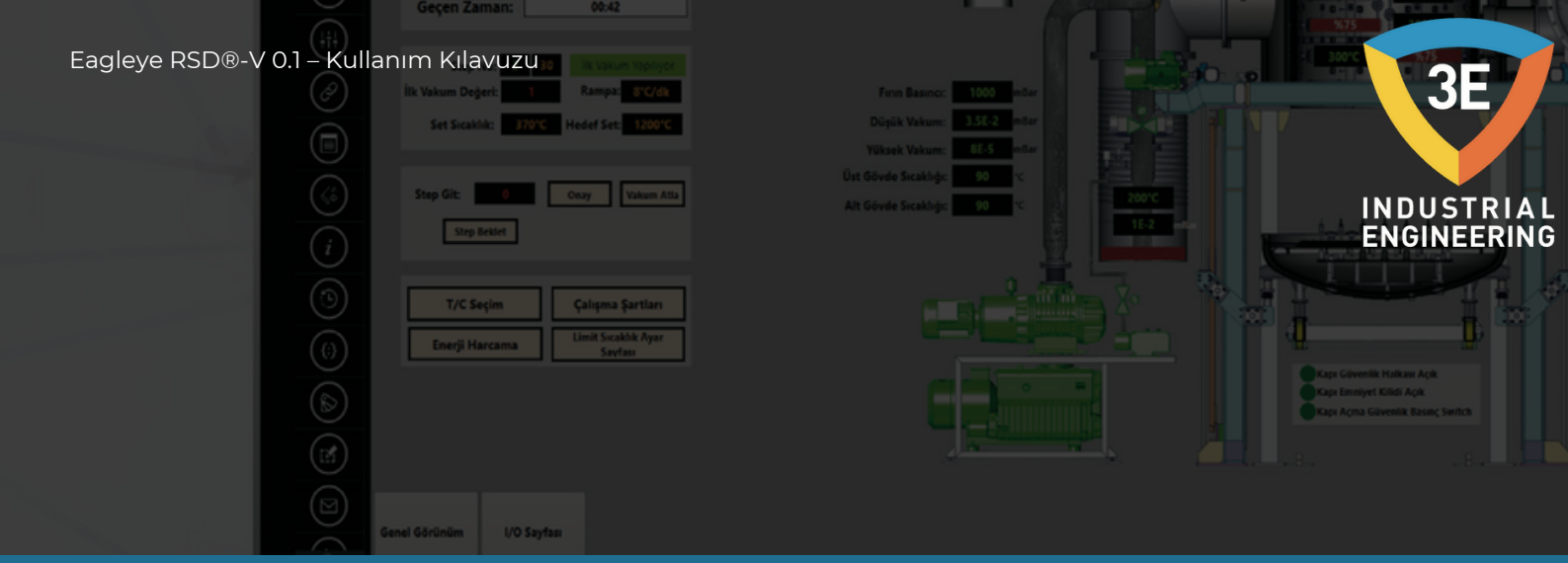
- Oluşan alarmı görüldü olarak işaretlemek için aşağıdaki ikona tıklanması gerekmektedir.



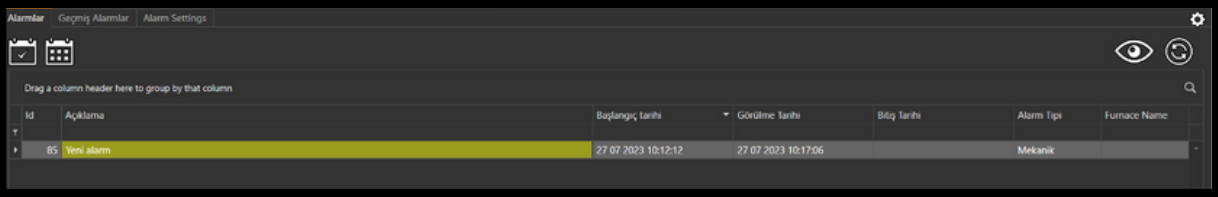
- Birden fazla alarmın çalıştığı durumda hepsini aynı anda görüldü olarak işaretlemek için aşağıdaki ikona tıklanması gerekmektedir.



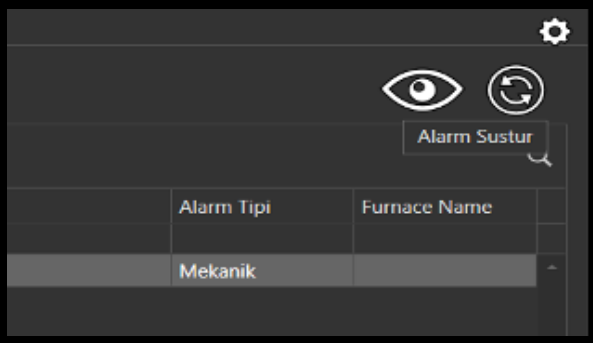
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

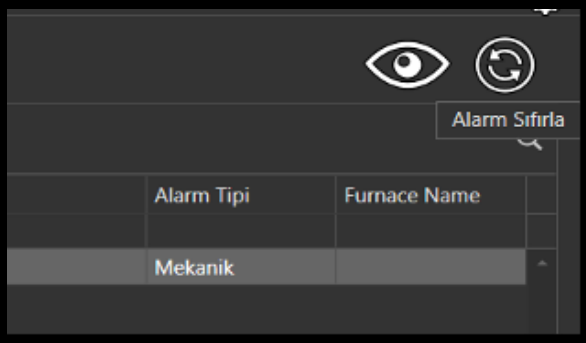


- Alarm görüldü olarak işaretlendiği durumda “Görülme Tarihi” kısmında hangi tarihte ve zaman diliminde görüldü olarak işaretlendiği bilgisi gözükmektedir.

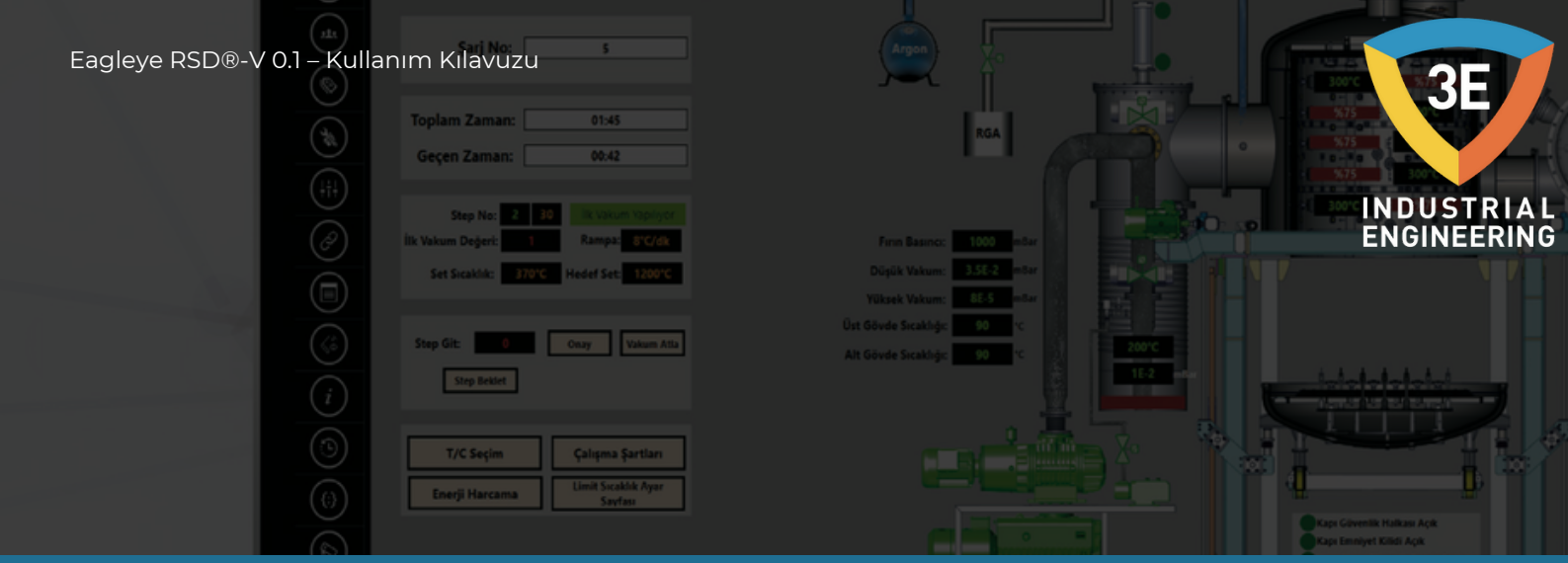


- Alarmları susturmak veya sıfırlamak için aşağıdaki ikonlara tıklanması gerekmektedir.





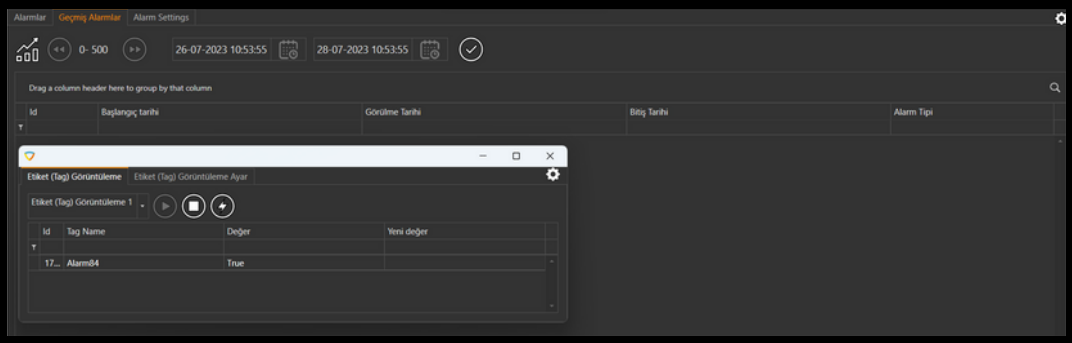
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



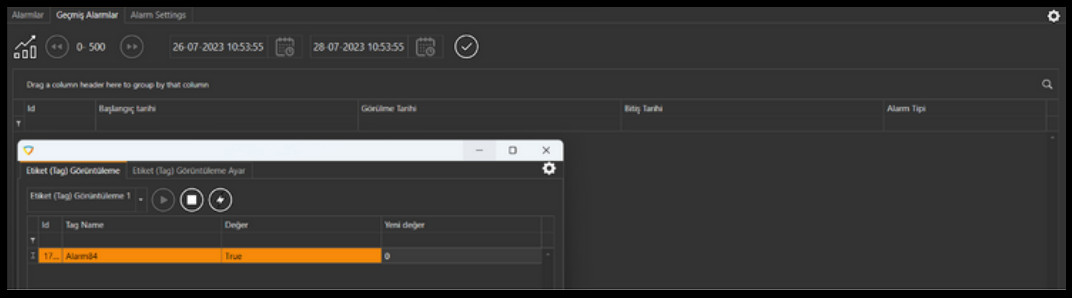
Geçmiş Alarmlar Ekranı

Oluşan alarm *sadece* görüldü olarak işaretlendiği zaman "Geçmiş Alarmlar" ekranında görüntülenmez. Görüntülenebilmesi için "Etiket (Tag) Görüntüleme" ekranı açılıp oluşan alarmın tag değerini eski durumuna getirilmesi gerekmektedir. Bu işlemin sonucunda "Geçmiş Alarmlar" ekranında geçmişte oluşan alarmları görüntüleyebilirsiniz. Aşağıda verilen görsellerde bu işlemin nasıl yapılacağı aşamalı olarak anlatılmıştır.

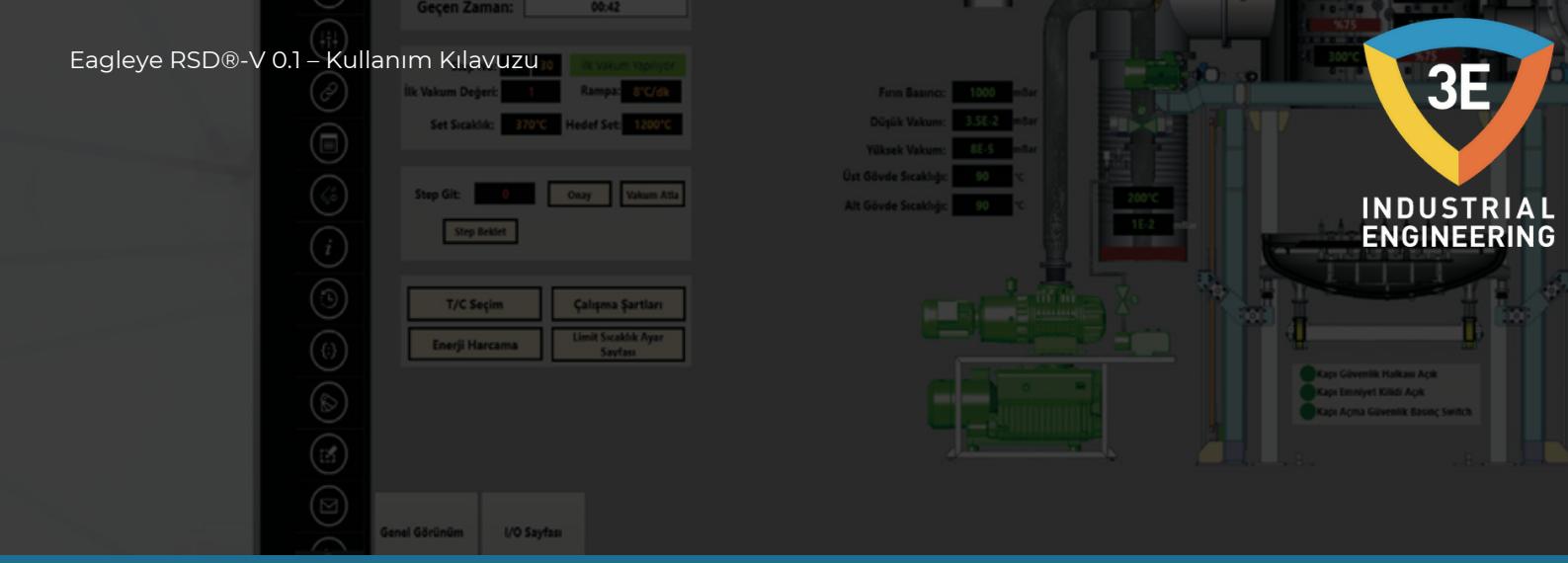
1.Adım:



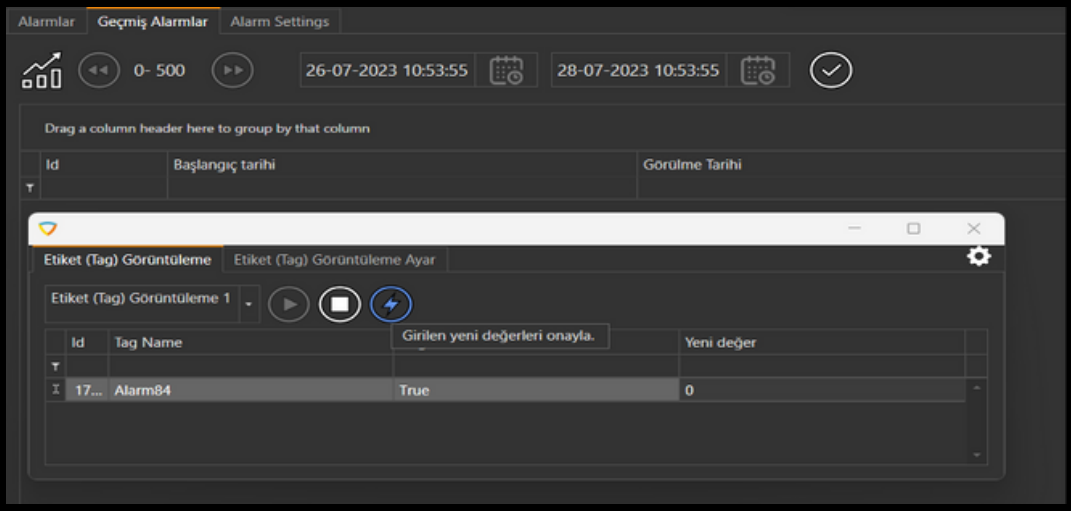
2.Adım:



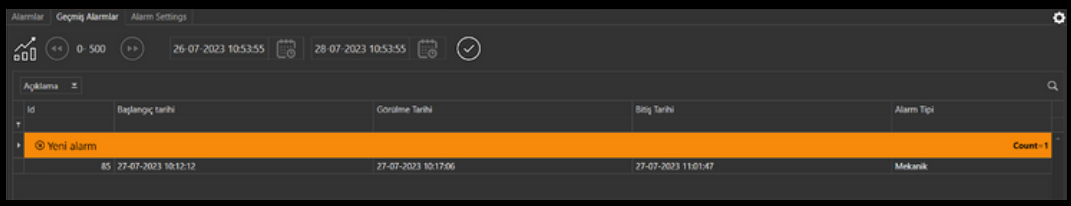
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



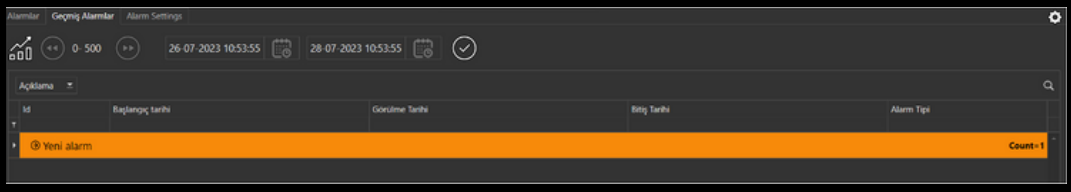
3.Adım:



4.Adım:



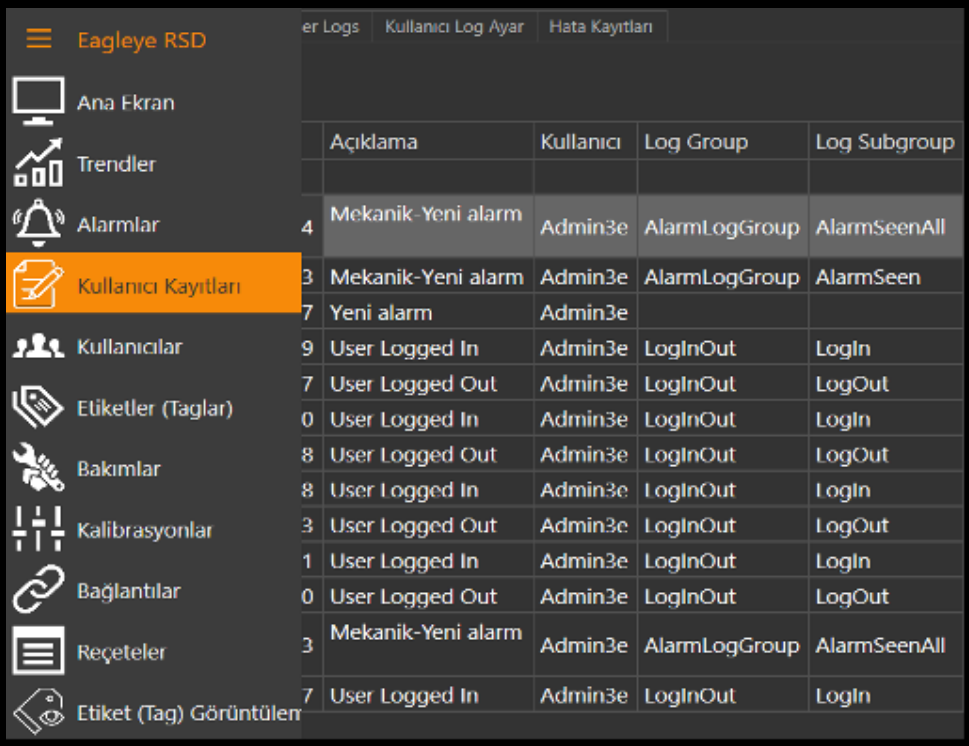
5.Adım:



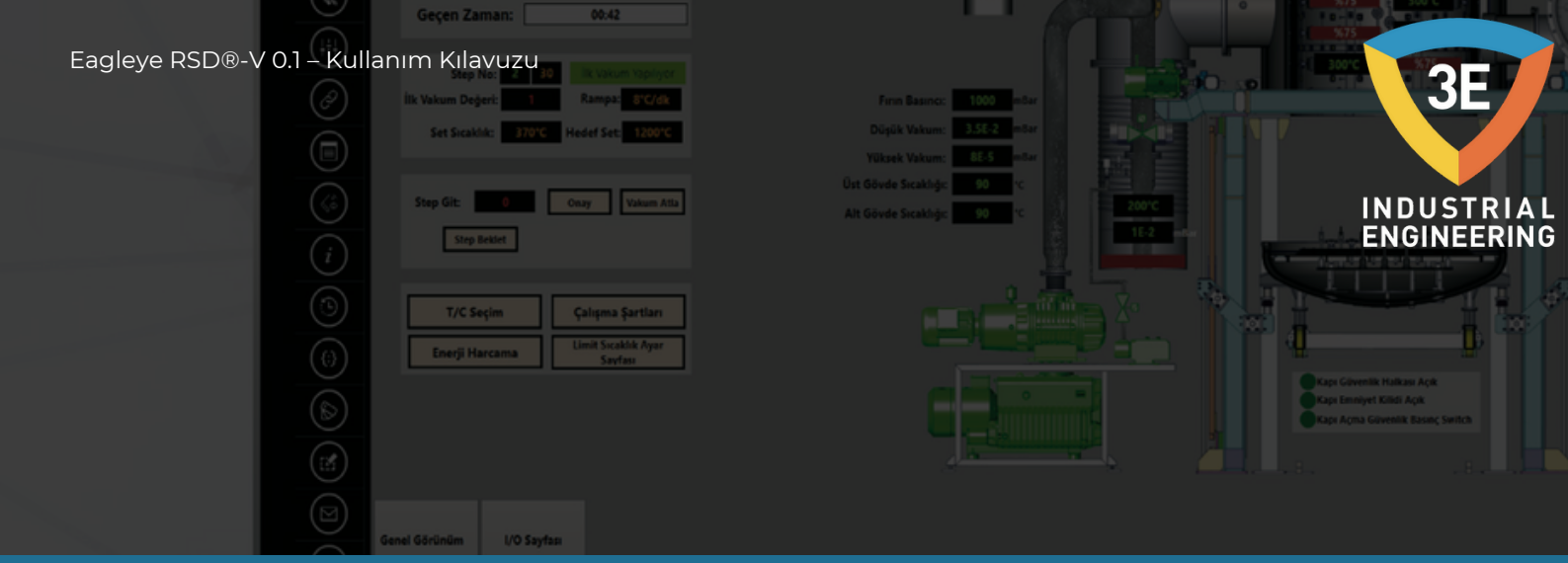
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

KULLANICI KAYITLARI

Kullanıcı kayıtları modülü, kullanıcıların yaptıkları hareketleri görüntülemek için “Kullanıcı Kayıtları” sekmesine tıklanır.

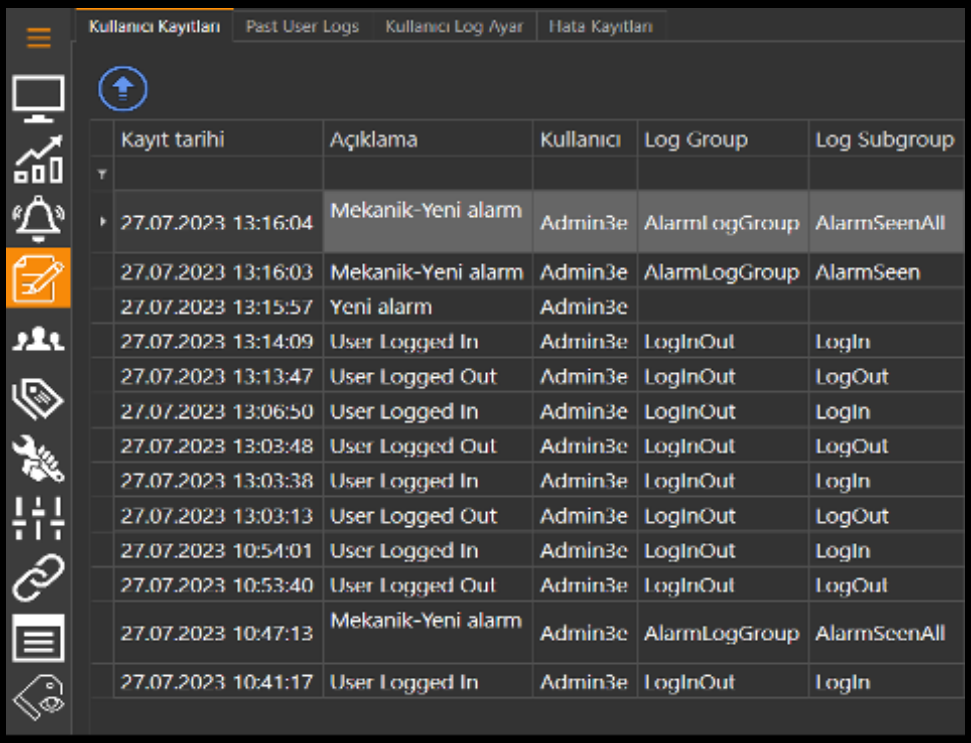


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



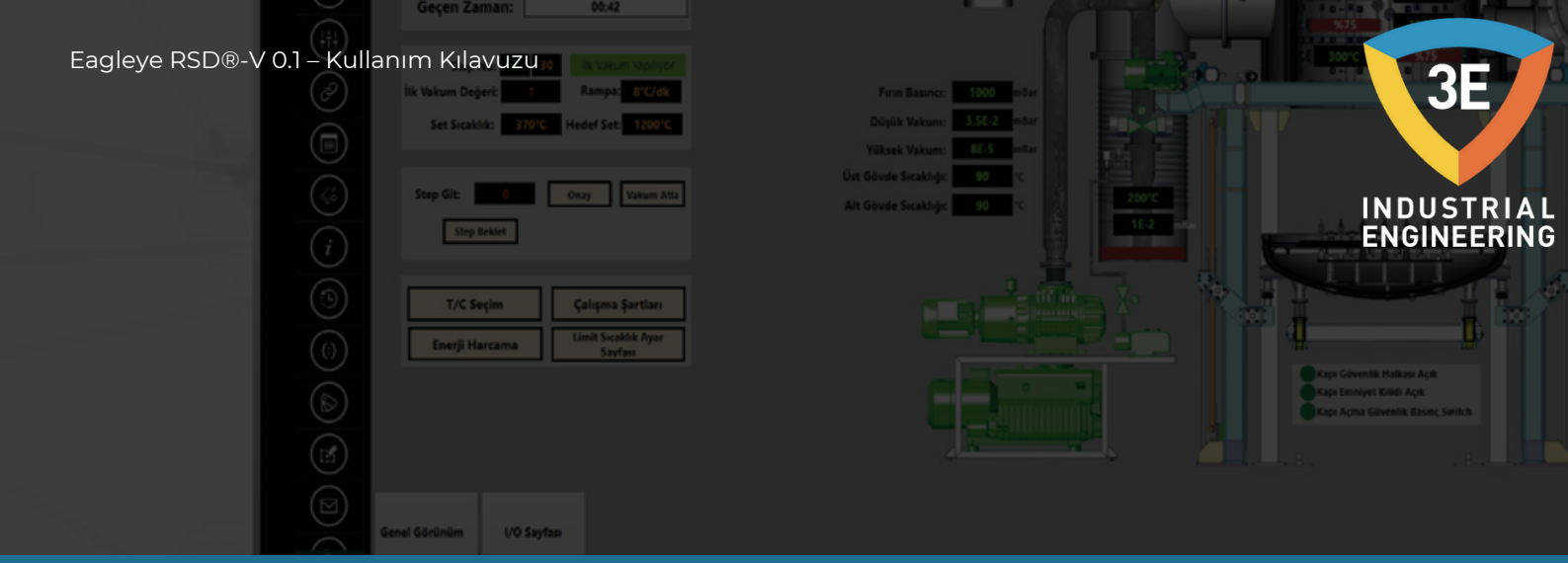
Kullanıcı Kayıtları modülünde bulunan bölümler sırasıyla aşağıdaki gibidir:

- ➢ Kullanıcı Kayıtları
- ➢ Past User Logs
- ➢ Kullanıcı Log Ayar
- ➢ Hata Grupları



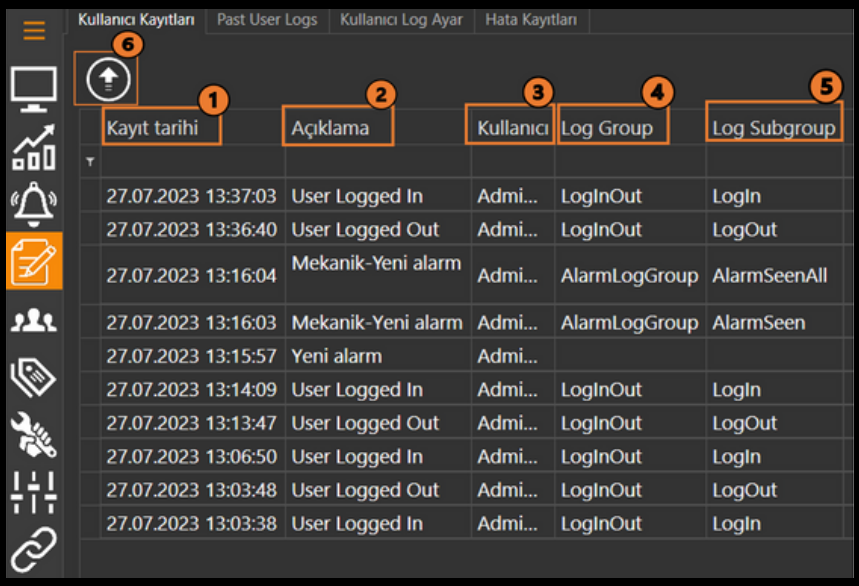
Kayıt tarihi	Açıklama	Kullanıcı	Log Group	Log Subgroup
27.07.2023 13:16:04	Mekanik-Yeni alarm	Admin3e	AlarmLogGroup	AlarmSeenAll
27.07.2023 13:16:03	Mekanik-Yeni alarm	Admin3e	AlarmLogGroup	AlarmSeen
27.07.2023 13:15:57	Yeni alarm	Admin3e		
27.07.2023 13:14:09	User Logged In	Admin3e	LogInOut	LogIn
27.07.2023 13:13:47	User Logged Out	Admin3e	LogInOut	LogOut
27.07.2023 13:06:50	User Logged In	Admin3e	LogInOut	LogIn
27.07.2023 13:03:48	User Logged Out	Admin3e	LogInOut	LogOut
27.07.2023 13:03:38	User Logged In	Admin3e	LogInOut	LogIn
27.07.2023 13:03:13	User Logged Out	Admin3e	LogInOut	LogOut
27.07.2023 10:54:01	User Logged In	Admin3e	LogInOut	LogIn
27.07.2023 10:53:40	User Logged Out	Admin3e	LogInOut	LogOut
27.07.2023 10:47:13	Mekanik-Yeni alarm	Admin3e	AlarmLogGroup	AlarmSeenAll
27.07.2023 10:41:17	User Logged In	Admin3e	LogInOut	LogIn

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



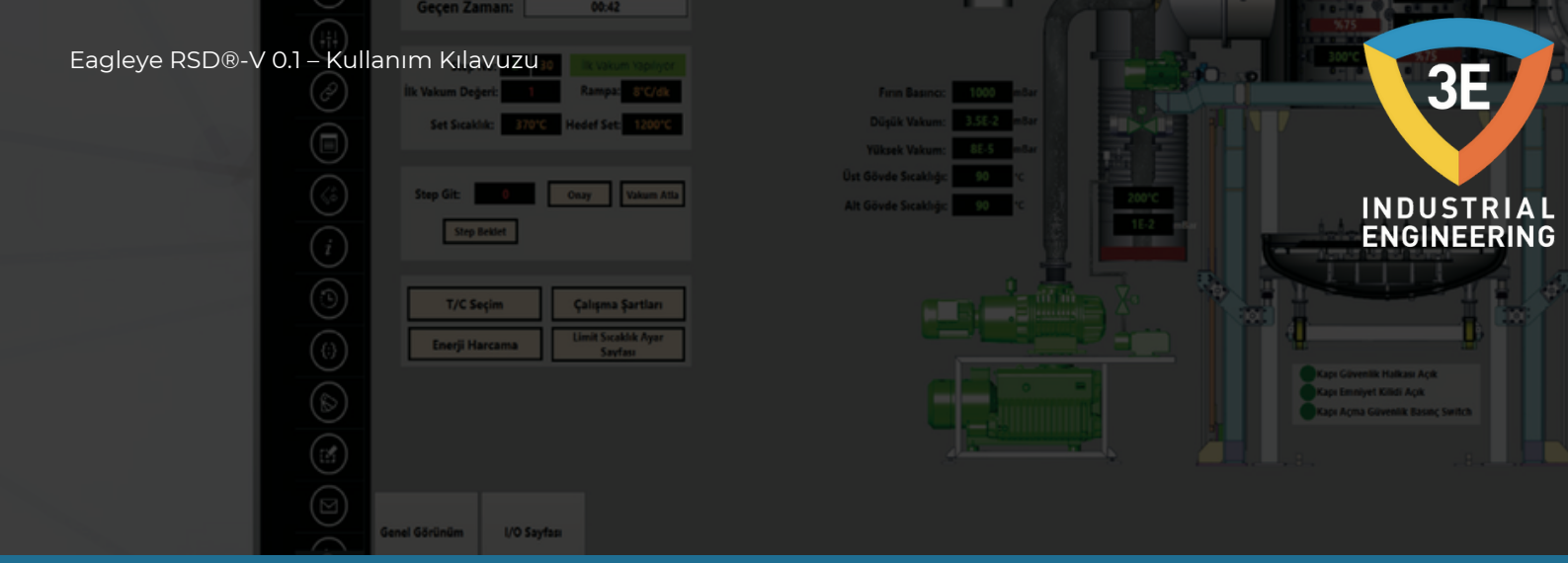
Kullanıcı Kayıtları

Bu bölümde herhangi bir kullanıcının sisteme hangi kullanıcı adı ile ne zaman giriş çıkış yaptığını hangi hataların ne zaman ve kim tarafından yapıldığını görüntülenebilir.



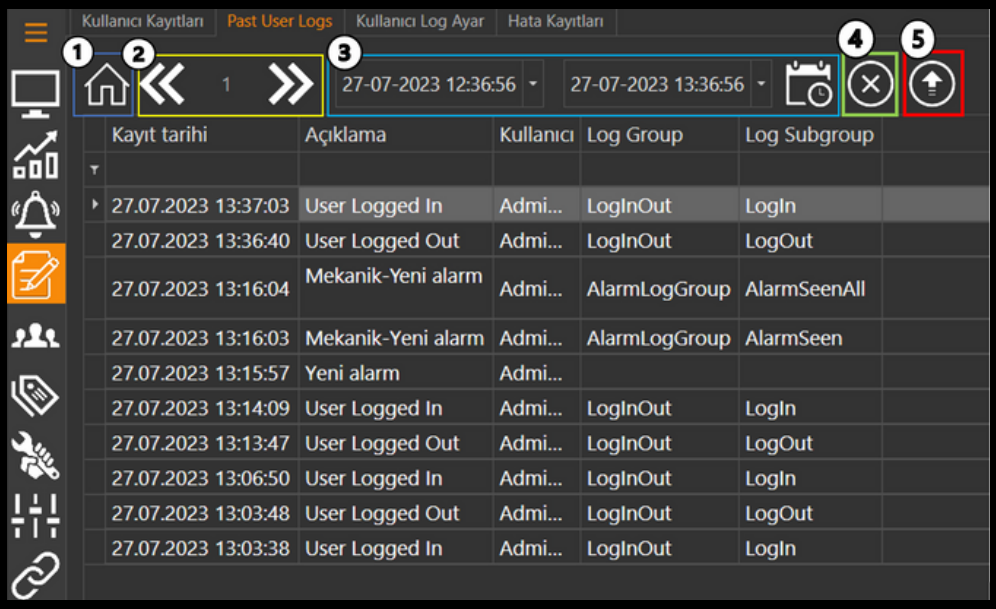
1. Kayıt Tarihi: Bu sütünda kayıtların oluştukları tarih ve zaman bilgisi bulunur.
2. Açıklama: Bu sütünda kayıtların açıklaması bulunur.
3. Kullanıcı Adı: Bu sütünda kaydın hangi kullanıcı sistemdeyken oluştuğu bilgisi bulunur.
4. Log Group: Bu sütunda kaydın hangi log grubuna ait olduğu bilgisi bulunur.
5. Log Subgroup: Bu sütunda kaydın hangi log alt grubuna ait olduğu bilgisi bulunur
6. Dışarıya Aktar: Kullanıcı kayıtlarını dışarıya aktarmak isteniyorsa buraya tıklanır. (Excel formatında dışarıya aktarılır.)

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Geçmiş Kullanıcı Kayıtları

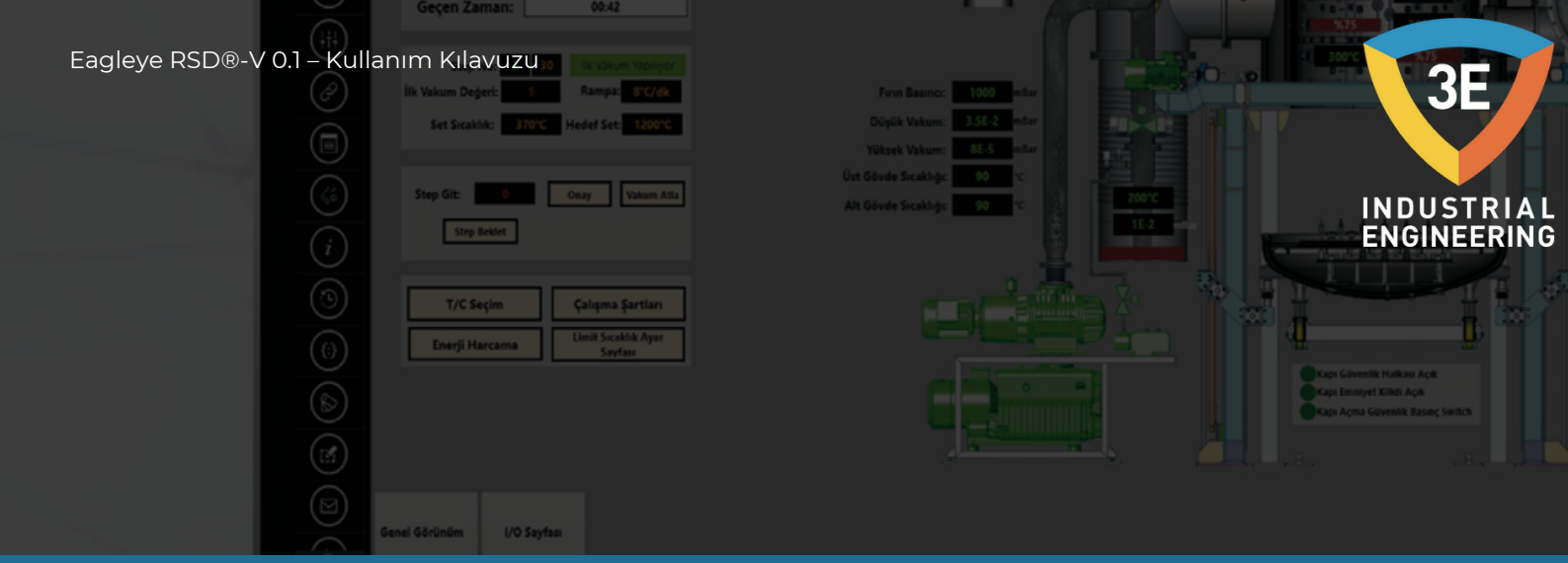
Bu bölümde geçmiş kullanıcı kayıtları bulunmaktadır.



Numaralandırılmış kutucuklarda yer alan ifadelerin açıklaması aşağıda belirtilmiştir.

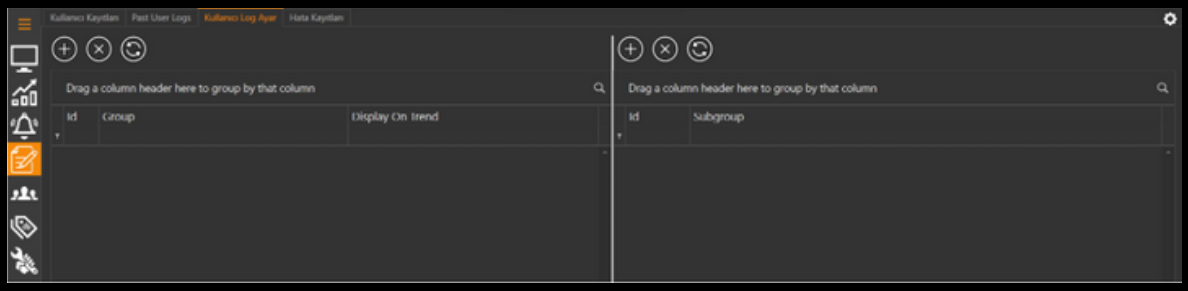
1. Kullanıcı kayıtlarının filtresiz bir şekilde sıralanması
2. Kullanıcı kayıtlarının birden fazla sayfa halinde olması durumunda sayfalar arası geçiş için
3. kullanılır .
4. İstenilen tarih aralığındaki kullanıcı kayıtlarının gösterilmesi için kullanılır.
5. Kullanıcı kaydını silmek için kullanılır.
6. Geçmiş kullanıcı kayıtlarını dışarıya aktarmak için kullanılır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

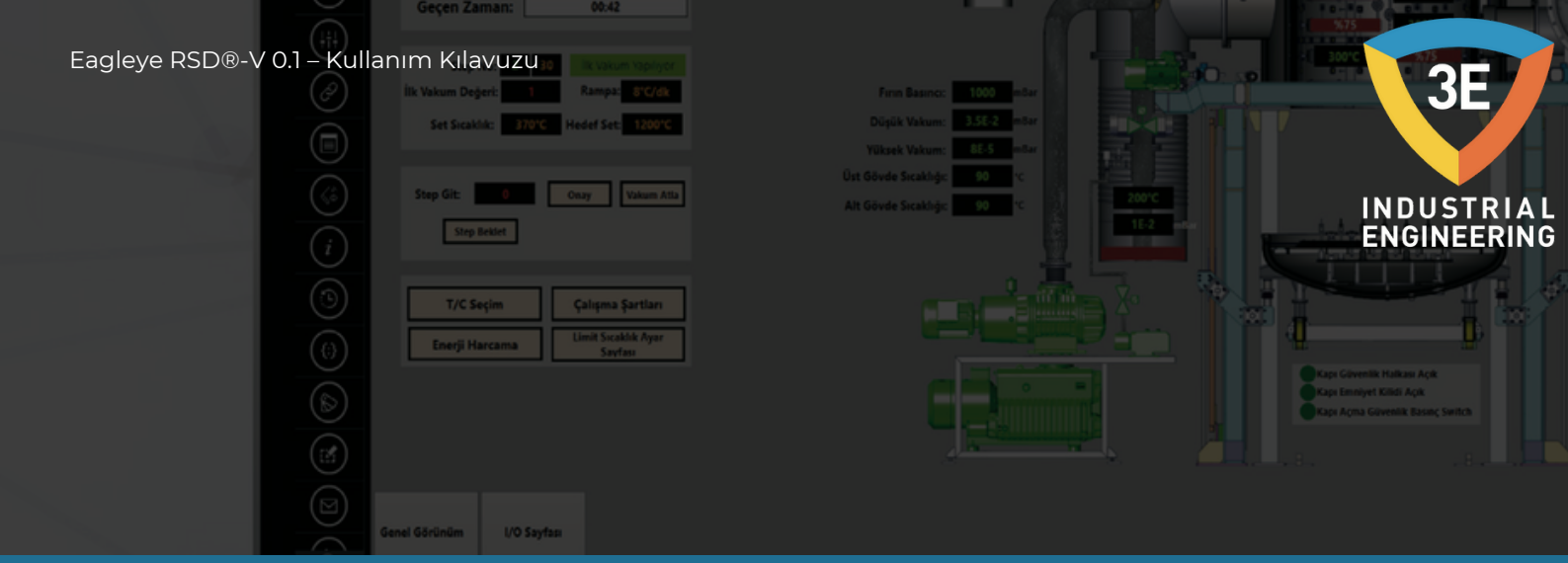


Kullanıcı Log Ayarları

Bu sayfada kullanıcı log grubu ve alt grubu oluşturabilir.

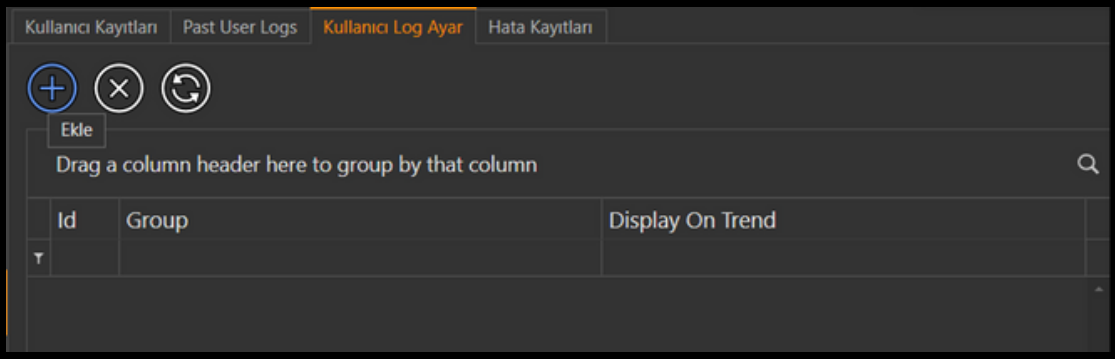


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

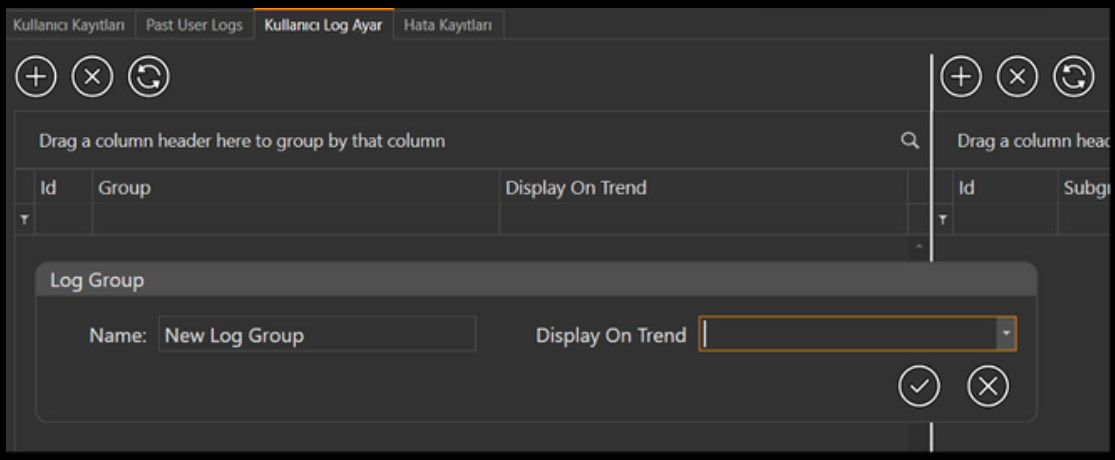


Log Grubu Oluşturma

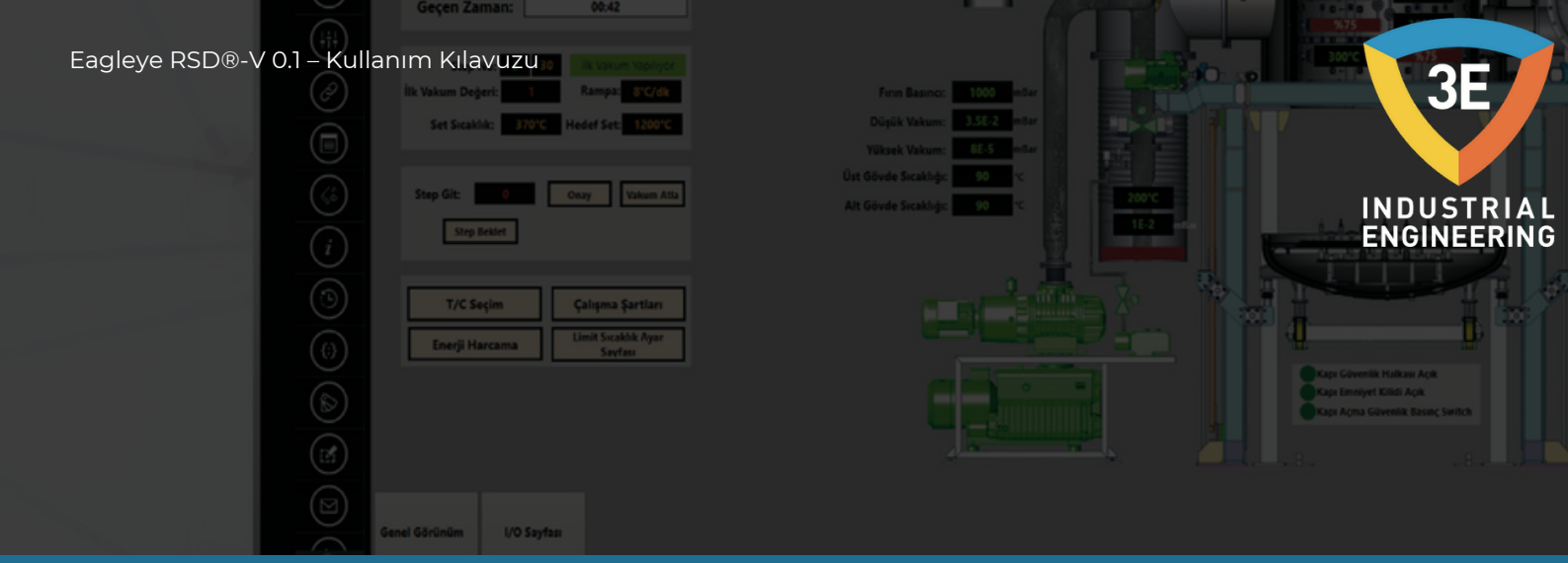
"+" ikonuna tıklanarak yeni Log grup eklenir.



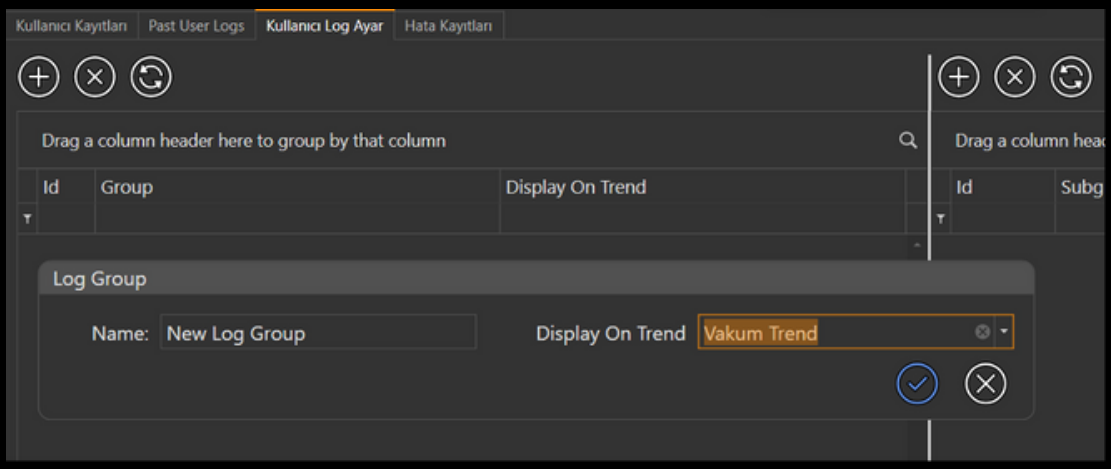
Log grup adı yazılır. Ve hangi trend grafiğinde olması isteniyorsa seçim yapılır.



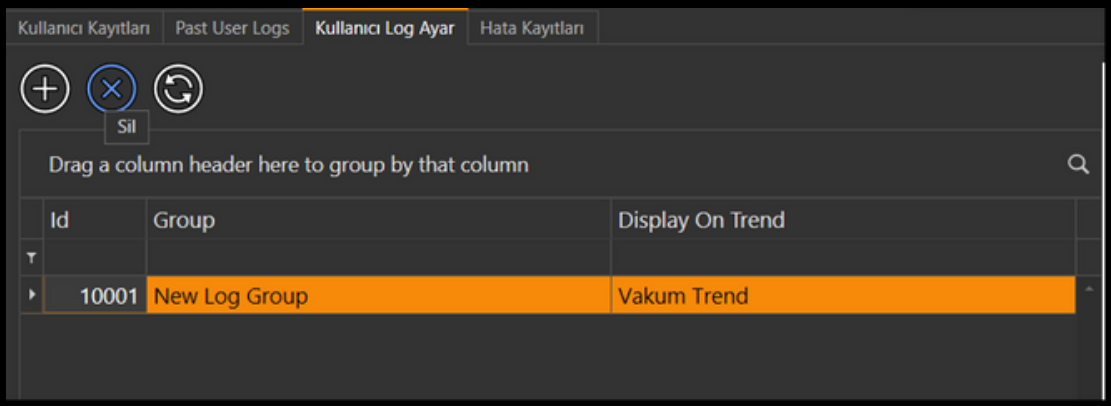
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



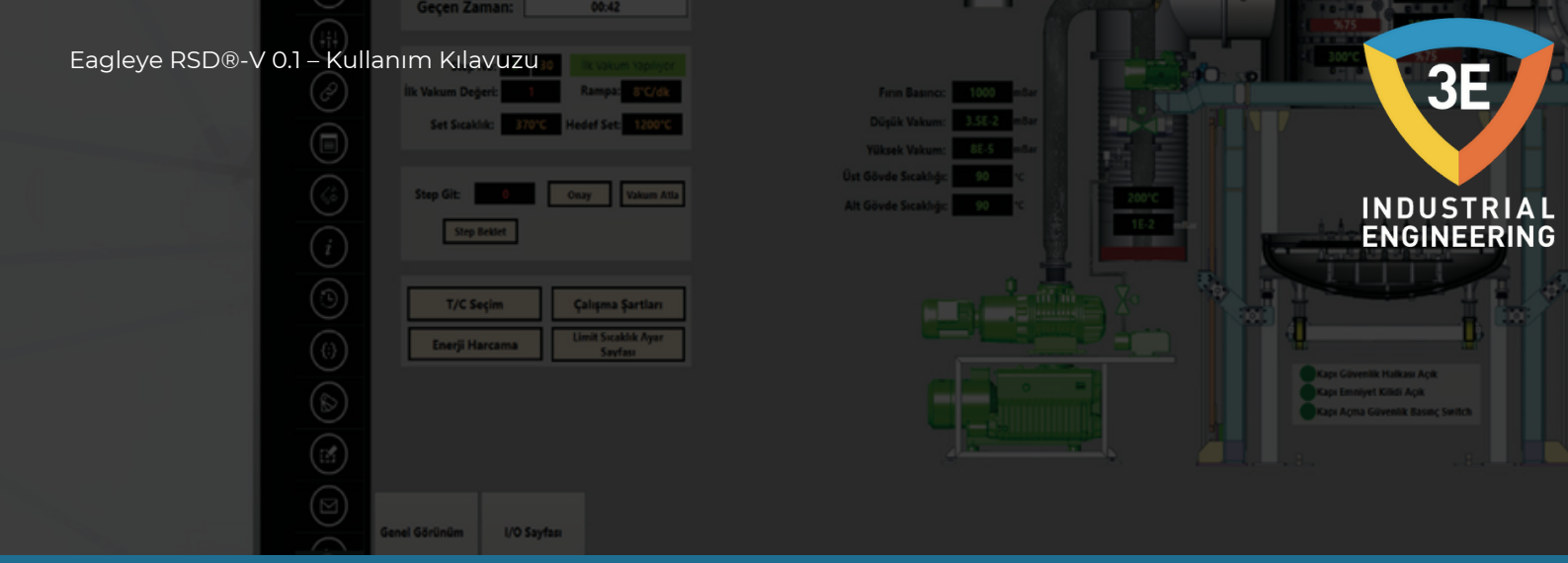
Onay butonuna tıklanır.



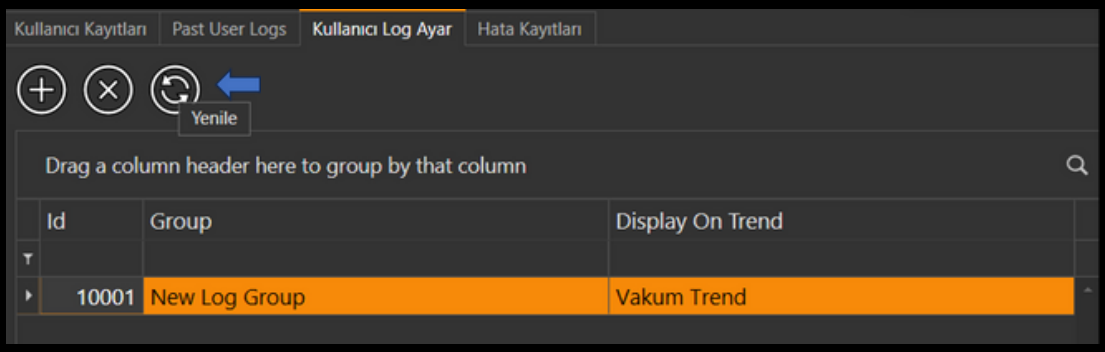
Log Grubu oluşturuldu. Oluşturulan log grubunu silmek için sol üst köşede bulunan “x” ikonuna tıklanır.



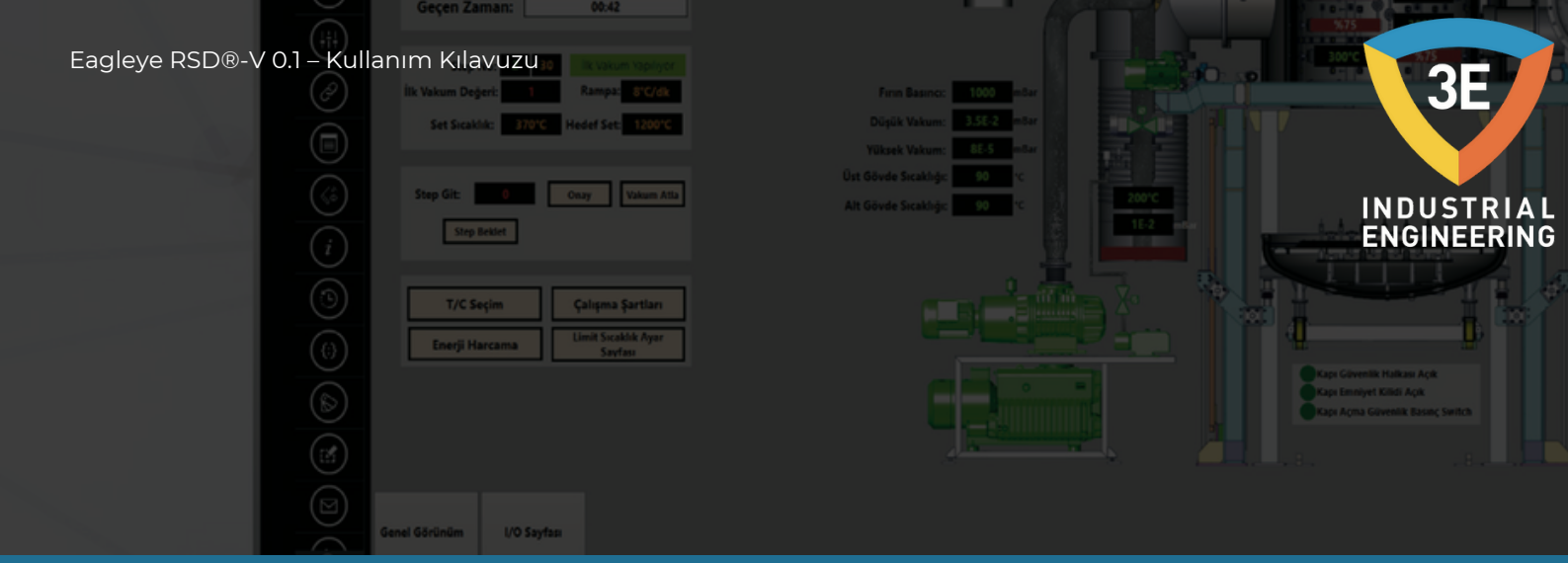
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Sayfayı yenilemek için şekildeki ikona tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

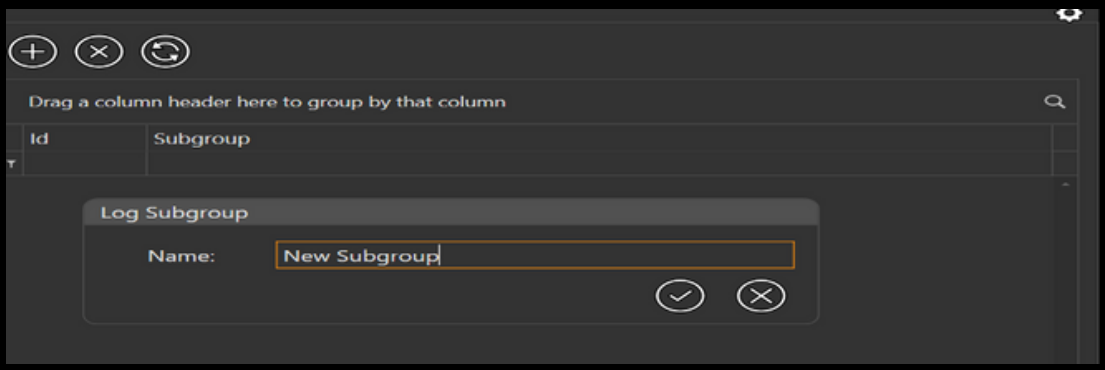


Log Subgroup Oluşturma

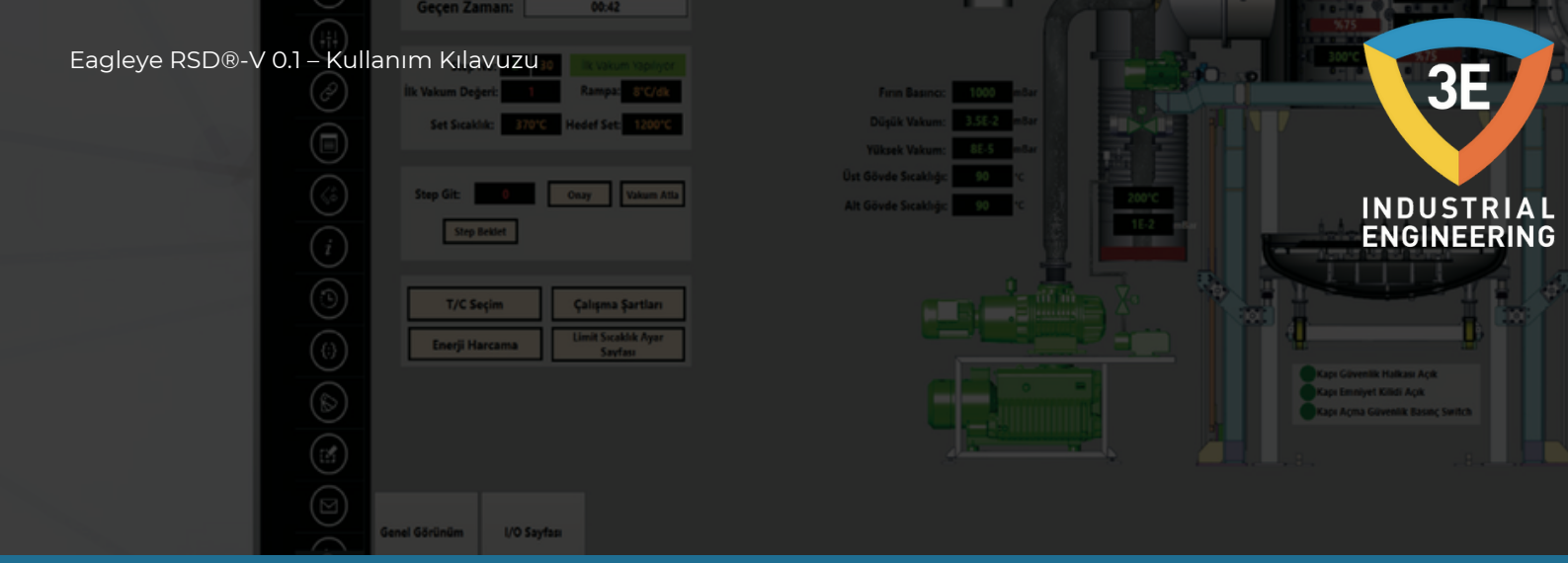
Şekildeki ikona tıklayarak yeni bir subgroup oluşturabilirsiniz.



Oluşturulacak alt gruba (subgroup) isim verilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



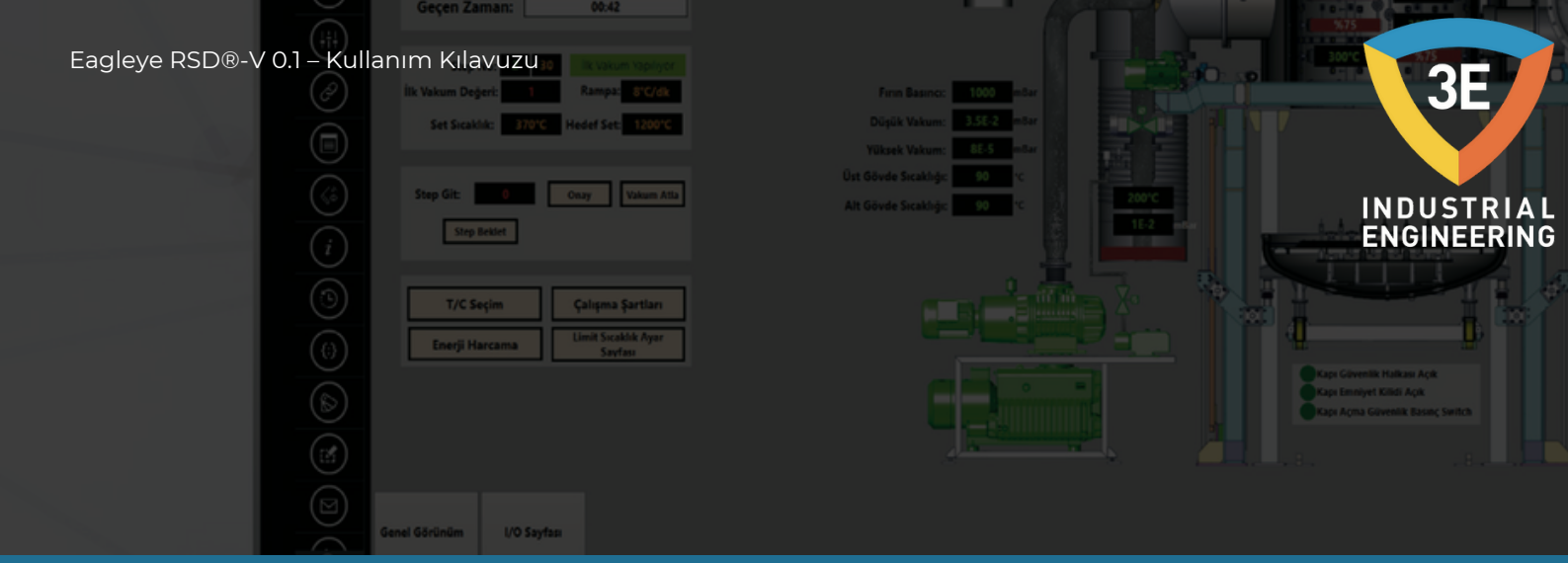
Şekildeki ikona tıklayarak oluşturduğunuz alt grubu(subgroup) silebilirsiniz.



Şekildeki ikona tıklayarak sayfayı yenileyebilirsiniz.

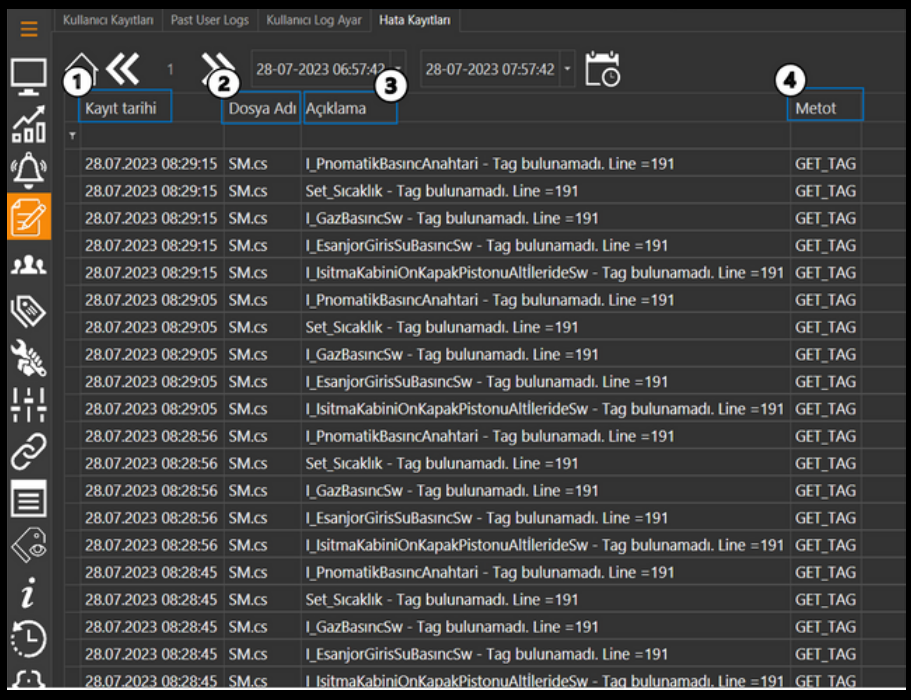


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Hata Kayıtları

Bu sayfada oluşmuş olan hataların ne zaman oluştuğunu, hangi dosyada meydana geldiğini, hatanın açıklamasını ve metodunu bulabilirsiniz.



1. Kayıt Tarihi: Bu sütunda hatanın ne zaman meydana geldiği bilgisi bulunmaktadır.
2. Dosya Adı: Bu sütunda hatanın hangi dosyada meydana geldiği bilgisi bulunmaktadır.
3. Açıklama: Bu sütunda hatanın açıklaması bulunmaktadır.
4. Metot: Bu sütunda hatanın metodu ile ilgili açıklama bilgisi bulunmaktadır.

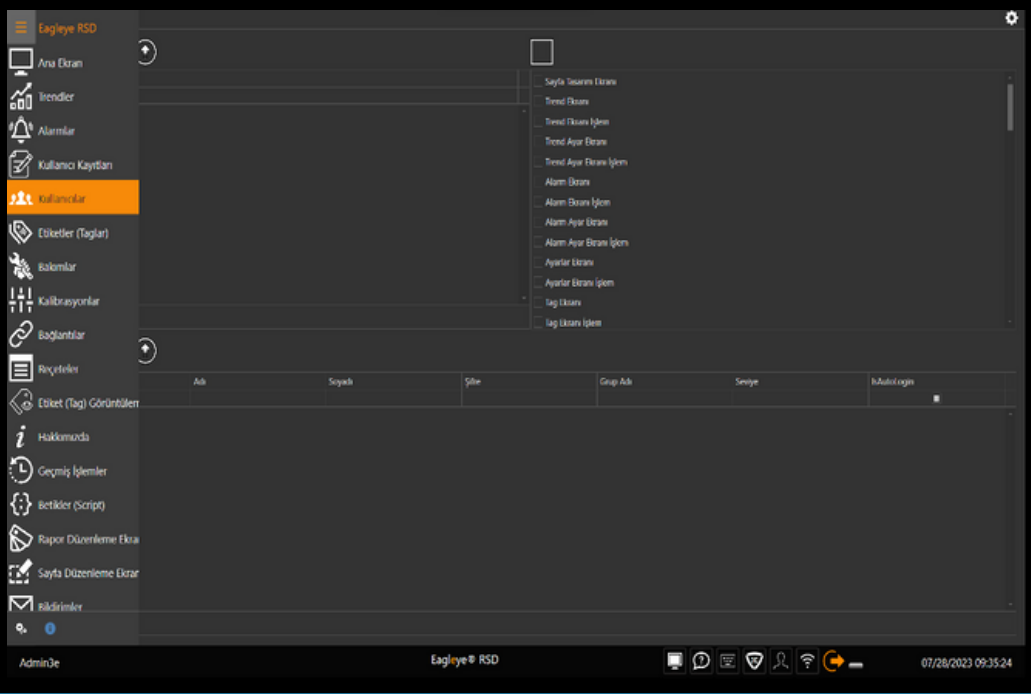
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

KULLANICILAR

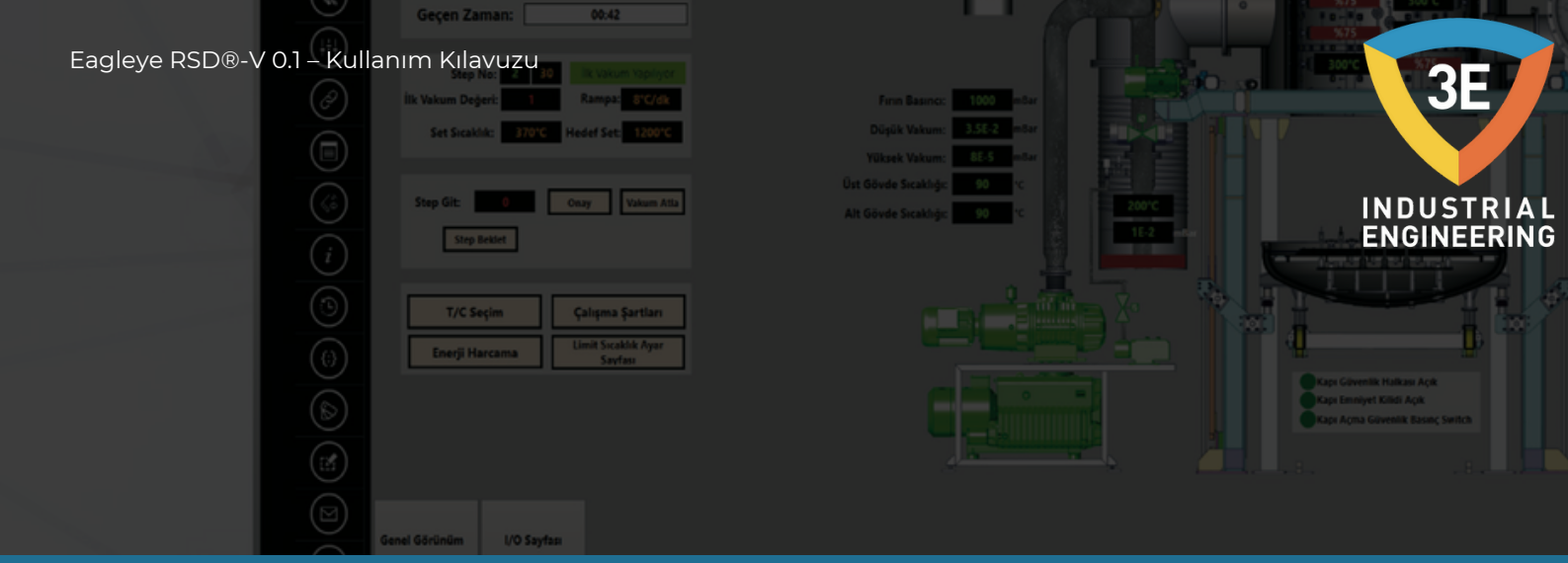
Kullanıcılar modülünde; ekrandaki bazı fonksiyonların kullanımına sınırlar getirilip, tanımlanan ve yetki verilen kişilerin erişimine izin verilebilir. Böylece yetkisiz kişilerin istenmeyen fonksiyonları kullanması engellenmiş olur.Bu amaçla RSD projesi içerisinde önce kullanıcı grupları ve gruba dahil edilecek kişilerin yetkileri belirlenir. Daha sonra da kullanıcılar tanımlanır, şifreleri verilir ve gruplardan birine eklenir.

Sonra da ekrandaki istenen objeye erişim sınırlaması getirilir ve hangi yetkilere sahip kişilerin o objeye erişebileceği tanımlanır. Projenin panele gönderilip veya runtime konuma alınması sonrasında, o objenin kullanımı istendiğinde işletim sistemi kullanıcı adı ve şifre isteyerek sadece yetkili kişilerin kullanımına izin verilir.

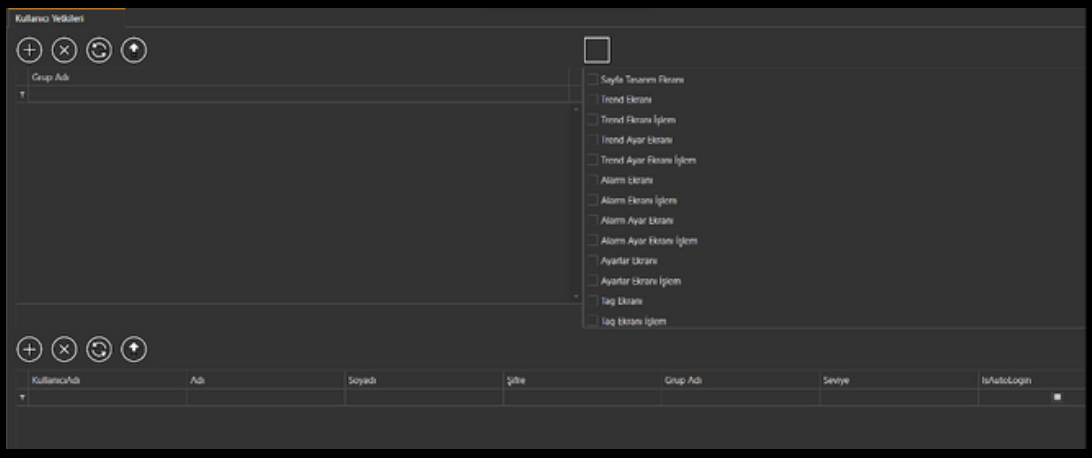
Kullanıcılar ile ilgili ayarların yapılabilmesi için sol tarafta bulunan menüde “Kullanıcılar” sekmesine tıklanır.



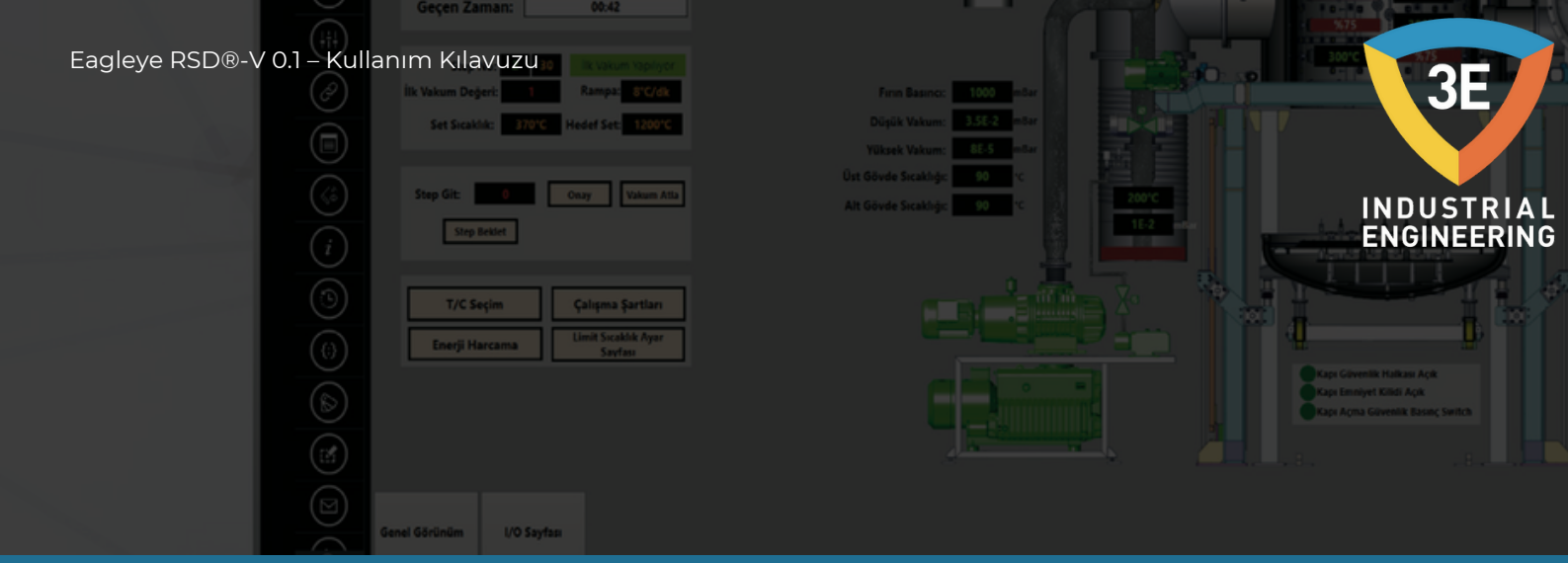
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Kullanıcılar sekmesine tıklandıktan sonra aşağıdaki sayfa ekranı açılacaktır. Kullanıcı yetkisi tanımlamak için izlenecek adımlar sırasıyla anlatılmıştır.

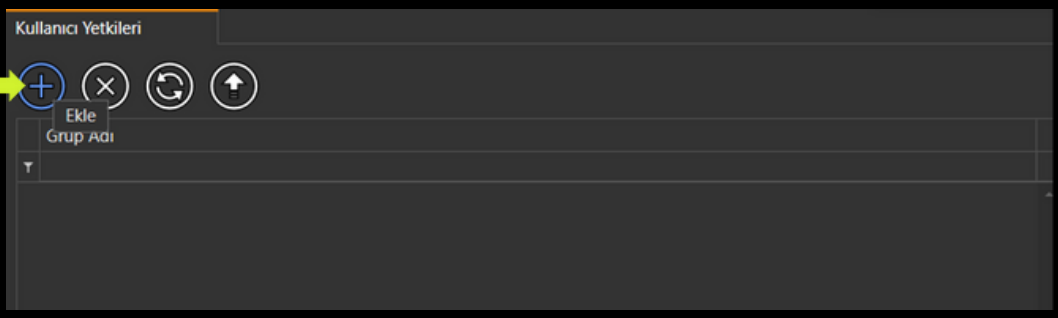


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

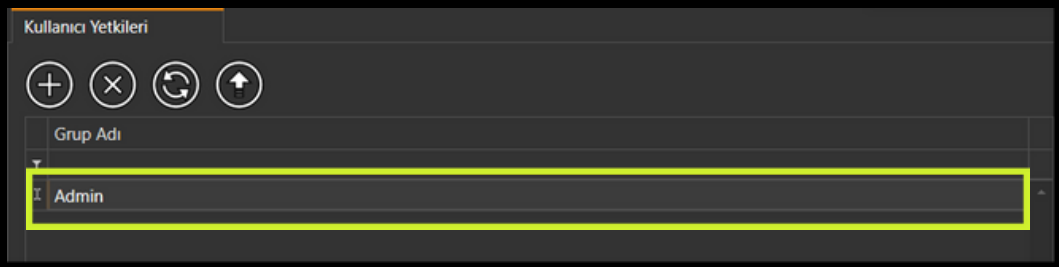


Yetki Grubu Oluşturma:

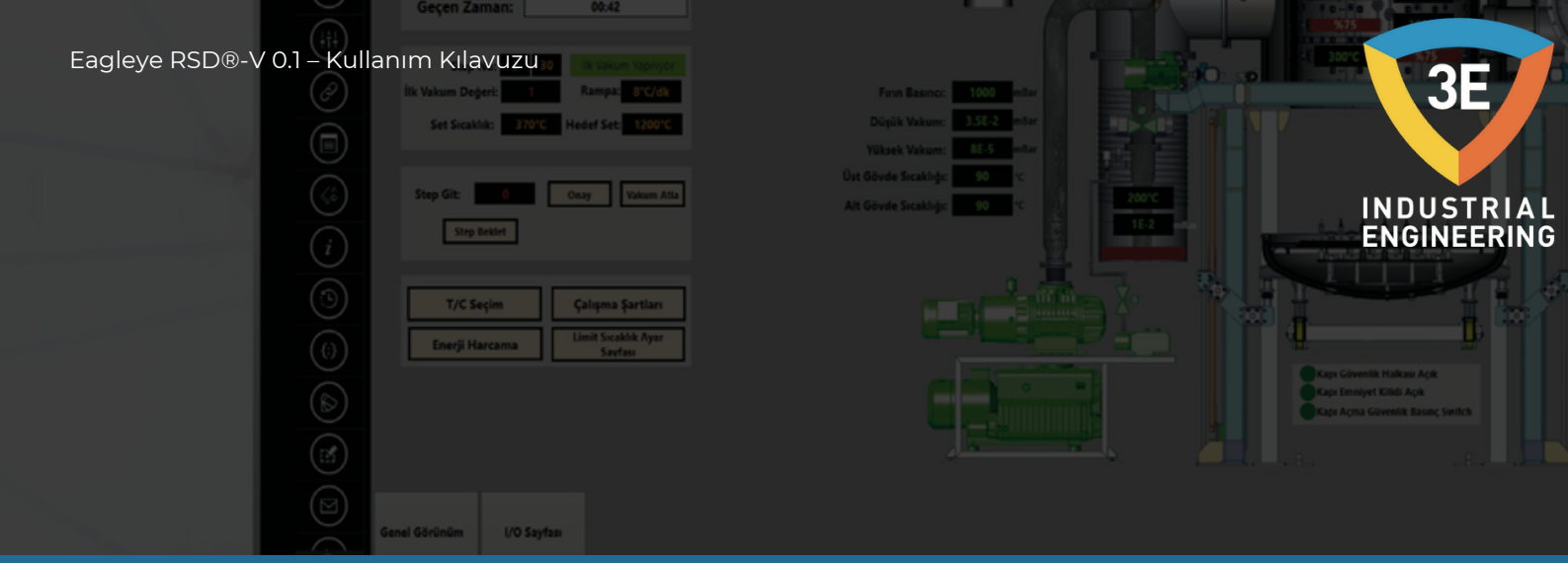
Yetki grubu eklemek için “+” ikonuna tıklanır.



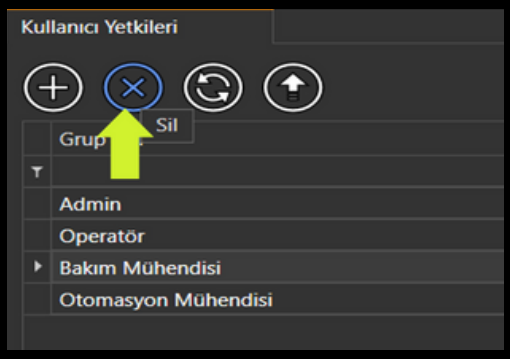
Yetki grubu oluşturuldu. Birden fazla yetki grubu oluşturulabilir.

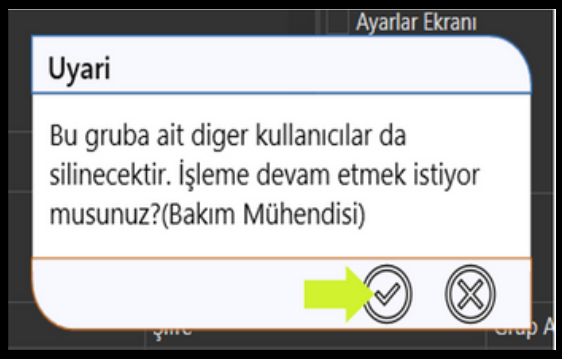


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

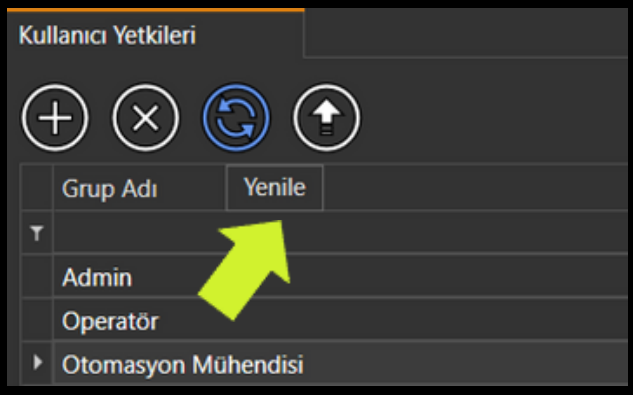


Eklenen yetki grubunu silebilmek için “x” ikonuna tıklanması gerekmektedir. Silinecek olan yetki grubu seçili halde iken “x” ikonuna tıklanır. Gelen uyarı ekranında onay butonuna tıklanırse yetki grubu silinmiş olur.

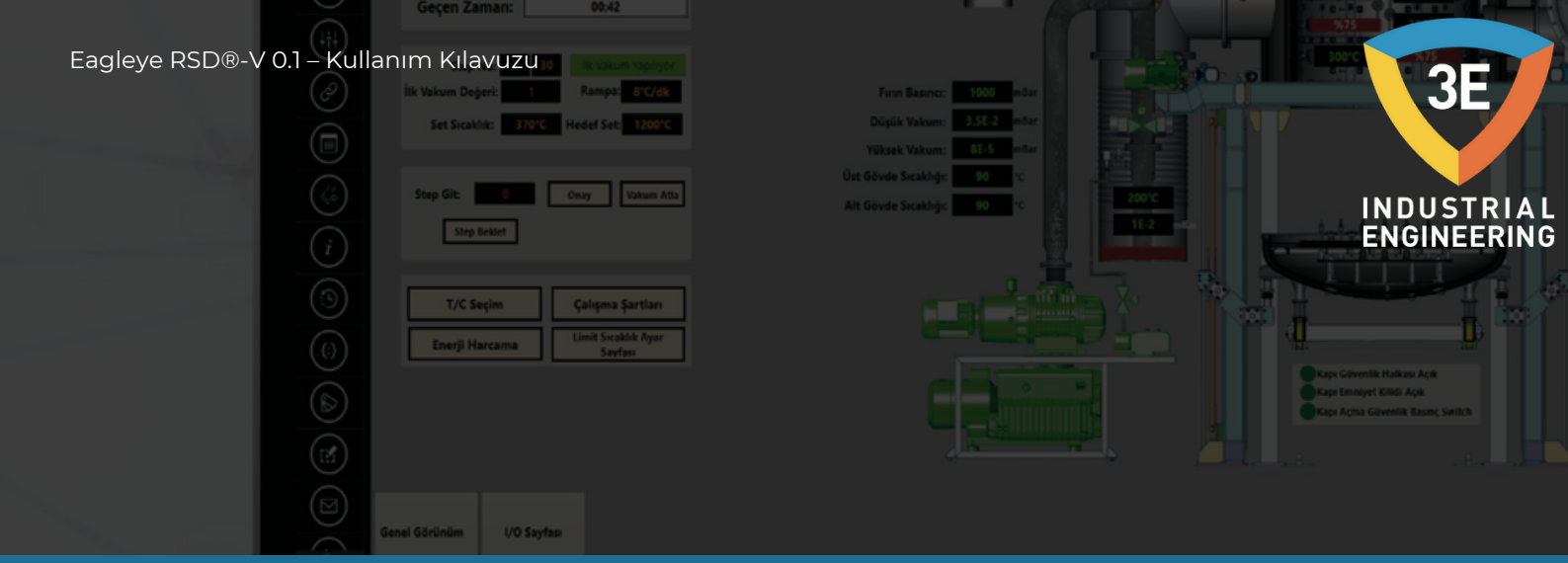




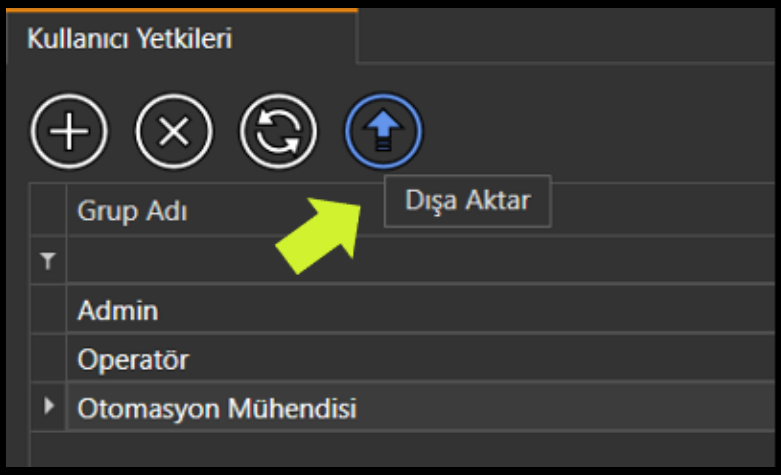
Kullanıcı yetkileri sayfasını yenilemek için aşağıdaki “yenile” ikonuna tıklanması gerekmektedir.



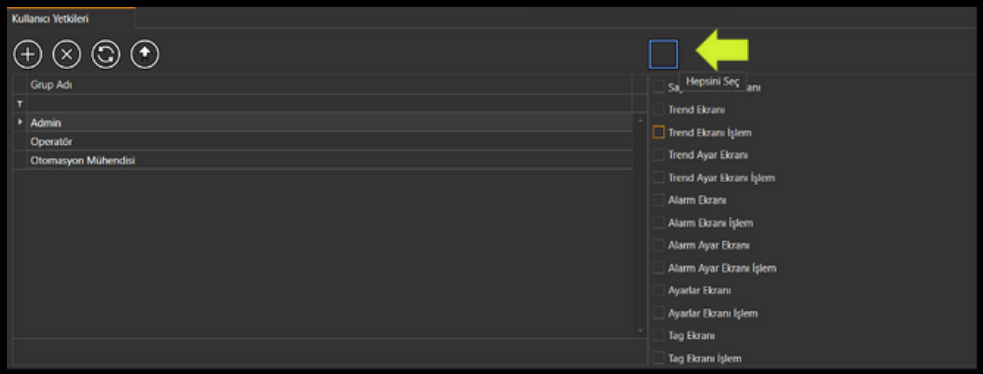
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



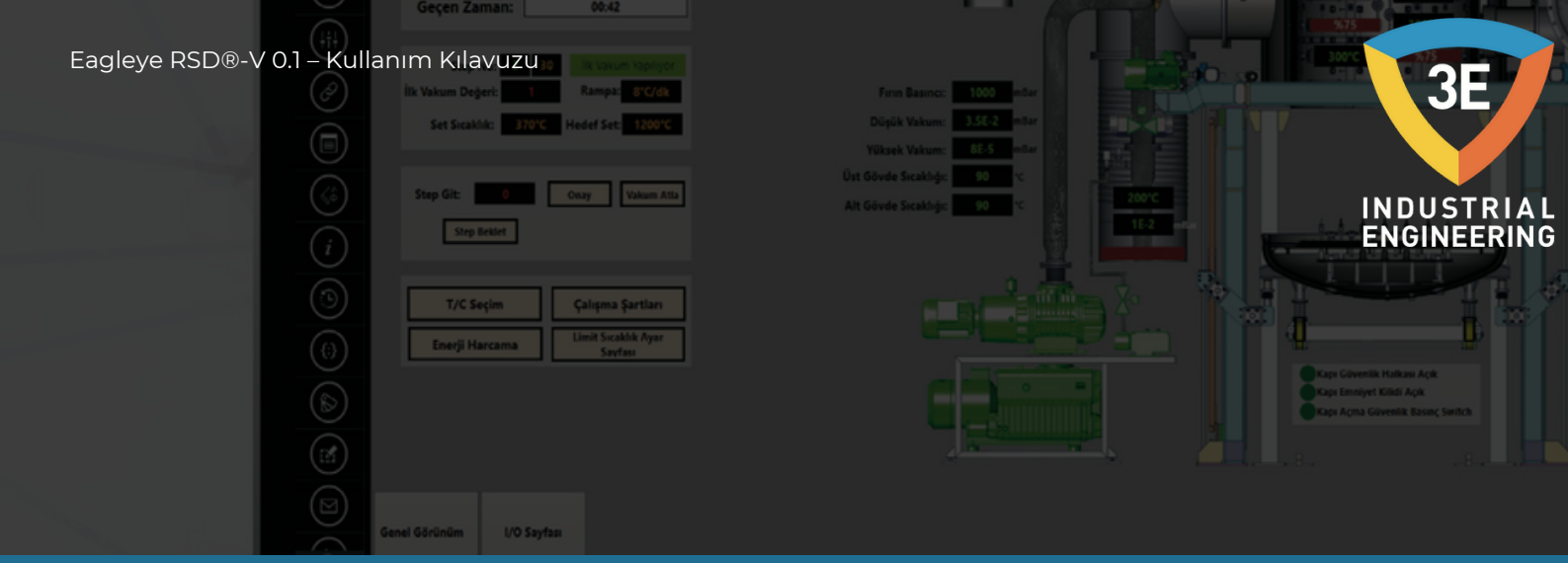
Oluşturulan kullanıcı yetkilerini dışarıya aktarmak için “dışarıya aktar” ikonuna tıklanması gerekmektedir.



Yetki grubu oluşturulduktan sonra bu gruba ait kullanıcıların sahip olacağı yetkilerin seçilmesi gerekir. Sağ tarafta bulunan yetki listesinden istenilen yetkiler seçilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

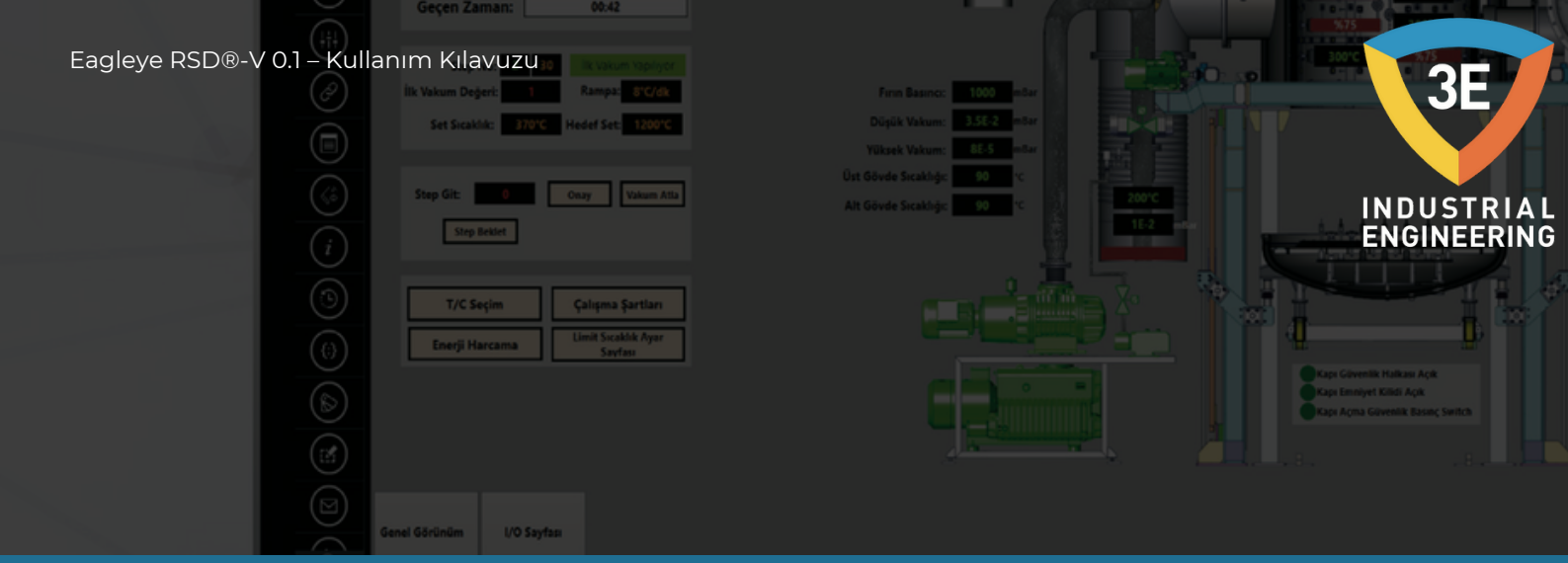


Sağ üst köşede bulunan kutucuk işaretlenirse tüm yetkileri toplu seçebilirsiniz.



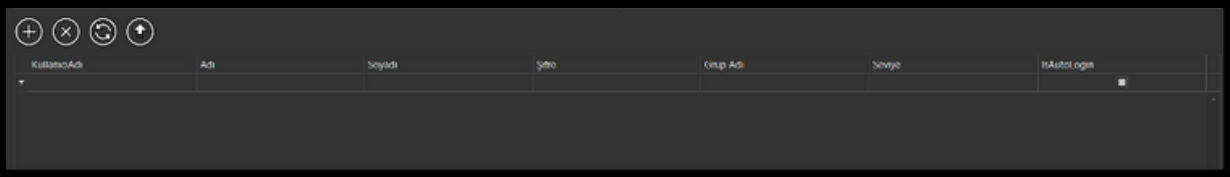
Yetki grubu ve verilecek olan yetkiler seçildikten sonra yetki grubuna dahil edilecek Kullanıcılar oluşturulması gerekmektedir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



2. Kullanıcı Oluşturma:

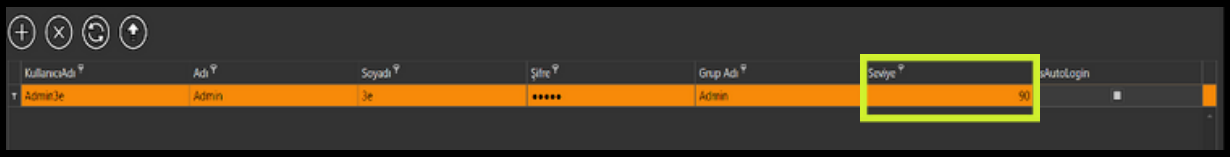
Bu kısımda sırasıyla kullanıcı adı, adı, soyası, şifre, dahil olacak yetki grubu, yetki seviyesi ve otomatik giriş parametreleri ayarlanır.



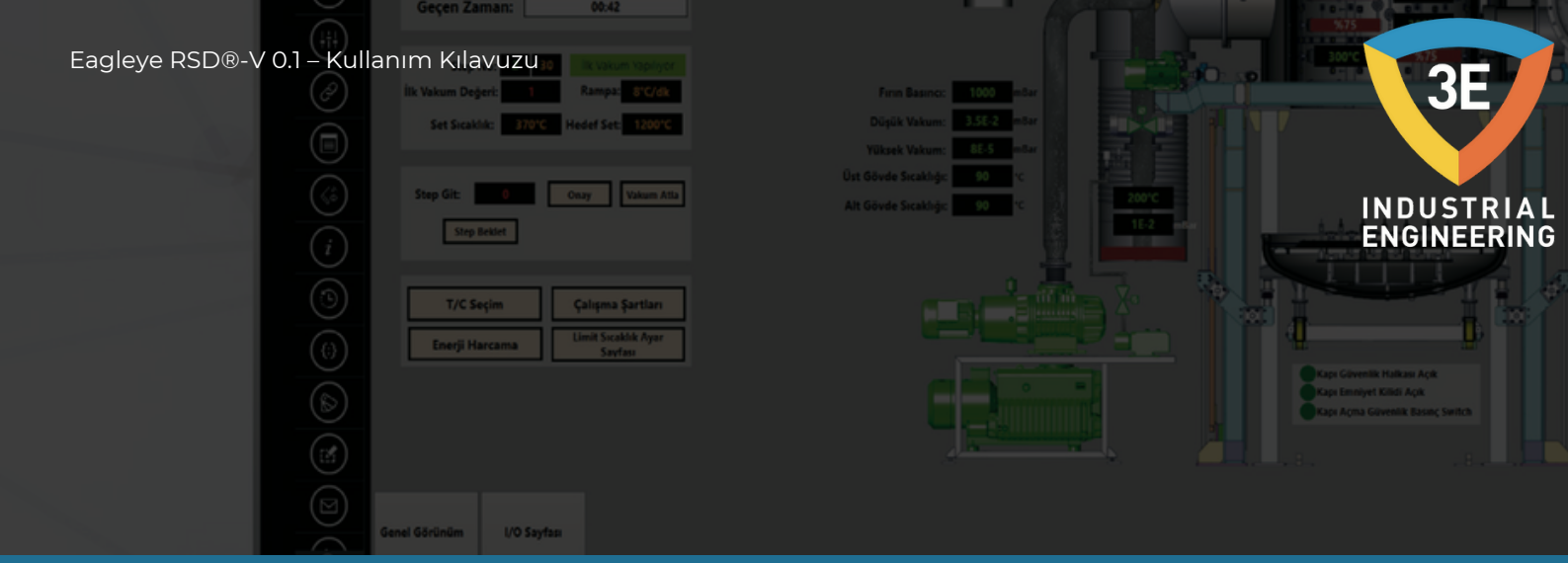
Kullanıcının dahil olacağı yetki grubu seçilir.



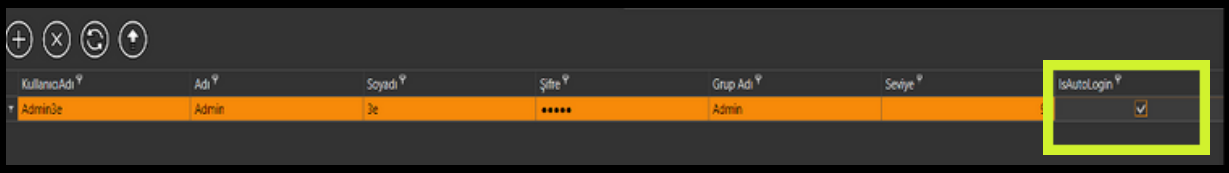
Seviye:



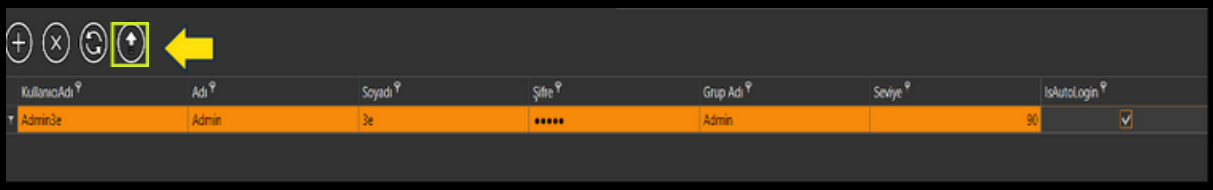
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



"IsAutoLogin" seçili olursa kullanıcı şifre girmeden programa giriş yapabilir.



Bu kısımda da oluşturulan kullanıcı bilgileri dışarıya aktarılabilir.

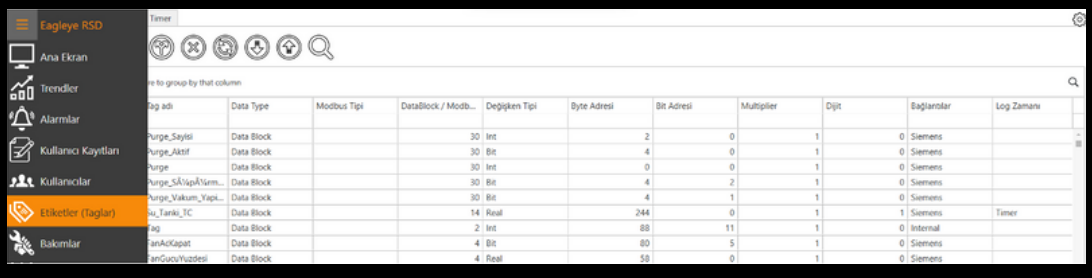


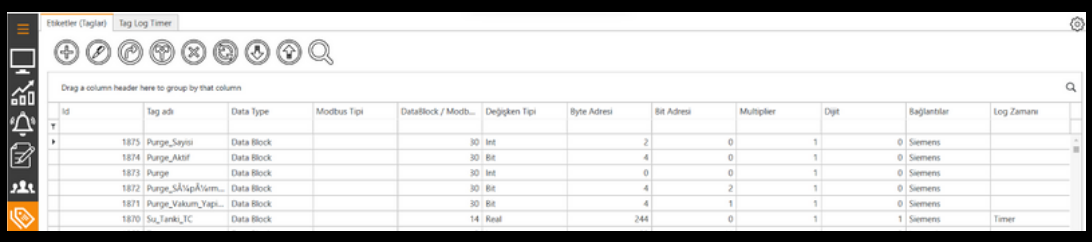
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

ETİKETLER (TAGLAR)

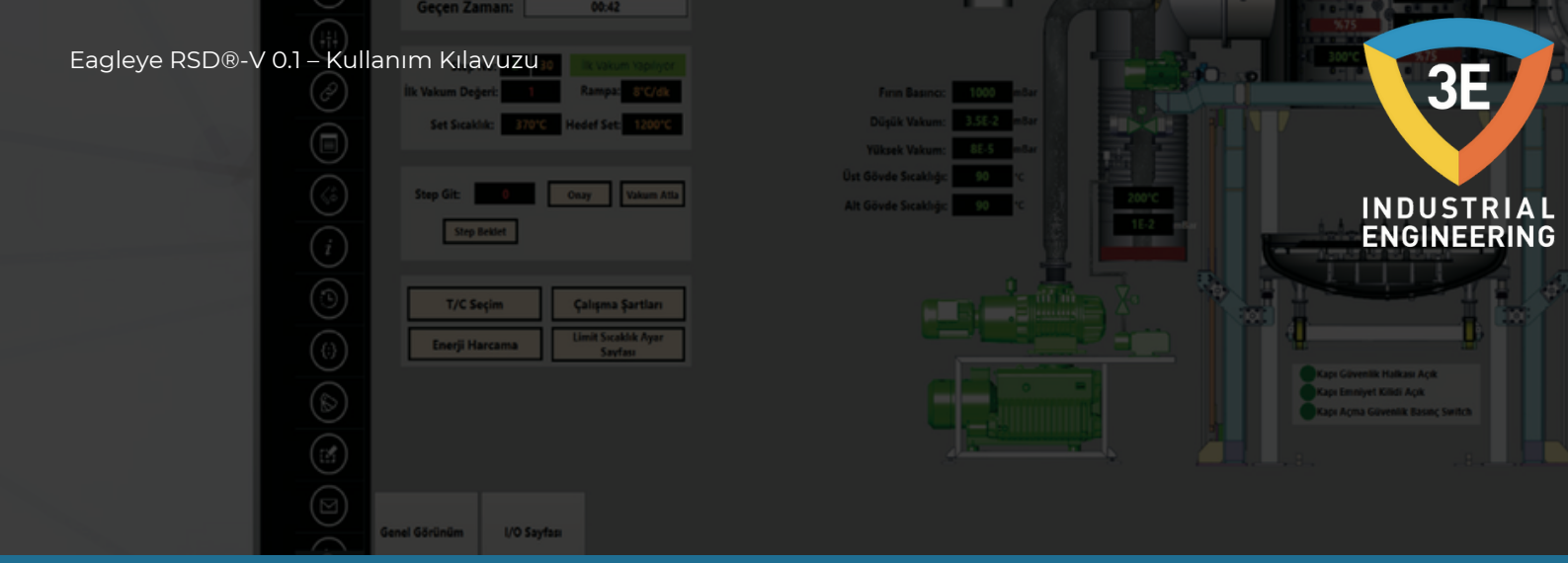
SCADA sistemlerinde PLC ile veri haberleşmesi işlemlerinin yapıldığı değişkenler ve bu değişkenleri ifade eden etiketler tanımlanmalıdır. Tanımlanan etiketler ile SCADA sayfalarında kullandığımız buton, anahtar, motor, valf vb. gibi elemanlar aktif hale getirilmektedir. Her etiket için hangi datablok veya adresten bilgi okunup yazılacağı belirlenir. Ayrıca etiketin tip tanımı ile hangi türden bilgi alışverişi yapacağı doğru bir şekilde belirlenmelidir. Ayrıca her etiket için bir okuma süresi belirlenebilir. Bu süre belirtilmediği durumda, SCADA bu süreyi standart olarak bir saniye almaktadır. Bu süre sistemde kullandığımız verilerin önemine göre belirlenmelidir. Değişim hızı yavaş ve çok önemli olmayan verilerin sürelerinin kısa tutulması sistemin yavaşlamasına neden olur. Bunun yanında hızlı değişen ve önemli verilerin örnekleme sürelerinin kısa tutulması, sistem tepkisini artırmaktadır.

Etiketler modülü, “Eagleye RSD” yazılımı ile PLC arasındaki iletişimi sağlayan en önemli elemanlardır. Etiket oluşturmak için sol tarafta bulunan menüde “Etiketler (Taglar)” sekmesine tıklanır.

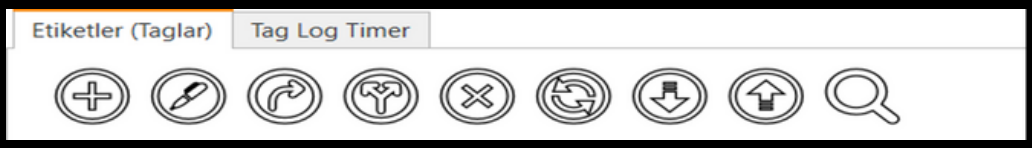




Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

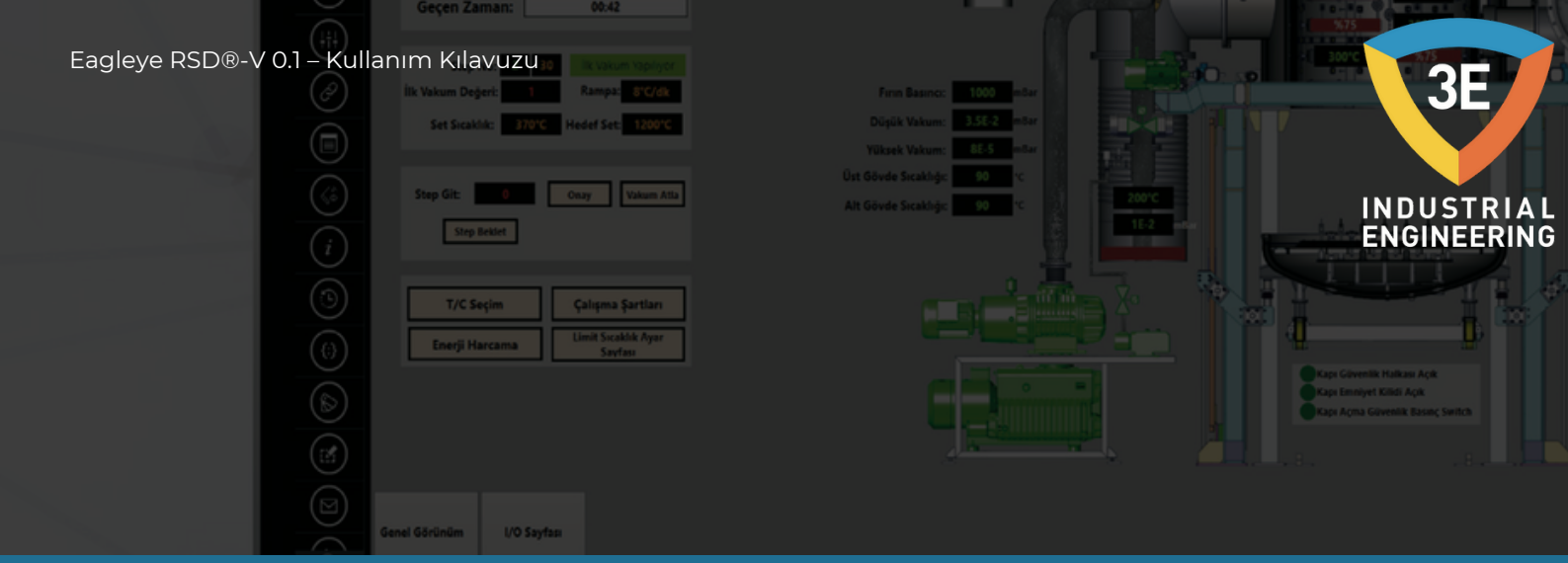


Etiketler sayfasında bulunan kontrol panelindeki elemanların açıklaması aşağıda sıralanmıştır.



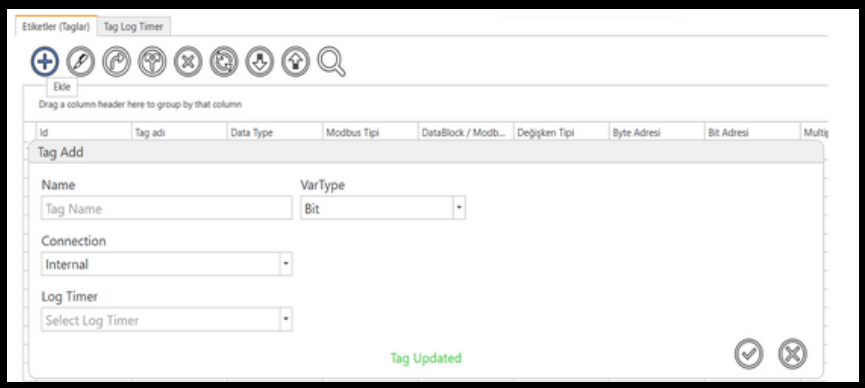
1	Etiket Ekleme
2	Etiket Düzenleme
3	Etiket Kopyalama
4	Etiketi Çoklu Kopyalama
5	Etiket Silme
6	Sayfa yenileme
7	İçeri Aktar
8	Dışarıya tag dosyası aktarma
9	Etiket Arama

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



1. Etiket Ekleme:

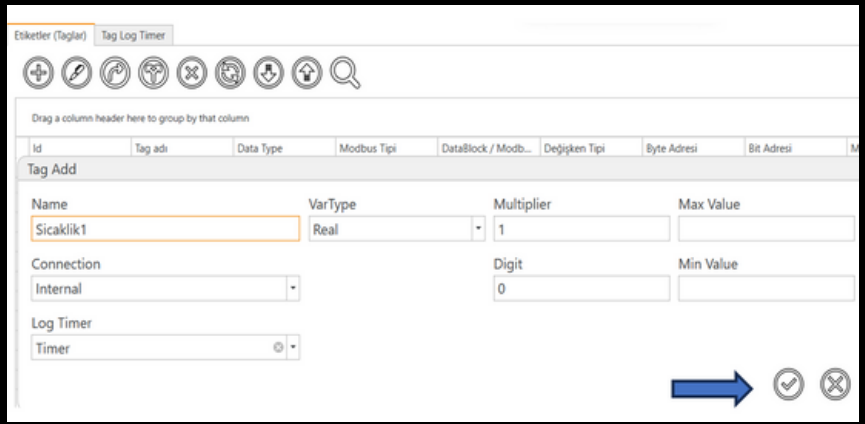
Etiket eklemek için kontrol panelinde bulunan “Etiket Ekle” butonuna tıklanması gerekmektedir.



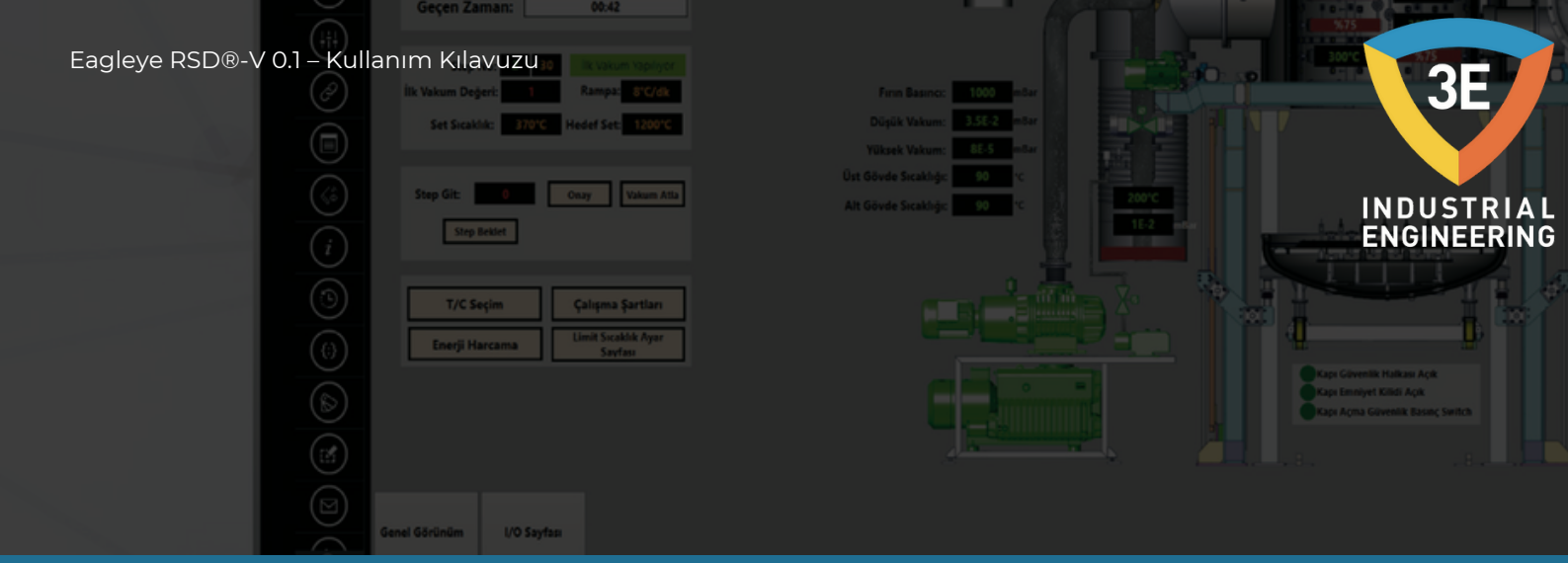
- Etiket Adı (Tag Name)
- Değişken Tipi (VarType)
- Bağlantı Tipi (Connection) - Zamanlayıcı (Log Timer)

Değerleri girildikten sonra onay butonuna tıklanır.

Etiket adı yazılırken Türkçe karakter kullanmamaya özen gösteriniz.

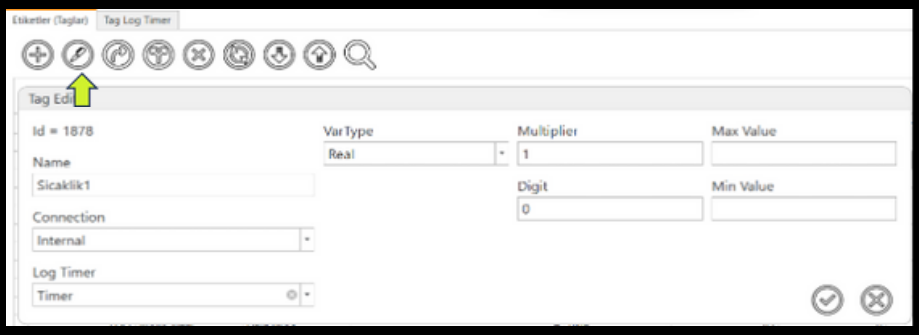


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



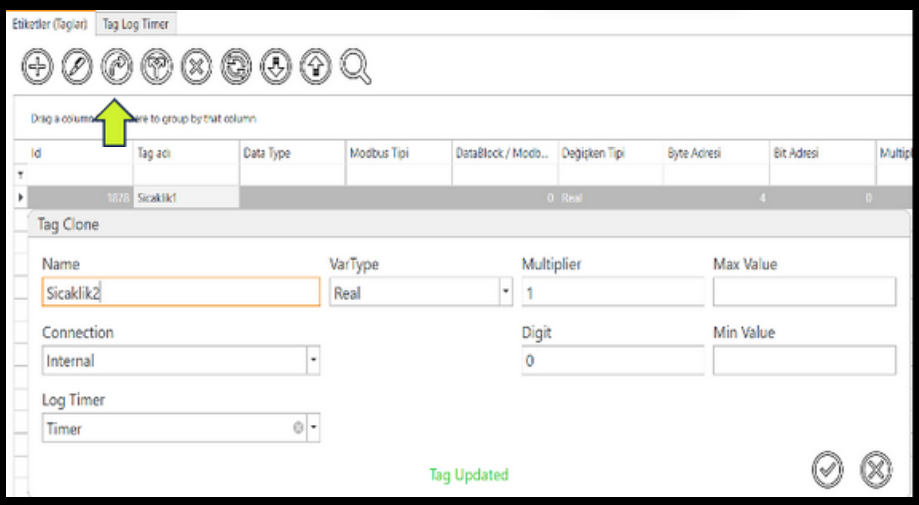
2. Etiket Düzenleme

Oluşturulan etiket üzerinde değişiklik yapılması isteniyorsa etiket düzenleme butonuna tıklanır.

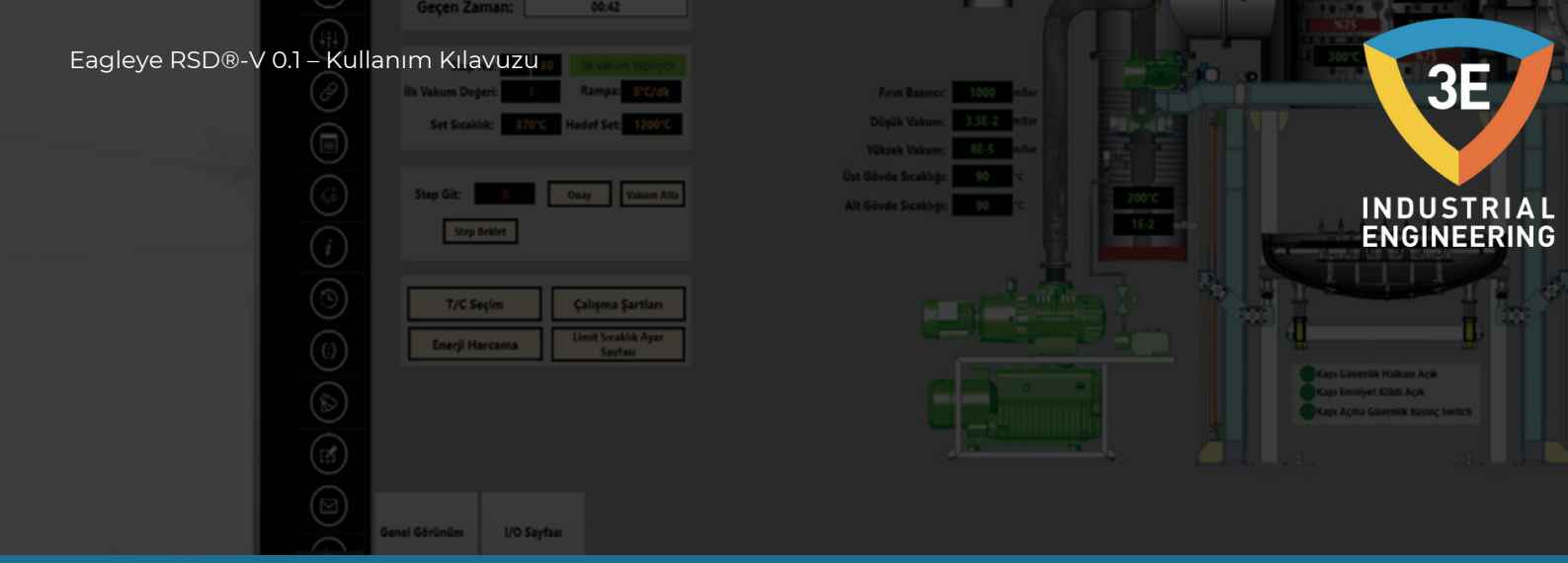


3. Etiket Kopyalama

Daha önce oluşturulan tagı kopyalamak için tag(etiket) seçili durumdayken kopyala butonuna tıklanır. Kopyalama işlemi yapılırken Tag adı farklı olması gerekmektedir.

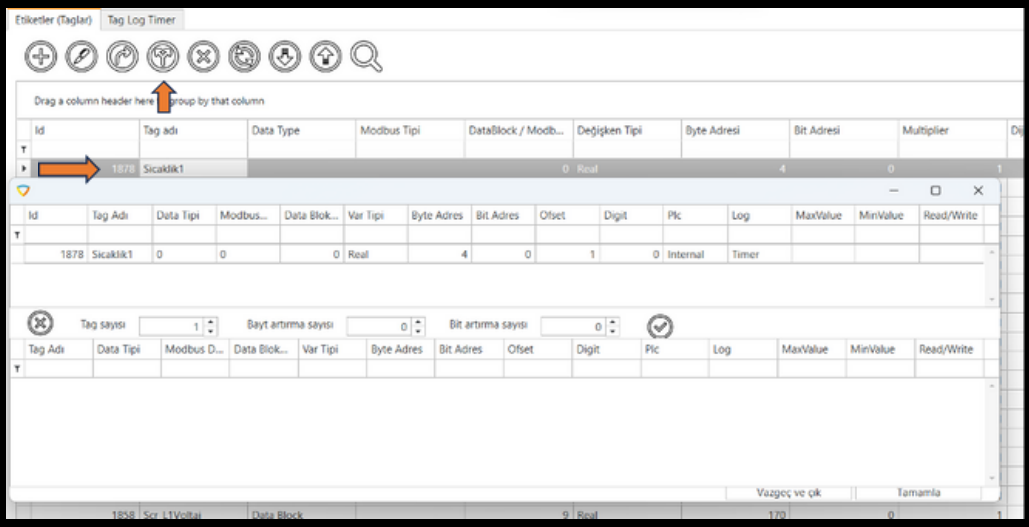


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



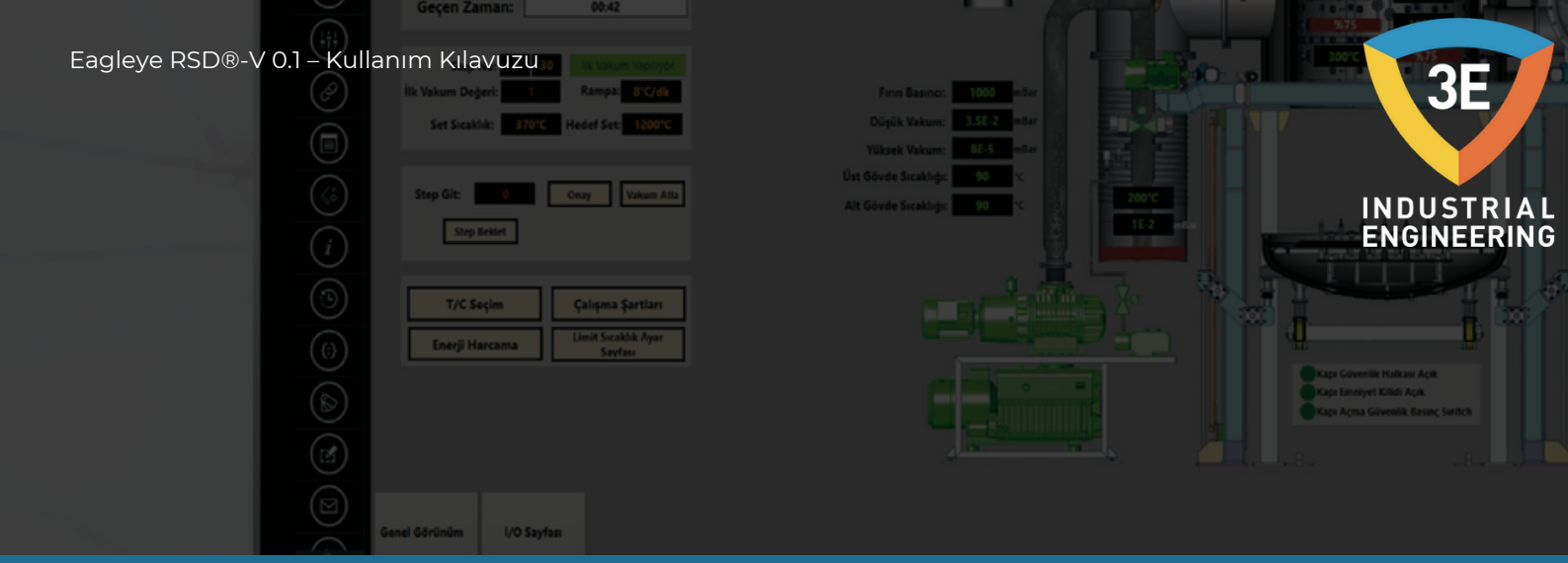
4. Etiketi Çoklu Kopyalama

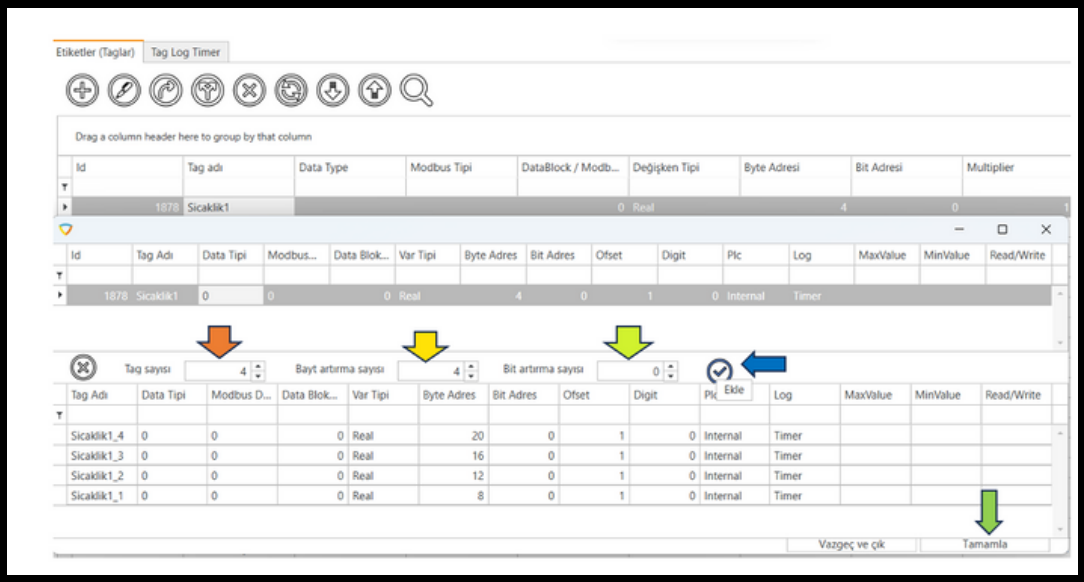
Proses içerisinde birden fazla sıcaklık etiketi (tagı) bulunduğunu varsayalım. Bu etiketleri ve değerlerini ayrı ayrı oluşturmak yerine tek seferde oluşturabilmek için çoklu kopyalama özelliği kullanılır .



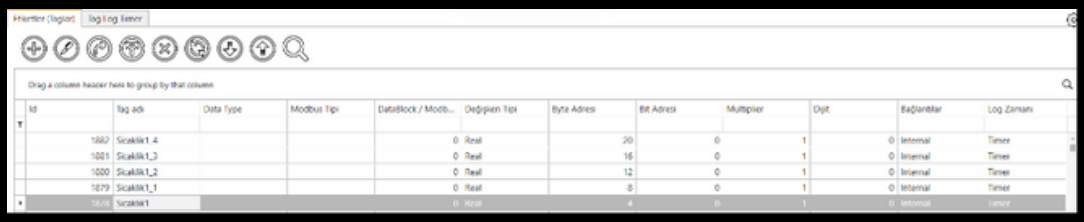
Etiket (Tag) listesinde kopyalanacak etiket (tag) seçili haldeyken “Çoklu kopyala” ikonuna tıklanır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

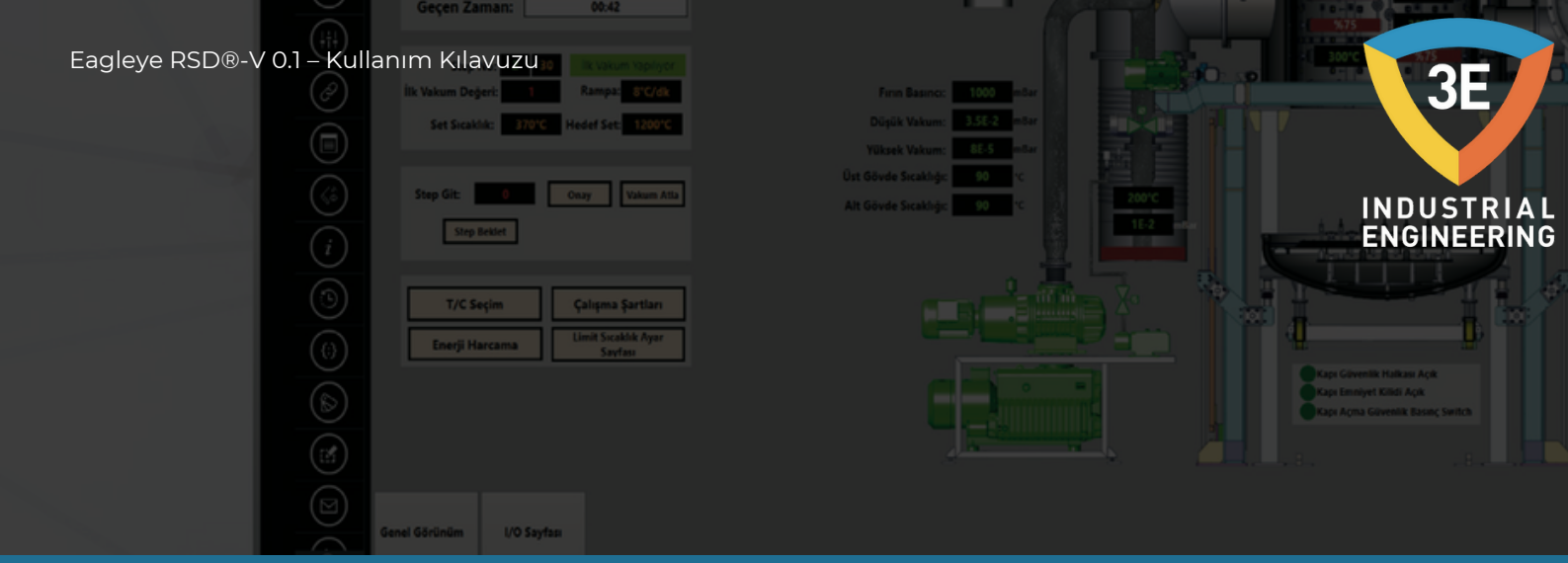




Ok işareti ile gösterilen değerler girildikten sonra “Tamamla” butonuna tıklanır. Bu işlemin sonucunda etiketler listesinde kopyalanan etiketleri görebilirsiniz.

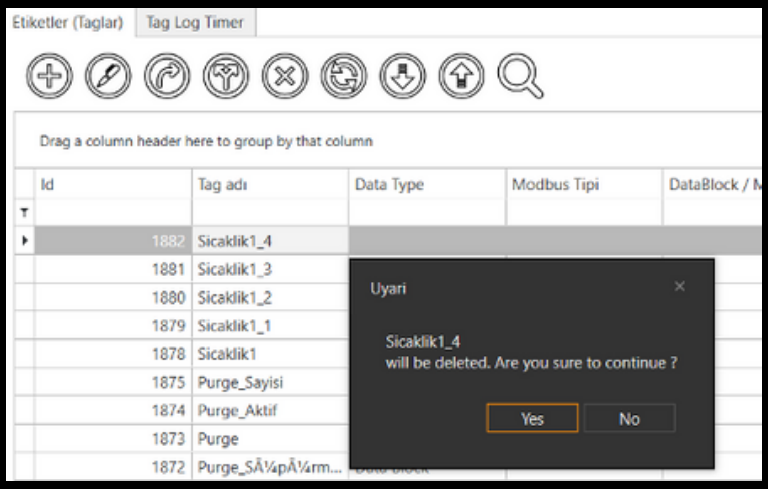


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

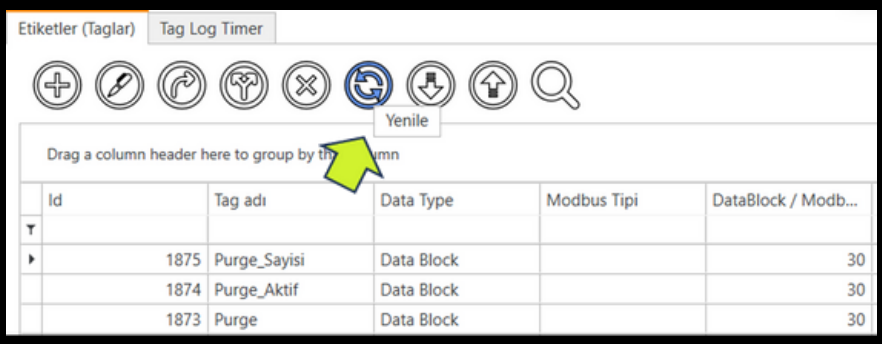


5. Etiket (Tag) Silme

Etiket listesinde bulunan etiketi silmek için silinecek etiket seçili durumda iken “Etiket Sil” butonuna tıklanması gerekmektedir. Ardından gelen uyarı penceresinde “Evet” butonuna tıklanır. Böylece etiket (tag) silinmiş olur.

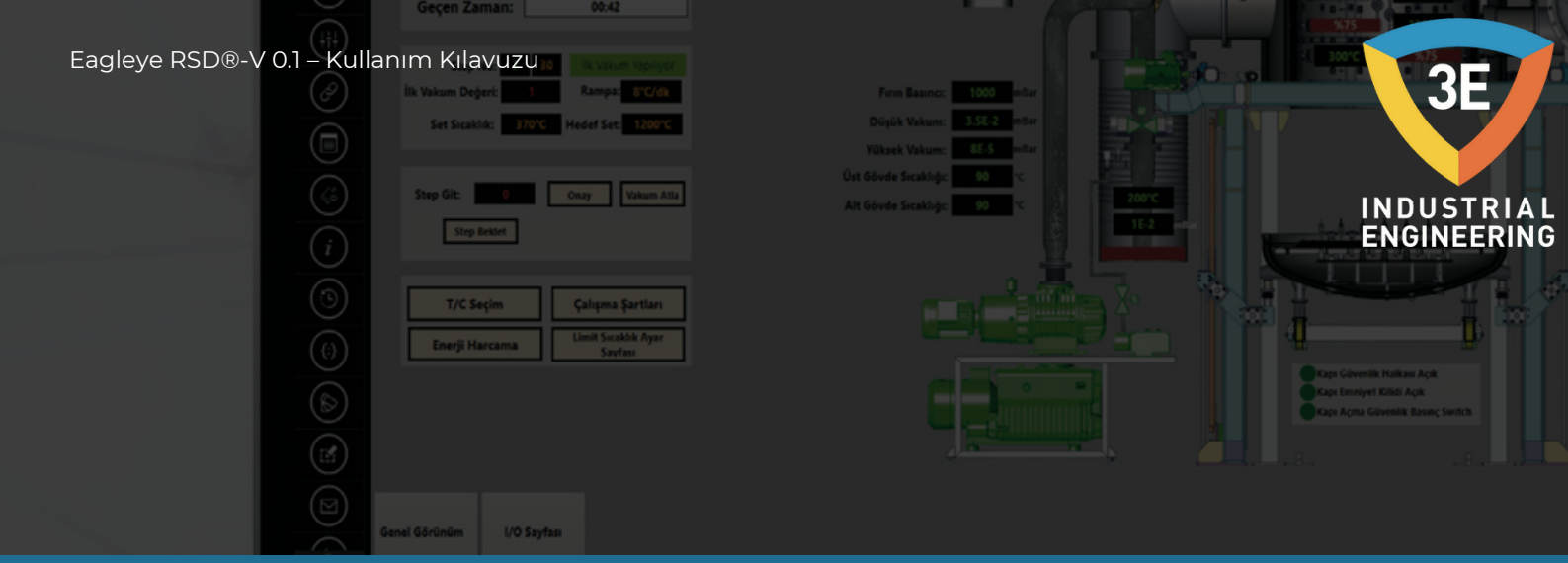


6. Sayfa Yenileme



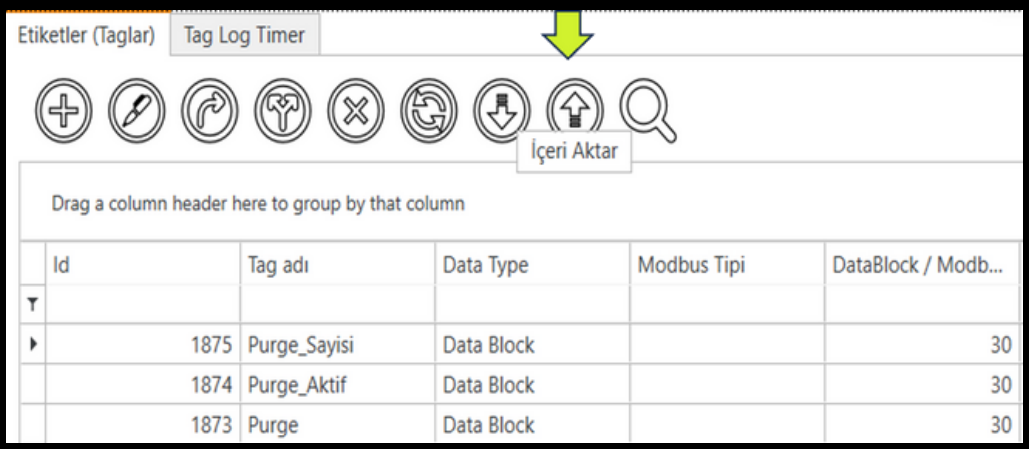
“Yenile” butonuna tıklayarak sayfayı yenileyebilirsiniz.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

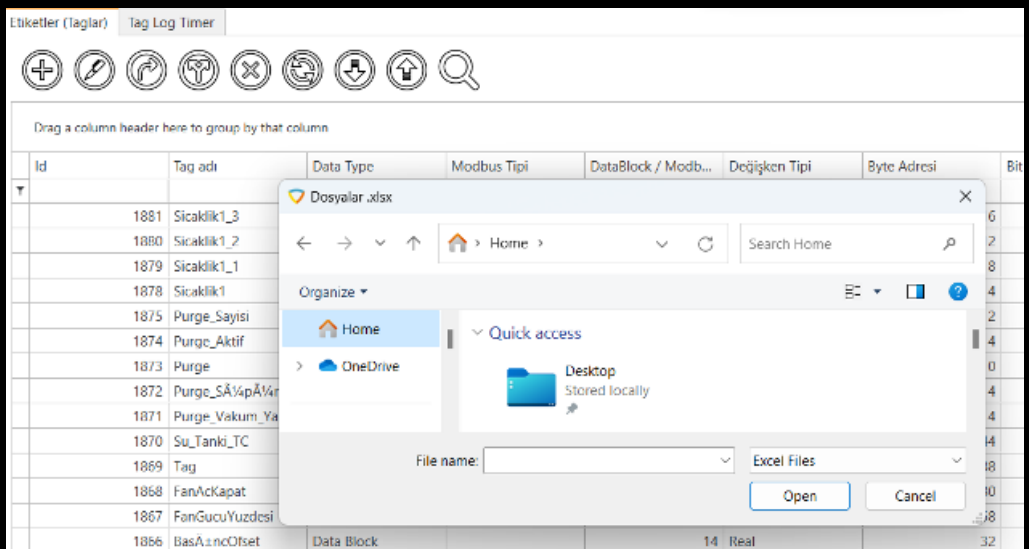


7. İçeri Aktar

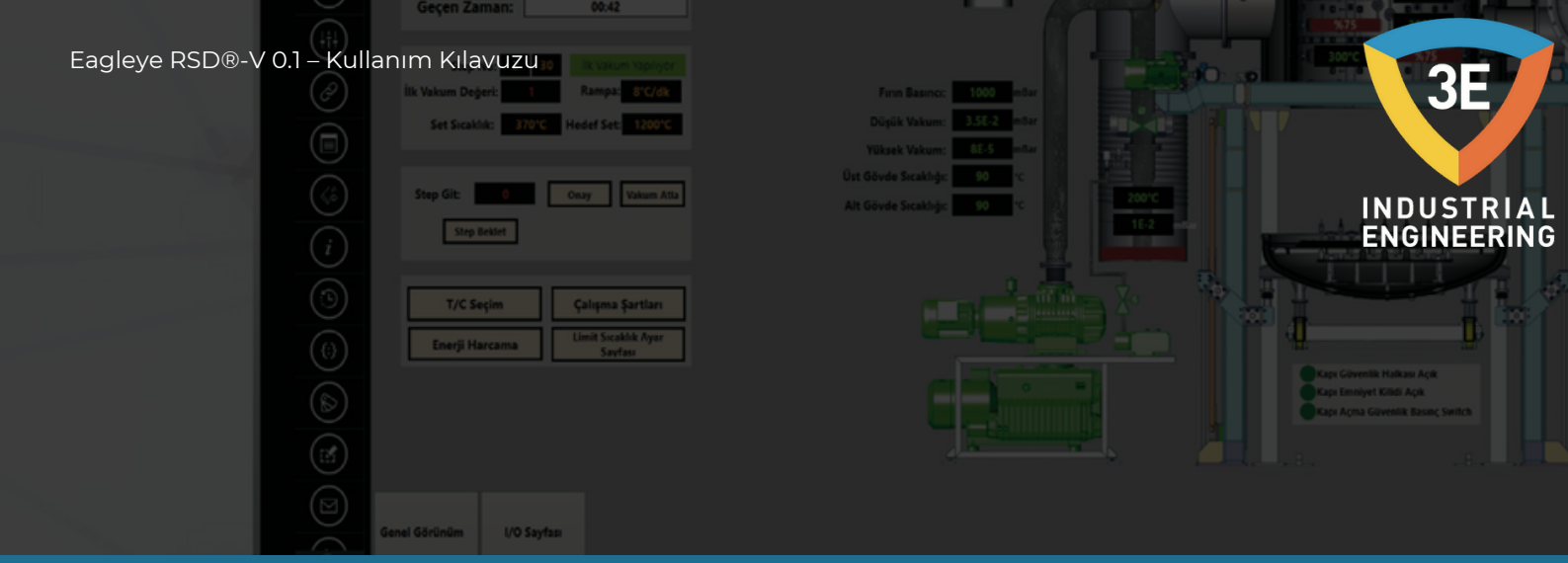
Dışarıdan programa tag dosyası aktarmak için “İçeri Aktar” butonuna tıklanır.



“İçeri Aktar” butonuna tıklandıktan sonra açılan pencerede tag dosyasını bulunduğu klasör içerisinden seçildikten sonra programa aktarılır.

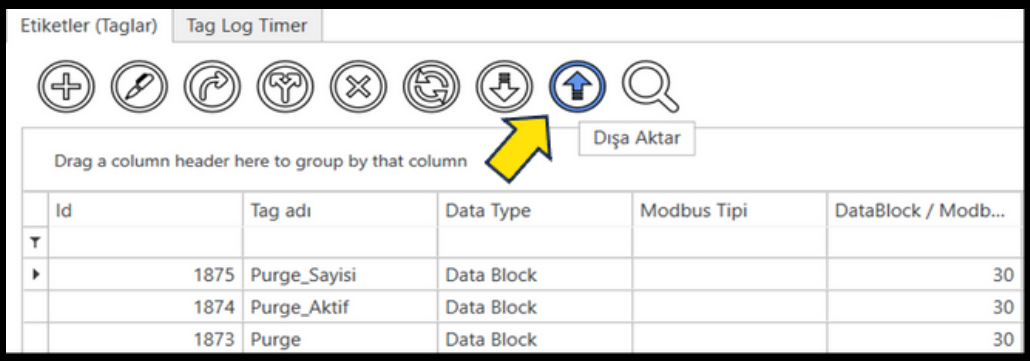


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

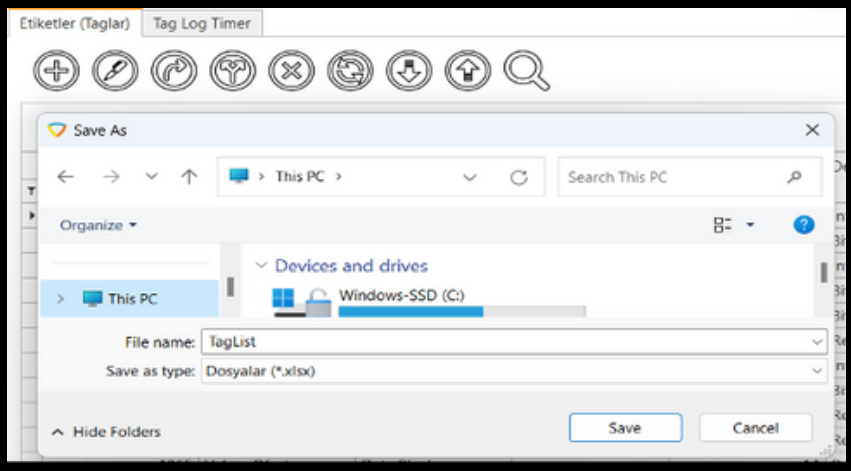


8. Dışa Aktar

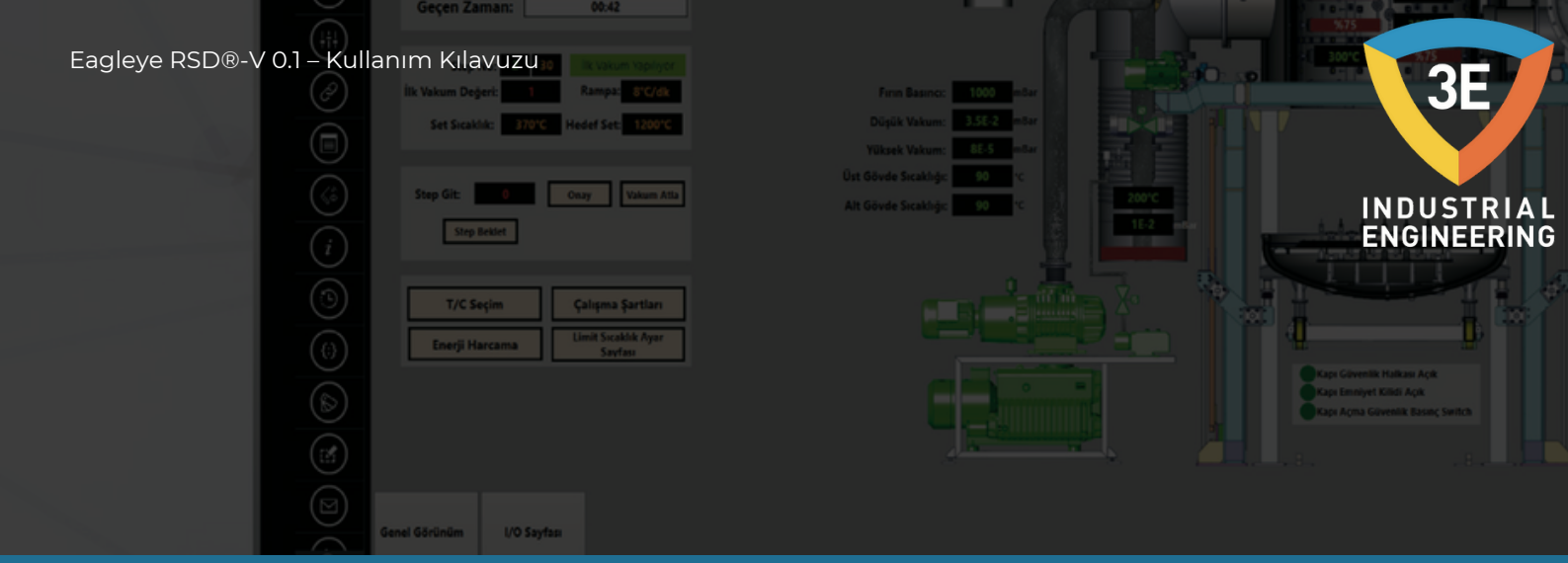
Oluşturulan Etiket (Tag) listesini dışarıya aktarmak için “Dışarı Aktar” butonuna tıklanır.



“Dışarı Aktar” butonuna tıklandıktan sonra açılan pencerede tag dosyasını bulunduğu klasör içerisinden seçildikten sonra programa aktarılır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Zamanlayıcı (Timer) Ekleme

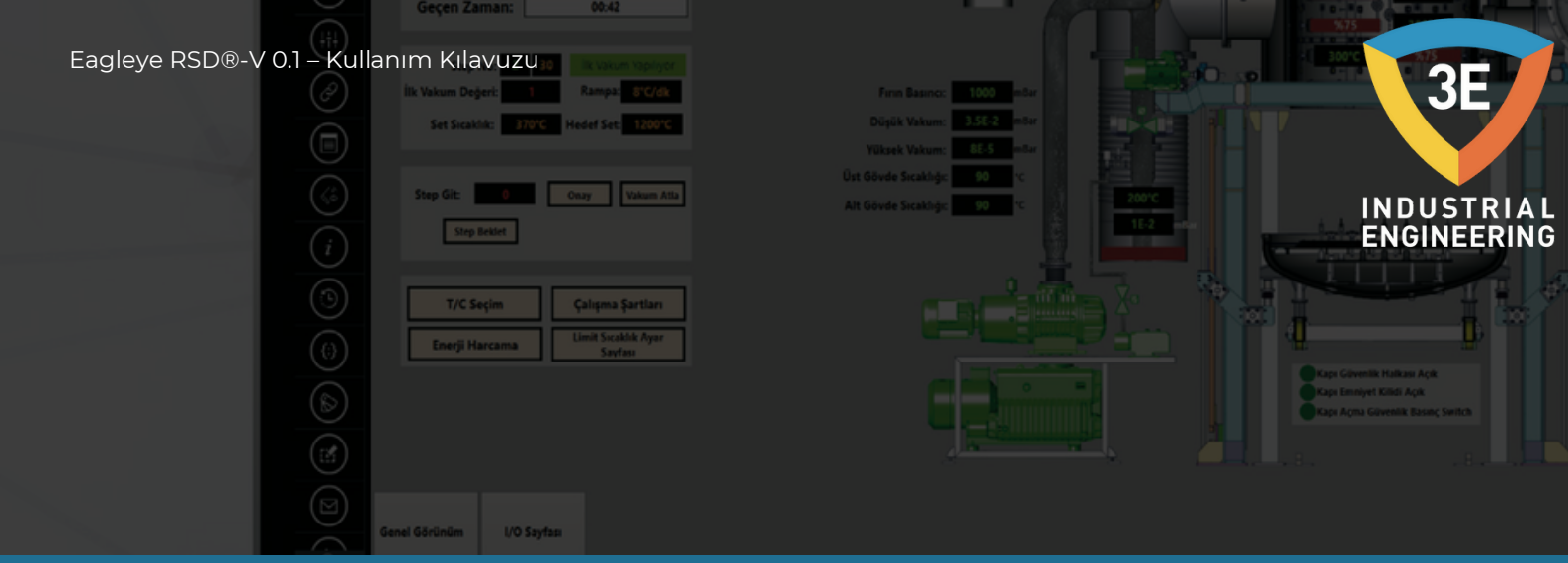
Etiketler modülünde bulunan “Tag Log Timer” sekmesine tıklanır. Açılan sayfada oluşturulan zamanlayıcıları görüntüleyebilirsiniz.



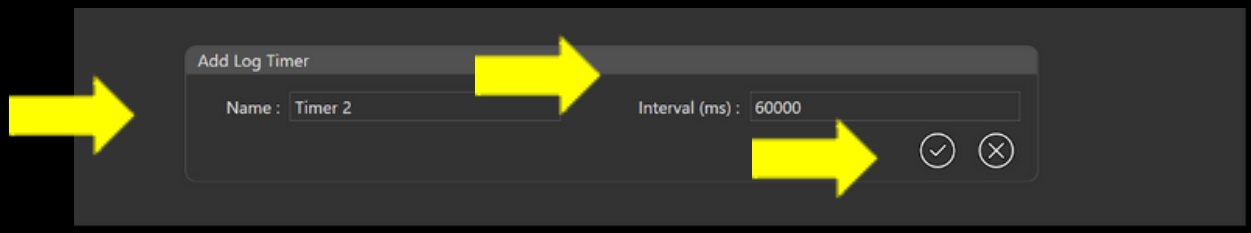
Zamanlayıcı oluşturabilmek için şekilde gösterilen “Ekle” ikonuna tıklanması gerekmektedir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



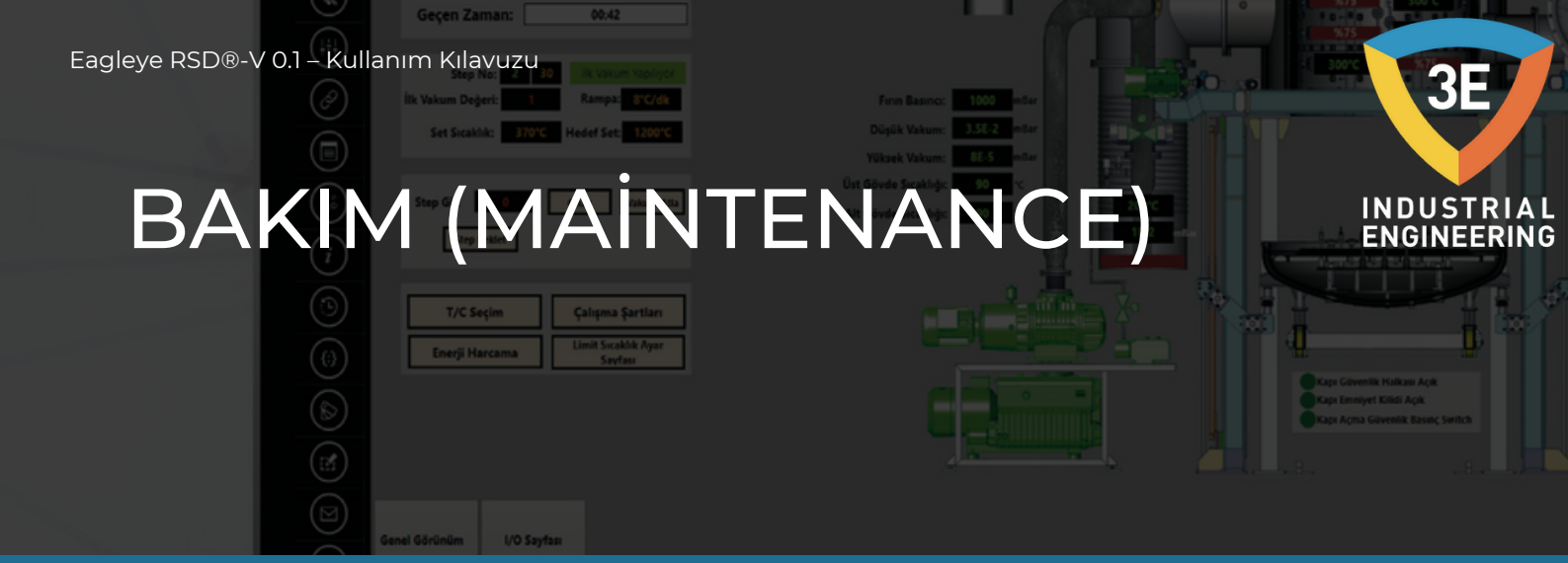
Ekle ikonuna tıklandıktan sonra karşımıza gelen ekranda bulunan zamanlayıcı adı ve süresi girilmelidir. Ardından onay butonuna tıklanarak zamanlayıcı oluşturulmuş olur.





Zamanlayıcılar, Trend tablosunda bulunan değerlerin belirlenen farklı zaman aralıklarında kayıtlarının alınması için oluşturulur.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



BAKIM (MAİNTENANCE)

Bakım modülü, yapılması gereken bakımlar ile ilgili uyarıların hazırlandığı ve yapılan bakımların arşivinin tutulduğu bir RSD modülüdür.

Bu modül içerisinde;

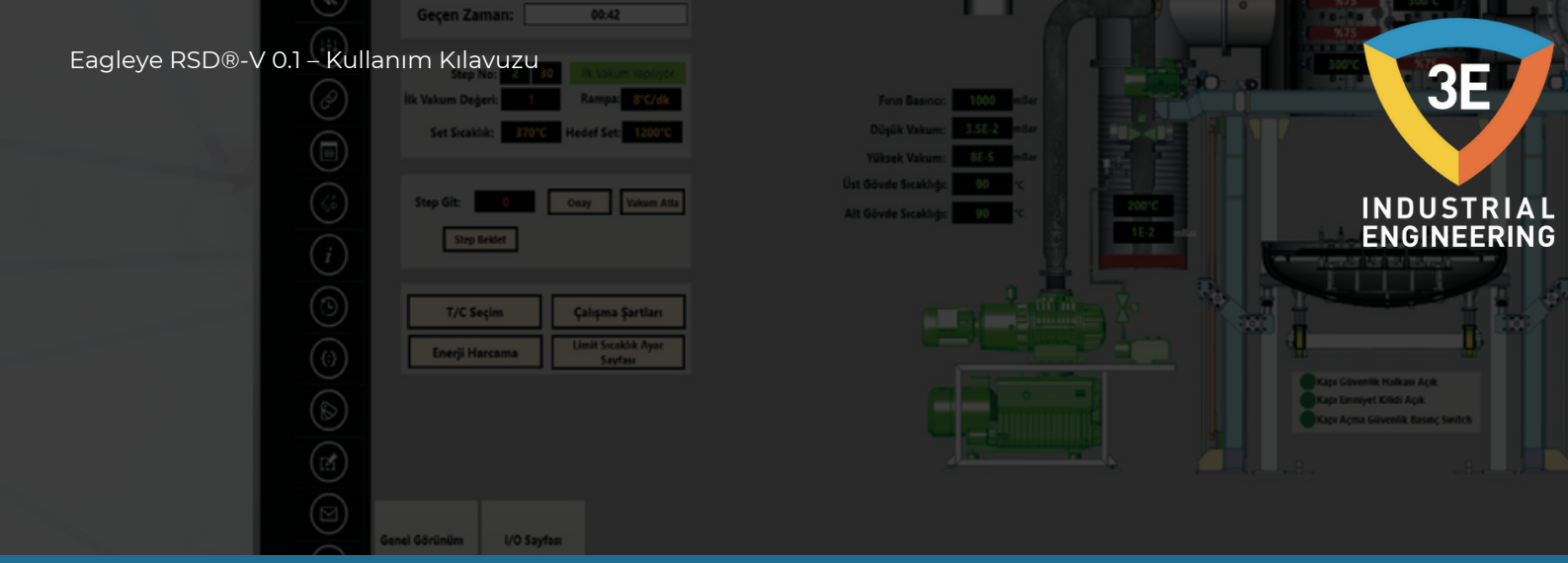
- Belirli bir zaman için tanımlanan bakımları listeleme,
- Yeni bakımlar ekleme,
- Oluşturulan bakımları silme,
- Bakım zamanı geldiğinde bildirim aracılığıyla kullanıcıyı ikaz etme,

özellikleri mevcuttur.

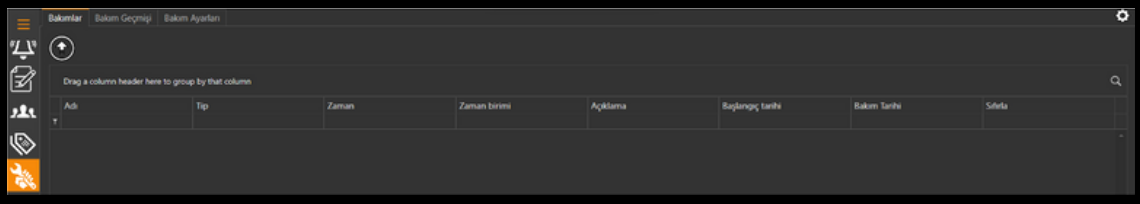
Programın sol tarafında bulunan menüde “Bakımlar” sekmesine tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

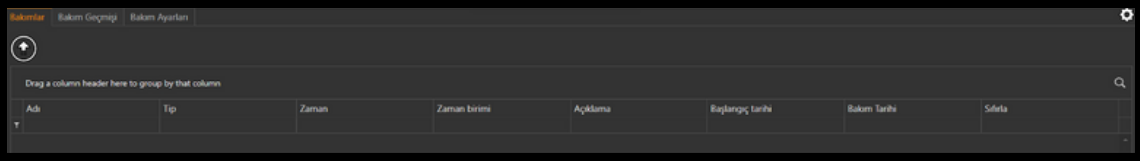


Bakımlar sekmesine tıklandıktan sonra açılan ekranda üç sayfa bulunmaktadır. Bunlar Bakımlar, Bakım Geçmişi ve Bakım Ayarları sayfalarıdır.

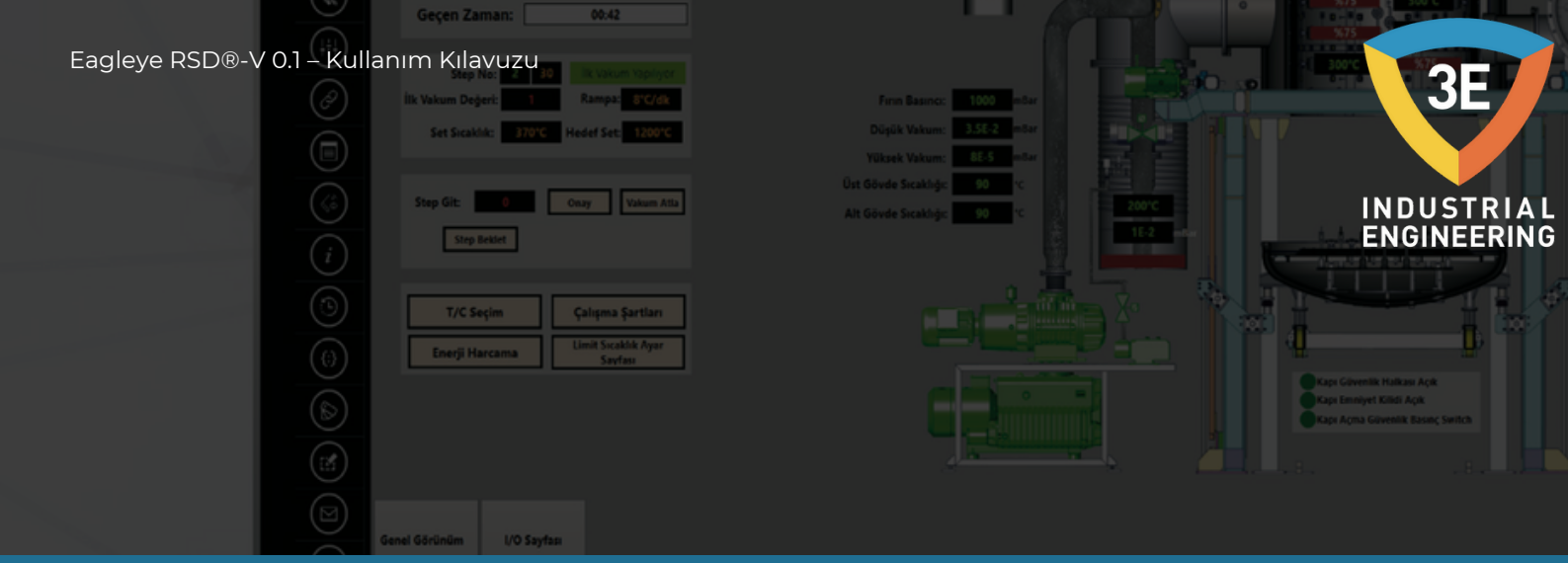


1. Bakımlar

Bu sayfada oluşturulan Bakımlar listelenmektedir.

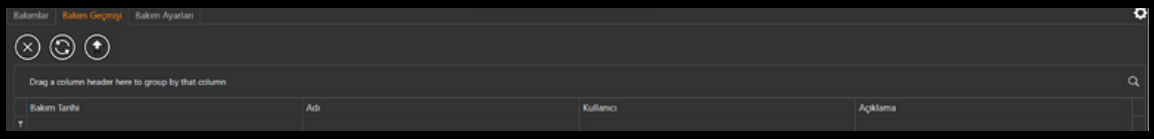


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



2. Bakım Geçmişi

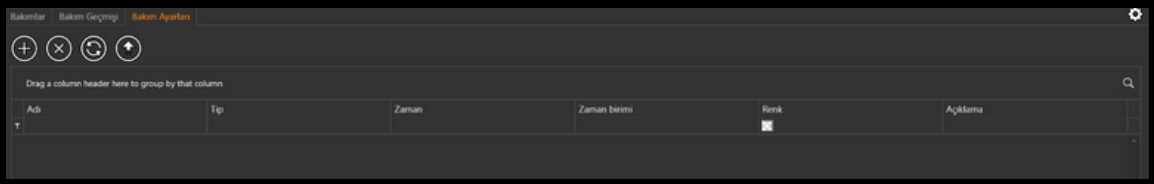
Bu sayfada daha önce yapılmış olan bakımların ne zaman yapıldığını, yapılan bakımın açıklamasını ve hangi kullanıcının bakımı gerçekleştirdiğini görüntüleyebilirsiniz.



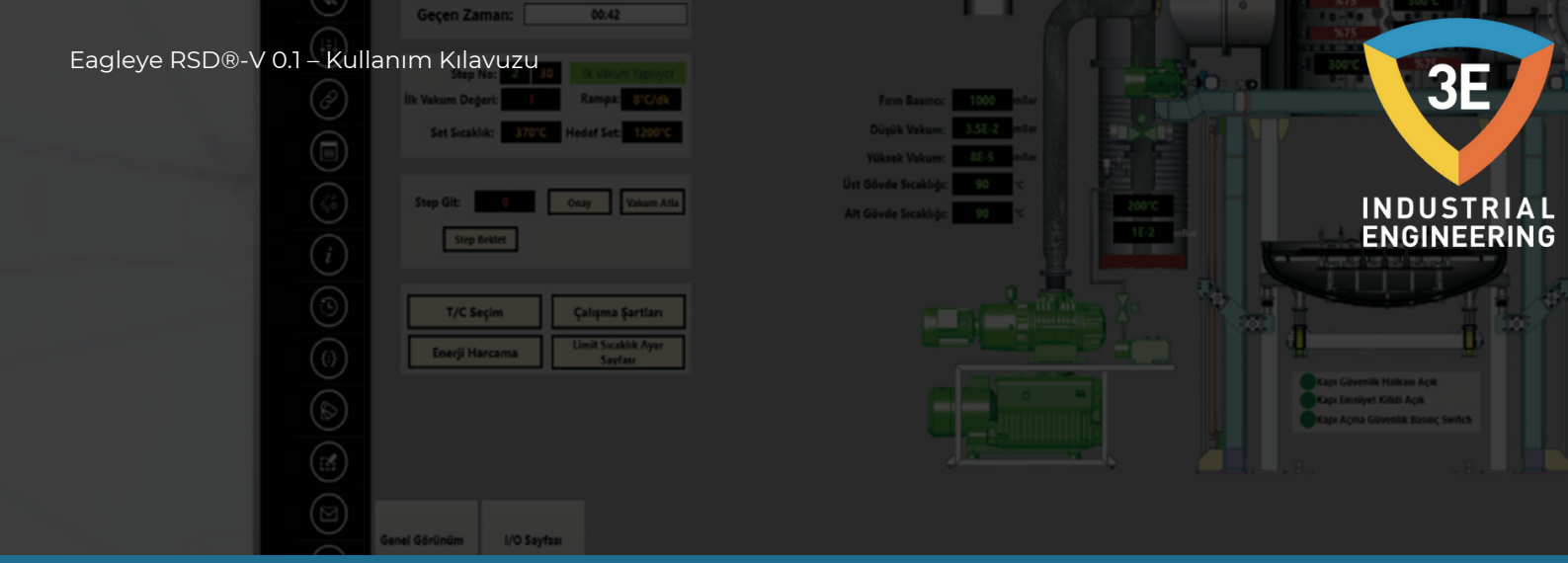
Talep edilirse eğer geçmiş bakımlar listesini “Dışarıya Aktar” ikonuna tıklayarak dışarı aktarabilirsiniz.

3. Bakım Ayarları

Bu sayfada bakım uyarıları ve uyarı parametreleri oluşturulur.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Bakım Uyarısı Oluşturma

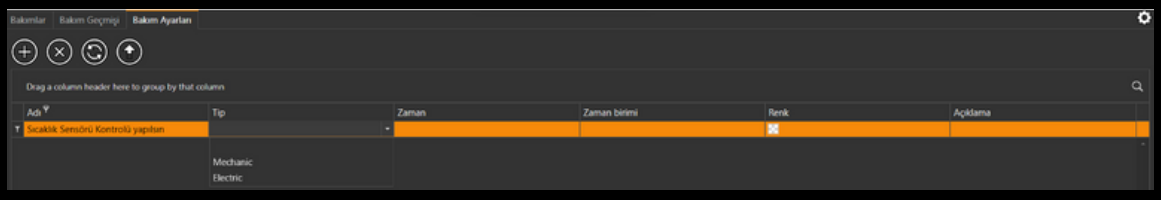
Bakım uyarısı oluşturmak için “Ekle” ikonuna tıklanır.



Eklenen uyarıya isim verilir



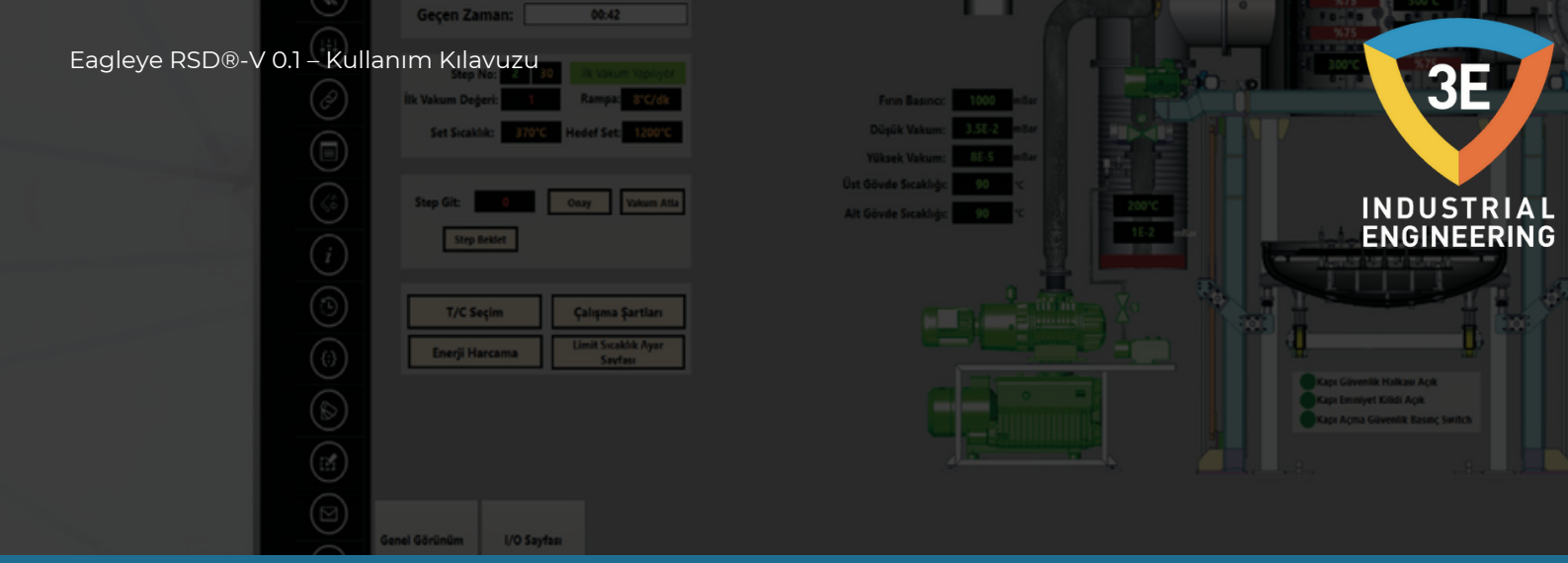
Ardından uyarı tipi seçilir. Uyarı tipi mekanik veya elektriksel olabilir.



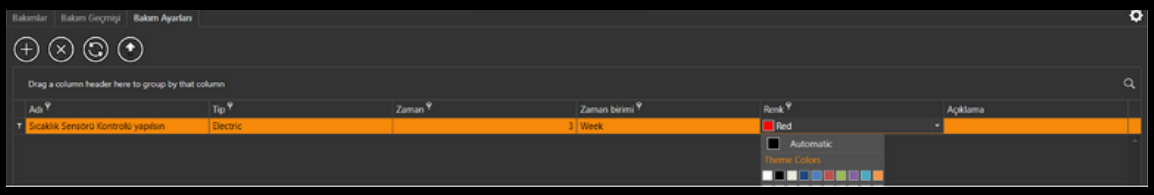
Zaman ve zaman birimi bölümlerinde uyarının ne sıklıkla yapılacağı ayarlanır. Örneğin haftada iki kez uyarı verilsin şeklinde ayarlanabilir.



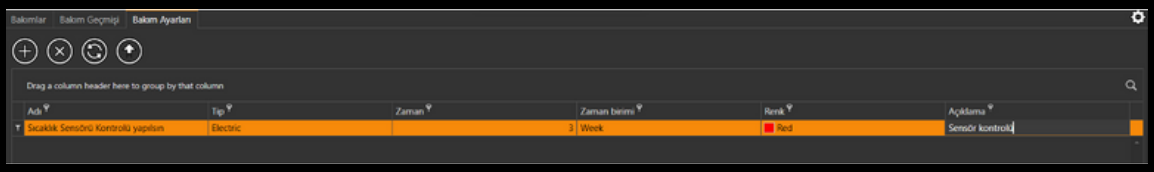
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



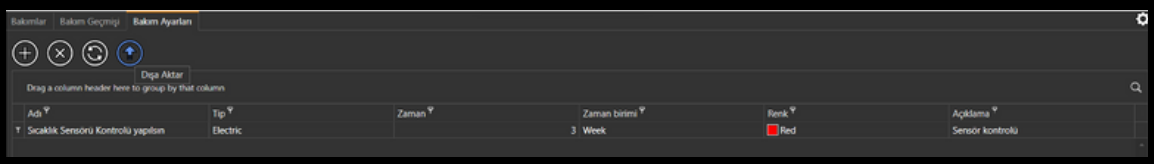
Uyarının rengi seçilir.



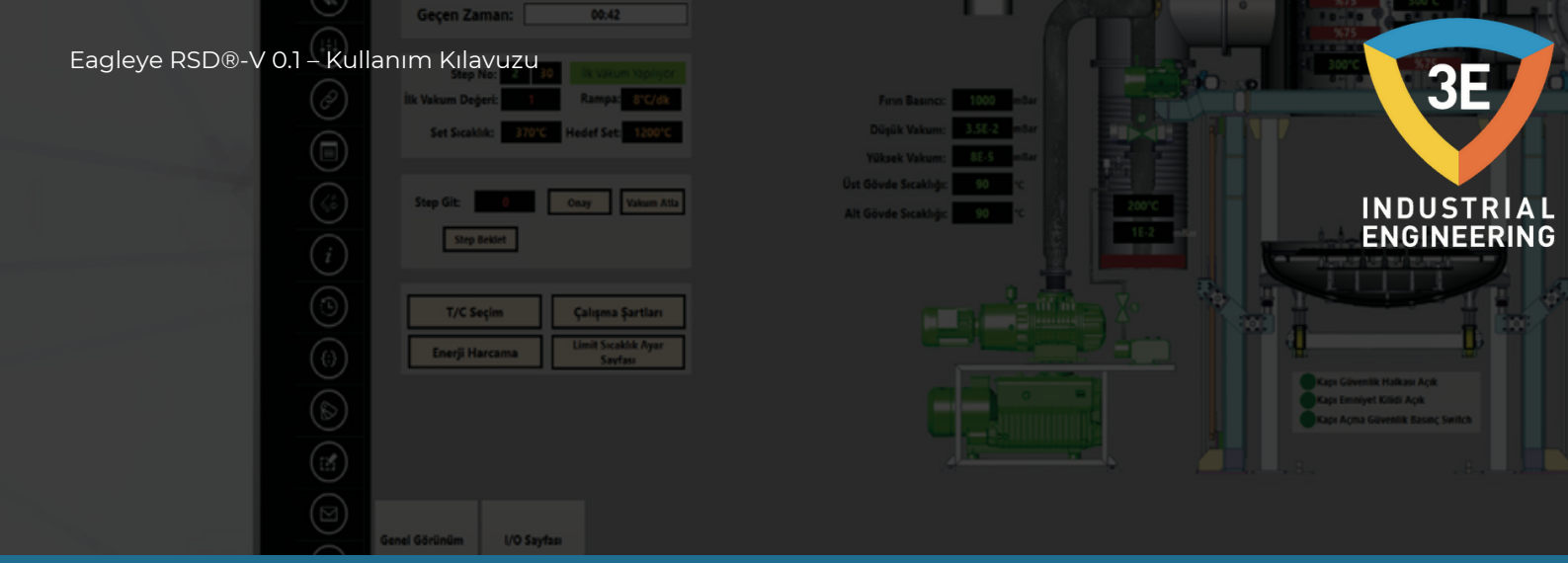
Bakım ile ilgili açıklama yazılır.



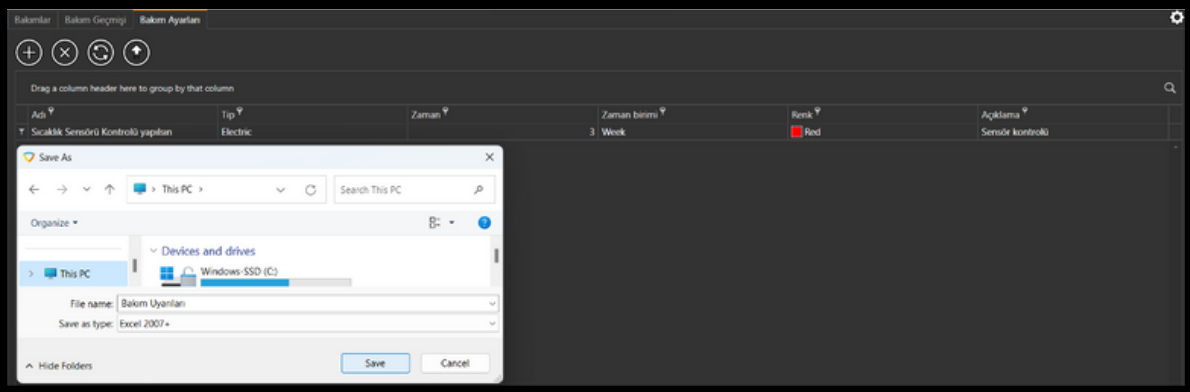
Oluşturulan bakım uyarılarını dışarıya aktarmak için “Dışarı Aktar” ikonuna tıklanır.



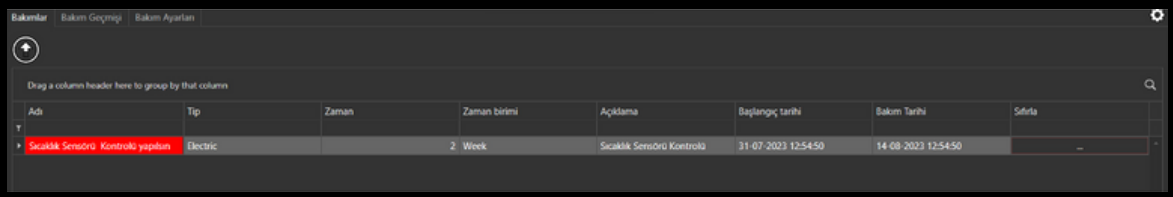
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Dışarıya aktaracağımız bakım uyarıları listesinin kaydedileceği dosya konumu seçildikten sonra excel formatında dışarıya aktarılmış olur.

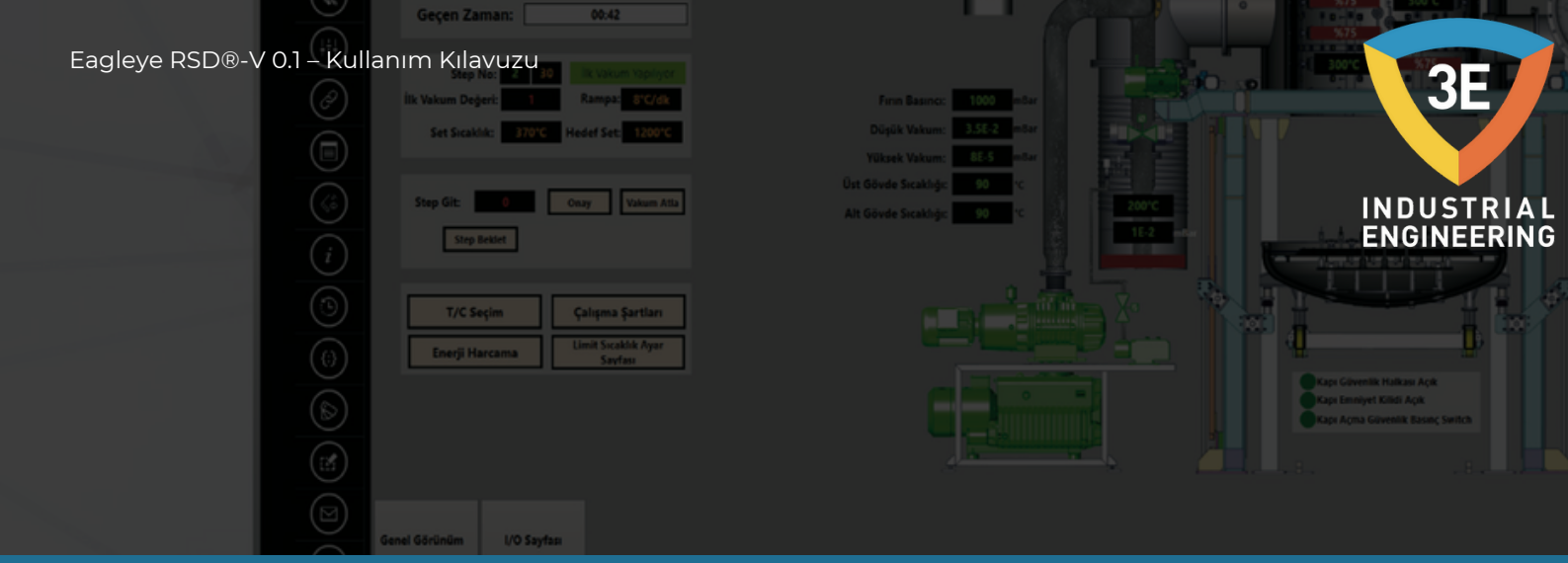


Oluşturulan bakım uyarısını “Bakımlar” sayfasında görüntüleyebiliriz.

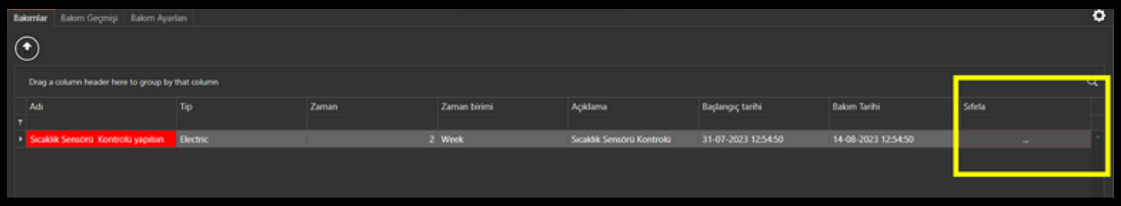


Bakım Tarihi kısmında bir sonraki bakım uyarısının ne zaman oluşacağı bilgisi bulunmaktadır.

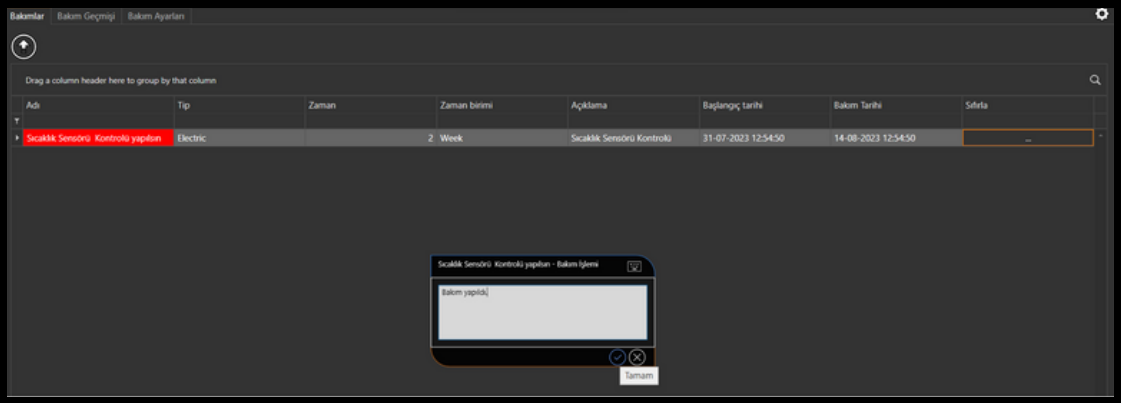
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



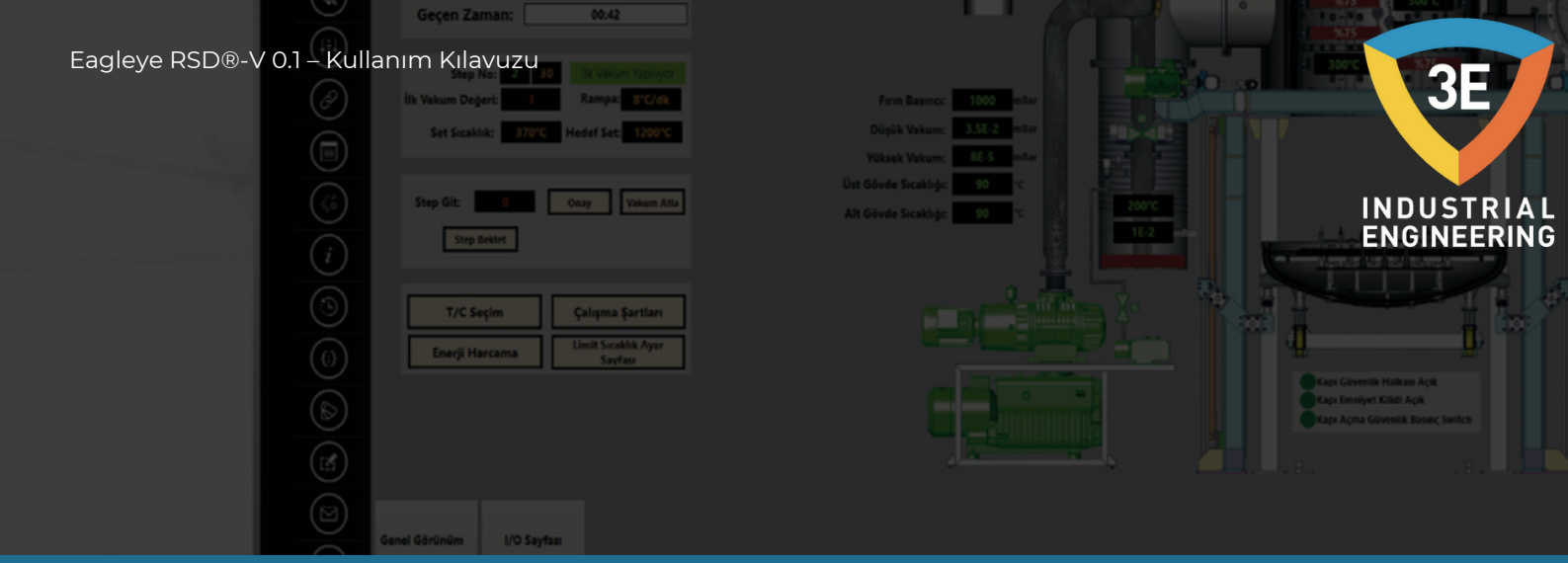
Bakım uyarısının sıfırlanması için “Sıfırla” bölümüne gelip üç noktanın bulunduğu sekmeye tıklanır.



Ardından açılan pencerede uyarının sıfırlanabilmesi için açıklama yazılması istenmektedir. Açıklama yazıldıktan sonra onay butonuna tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



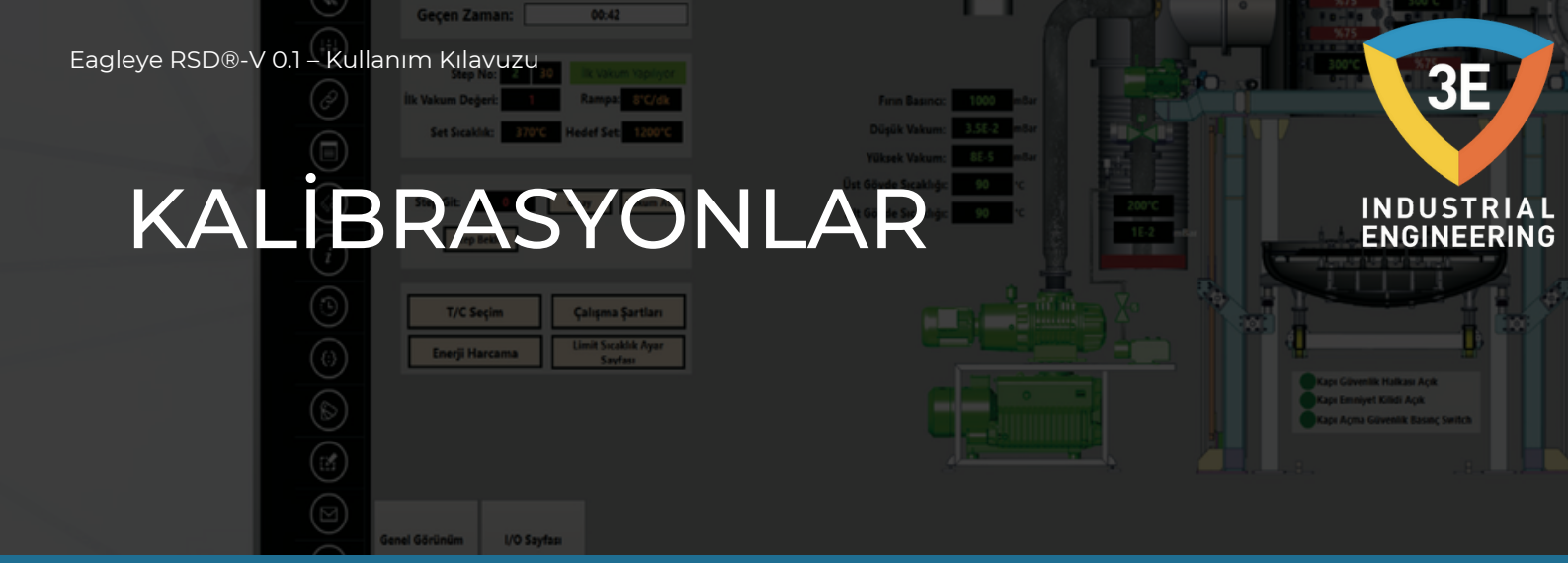
Buraya kadar yapılan işlemler tamamlandıktan sonra “Bakım Geçmişi” sayfasında oluşturulan uyarıyı görüntüleyebilirsiniz.



Bakım uyarısı sıfırlanmadığı sürece “Bakım Geçmişi” sayfasından görüntülemek mümkün değildir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

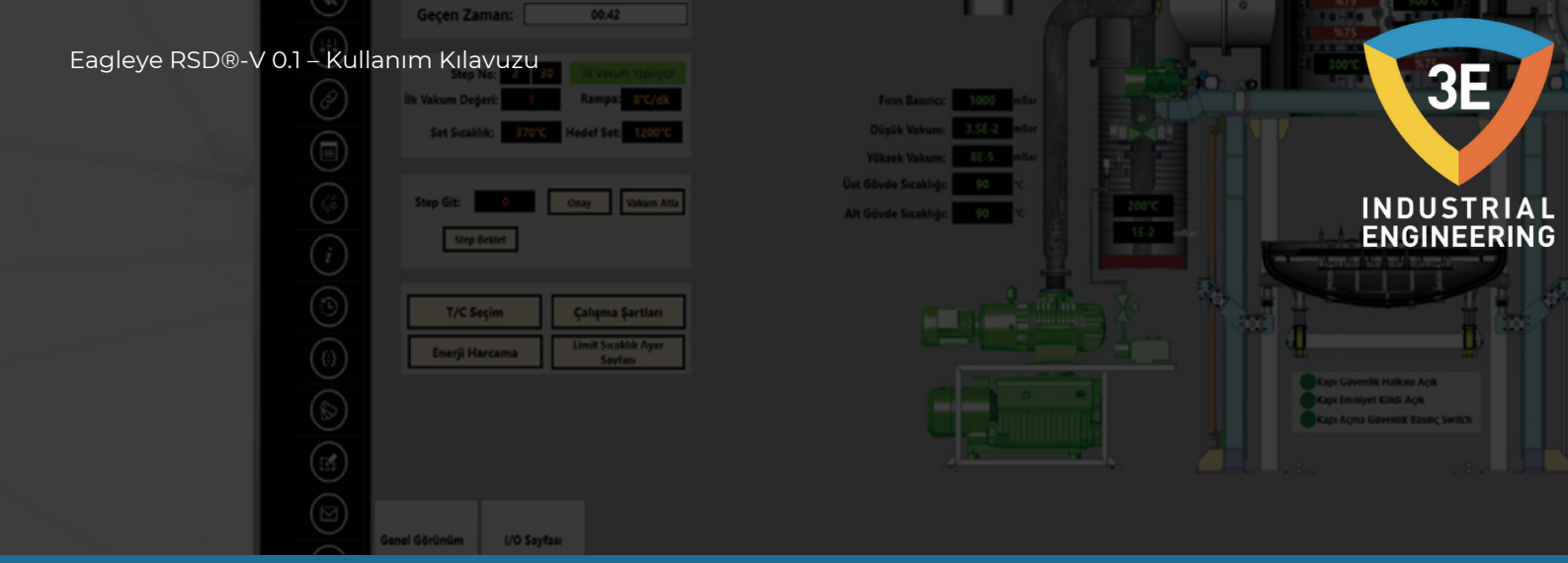
KALİBRASYONLAR



Kalibrasyon, cihazın hatalı ölçüm yapıp yapmadığını tespit etmek ve eğer hatalı ise hata oranının bulunması için kullanılır. Bulunan hata cihazda düzeltilir ya da belleğine işlenir. Böylece cihaz kalibre edilmiş olur. Düzenli aralıklarla cihazların kalibre edilmesi yapılan ölçme işlemlerinin daha sağlıklı sonuç vermesini sağlar. Kalibrasyon modülü, endüstriyel fırınlarda bulunan sensörler yardımıyla fırınların sıcaklık ve basınç ayarlarını Eagleye RSD program üzerinde belirli aralıklarla kalibre etmek için kullanılır.

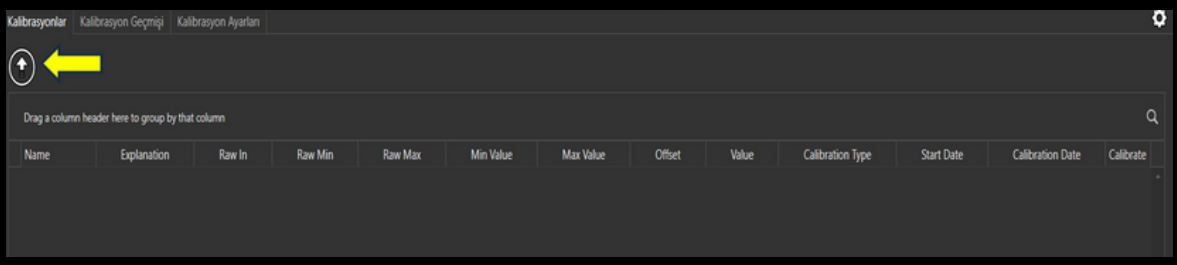
Kalibrasyon ayarlarını yapabilmek için programın sol tarafında bulunan menüde “Kalibrasyonlar” sekmesine tıklanır. Ardından açılan ekranda Kalibrasyonlar, Kalibrasyon Geçmişi ve Kalibrasyon Ayarları olmak üzere üç sayfa bulunmaktadır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



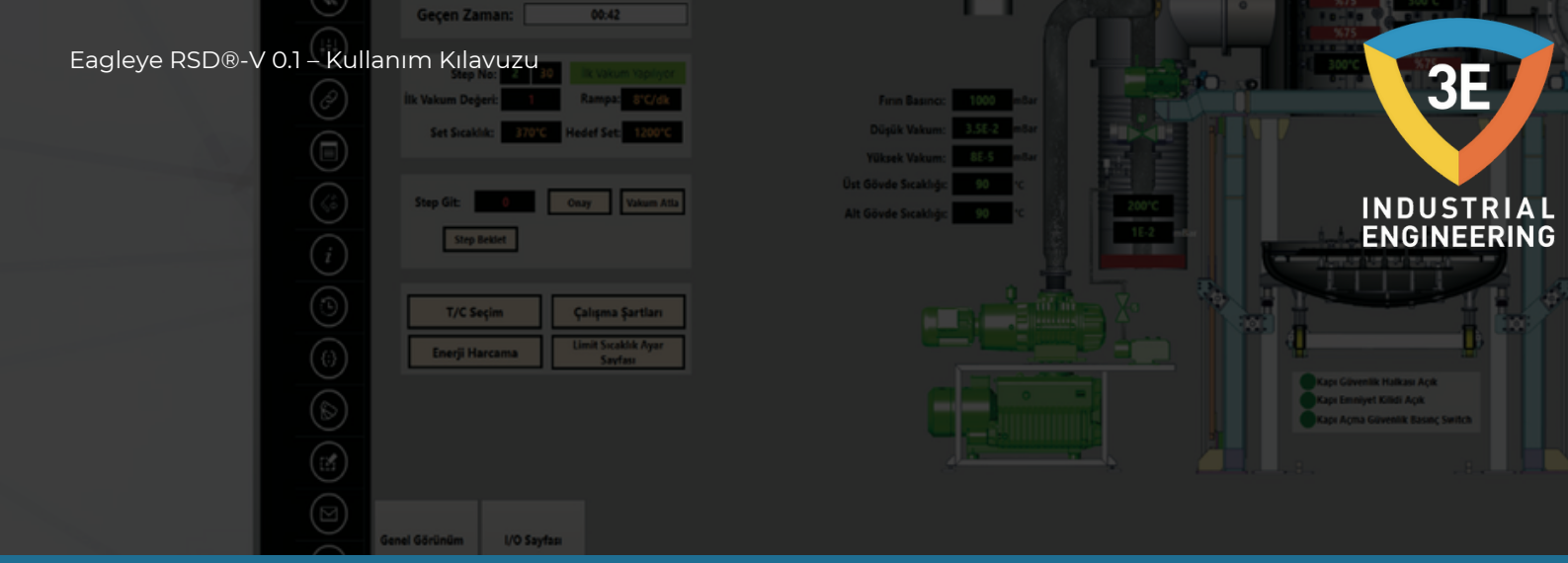
1. Kalibrasyonlar

Kalibrasyonların görüntülendiği ve kalibrasyon işleminin gerçekleştirildiği sayfadır. Bu sayfada 13 bölüm bulunmaktadır. Her bölümün açıklaması bir sonraki sayfada bulunmaktadır.



Yukarıda verilen görselde ok işareti ile gösterilen ikona tıklayarak kalibre edilmiş cihazların bilgisini dışarıya (excel formatında) aktarabilirsiniz.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



1. Kalibrasyon Adı (Name): Kalibre edilecek cihazın adının yazıldığı bölümdür.

2.Açıklama (Explanation): Kalibrasyon işlemi ile ilgili açıklamanın yazıldığı bölümdür.

3. Raw In:

4. Raw Min:

5. Raw Max:

6. Min Value:

7. Max Value:

8. Offset:

9. Value:

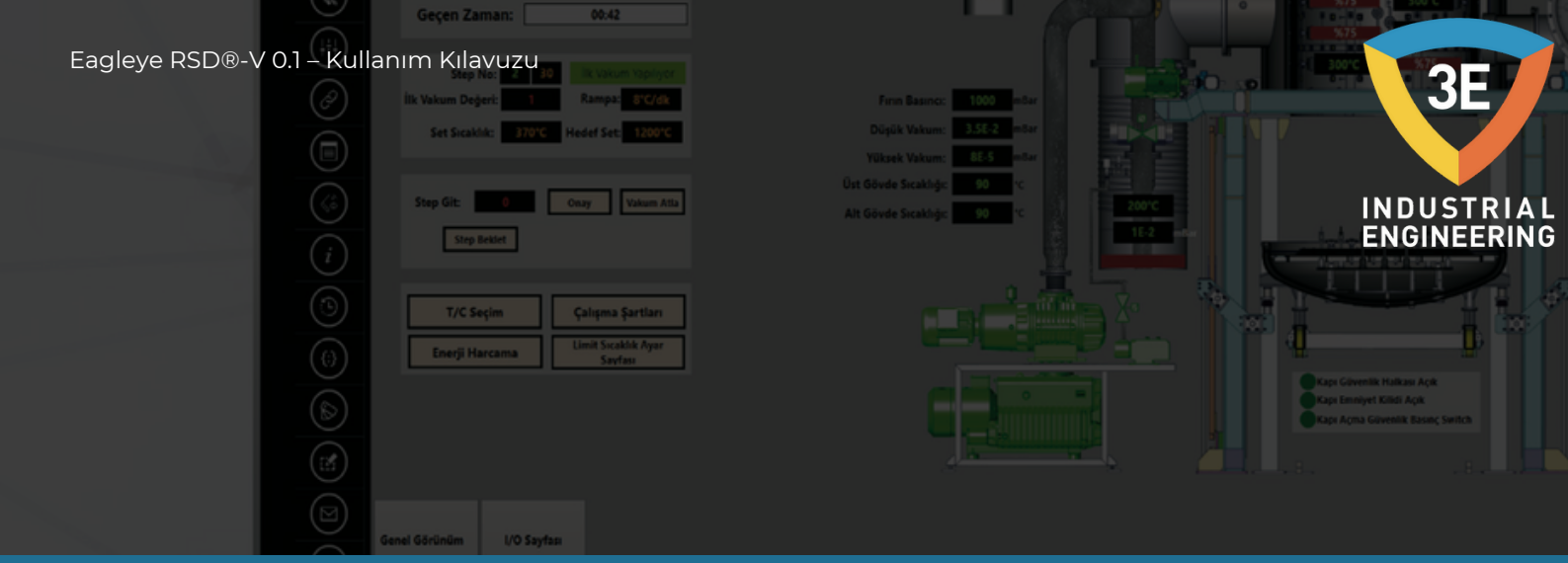
10.Kalibrasyon Tipi (Calibration Type): Mekanik, Sıcaklık, Basınç gibi tipler mevcuttur.

11.Start Date: Kalibrasyonun başlangıç tarihi.

12.Kalibrasyon Tarihi : Kalibrasyonun yapıldığı tarih.

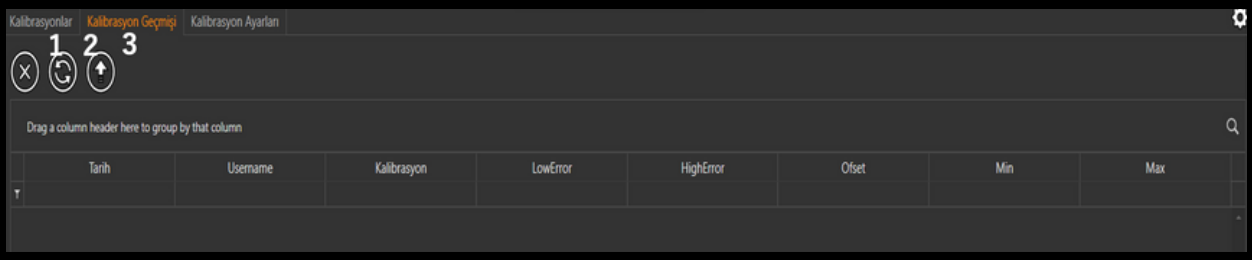
13.Kalibrasyon İşlemi (Calibrate): Yapılan Kalibrasyon işlemi.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

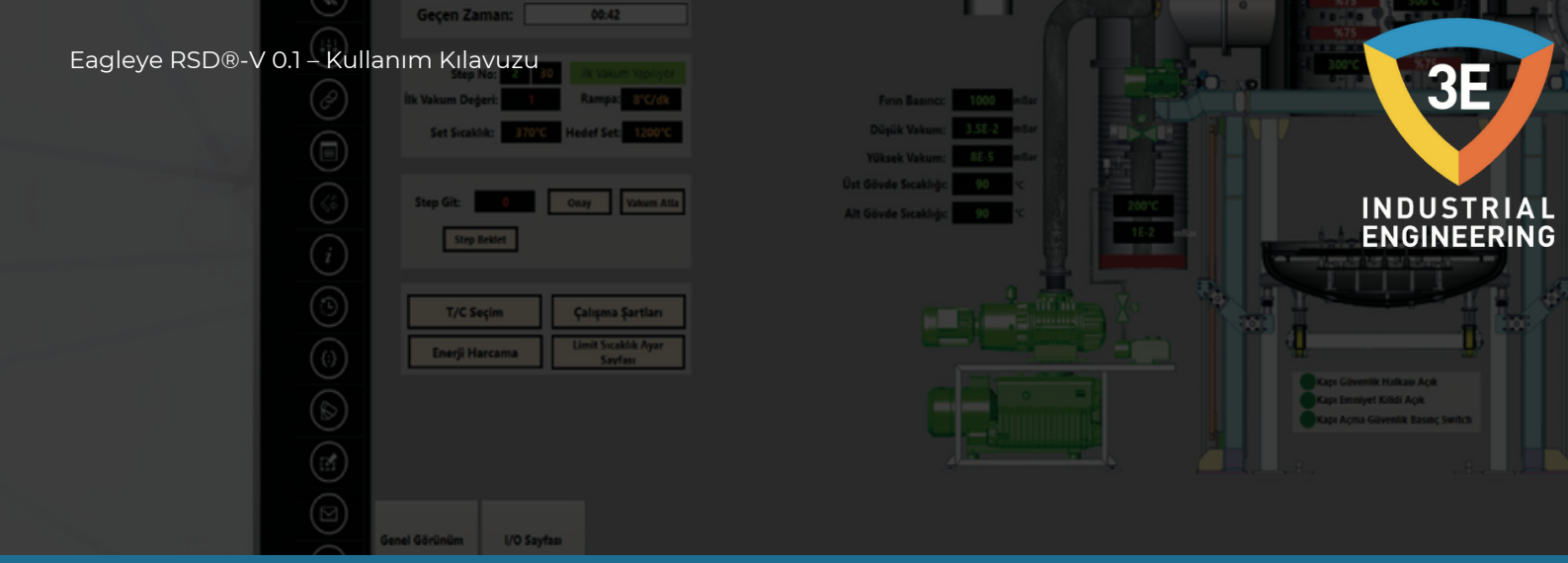


2. Kalibrasyon Geçmişi

Bu sayfada kalibre edilen cihazlar görüntülenir. Numaralandırılmış ikonlar sırasıyla;
1- Kalibre edilen cihaz bilgisini silmek için kullanılır. Silinmesi istenilen kalibre edilmiş cihaz seçili durumda iken “Sil” ikonuna tıklanır.
2- Sayfayı yenilemek için kullanılır.
3- Kalibrasyon geçmişi bilgisini dışarıya aktarmak için kullanılır.

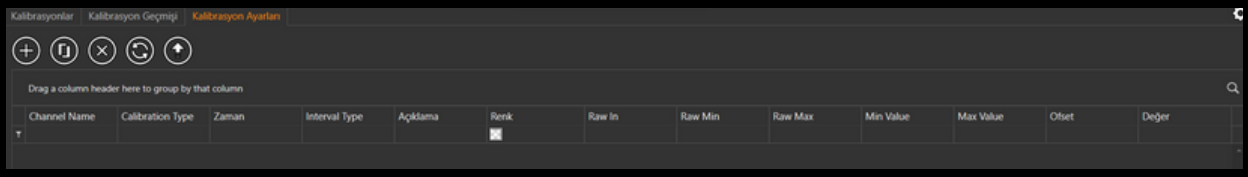


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



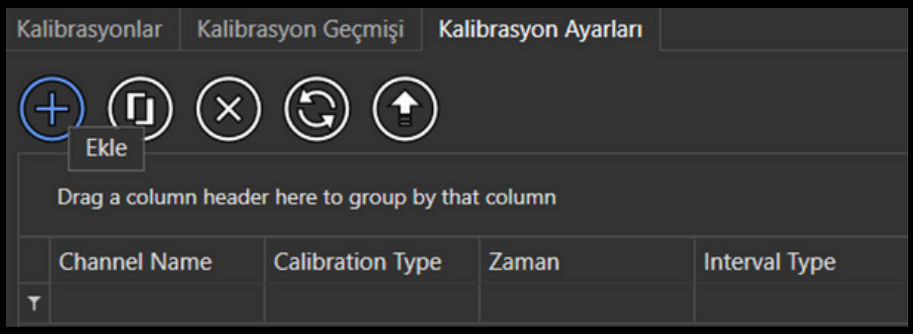
3. Kalibrasyon Ayarları

Bu sayfada kalibre edilecek cihazın parametreleri ayarlanır.

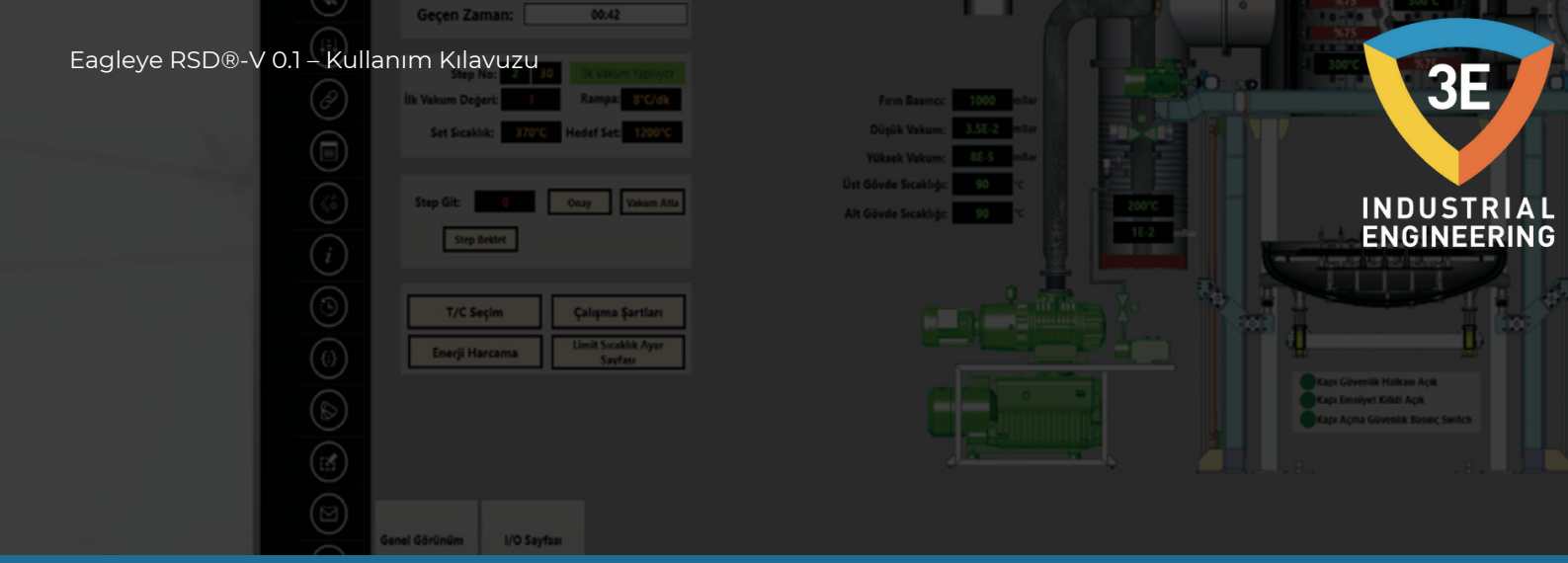


3.1 Kalibrasyon Ayarı Oluşturma

Kalibrasyon ayarı parametreleri nasıl oluşturulur sırasıyla anlatılmıştır. Kalibrasyon Ayarları sayfası açıldıktan sonra ilk olarak yeni bir kalibrasyon eklenmelidir.



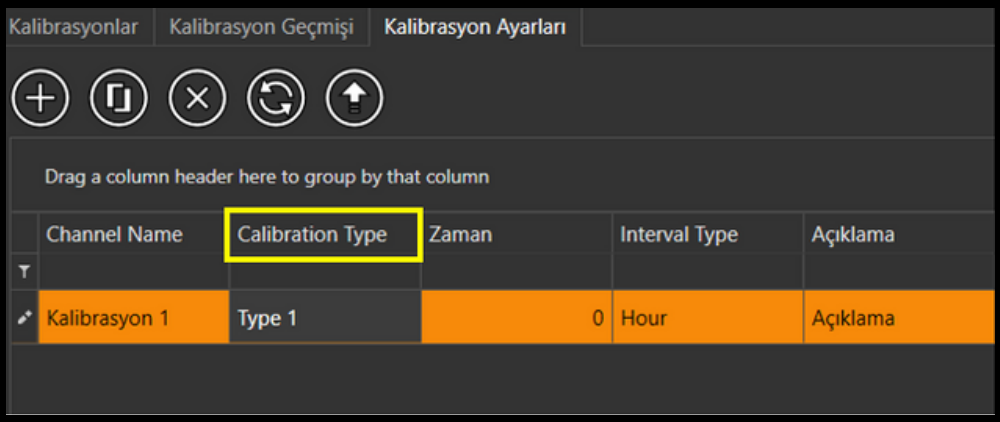
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



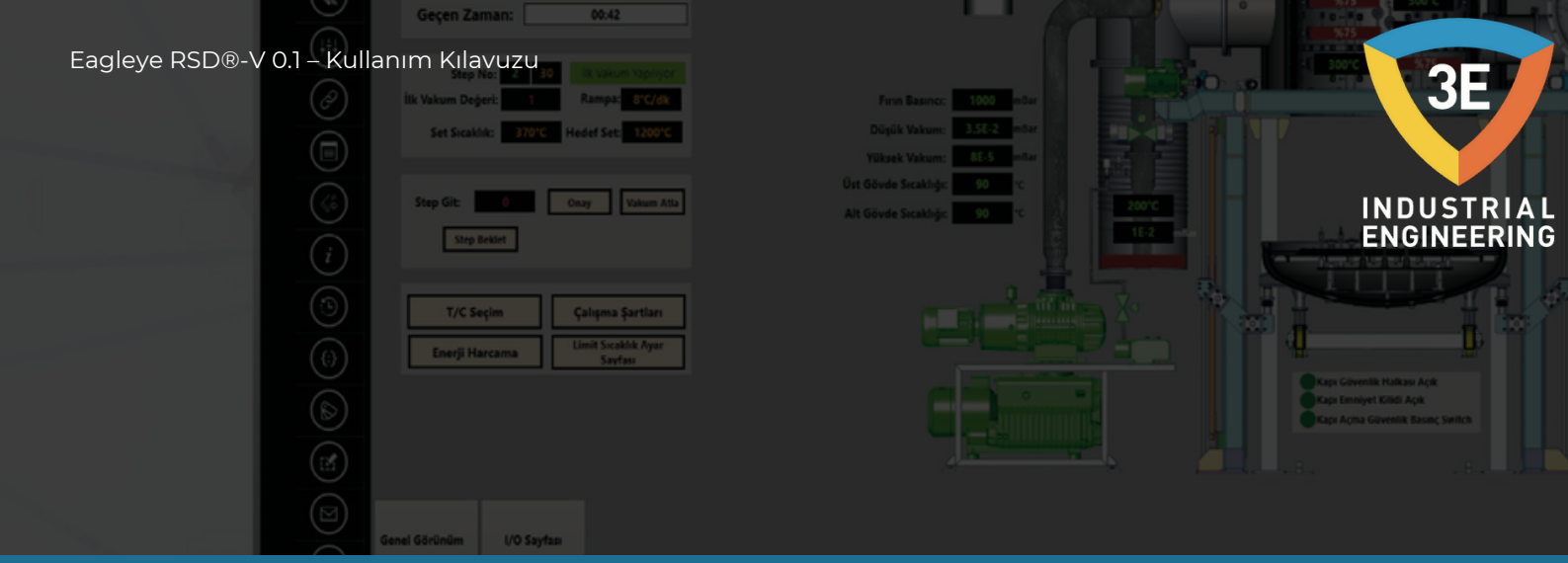
"Channel Name" bölümünde yeni oluşturulacak kalibrasyonun adı yazılır.



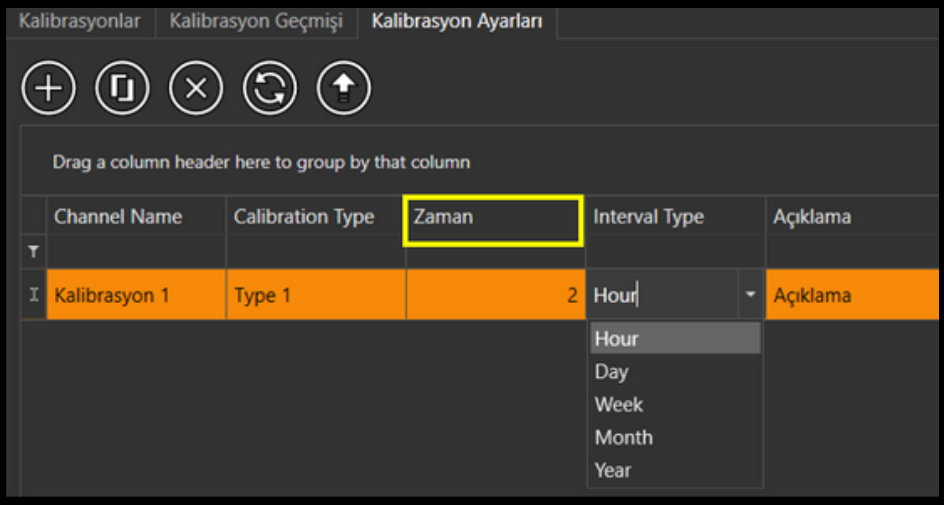
Kalibrasyon tipi belirlenir. Mekanik, basınç, sıcaklık tipinde olabilir.



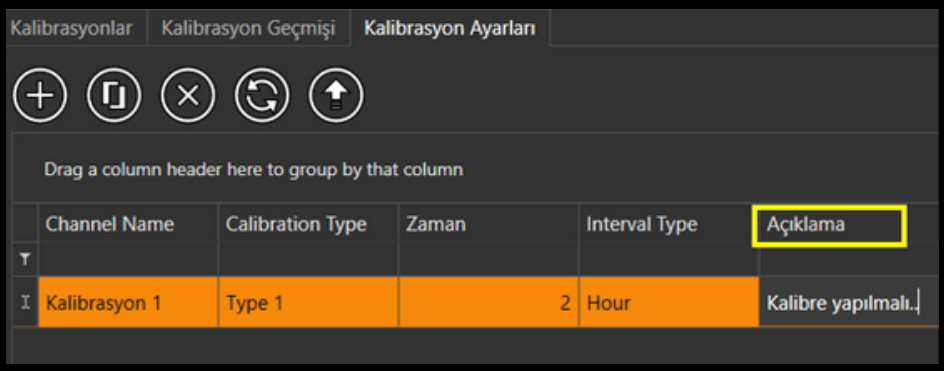
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



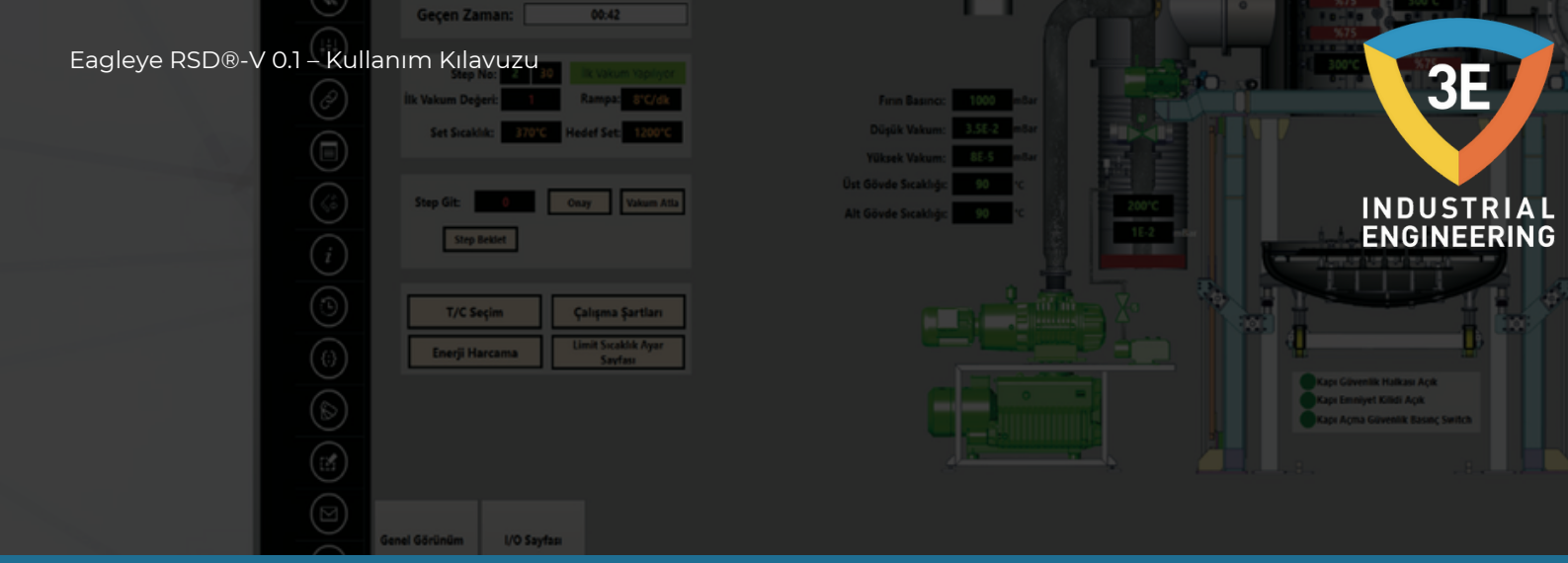
Kalibrasyonun hangi zaman sıklığı ile yapılacağı belirlenir.



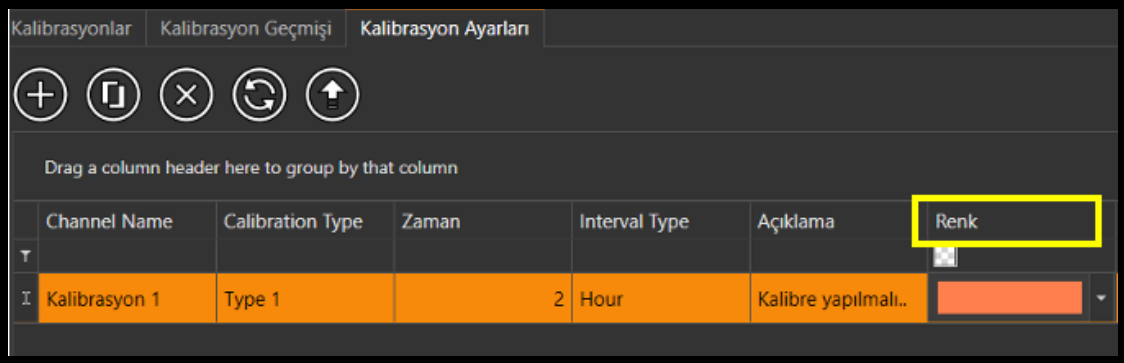
Kalibrasyon ile ilgili açıklama yazılır.



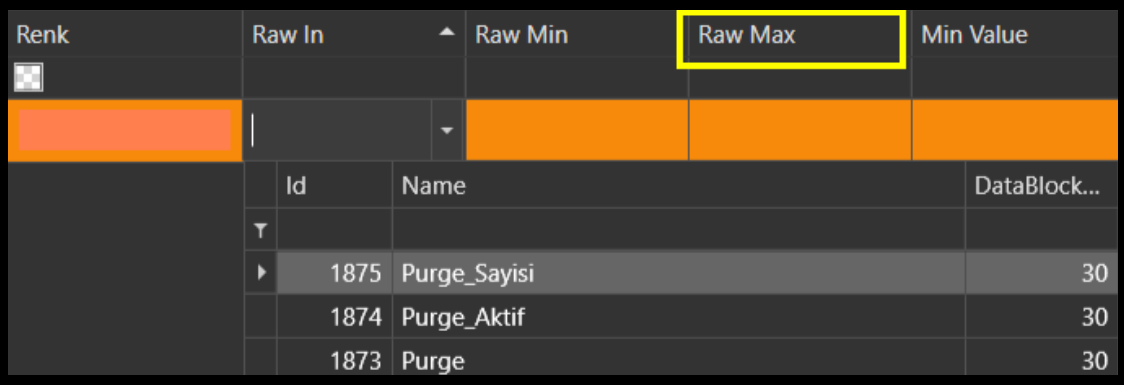
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



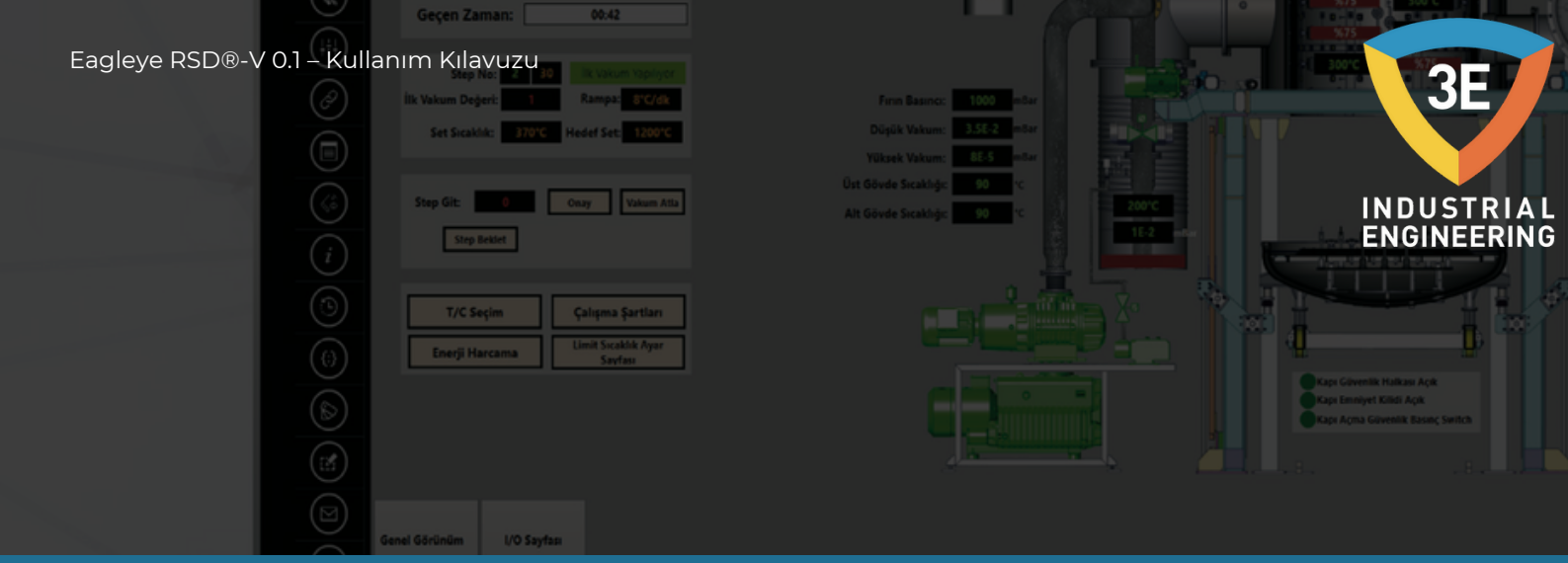
Kalibrasyon için renk seçilir.



Raw In:



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Raw Min:

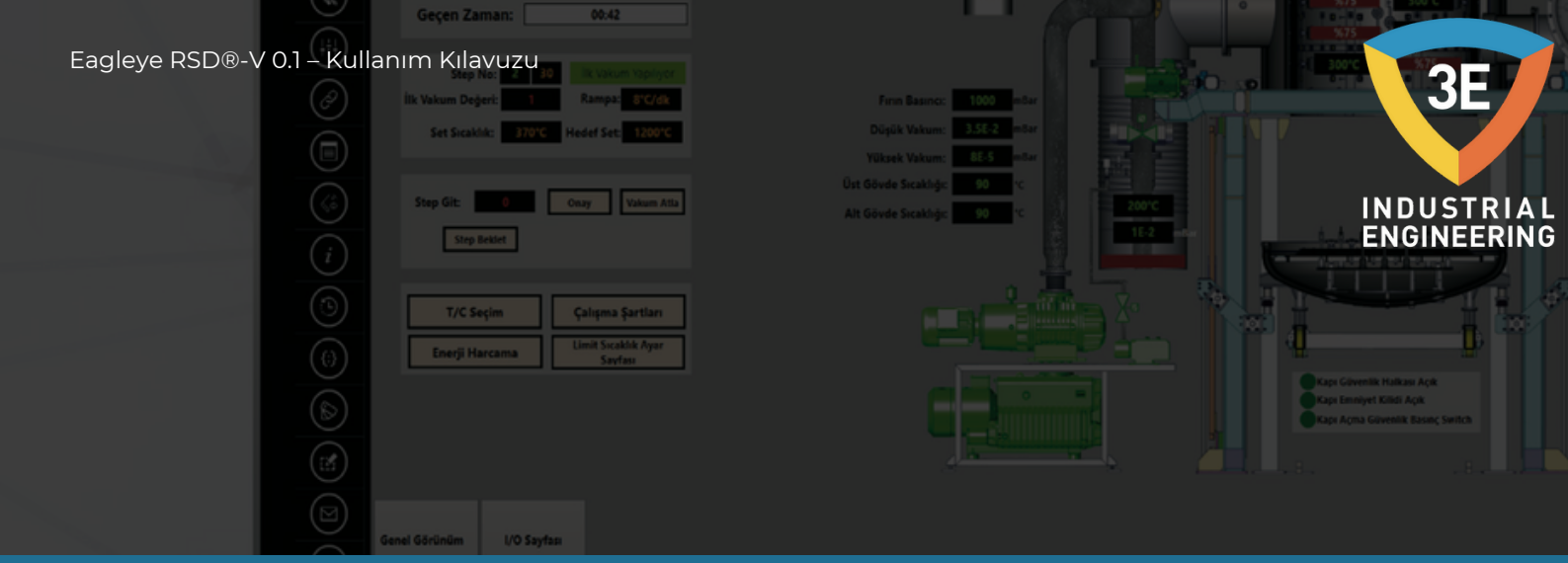
Açıklama	Renk	Raw In	Raw Min
Kalibre yapılmalı..		Purge_Sayisi	

Id	Name	Dat...	Byt...	Bit...	Dat...	Var...
1...	Purge_Sayisi	30	2	0	Dat...	Int
1...	Purge_Aktif	30	4	0	Dat...	Bit
1...	Purge	30	0	0	Dat...	Int

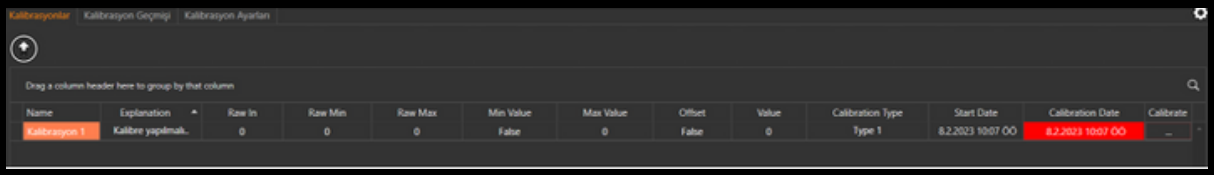
Raw Max:
Min Value:
Max Value:
Offset:
Değer:

Bütün parametreler oluşturuldu.

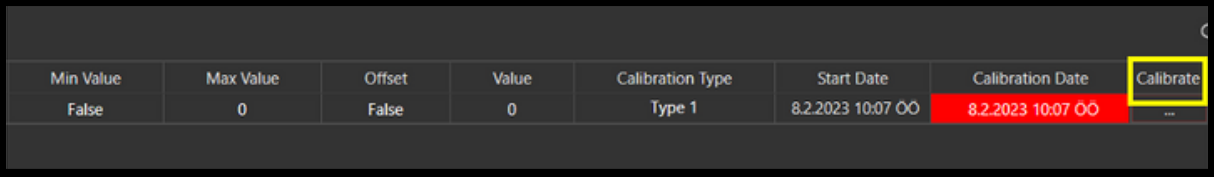
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



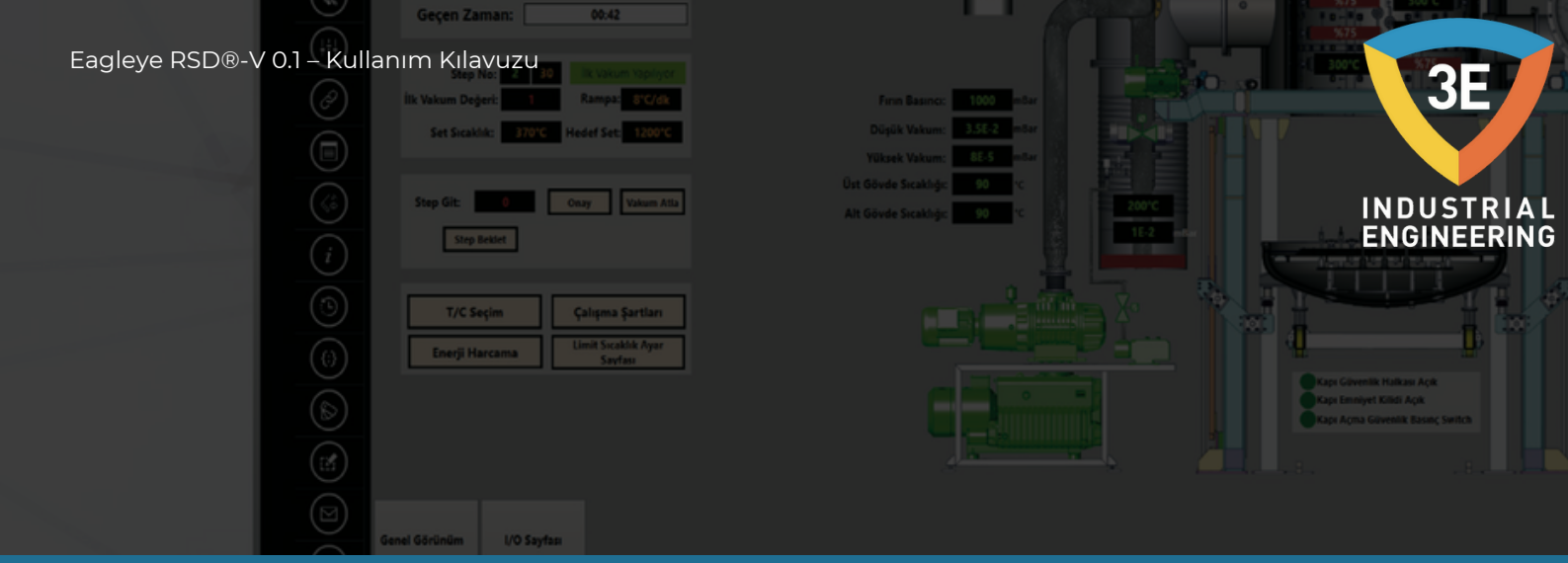
Oluşturulan kalibrasyon ayarlarını görüntülemek için “Kalibrasyonlar” sekmesine tıklanır.



Kalibrasyon işlemi “Kalibrasyonlar” sayfasında gerçekleştirilir. Bu işlemi gerçekleştirmek için “Calibrate” bölümünde bulunan butona tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



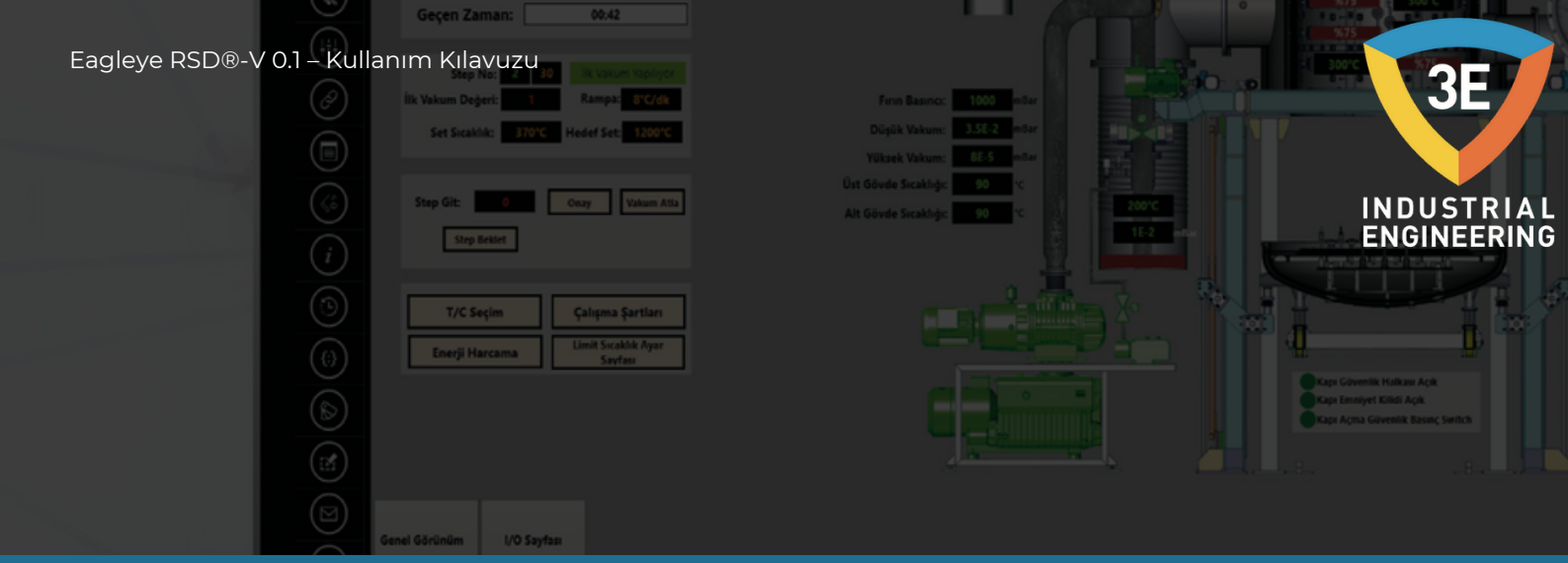
"Calibrate" butonuna tıklandıktan sonra ekrana gelen pop-up sayfasında kalibrasyon işlemleri gerçekleştirilir. Pop-up sayfası aşağıda verilen görseldeki gibidir.



Kalibrasyon işlemi ekranında bulunan parametreler:

1. IN: Kalibrasyon cihazından gelen değer bilgisini gösterir.
2. OUT: Kalibre edilmiş değerdir.
3. Set Low: Kalibrasyon cihazından girilmiş olan küçük değerdir.
4. Set High: Kalibrasyon cihazından girilmiş olan büyük değerdir.
5. In Min: Otomatik olarak değer girilecektir.
6. In Max: Otomatik olarak değer girilecektir.
7. Out Min – Max: Çıkış değer aralığıdır.
8. Offset: Kalibrasyon cihazının sapma değeri ile PLC cihazının sapma değeri
9. arasındaki farka denir. (İstenilen offset değeri girilir*)

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



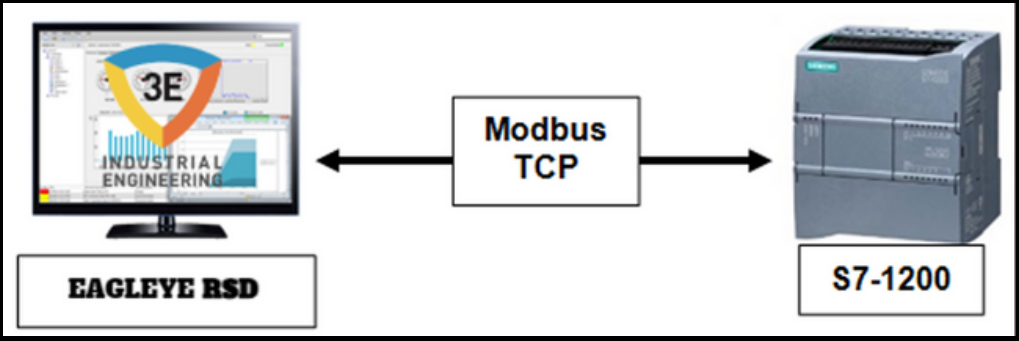
Kalibrasyon işlemi Adımları:

1. Kalibrasyon cihazından küçük bir değer girilir.
2. Bu değer “IN” girişine geldikten sonra vermiş olduğumuz değer “Set Low”
3. kısmına yazılır ve değer sabitlendikten sonra sağ tarafta bulunan “Ayarla”
4. butonuna tıklanır.
5. Kalibrasyon cihazından büyük bir değer girilir.
6. Bu değer “IN” girişine geldikten sonra vermis olduğumuz değer “Set High”
7. kısmına yazılır ve değer sabitlendikten sonra sağ tarafta bulunan “Ayarla”
8. butonuna tıklanır.
9. Set Low ve Set High değerleri ayarlandıktan sonra “Hesapla” butonuna tıklanır.
10. Hesapla butonuna tıklandıktan sonra “In Min ve In Max” değerleri oluşur.
11. Ardından Offset değeri otomatik olarak girilmiş olur. Son olarak sağ tarafta bulunan “Ayarla” butonuna tıklanarak kalibrasyon işlemi sonlandırılır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

BAĞLANTILAR

Bağlantılar modülü, Eagleye RSD yazılımının “Siemens TCP, OPC, ModBus, Internal” gibi haberleşme protokollerinin kullanılarak cihazlar ile arasında bağlantı kurulması için gerekli olan ayarların yapıldığı modüldür.

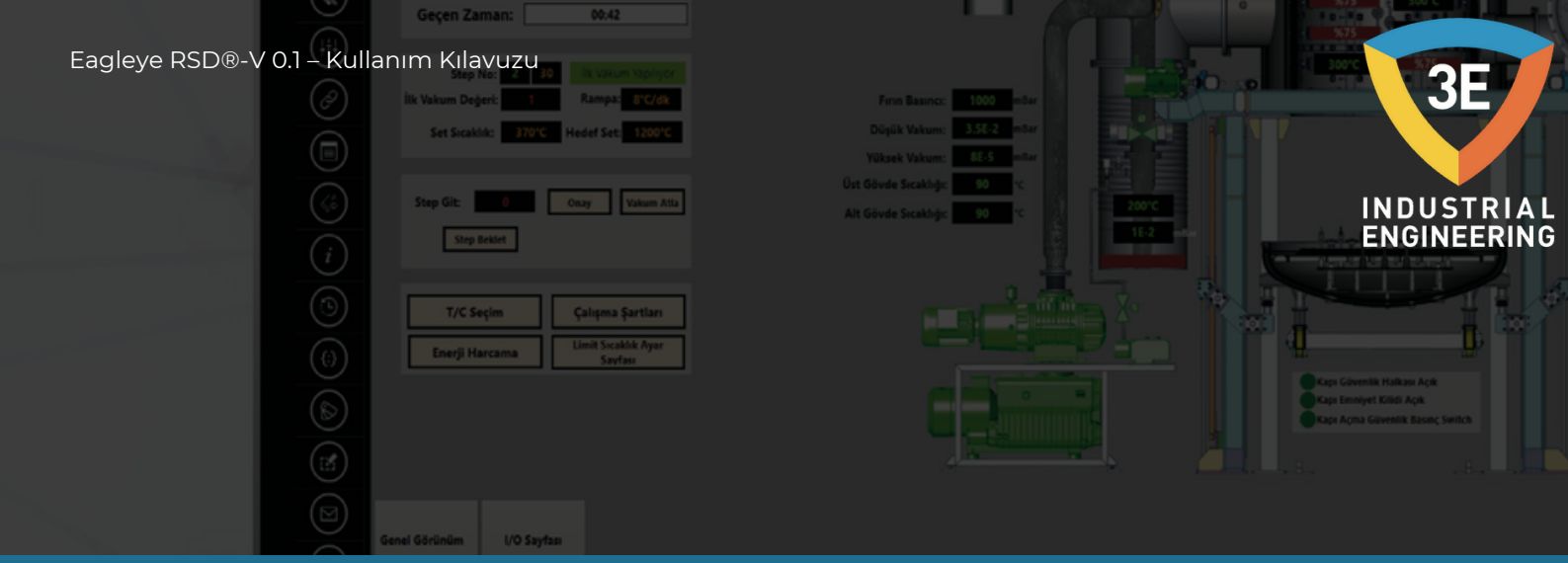


Eagleye RSD yazılımında 4 çeşit haberleşme protokolü kullanılmaktadır.

1.Siemens TCP

Siemens TCP/IP Ethernet driver KEPServerEX ile uyumlu şekilde çalışır ve OPC clientları ile Siemens S7-200, S7-300, S7-400, S7-1200 ve S7-1500 PLC ailesi arasındaki veri alışverişini TCP/IP Ethernet protokolünü kullanarak sağlar. Driver, ilave yazılım paketlerine veya kütüphanelere gerek olmadan standard bir PC network arayüzü kartını kullanarak direkt olarak S7 PLC ile haberleşebilir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



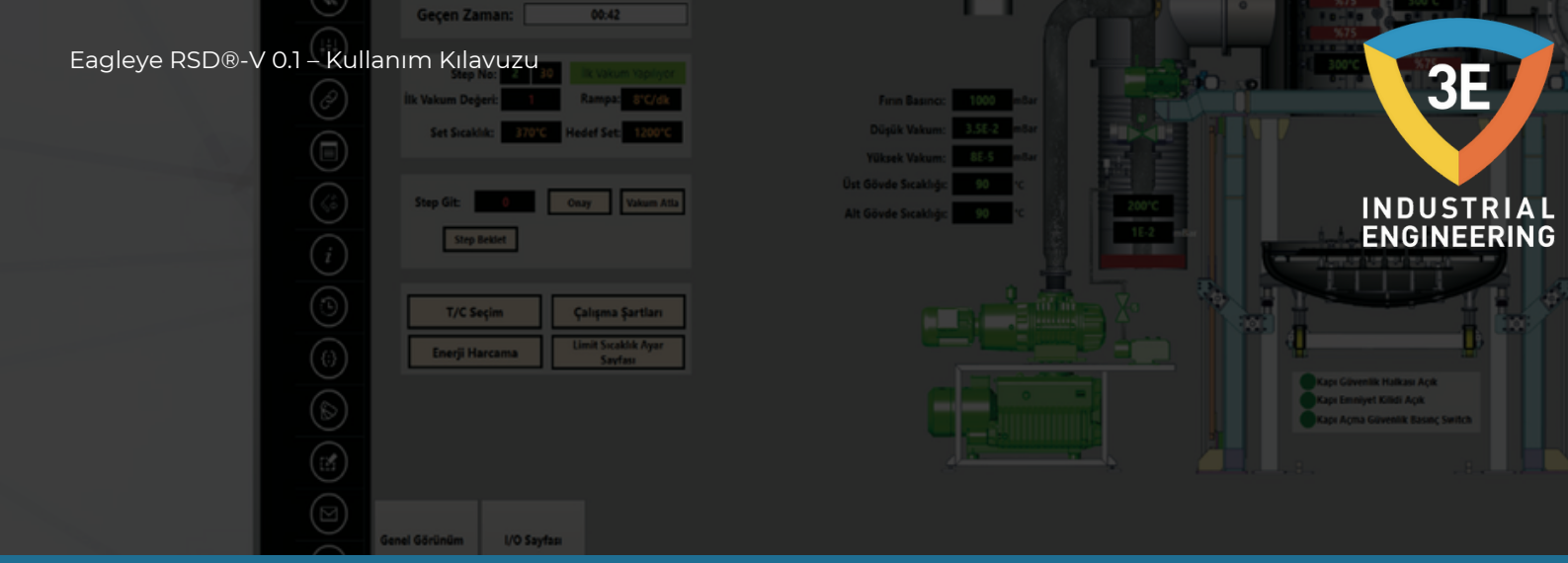
2.OPC

OPC Client driver ve KEPServerEX haberleşme platformu, OPC serverları ile HMI, SCADA, Historian, MES, ERP ve birçok OPCclient uygulaması arasında hızlı ve güvenilir bir bağlantı sağlar. OPC Client Driver ve KEPServerEX sayesinde tek bir server arayüzü ile işlemlerinizi gerçekleştirebilirsiniz böylece diğer farklı third-party serverların ince detaylarını öğrenmenize gerek kalmaz. Ayrıca bu driver, Oracle MES ve MOC kullanıcılarına Kepware OPC operasyonlarını ve diğer tüm third-party OPC operasyonlarını uygulamalara dahil etme imkanı sağlar.

3.ModBus TCP

Otomasyon cihazlarının denetim ve kontrol amaçlı tasarlanan basit kullanımı olan bir protokoldür. Klasik internet ağ topolojisine göre haberlşeme sunan bu protokol standart olarak kullanılan internet kartları ile 100 Mbps hız ile veri aktarımı yapar. TCP/IP protokolü ile çok sayıda bağlantı yapılabilir. Sunucu/istemci cihazlar aralarında bağlantı kurulur ve veri aktarımı gerçekleşir. Herhangi bir cihaz istemci veya sunucu olabileceği gibi sistemde birçok sunucu veya istemci olabilir. TCP/IP protokolünde verilerin iletim hızı cihazlarda kullanılan işlemci ve internet kartı türüne bağlı olarak değişmektedir.

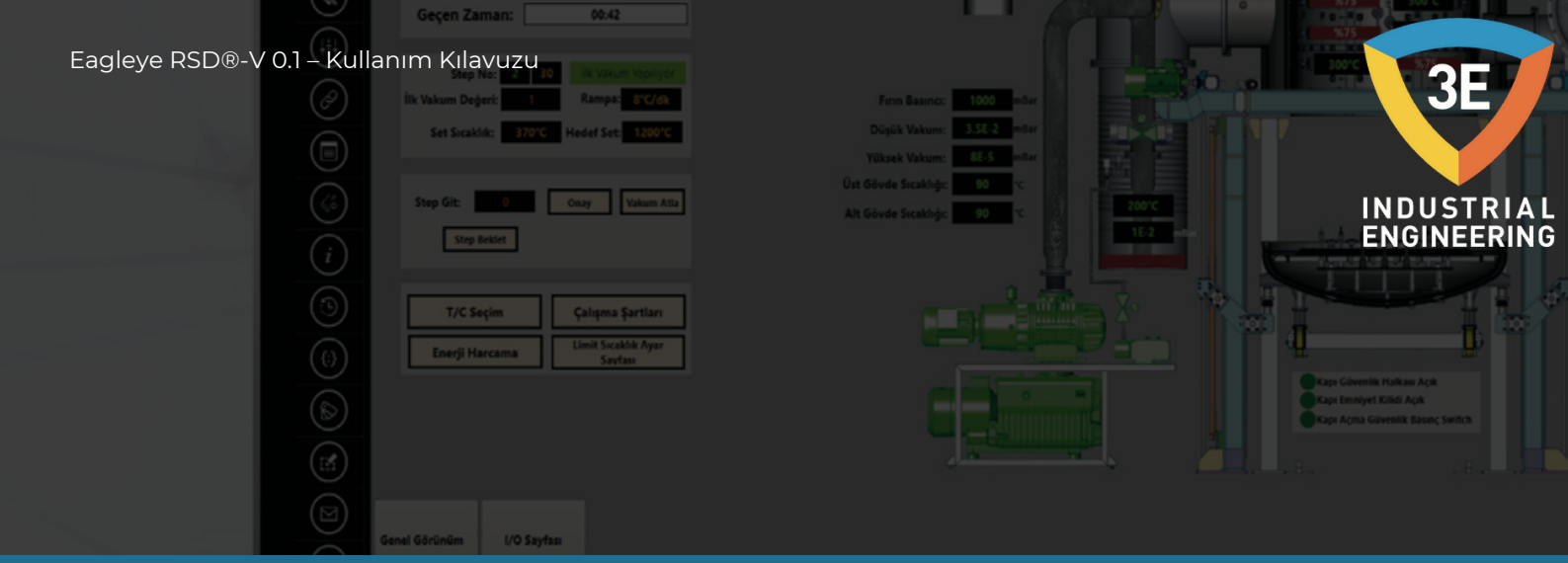
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



4.Internal

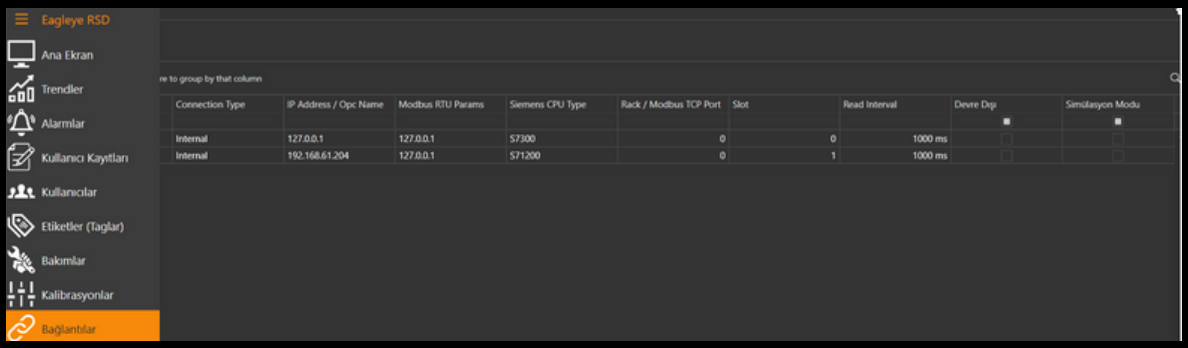
Internal haberleşme protokolü,yukarıda listenilenen harici protokolleri kullanmadan, genellikle test amaçlı kullanılan dahili ve diğer prokollere göre sınırlı bir protokol çeşididir

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

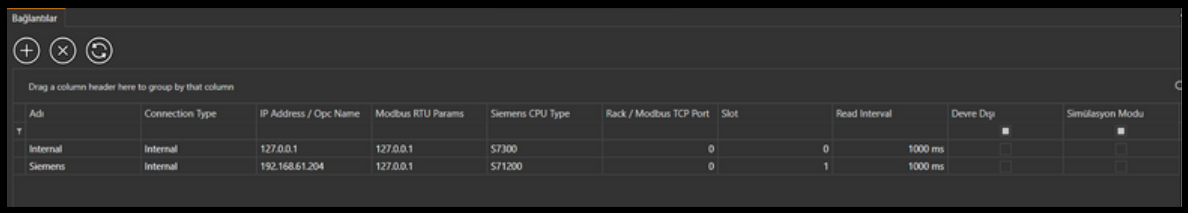


Bağlantı Ayarlarının Yapılması

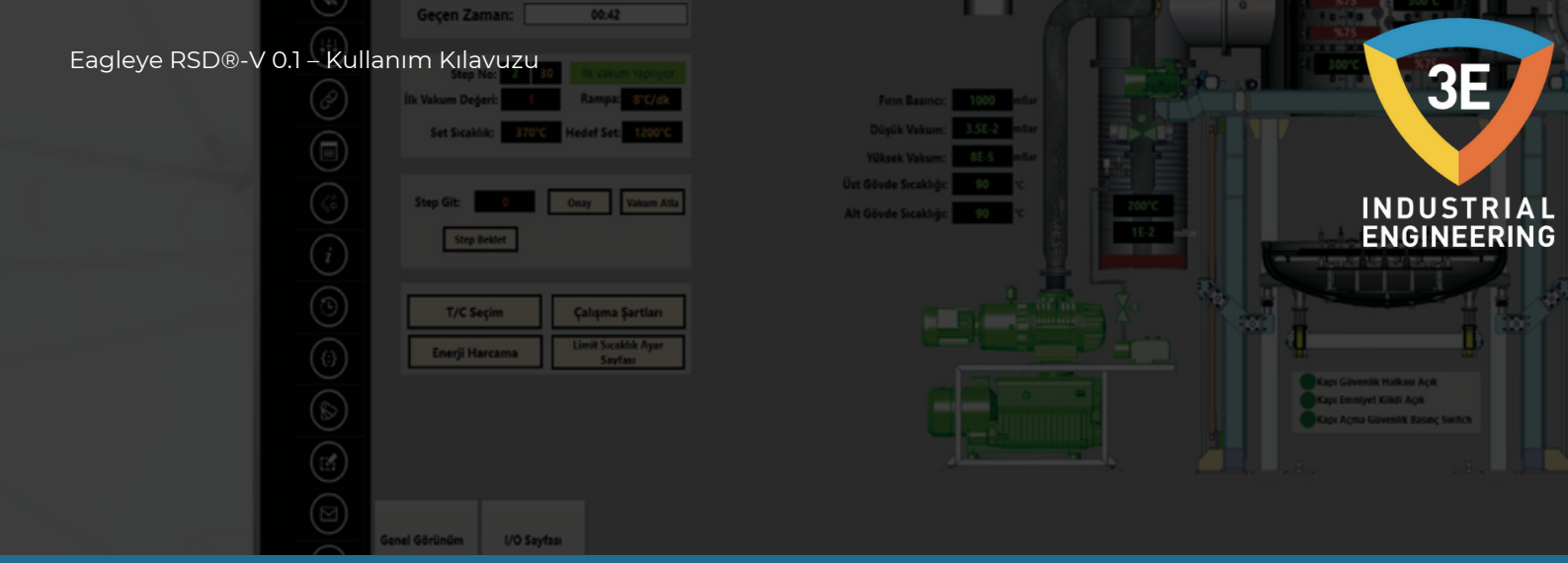
Eagleye RSD yazılımı ile cihazlar arasında haberleşmeyi sağlamak için bağlantı ayarlarının yapılması gerekmektedir. Bunun için programın sol tarafında bulunan menüden “Bağlantılar” sekmesine tıklanır.



Bağlantılar sayfasında daha önceden yapılan bağlantıları görüntüleyebilirsiniz. Bağlantı ekleme ve silme bu sayfada yapılır.

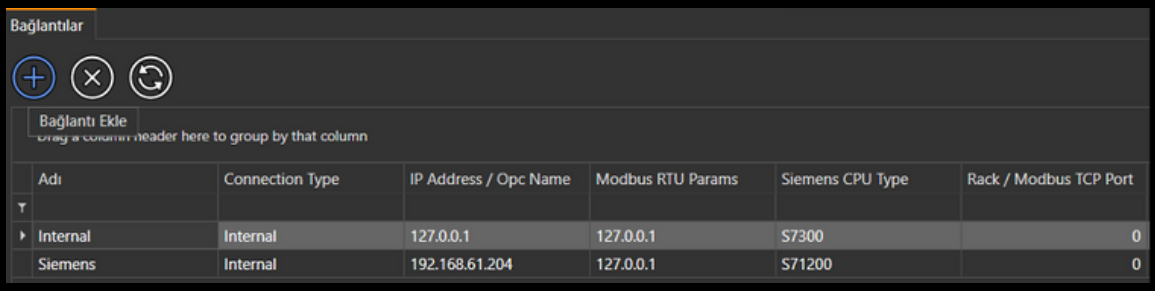


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

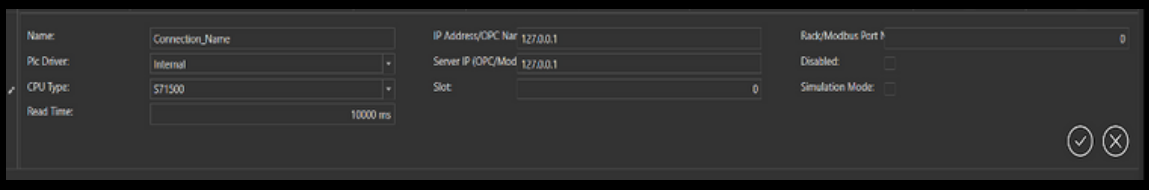


Bağlantı Ekleme

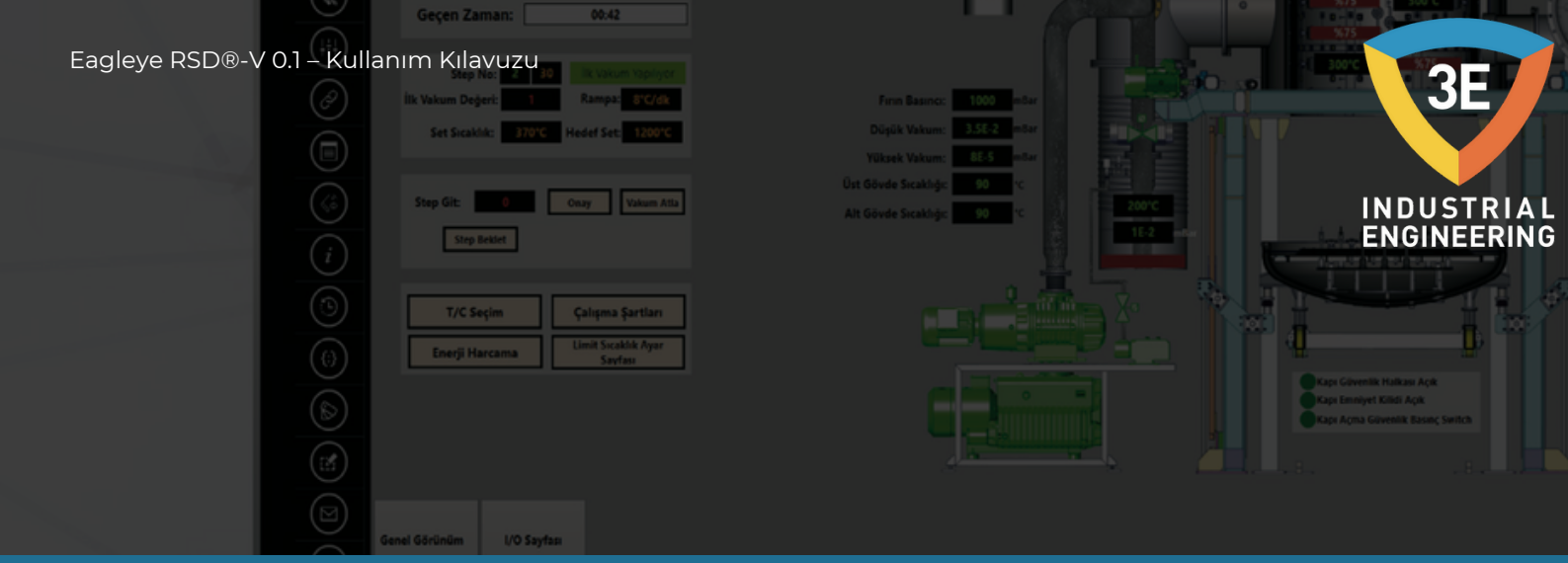
Bağlantı ekleyebilmek için şekilde ok işareti ile gösterilen “Bağlantı Ekle” ikonuna tıklanır.



Bağlantı ekle ikonuna tıklandıktan sonra açılır ekran (pop up screen) karşımıza gelmektedir. Bu ekranda oluşturulacak bağlantının parametreleri ayarlanır.



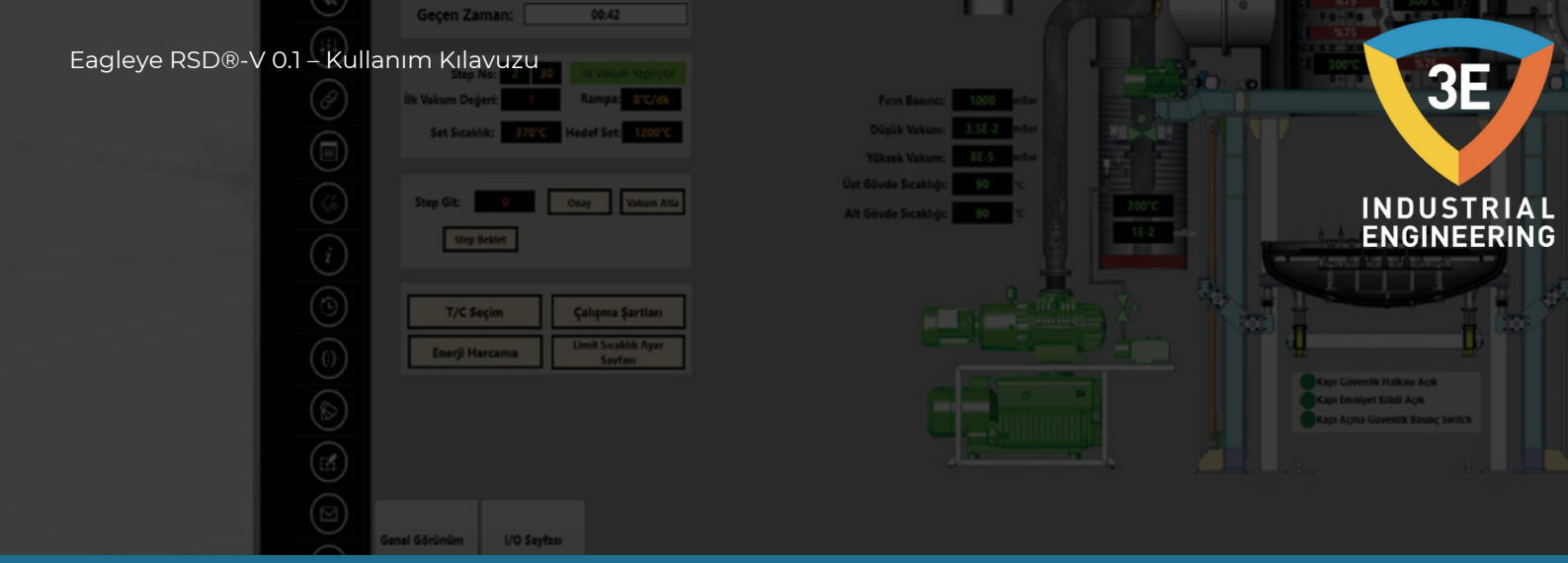
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Parametrelerin Açıklaması:

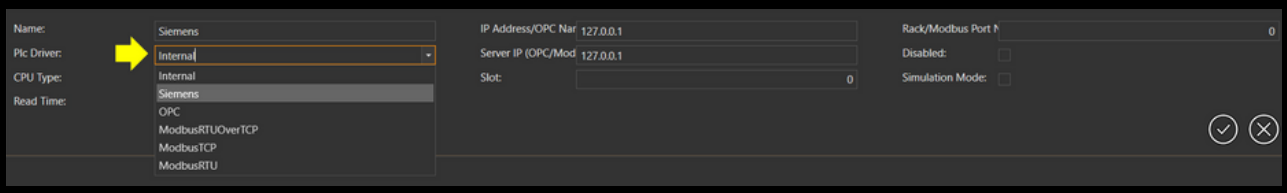
1. Name: Bağlantı adının yazıldığı kısım.
2. PLC Driver: PLC sürücüsünün seçildiği kısım.
3. CPU Type: İşlemci tipinin seçildiği kısım.
4. Okuma zamanı (Read Time): Bağlantı kontrolünün kaç milisaniyede bir yapılacağının ayarlandığı kısım.
5. IP Address / OPC Name: Bağlantı kurulacak cihazın Ip adresinin girildiği veya cihaz adının girildiği kısım.
6. Server IP (OPC / Modbus): Bağlanılacak server Ip adresinin girildiği kısım.
7. Slot: Haberleşmede kullanılan sürücünün slot değerinin girildiği kısım.
8. Rack / Modbus Port Numarası: Haberleşmede kullanılan sürücünün(driver) Rack / Modbus numarasının girildiği kısım.
9. Disabled(DevreDışı): Bağlantı kurulan cihazın aktif olup olmayacağının ayarlandığı kısım.
10. Simülasyon Modu (Simulation Mode): PLC'ye data göndermeden Eagleye RSD üzerinden test yapmak için işaretlenmesi gereken kısım.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

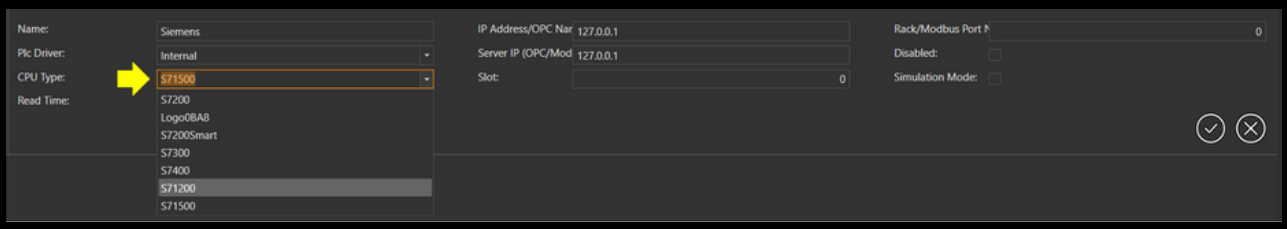


Bağlantı Ekleme Aşamaları:

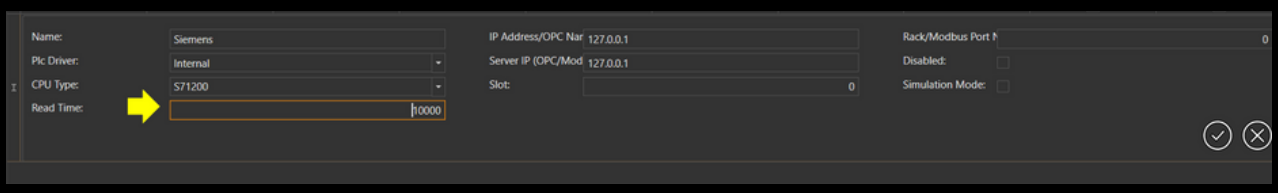
1) Bağlantı adı yazılır.
2) Plc sürücü modeli seçilir.



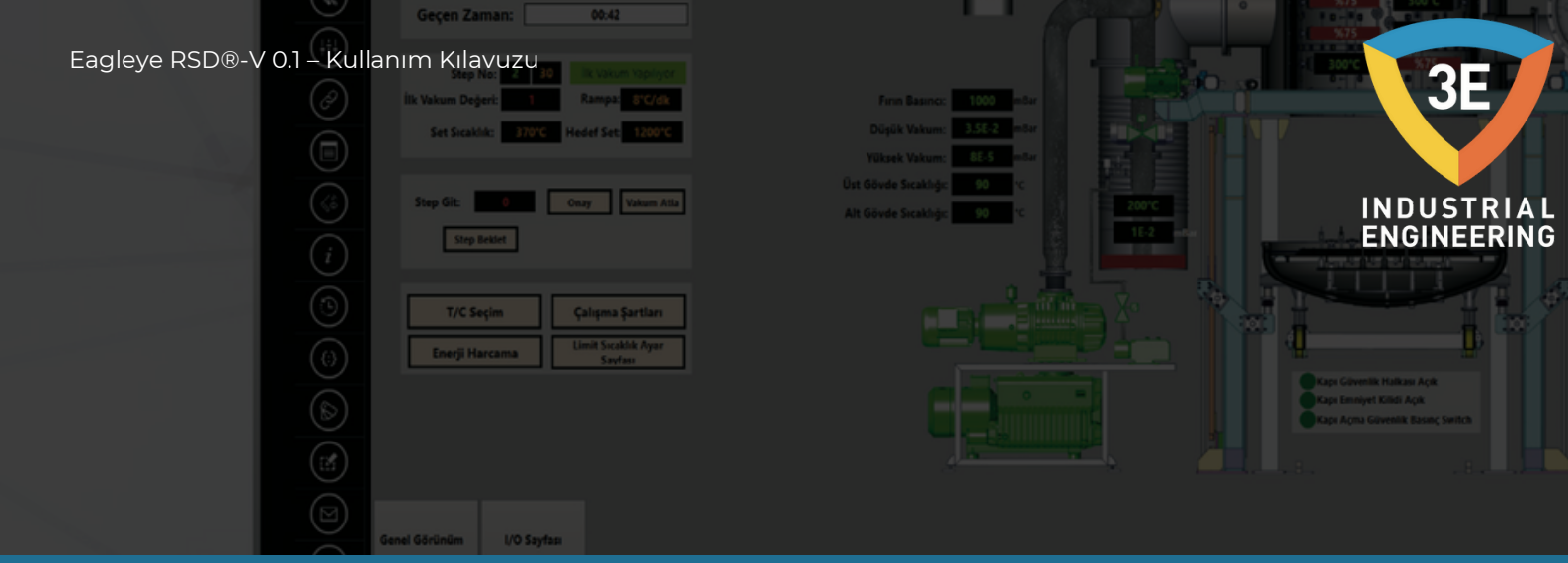
3) CPU (İşlemci) tipi seçilir.



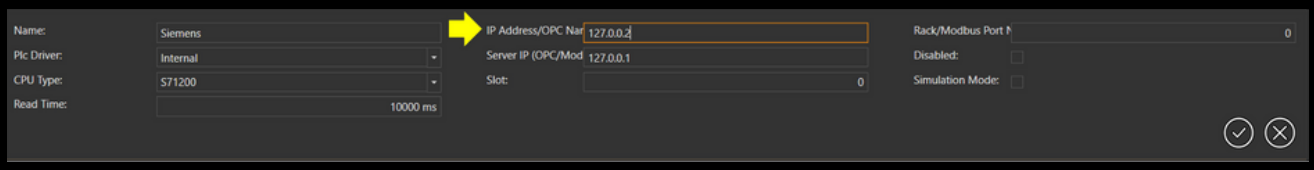
4) Okuma zamanı (Read Time) bilgisi girilir.



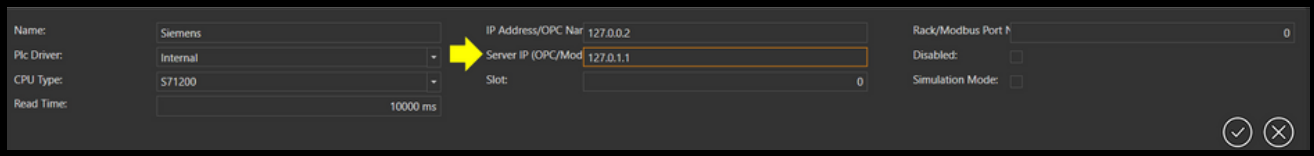
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



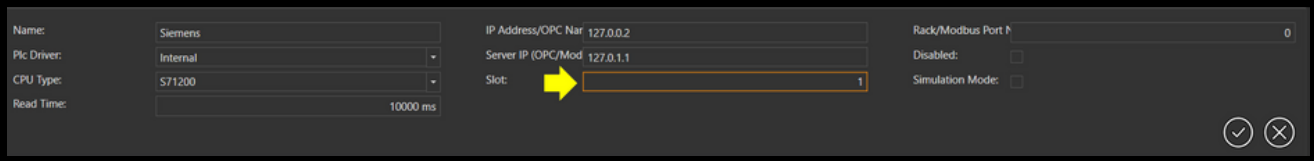
5) IP adresi girilir.



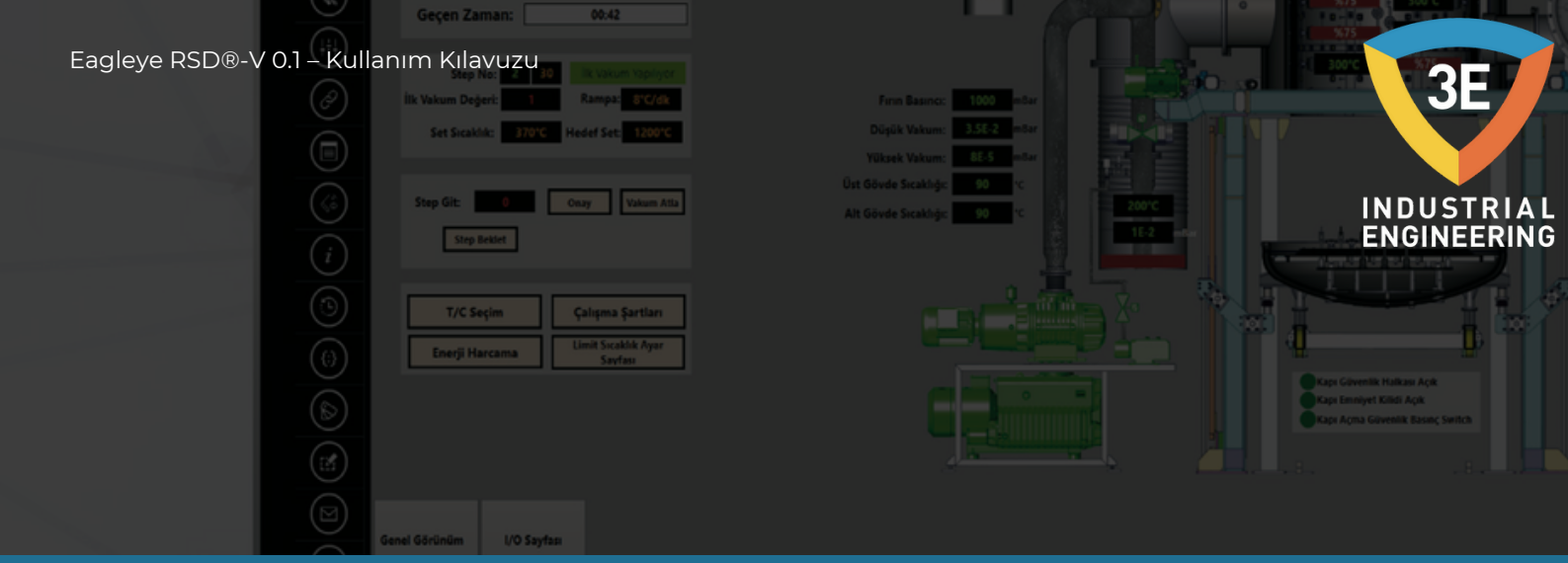
6) Server Ip adresi girilir.



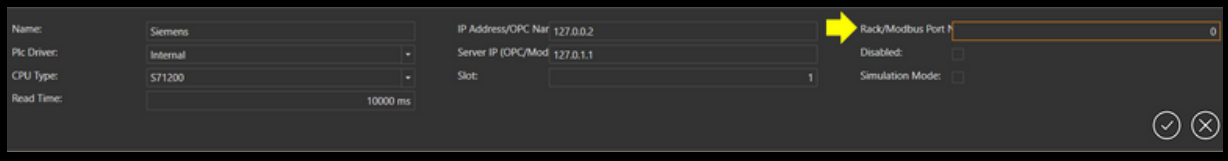
7) Slot değeri girilir.



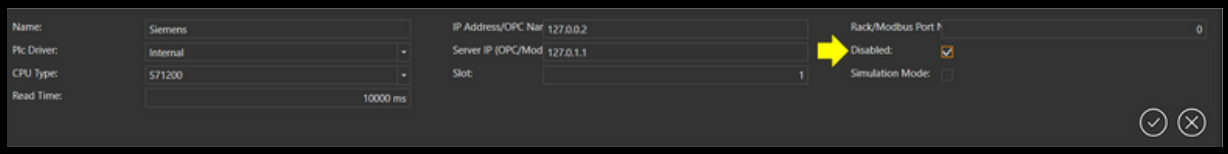
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



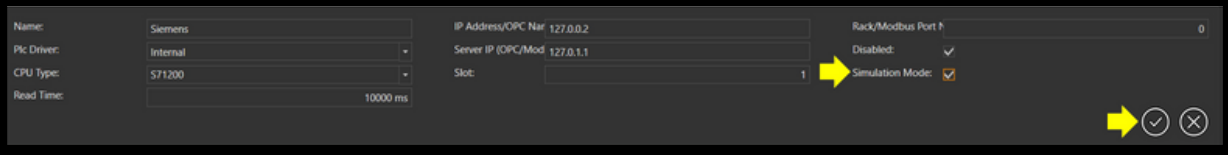
8) Rack / Modbus Port numarası girilir.



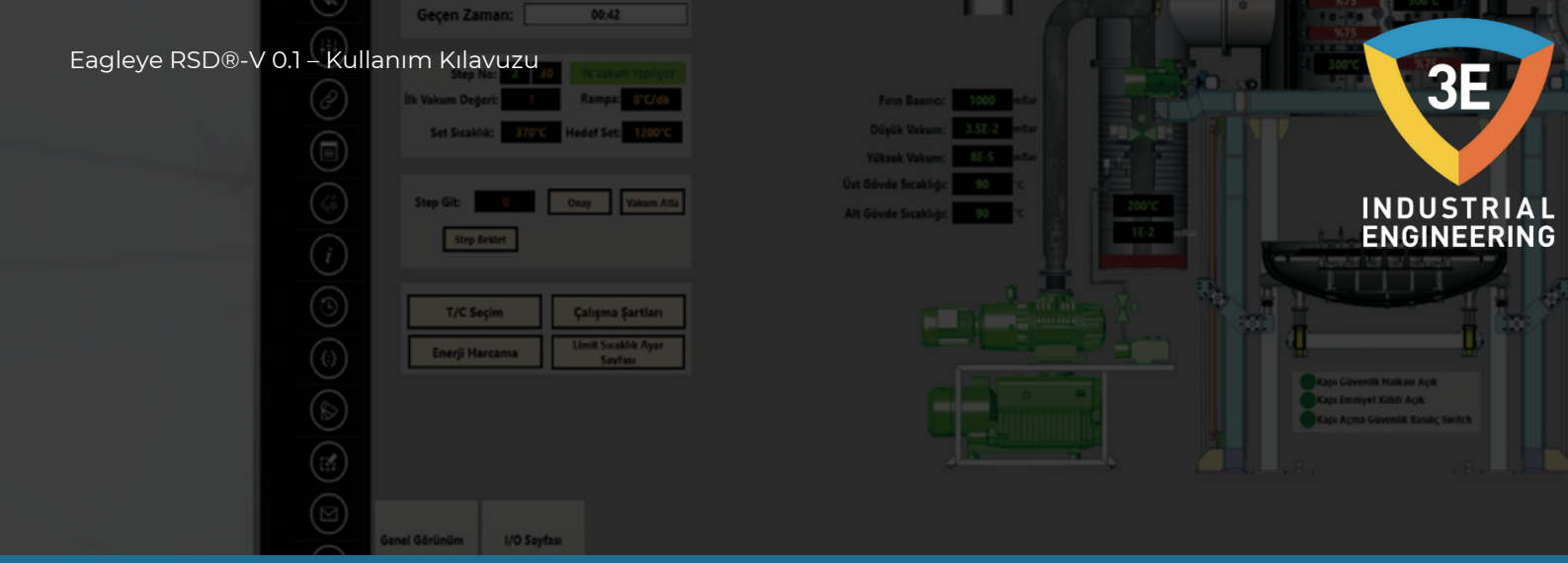
9) Bağlantı kurulacak olan cihazın devre dışı olması isteniyorsa kutucuk işaretlenir.



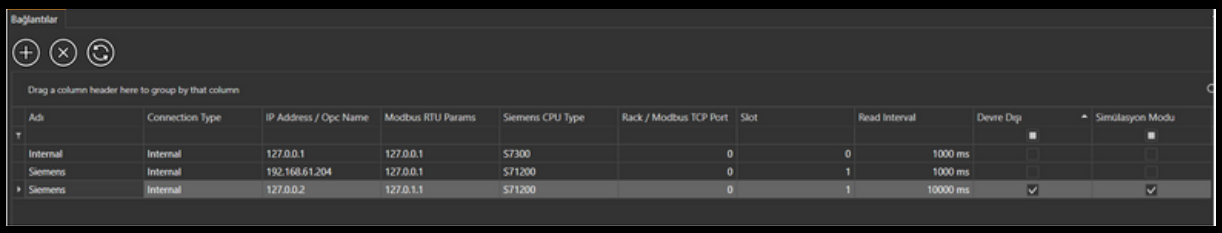
10) Simülasyon modu.... Ardından onay butonuna tıklanarak ayarlar oluşturulmuş olur.



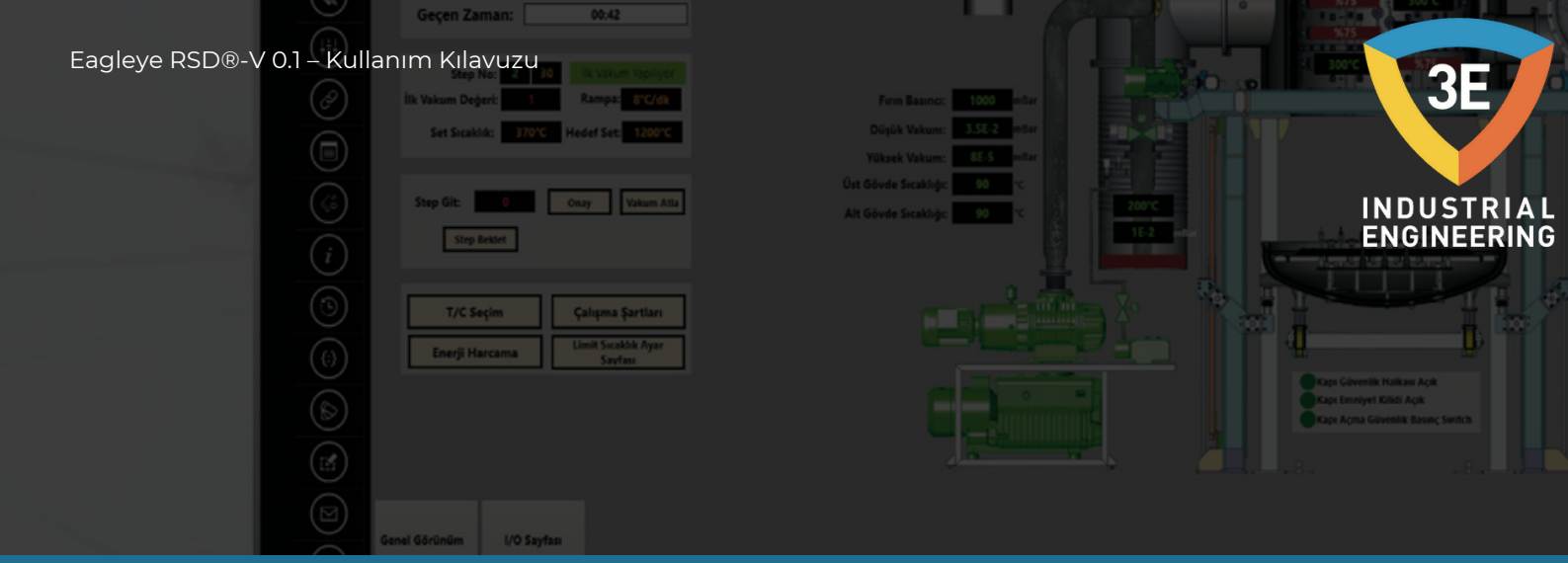
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



11) Oluşturulan bağlantı ayarı “Bağlantılar” sayfasında gözükmektedir.

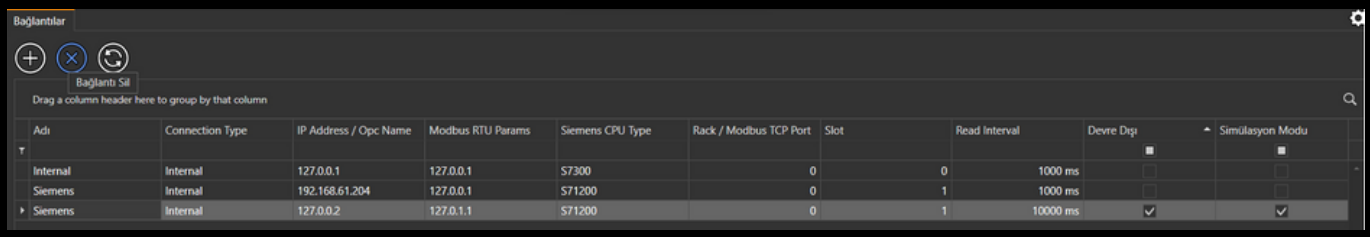


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



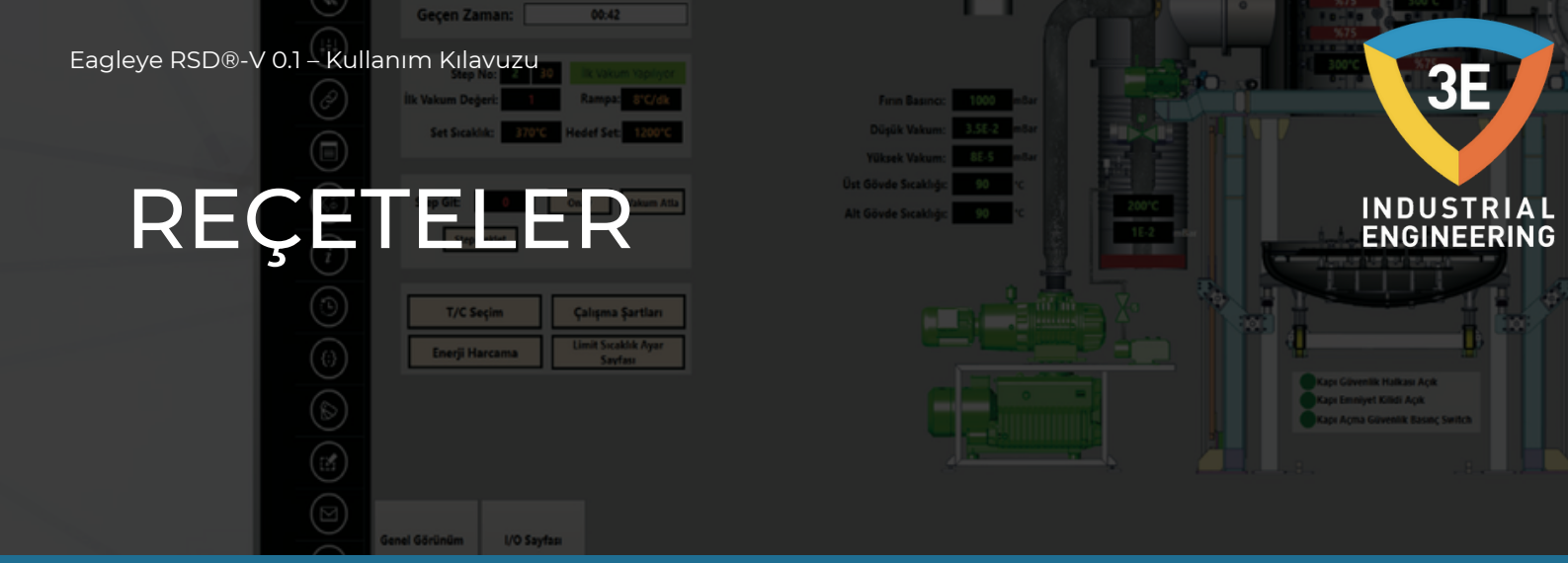
Bağlantı Silme

Oluşturulan bağlantıyı silebilmek için silinmesi istenen bağlantı seçili haldeyken “Bağlantıyı Sil” ikonuna tıklanması gerekmektedir.



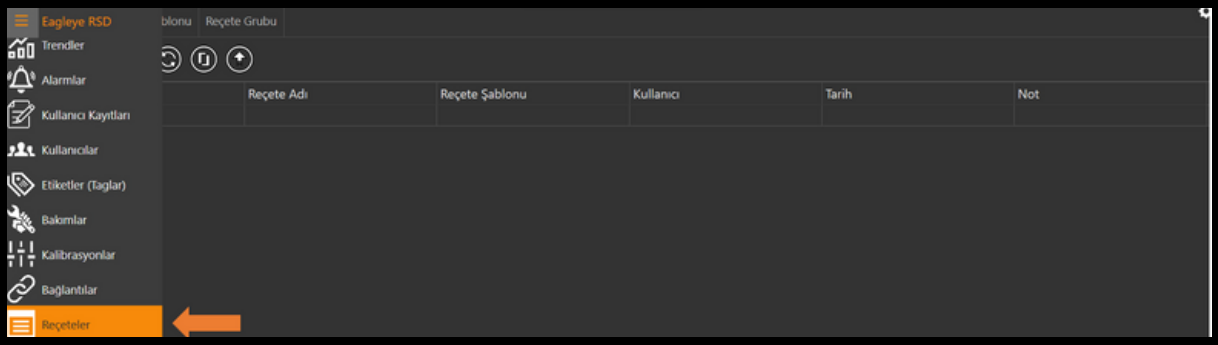
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

REÇETELER

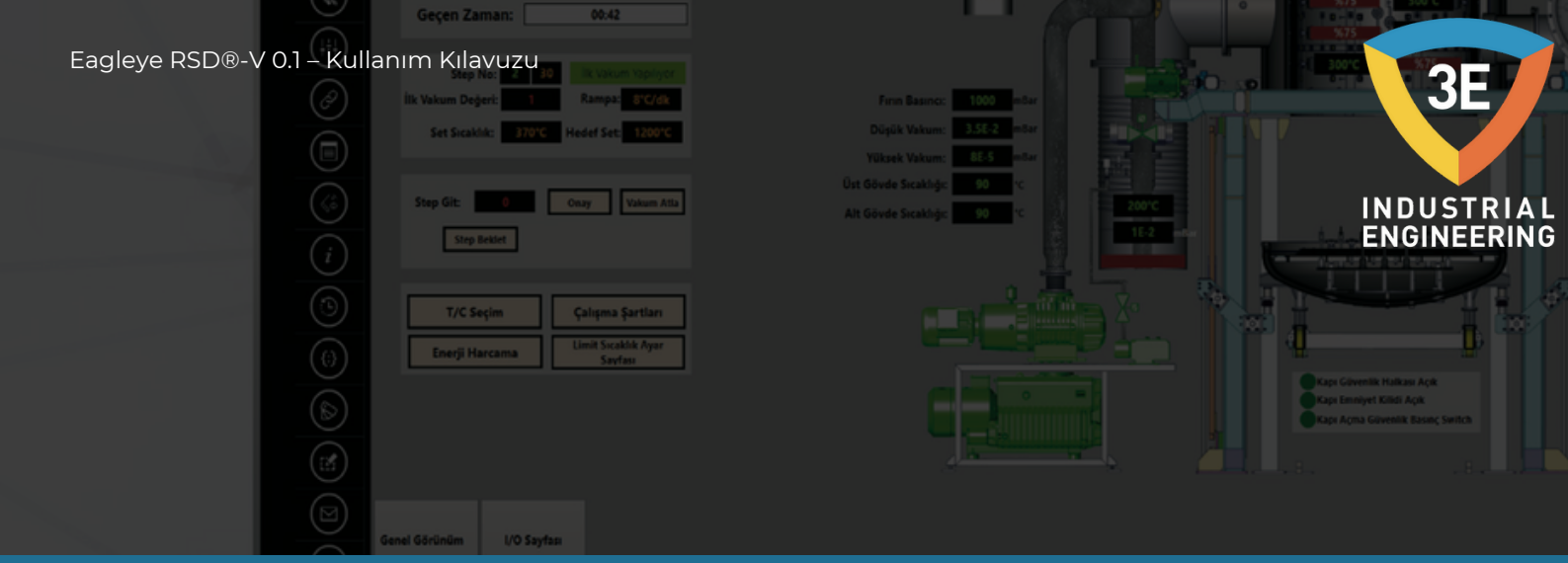


Scada programlamada reçete; Bir ürünü meydana getiren bileşenlerin hangi oranda kullanılacağı, bu oranların ve üretim sırasında ihtiyaç duyulan diğer parametrelerin hızlı seçimine yönelik bir uygulamadır. Eagleye RSD reçete modülünde,
Reçete verileri; scada yazılımının çalıştırıldığı PC içerisinde, PLC'de, HMI'da veya HMI üzerindeki hafıza kartında saklanabilir. İstenirse HMI'dan hafıza kartına, hafıza kartından HMI'a aktarılabilir.

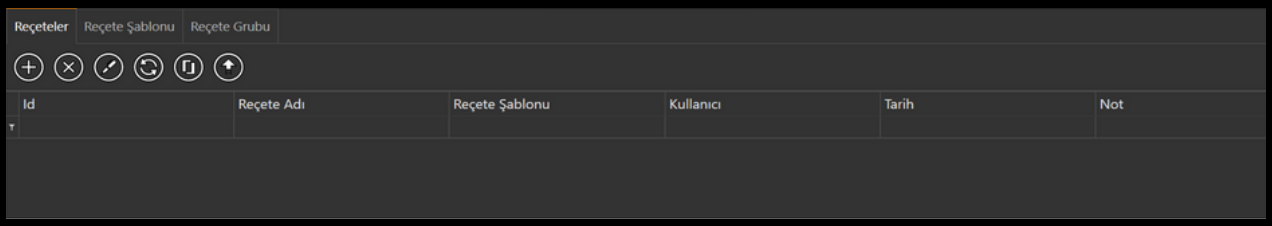
Reçete eklemek ve görüntülemek için programın sol tarafında bulunan menüden "Reçeteler" sekmesine tıklanması gerekmektedir.



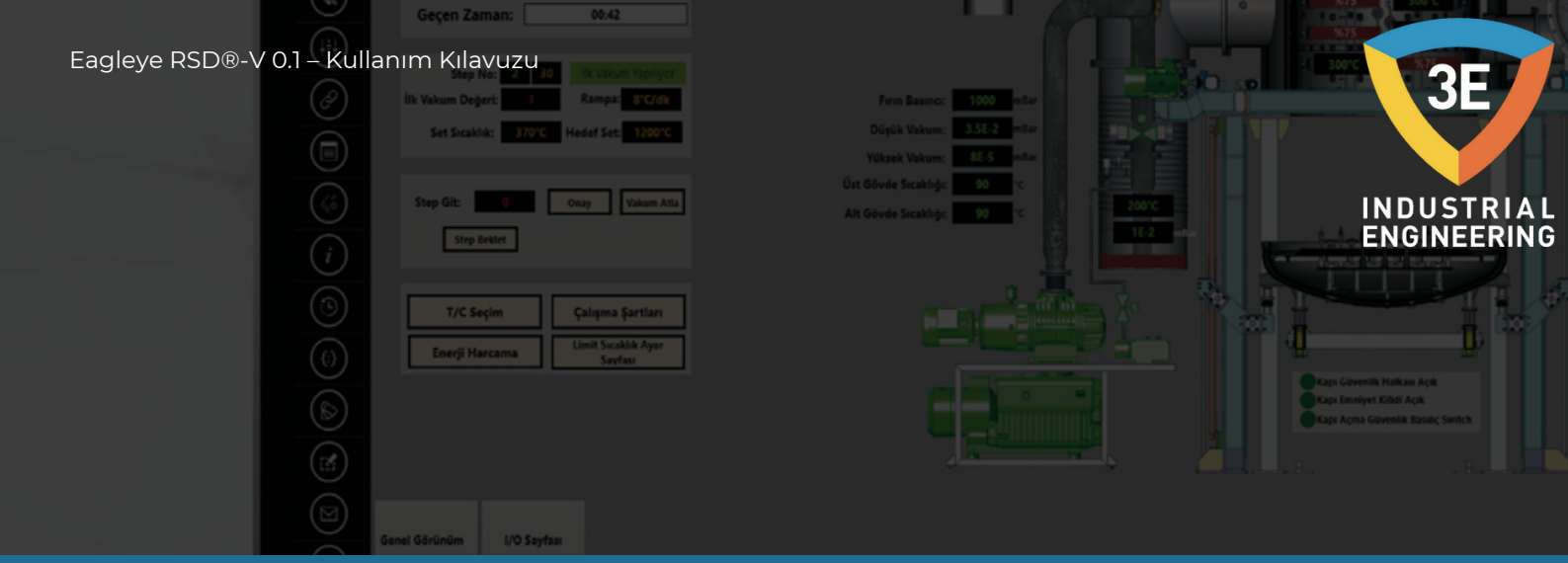
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Reçeteler modülünde üç bölüm bulunmaktadır. Bunlar Reçeteler, Reçete Şablonu ve Reçete Grubu bölümleridir. Bir sonraki sayfada bu bölümler incelenecektir.

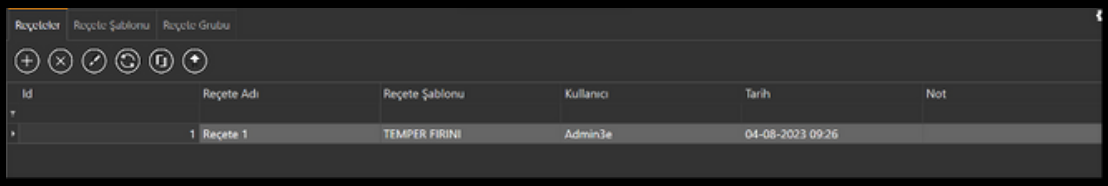


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

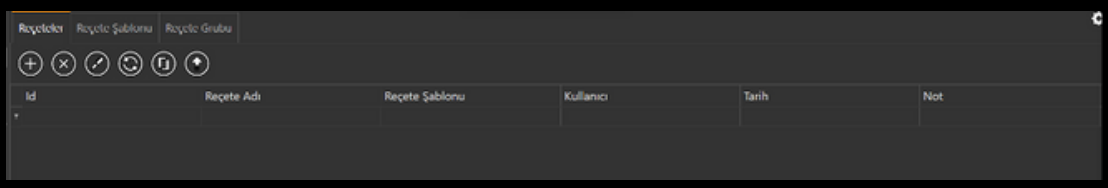


Reçeteler

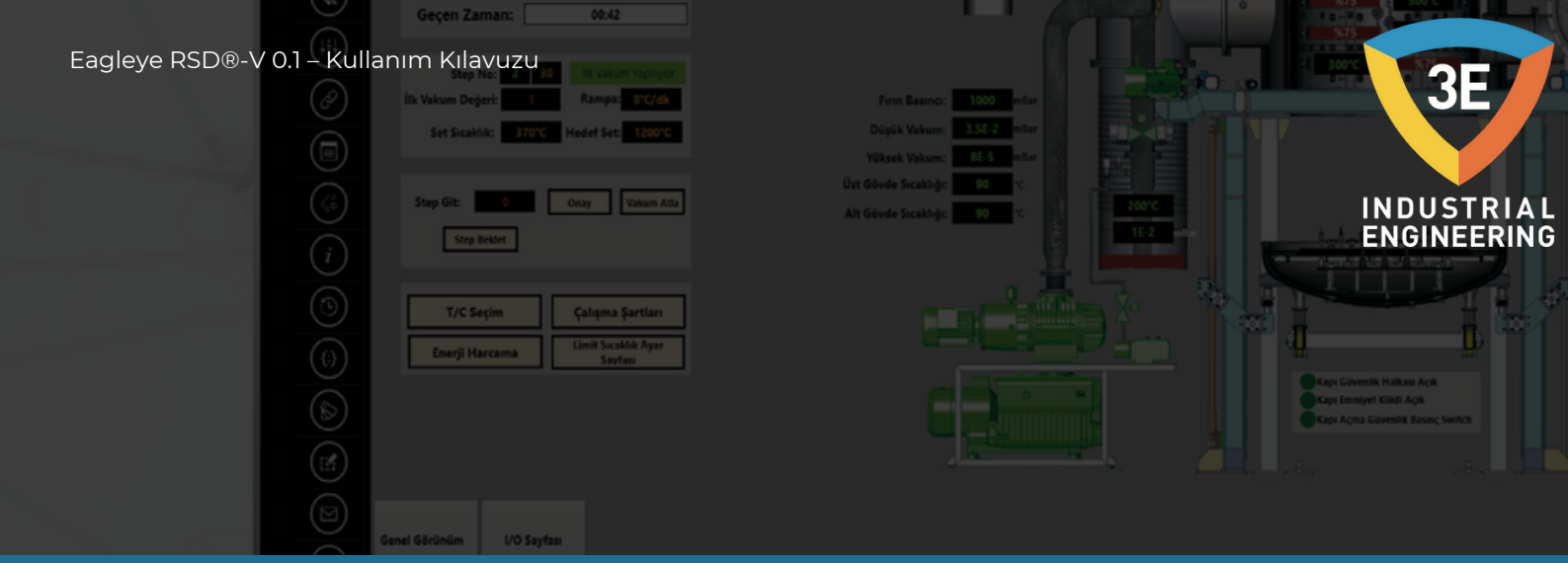
Reçeteler bölümünde yapmak istenilen işlemlerin sırası, parametreleri ayarlanır ve yapılacak işleme en uygun reçete şablonu seçilir. Oluşturulan reçeteler bu bölümde görüntülenmektedir.



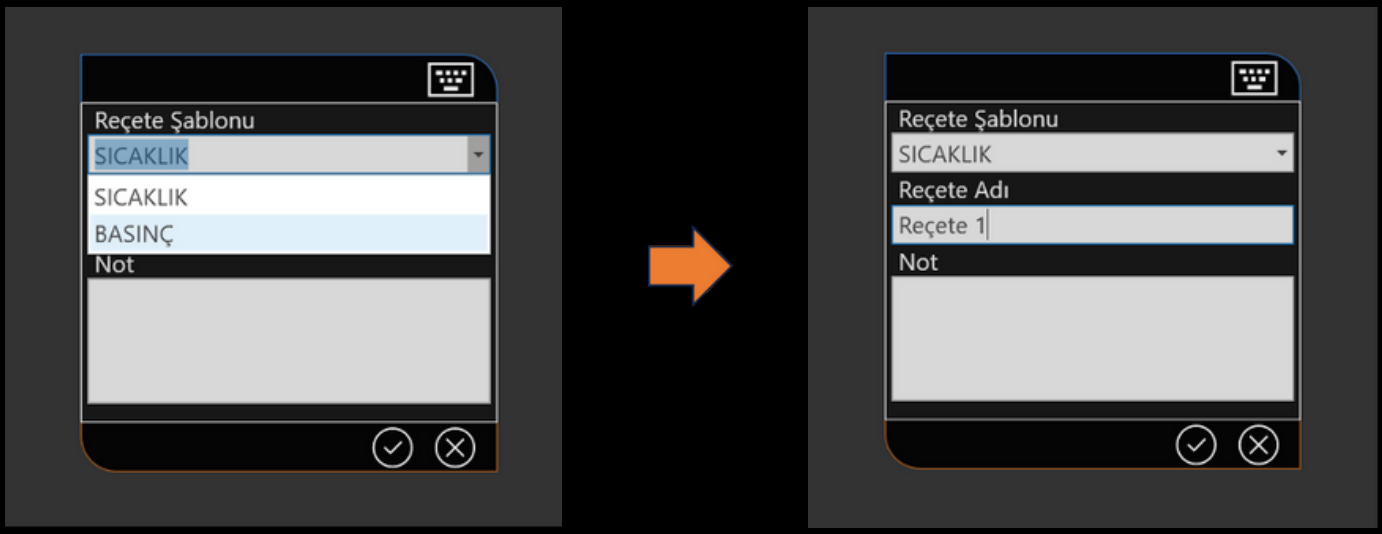
1. “Ekle” butonuna tıklanır. (Reçete ekleyebilmek için reçete şablonunun hazırlanmış



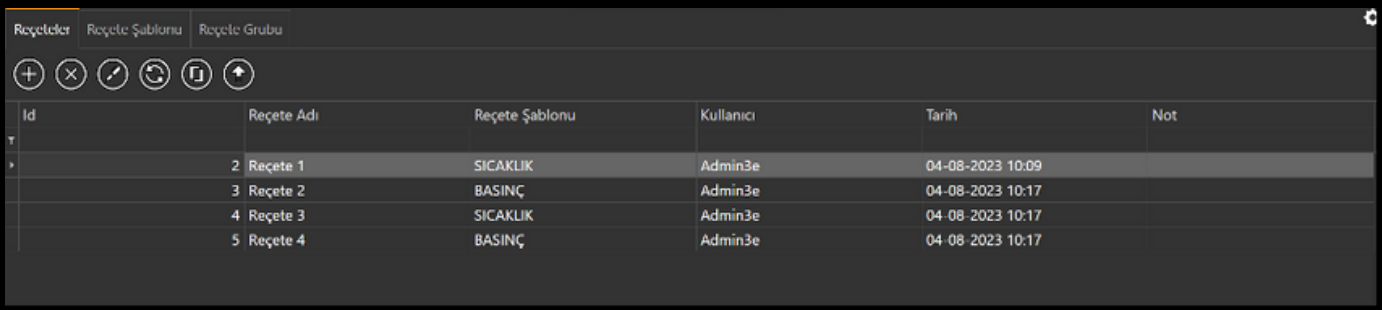
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



2.Ekle butonuna tıklandıktan sonra açılır ekran gelecektir. Bu ekranda yapılacak işleme en uygun şablon seçildikten sonra reçeteye isim verilir. Gerektiği durumda not kısmına açıklama yazılabilir. Onay butonuna tıklandıktan sonra reçete oluşturulmuş olur.

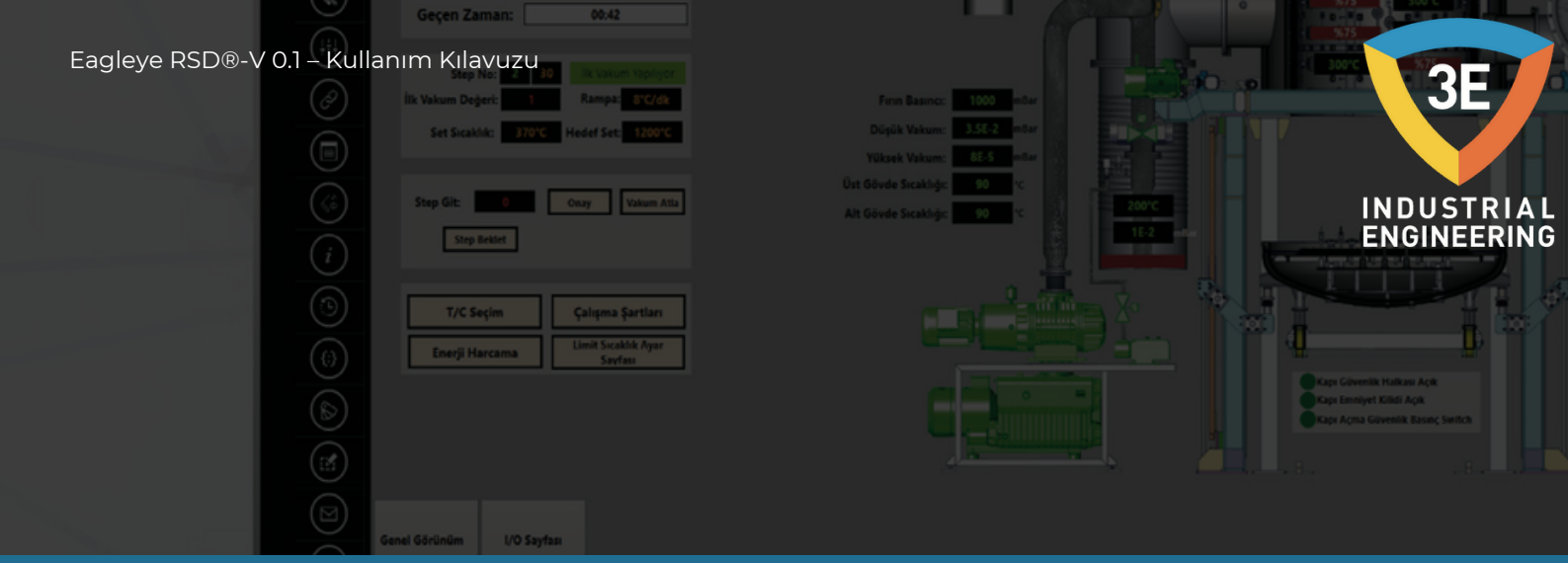


3. Reçeteler bölümünde; oluşturulan reçetelere ait reçete adı ve şablonunu, hangi kullanıcı tarafından ve hangi tarihte oluşturulduğunu görüntüleyebilirsiniz.



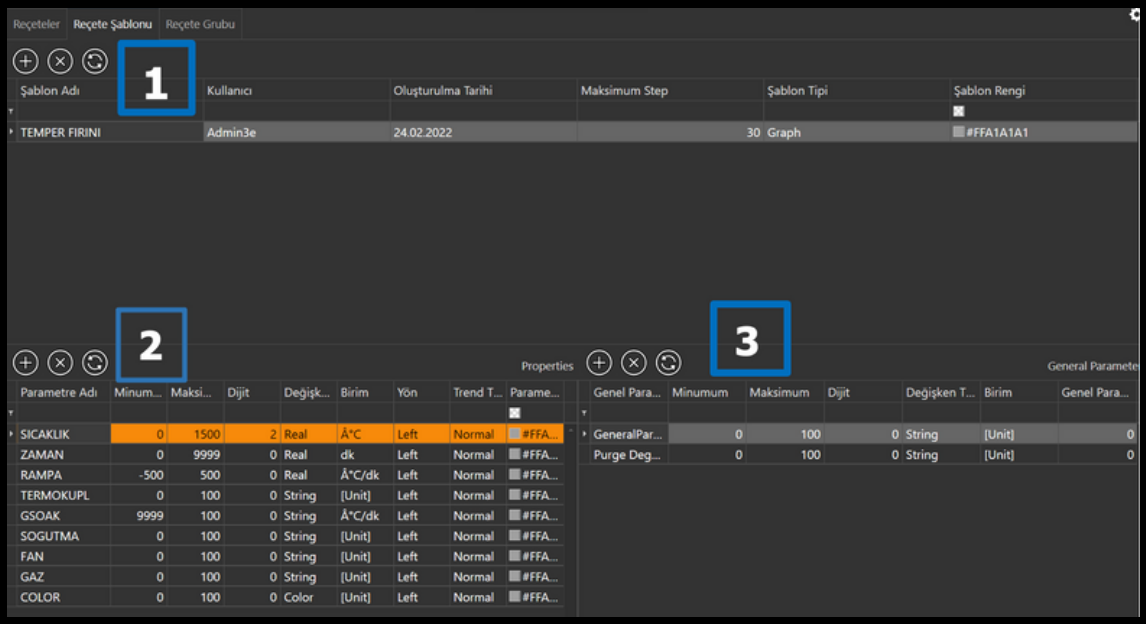
Id	Reçete Adı	Reçete Şablonu	Kullanıcı	Tarih	Not
2	Reçete 1	SICAKLIK	Admin3e	04-08-2023 10:09	
3	Reçete 2	BASINÇ	Admin3e	04-08-2023 10:17	
4	Reçete 3	SICAKLIK	Admin3e	04-08-2023 10:17	
5	Reçete 4	BASINÇ	Admin3e	04-08-2023 10:17	

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



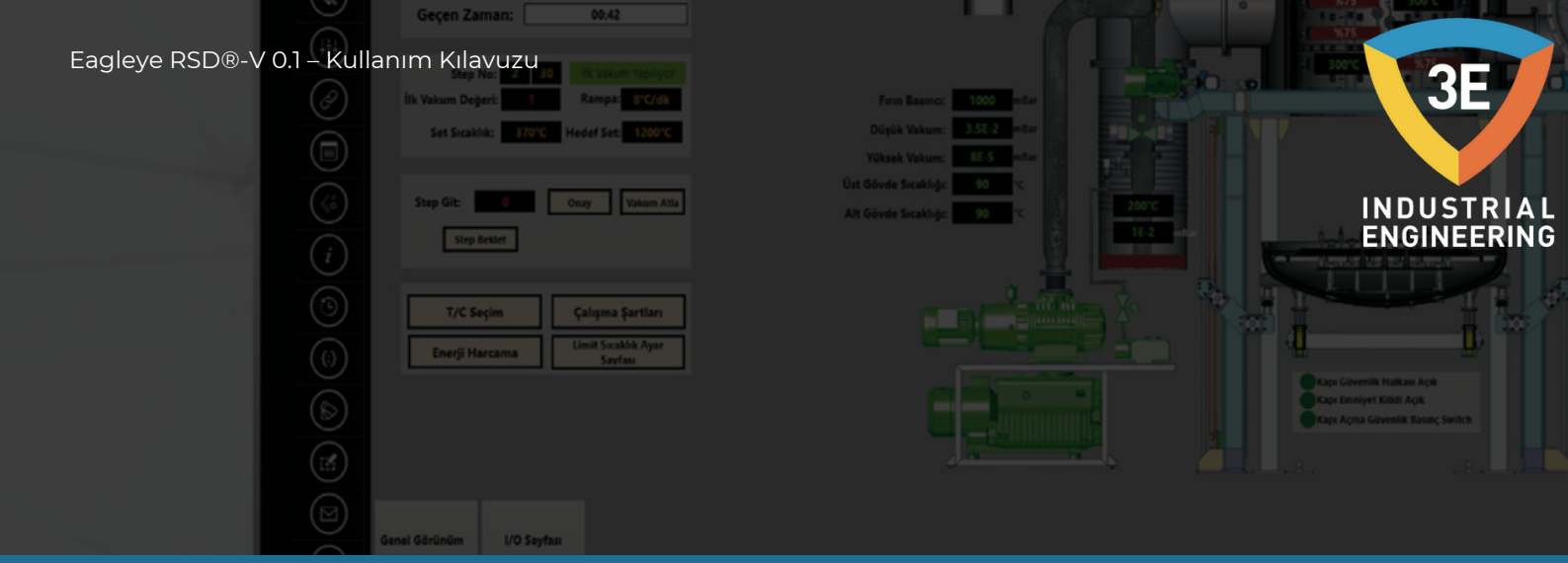
Reçete Şablonu

Reçete şablonu bölümünde yapılacak işleme ait reçete için şablon oluşturulur. Reçete şablonu oluşturma üç aşamadan oluşmaktadır. Bunlar şablon oluşturma, şablona ait parametreleri ve genel parametreleri ayarlamaktır.



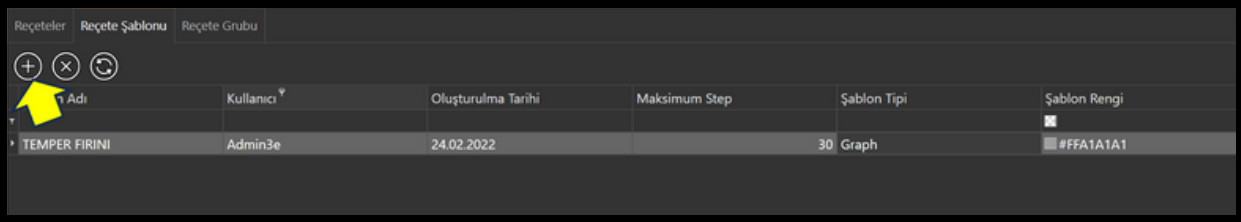
Reçete şablonu, proje içerisinde bulunan gereksinimlere göre hazırlanmaktadır. Bu sebeple her projenin kendi içerisinde kullanacağı şablon kendine has olmalıdır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

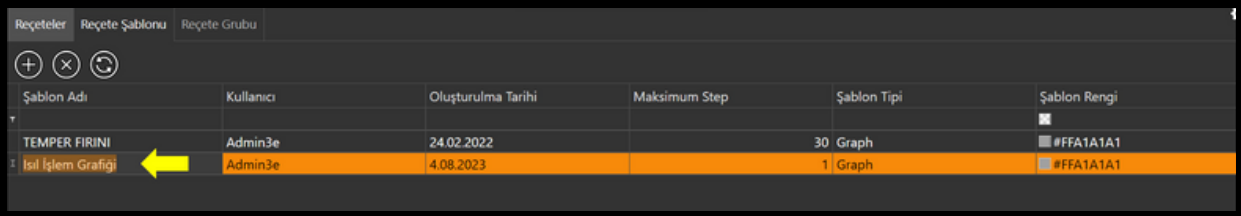


Reçete Şablonu Oluşturma

1. Şablon eklemek için şekildeki “Ekle” butonuna tıklanır.

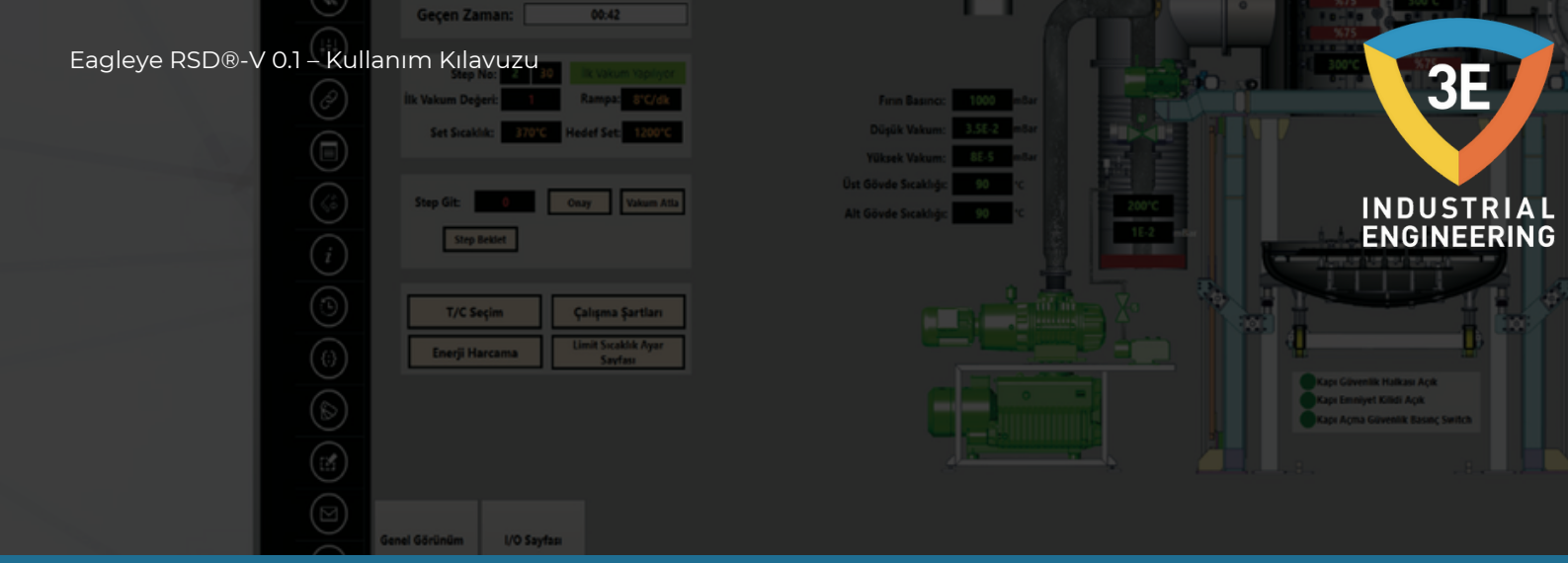


2. Ekle butonuna tıklandıktan sonra şablon eklenecektir. Eklenen bu şablona isim verilmelidir.

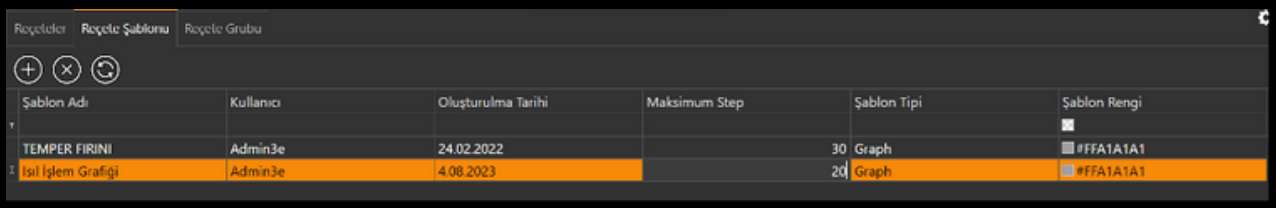


3. Şablonun hangi kullanıcı tarafından ve hangi tarihte oluşturulduğu bilgisi otomatik olarak oluşur.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

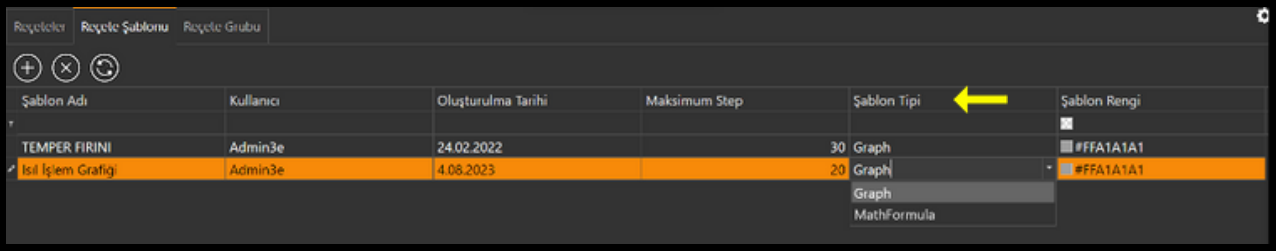


4. Maksimum Step, işlemin kaç adımda yapıldığı bilgisini verir. Bu kısım belirlendikten sonra şablon tipi seçilir.

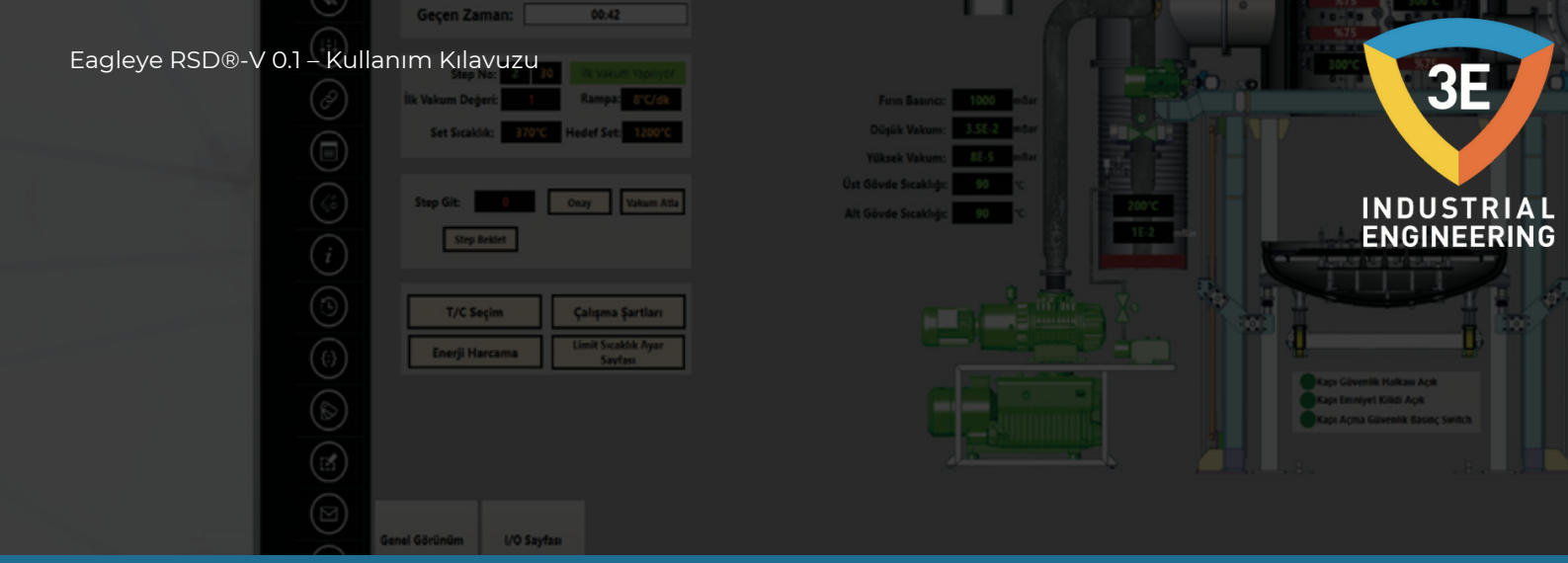


5. Şablon tipi projenin gereksinimine göre belirlenir. Örneğin matematiksel formüle bağlı ve zamana dayalı data işlemek için “MathFormula” şablonu kullanılır.

6. Şablon seçildikten sonra şablon rengi ayarlanır. Böylece şablon oluşturmanın ilk aşaması tamamlanmış olur.



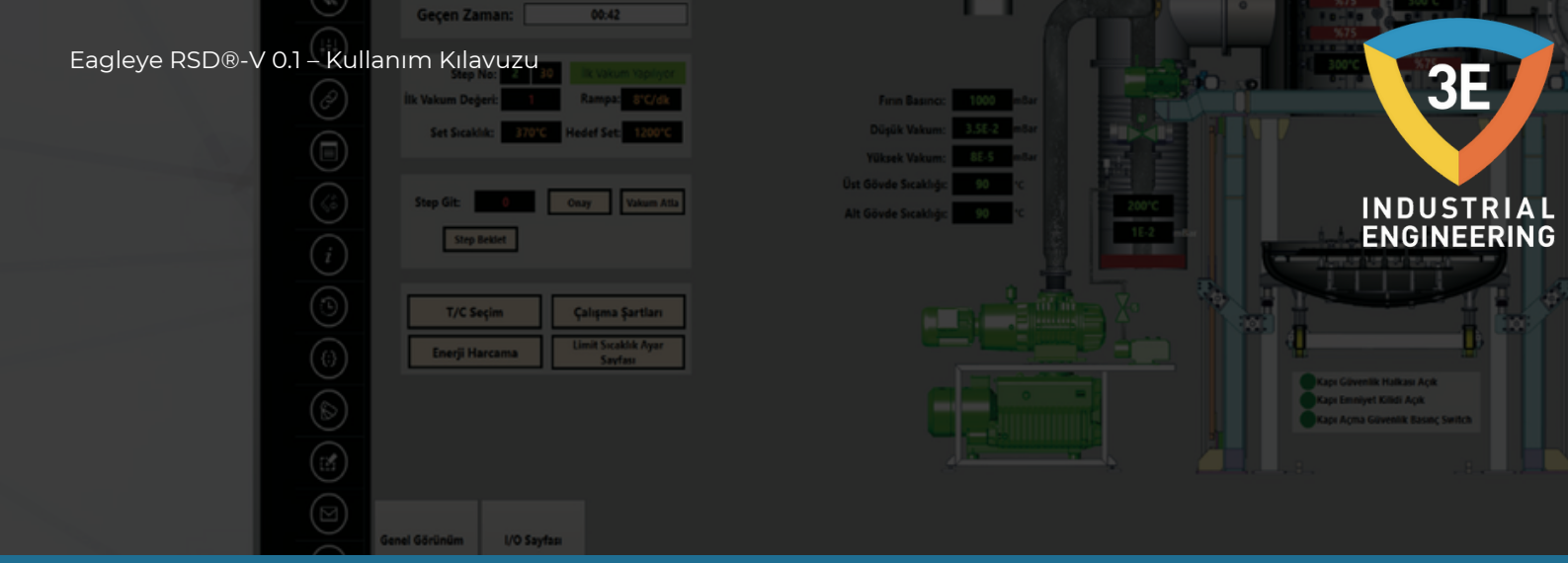
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



7. Oluşturulan şablonlar görüntülenmektedir.



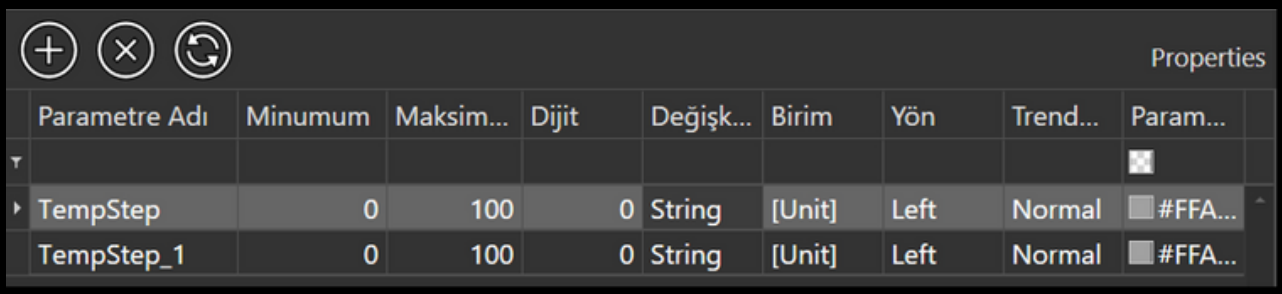
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Reçete Şablonu Parametrelerini Oluşturma

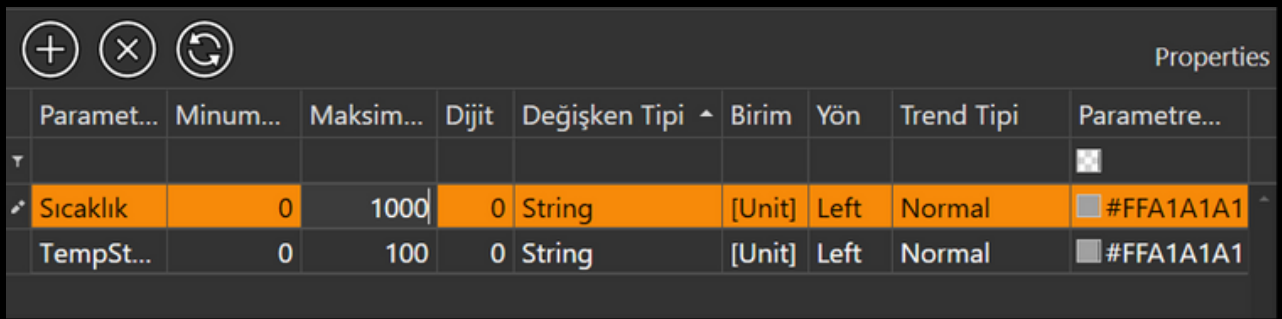
Reçete şablonu eklendikten sonra şablona ait parametrelerin oluşturulması gerekmektedir.

1. Şablon seçili haldeyken “Ekle” butonuna tıklanır. İstenilen miktarda parametre eklenebilir.



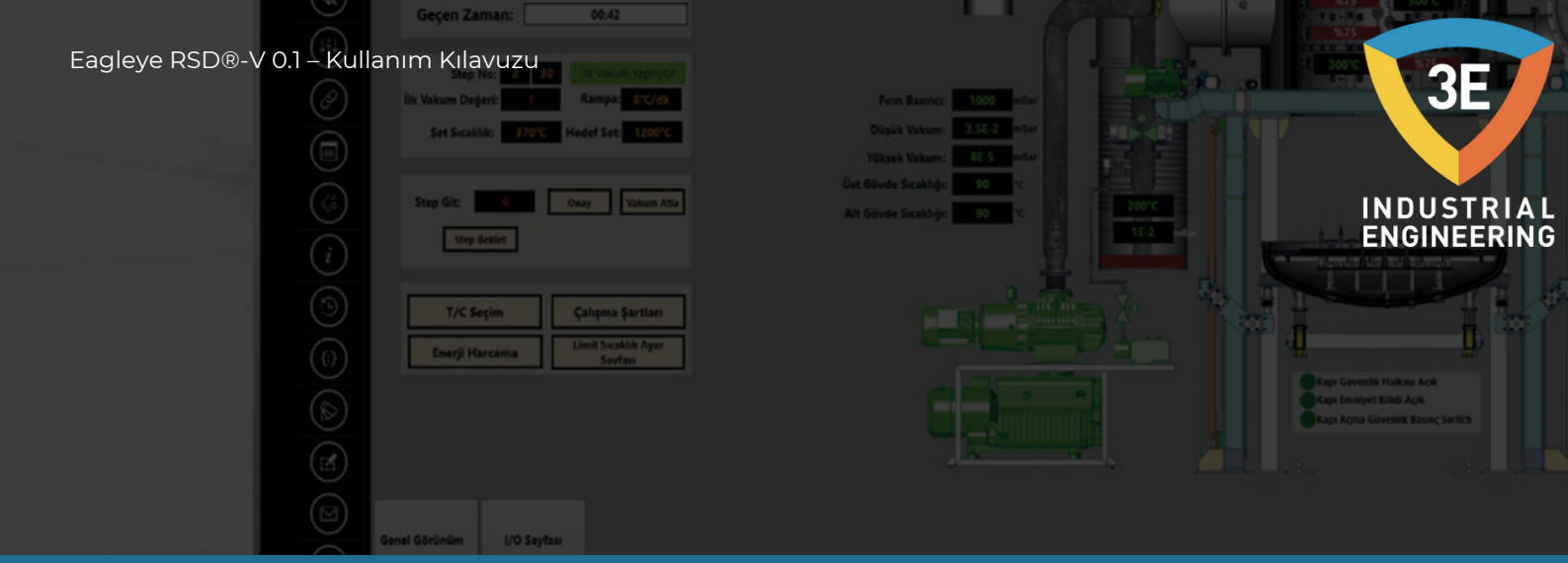
Parametre Adı	Minumum	Maksim...	Dijit	Değişk...	Birim	Yön	Trend...	Param...
TempStep	0	100	0	String	[Unit]	Left	Normal	#FFA...
TempStep_1	0	100	0	String	[Unit]	Left	Normal	#FFA...

2. Parametre adı, minimum ve maksimum değerler girilir.

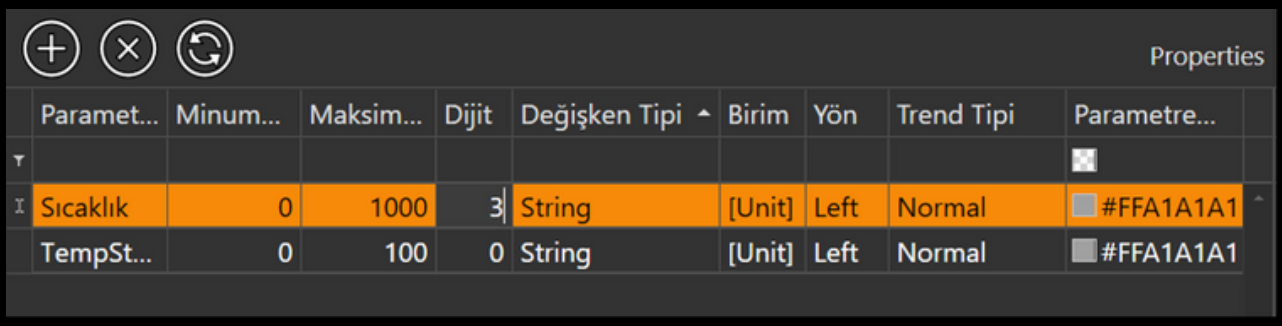


Paramet...	Minum...	Maksim...	Dijit	Değişken Tipi	Birim	Yön	Trend Tipi	Parametre...
Sıcaklık	0	1000	0	String	[Unit]	Left	Normal	#FFA1A1A1
TempSt...	0	100	0	String	[Unit]	Left	Normal	#FFA1A1A1

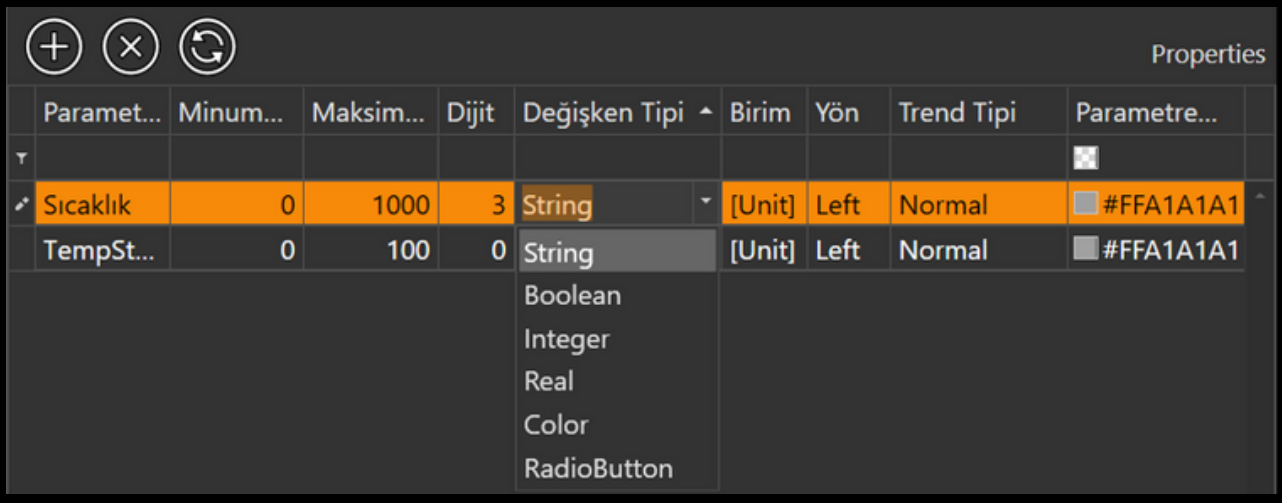
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



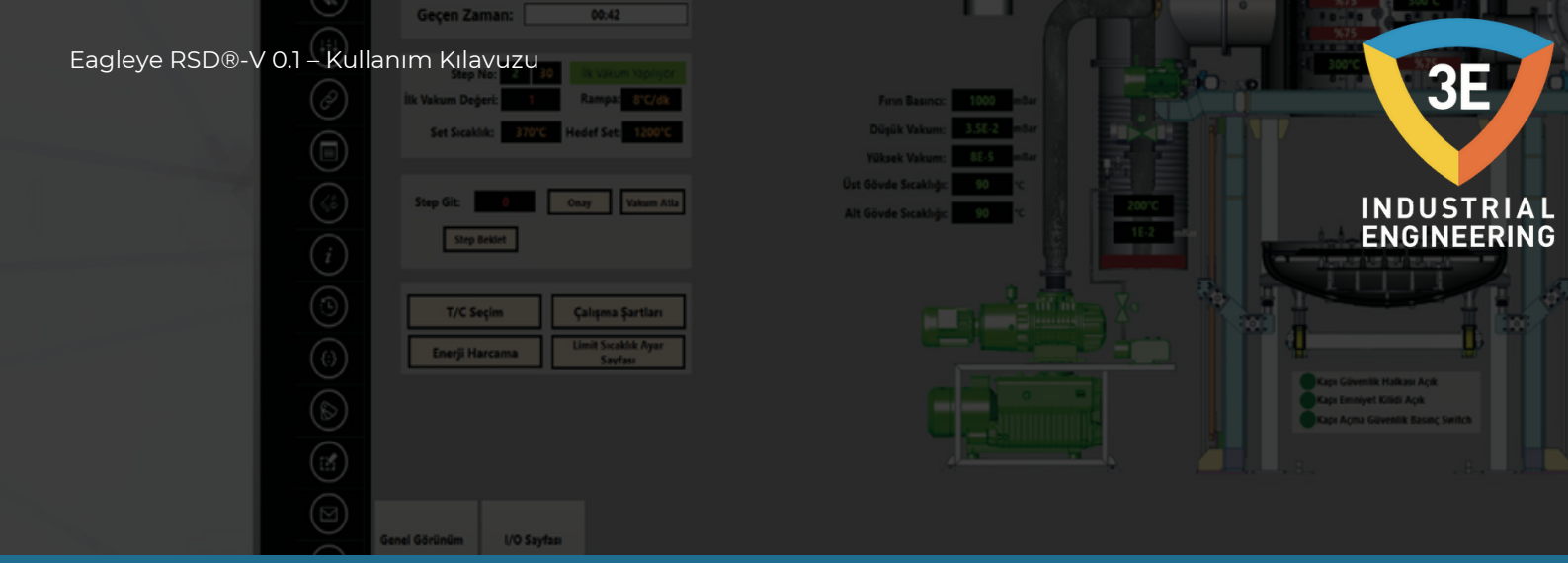
3. Dijit, virgülden sonra kaç basamak dijitin gözükeceği bilgisinin girildiği kısımdır.



4. Değişken tipi seçilir.

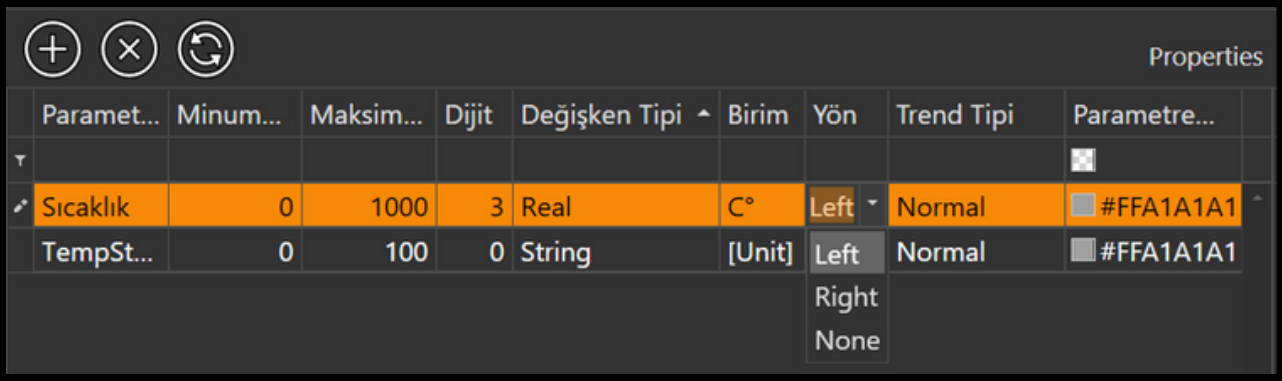


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

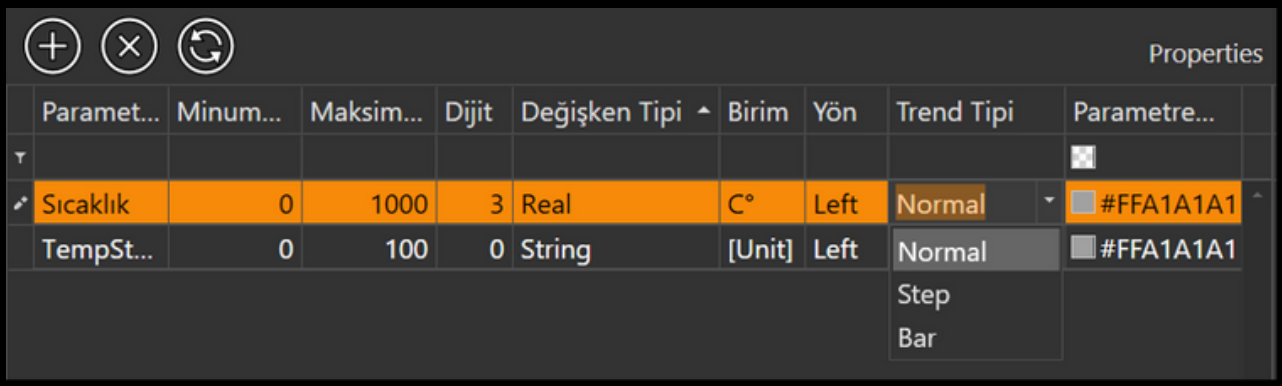


5. Birim değeri girilir.

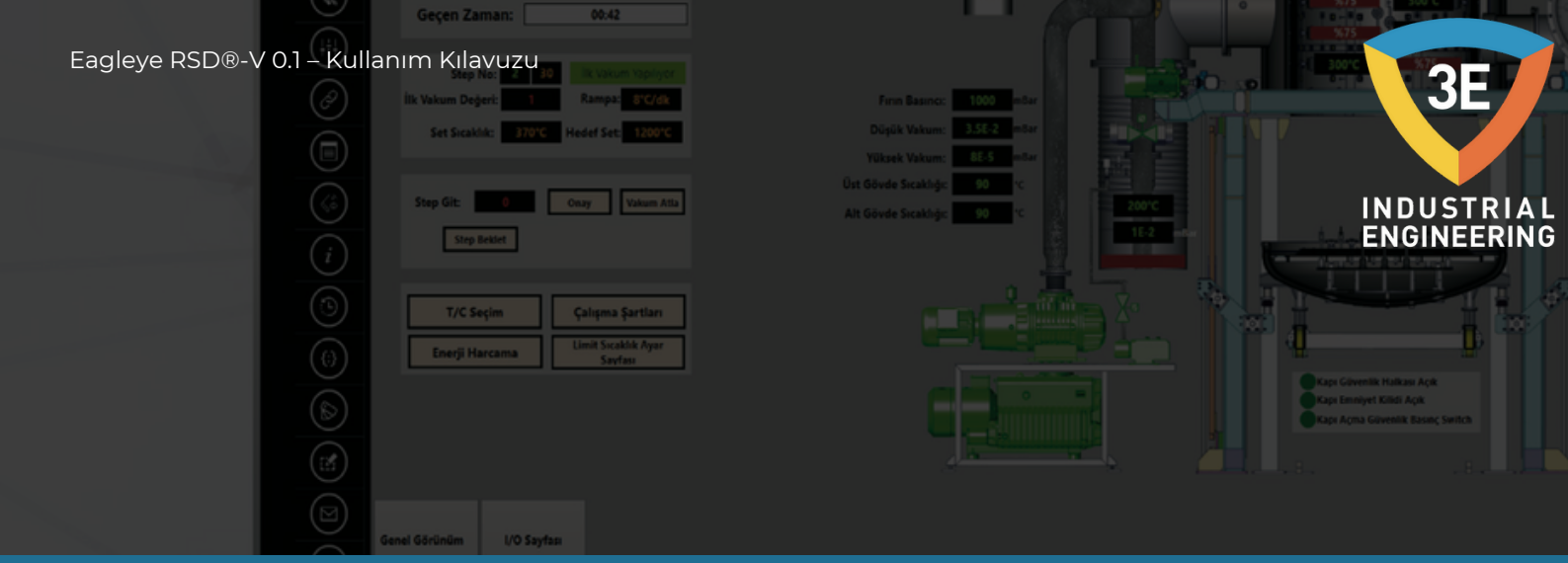
6. Yön, grafiğin hangi taraftan çizileceğinin belirlendiği kısımdır.



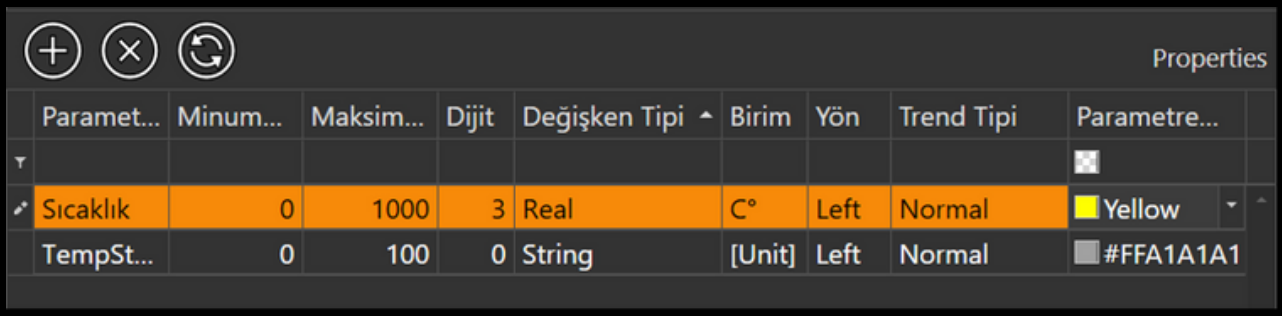
7. Trend tipi, çizilecek grafiğin tipi belirlenir.



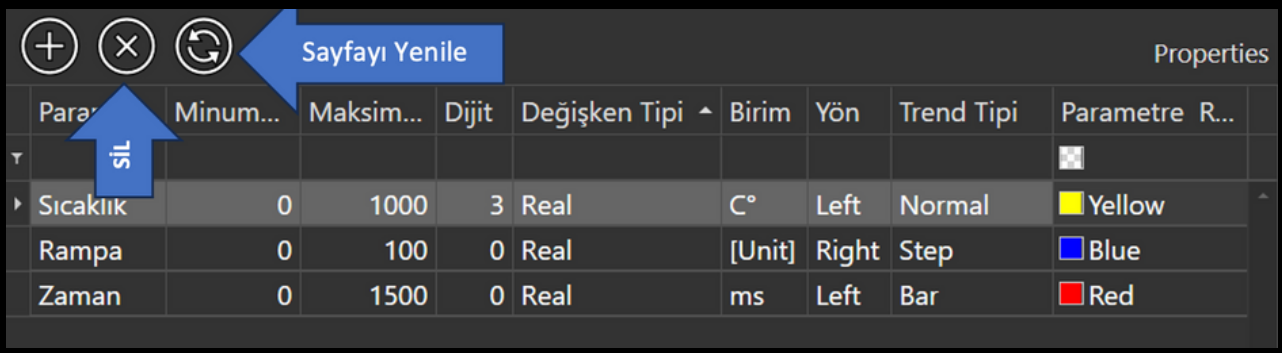
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



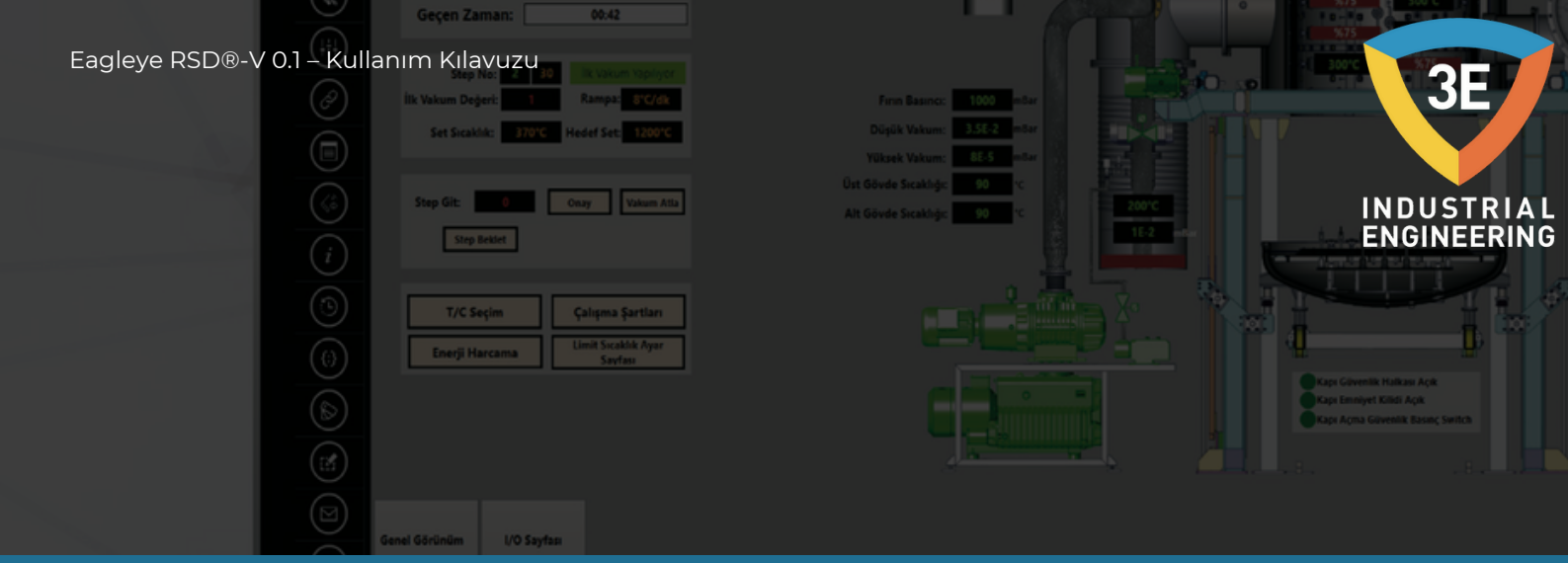
8. Son olarak parametre rengi seçilir.



9. Parametreyi silmek veya sayfayı yenilemek için şekildeki butonlara tıklanması gerekmektedir.

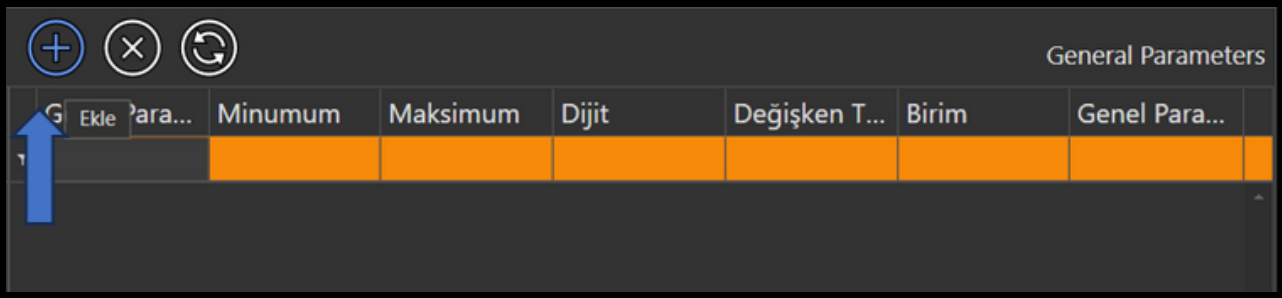


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Reçete Şablonu Genel Parametre Oluşturma

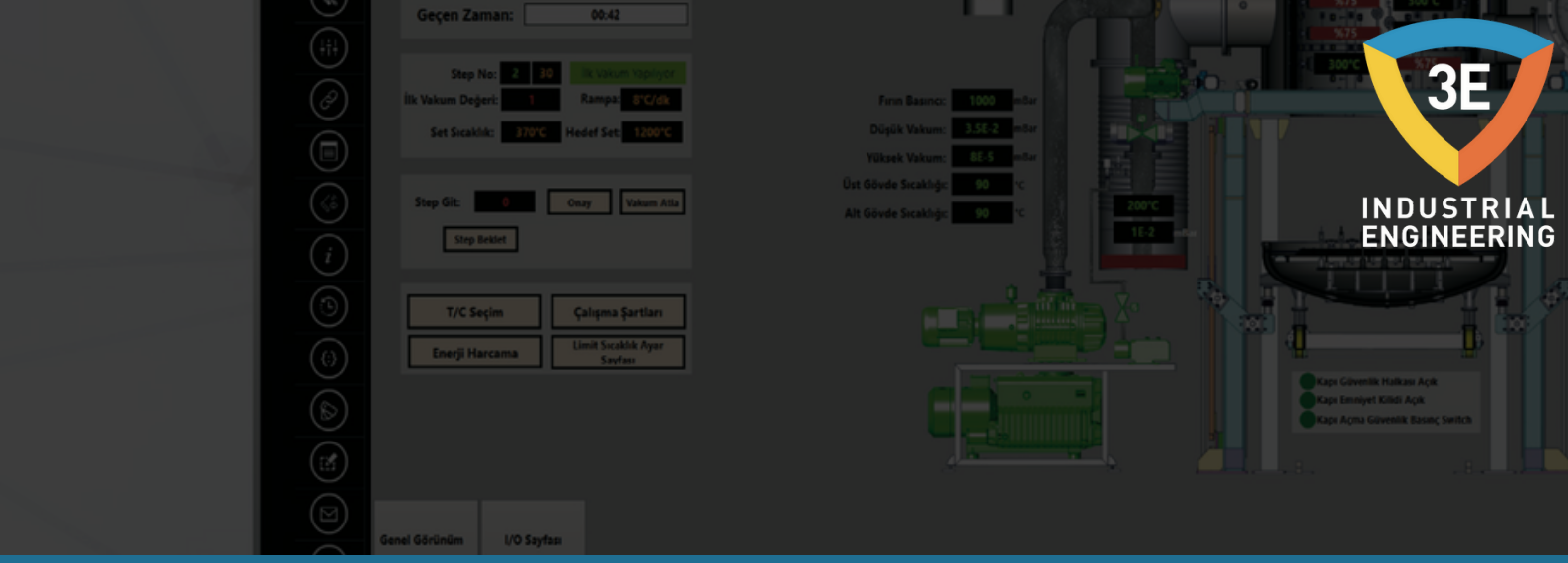
Her reçete için genel parametre oluşturmak gerekmektedir.



Ekle butonuna tıklandıktan sonra sırasıyla minimum, maksimum dijit değişken tipi, birim ve genel parametre grubu değerleri girilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Reçete Grubu Oluşturma

Reçete grubu bölümünde istenilen reçeteleri gruplandırarak kullanım kolaylığı sağlanır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

HAKKIMIZDA

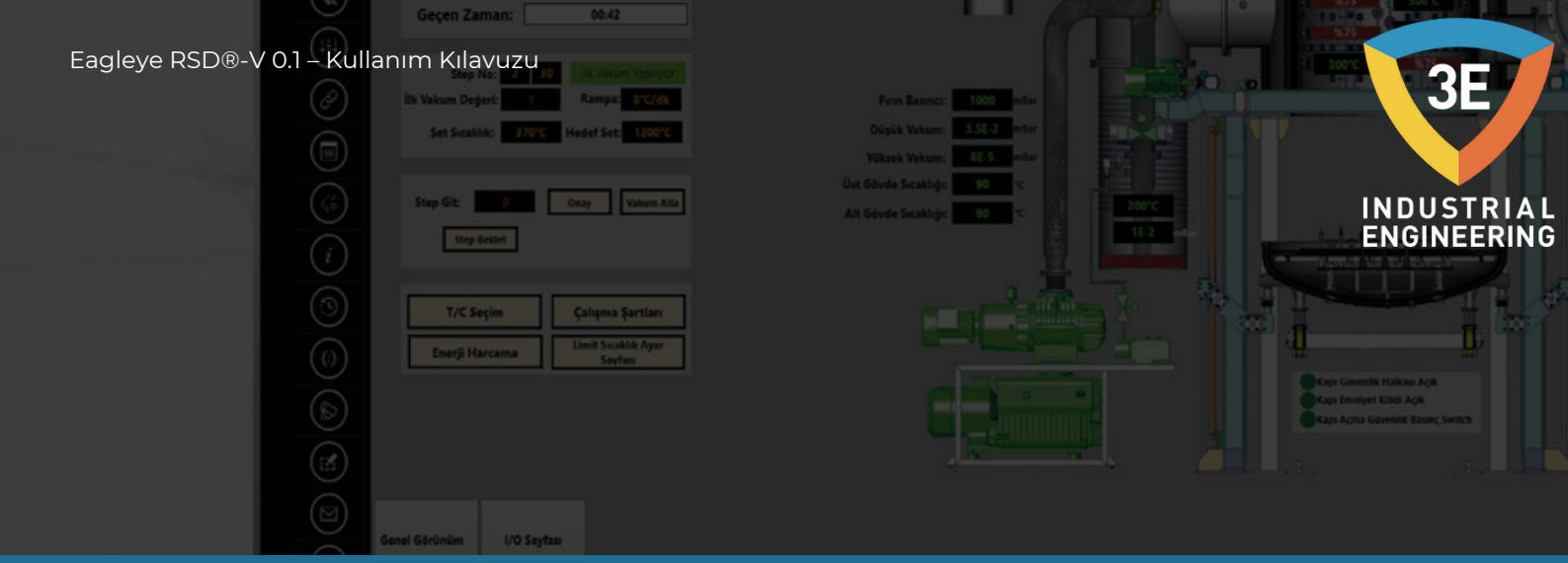
Bu bölümde firmaya ait bilgiler bulunmaktadır. Programın sol tarafında bulunan menüden “Hakkımızda” sekmesine tıklanır. Ardından açılan ekranda firma bilgilerini görüntüleyebilirsiniz.



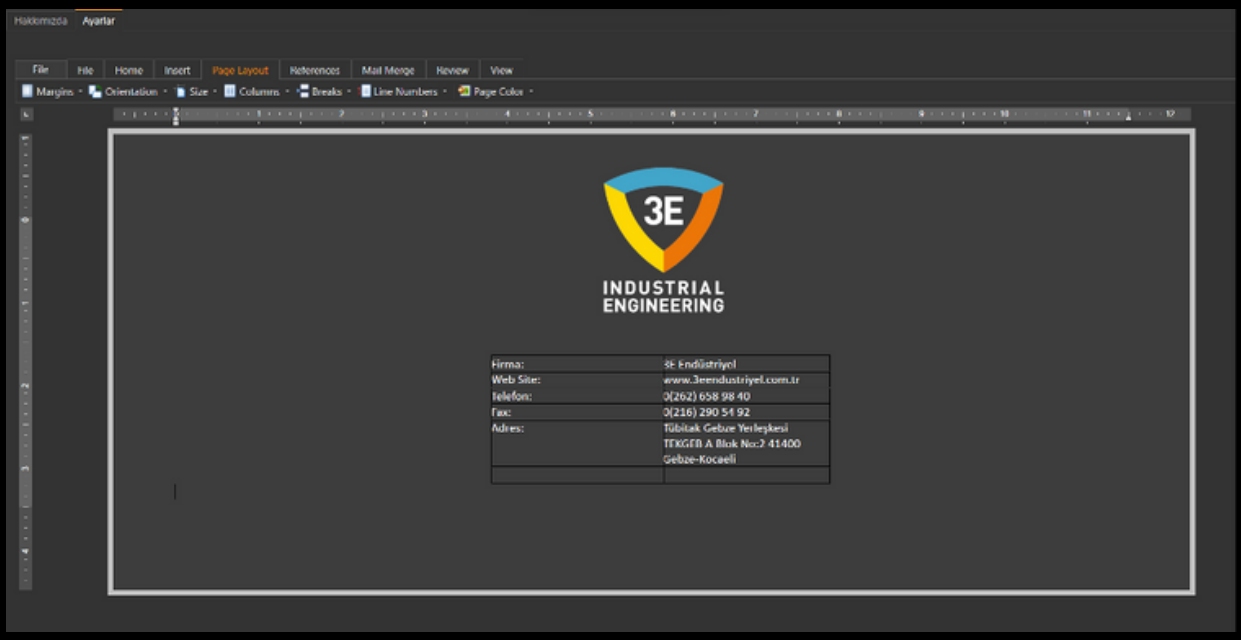
Hakkımızda ekranını oluşturabilmek için şekilde gösterilen “Ayarlar” sekmesine tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



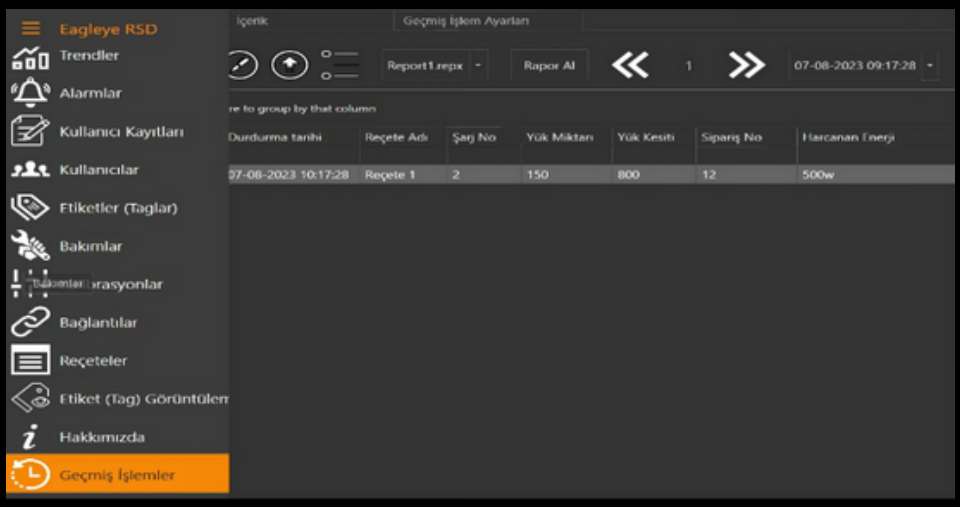
Ayarlar sayfasında istenilen özellikte firmaya ait bilgileri içeren ekran tasarımı yapılabilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

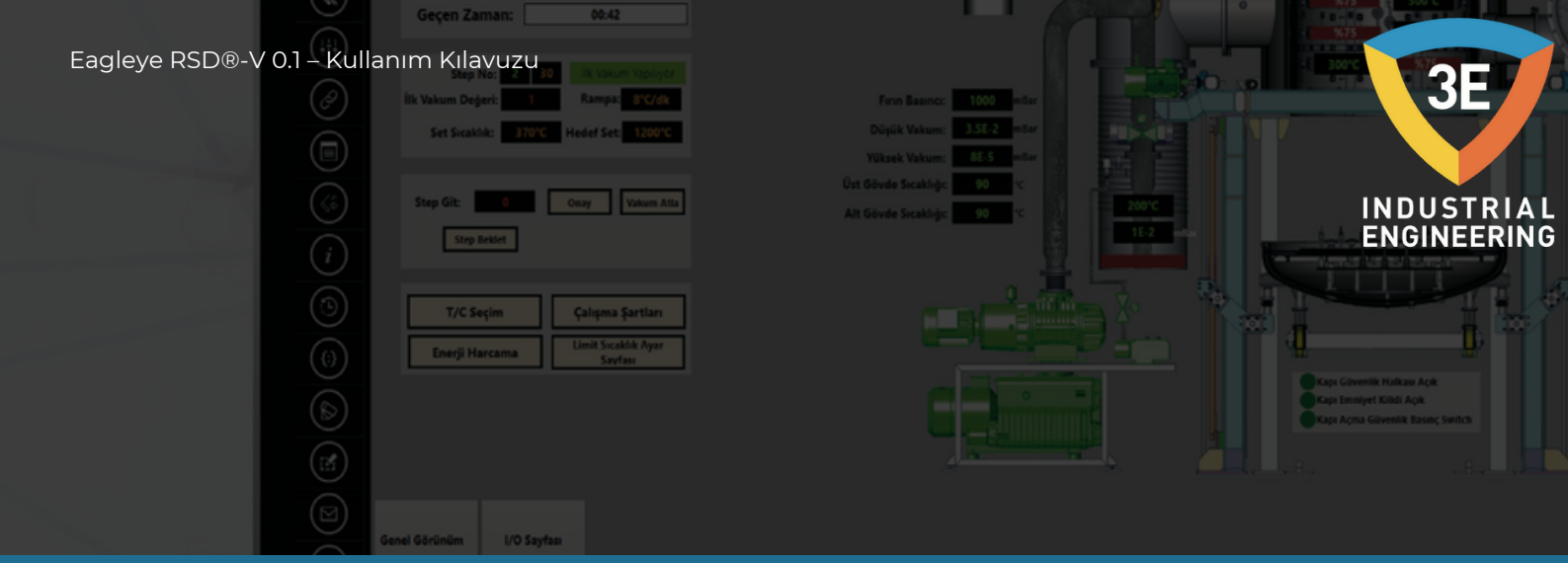
GEÇMİŞ İŞLEMLER

Geçmiş İşlemler modülü, oluşturulan reçetelerin takibinin yapıldığı ve geçmiş zaman içerisinde gerçekleşen tüm işlemlerin görüntülendiği modüldür. Geçmiş işlemler modülüne, programın sol tarafında bulunan menüden “Geçmiş İşlemler” sekmesine tıklayarak erişebilirsiniz.



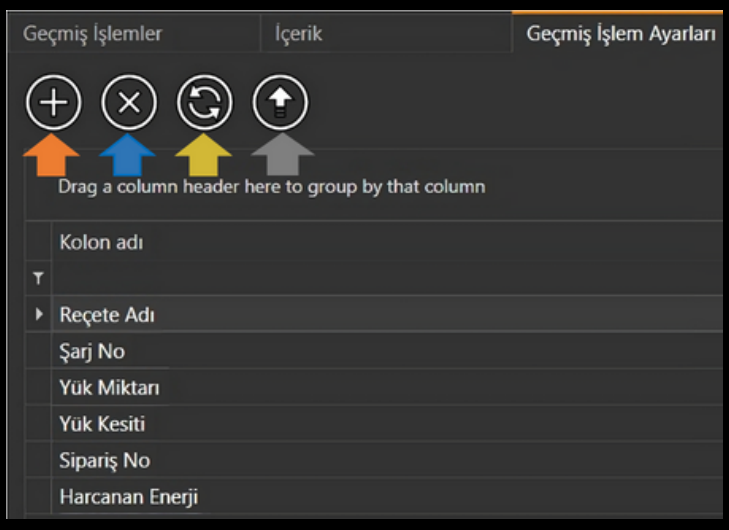
Geçmiş işlemler modülü 3 bölümden oluşmaktadır. Bunlar Geçmiş İşlemler, İçerik ve Geçmiş İşlem Ayarları bölümleridir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Geçmiş İşlem Ayarları

Geçmiş işlem ayarları bölümünde parametreler (Reçete adı, yük miktarı, şarj no) oluşturulur. Oluşturulan bu parametreler “Geçmiş İşlemler” sayfasında geçmiş işlem ekleme butonuna tıklandığında açılan pencerede bulunmaktadır.



Kolon Ekleme Butonu

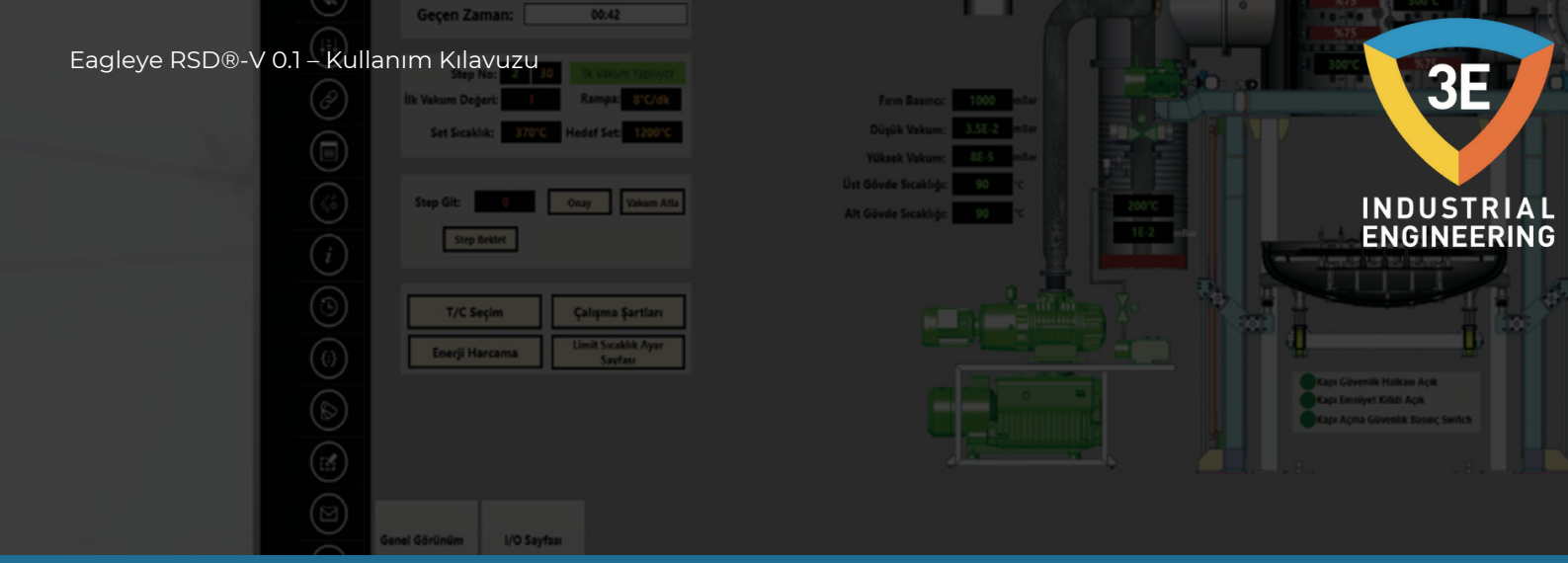
Kolon Silme Butonu

Sayfa Yenileme Butonu

Oluşturulan kolonları dışarıya aktarma butonu (Excel formatında)

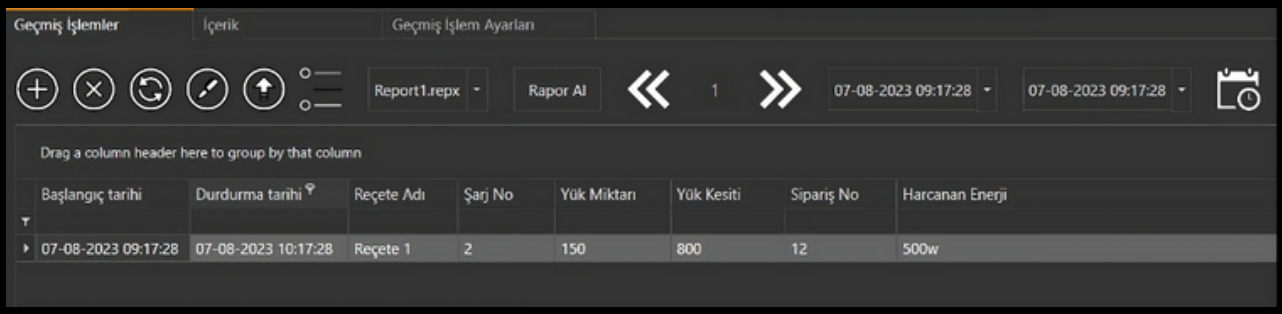
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

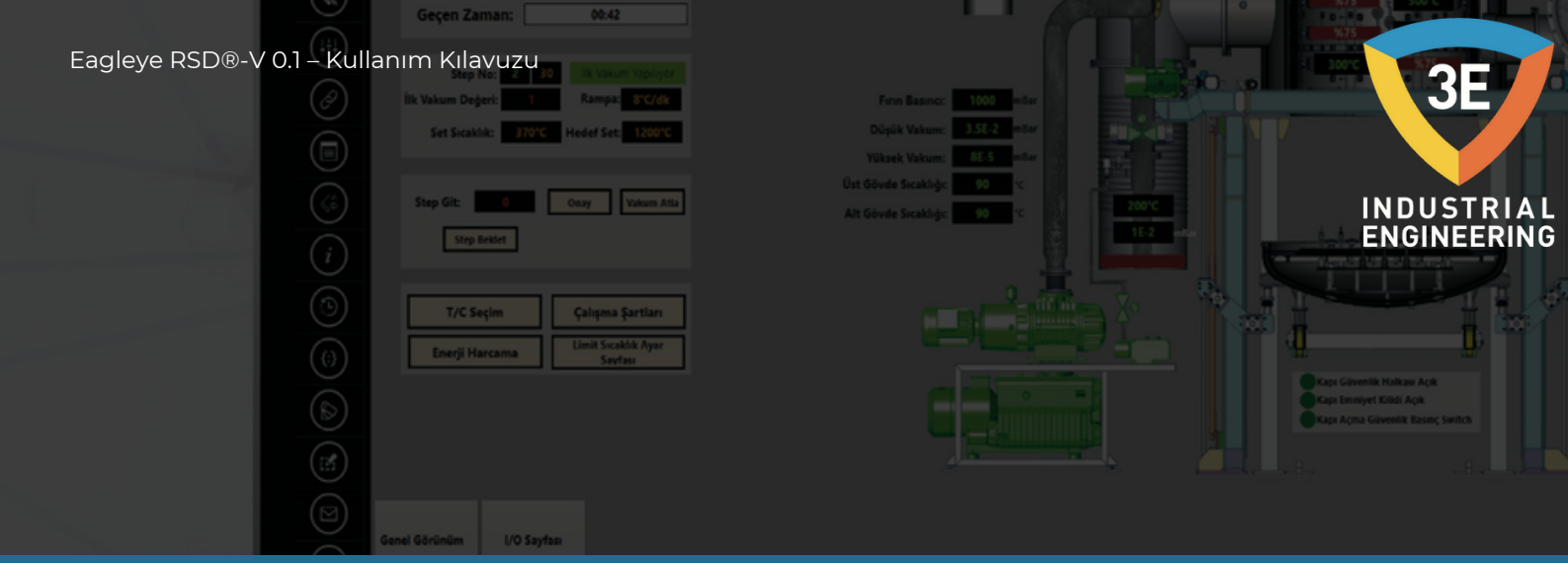


Geçmiş İşlemler

Geçmiş işlemler bölümünde oluşturulan reçetelerin takibi yapılır. Bu sayfada yeni bir geçmiş işlem oluşturma veya oluşturulan geçmiş işlem silme, işlem içeriğini görüntüleyebilme, oluşan geçmiş işlemleri excel olarak dışarıya aktarabilme ve rapor olarak çıktısını alabilme özellikleri bulunmaktadır.

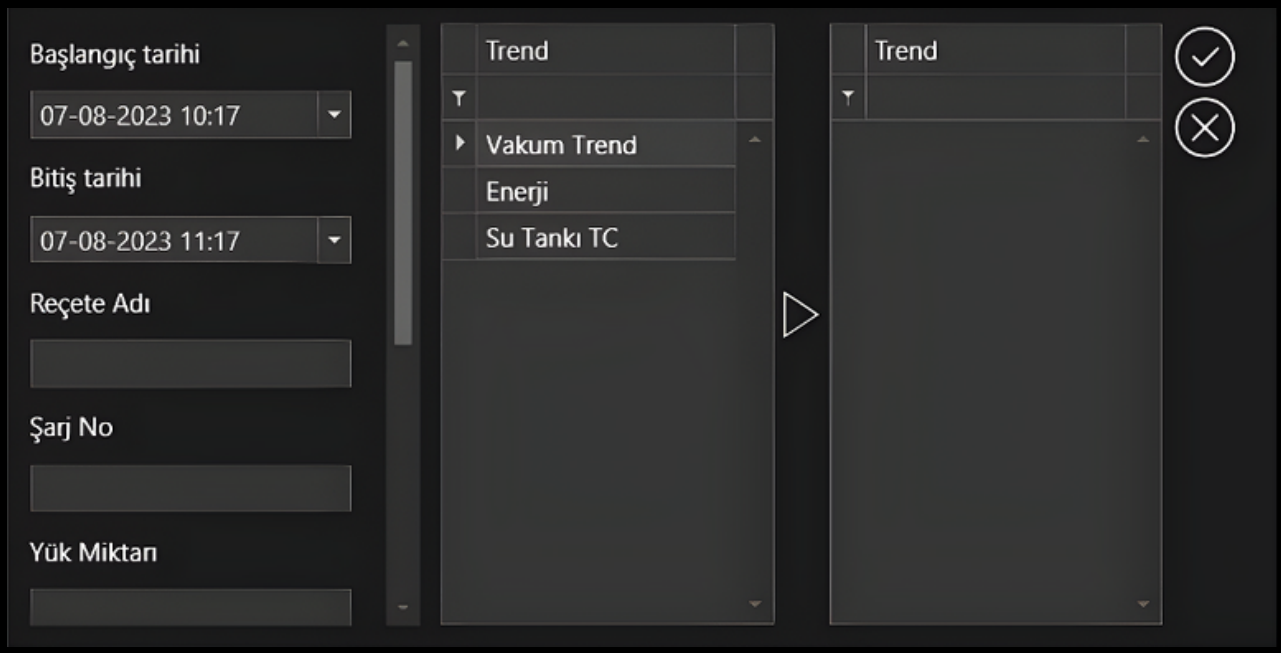


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



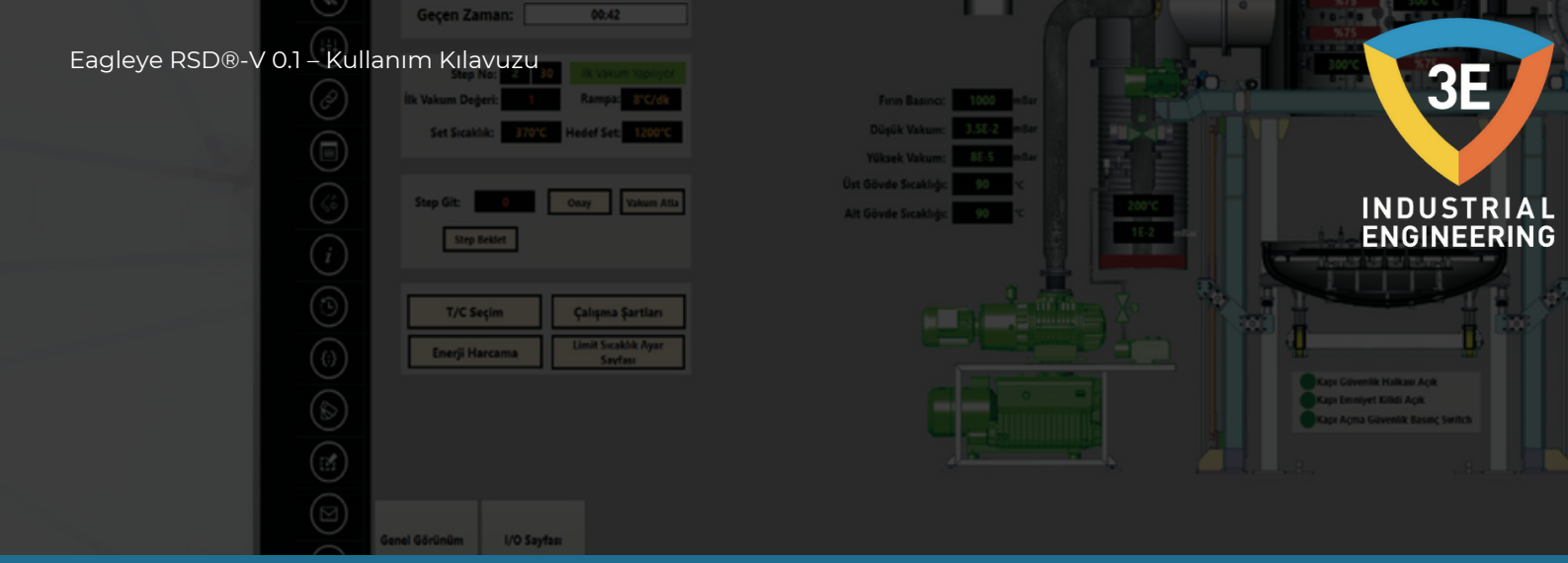
Geçmiş İşlem Ekleme

Geçmiş işlem eklemek için Şekil 13.2'de verilen "Ekle" butonuna tıklanması gerekmektedir. Ekle butonuna tıklandıktan açılan ekranda görüldüğü üzere sol tarafta bulunan parametreler "Geçmiş İşlem Ayarları" sayfasında oluşturulmuştur.

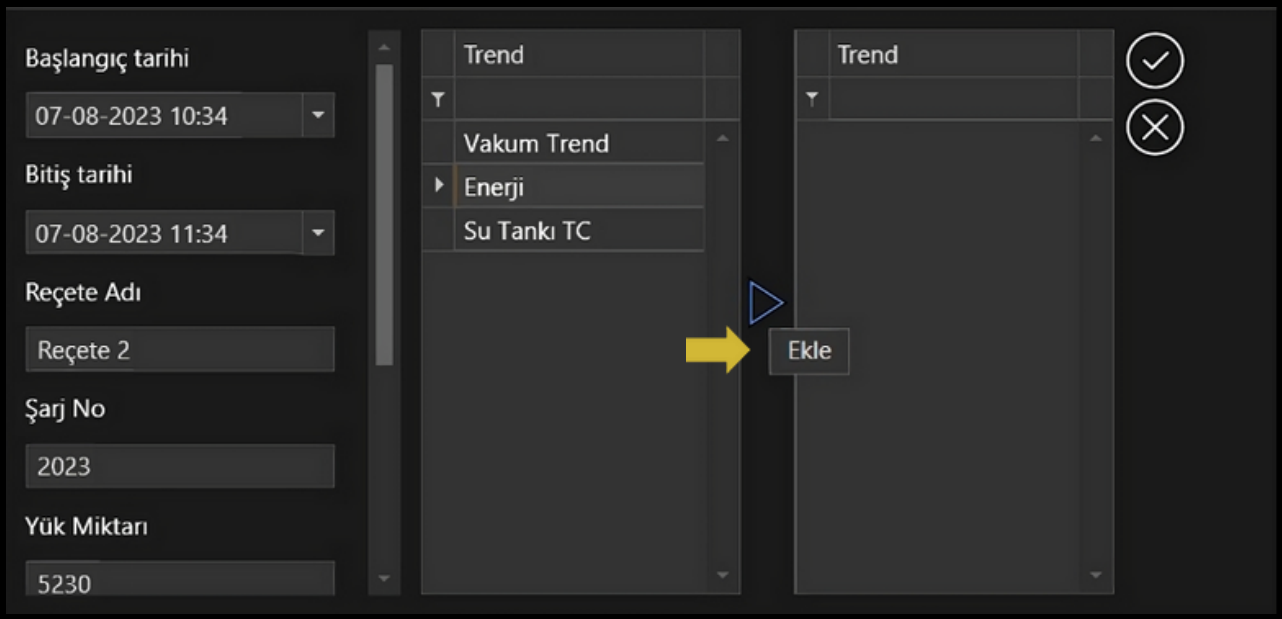


Başlangıç tarihi ve bitiş tarihi ise "Betikler" modülünde yazılmıştır. Bu kısım "Betikler" modülünde anlatılacaktır.

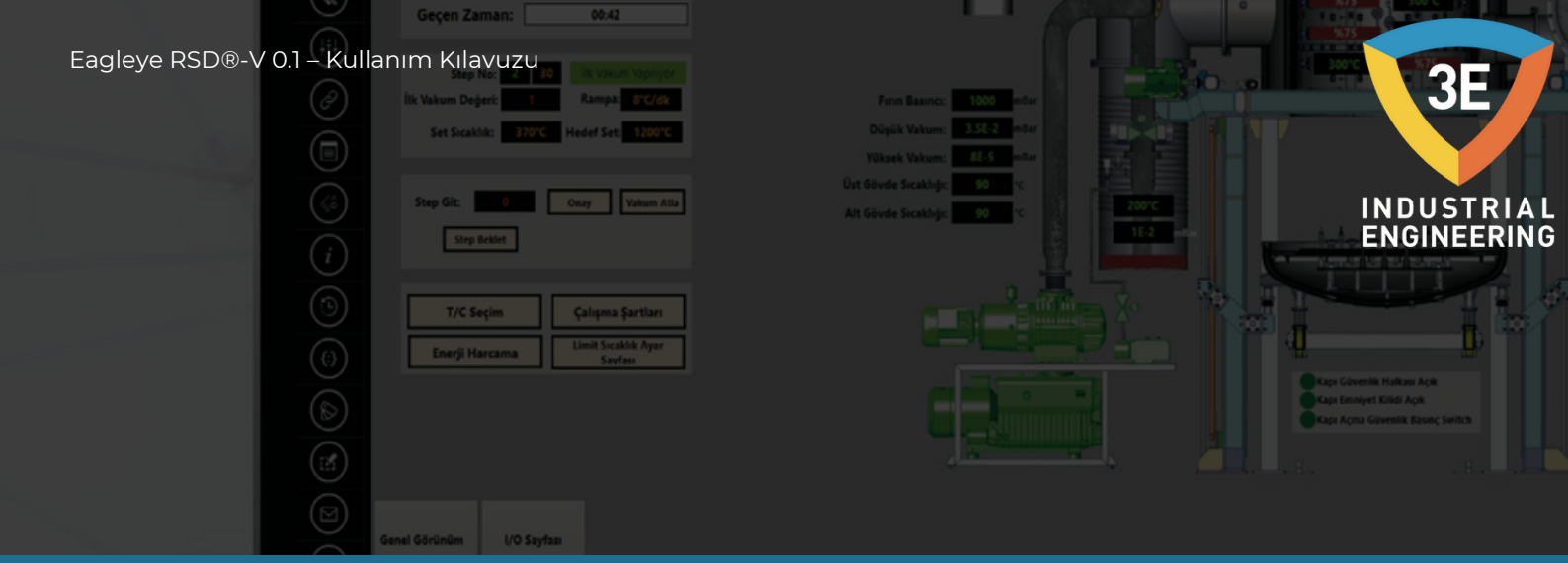
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



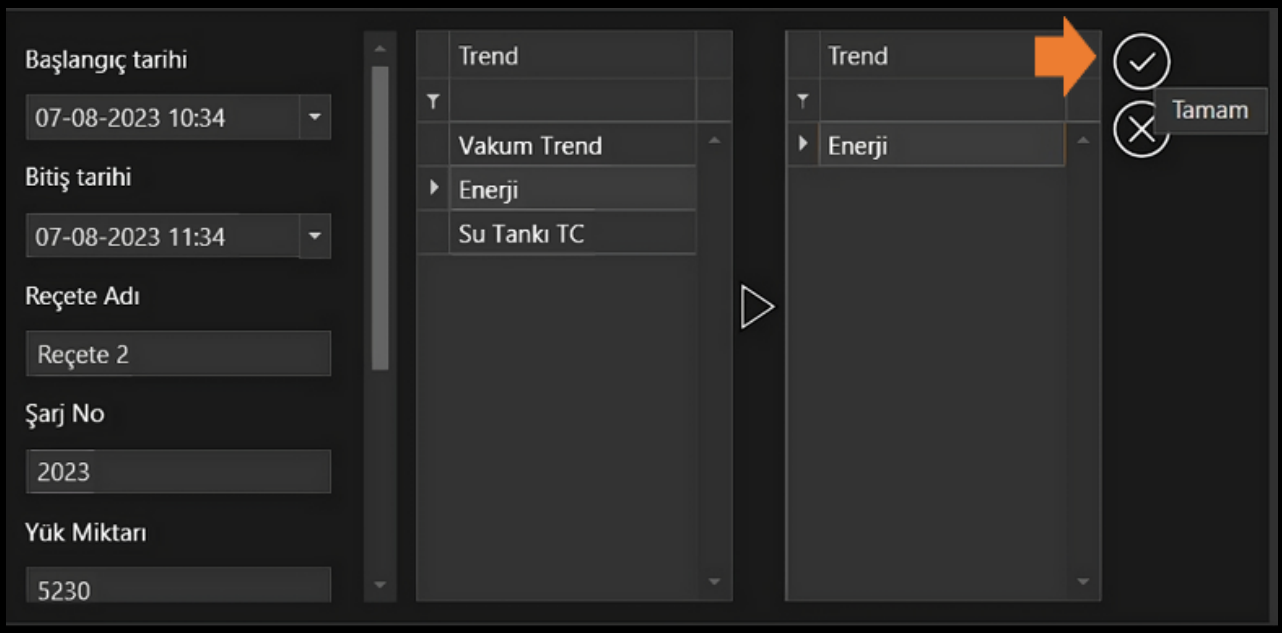
Oluşturulacak yeni geçmiş işleme ait başlangıç ve bitiş tarihleri, reçete adı, şarj no gibi parametrelerin değerleri girildikdikten sonra bu parametrelerin hangi trend ekranın gözükeceği seçilir. Ardından şekilde gösterilen ekle ikonuna tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

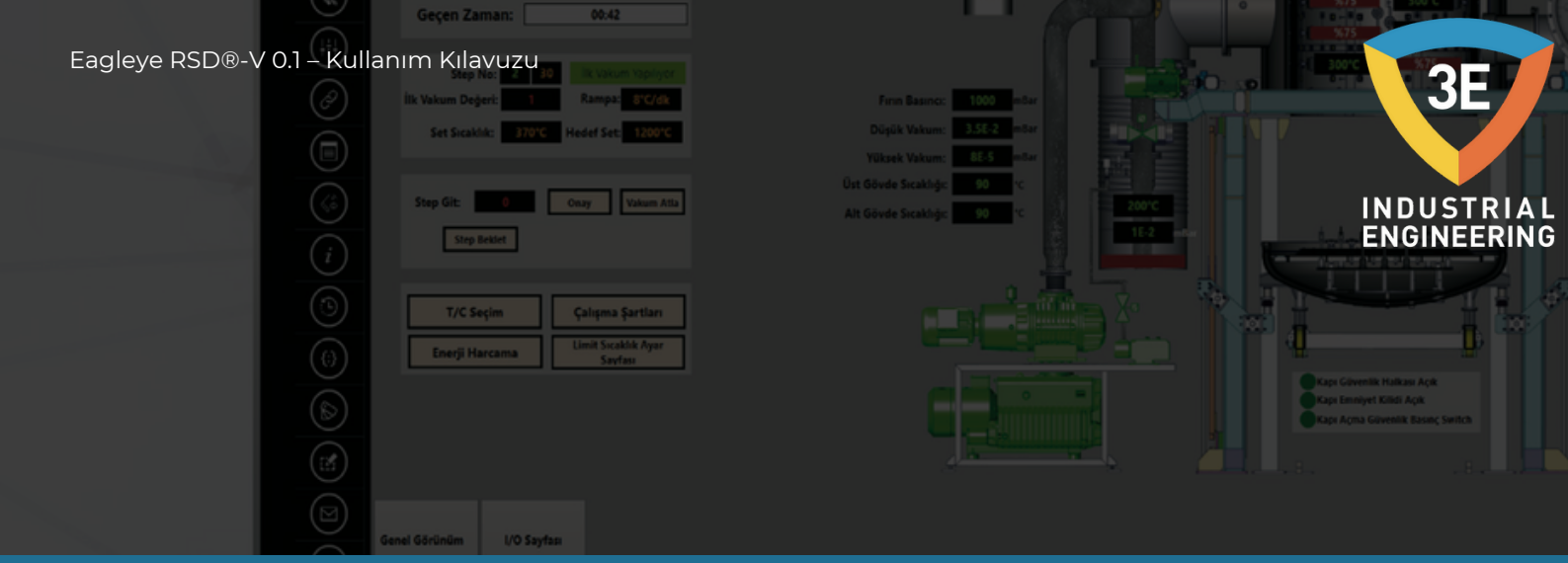


Son olarak onay butonuna tıklandıktan sonra geçmiş işlem eklenmiş olur.



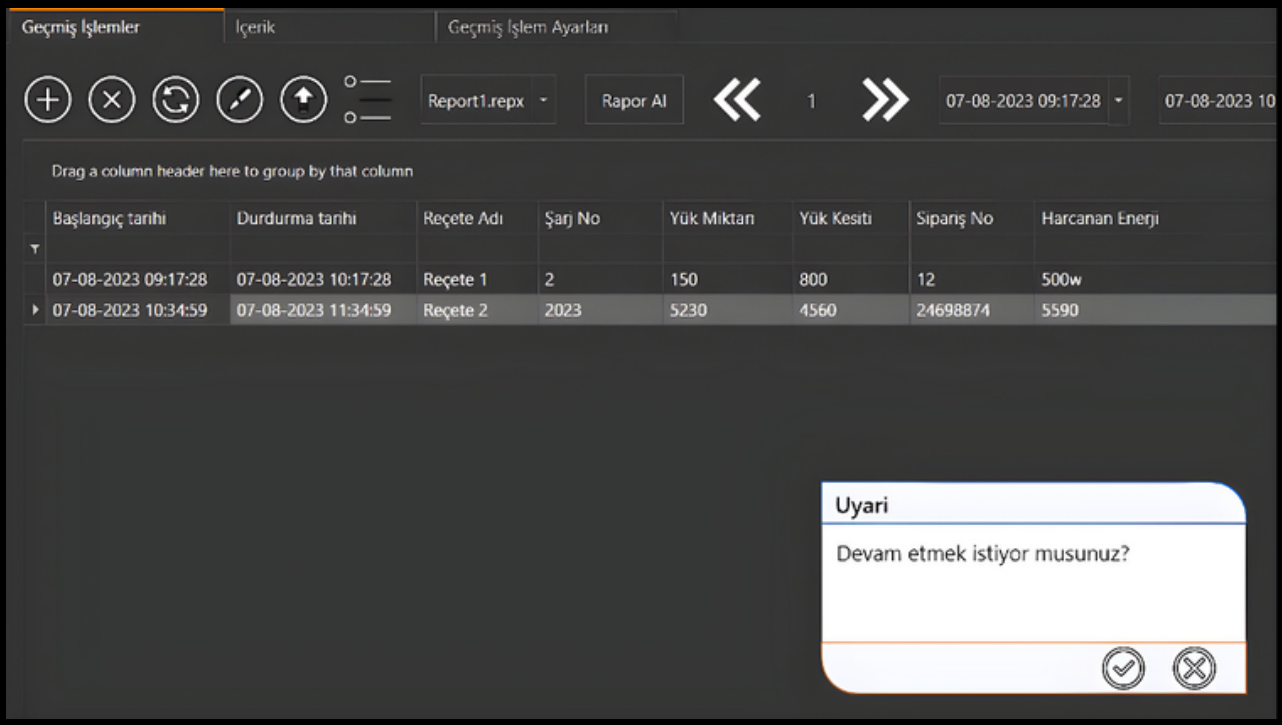


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

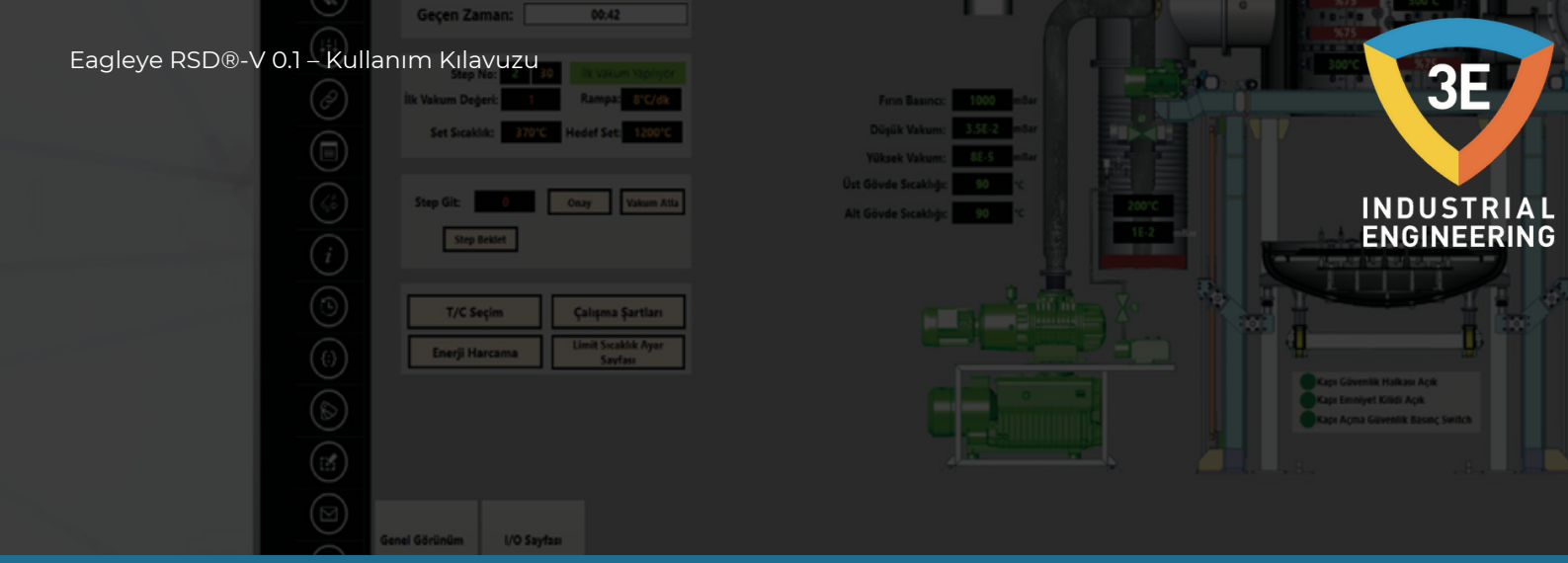


Geçmiş İşlem Silme

Geçmiş işlem silme işlemini yapabilmek için silinecek olan geçmiş işlem seçili haldeyken “Sil” butonuna tıklanır. Ardından gelen uyarı ekranında bulunan onay butonuna tıklanır böylece seçili geçmiş işlem silinmiş olur.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

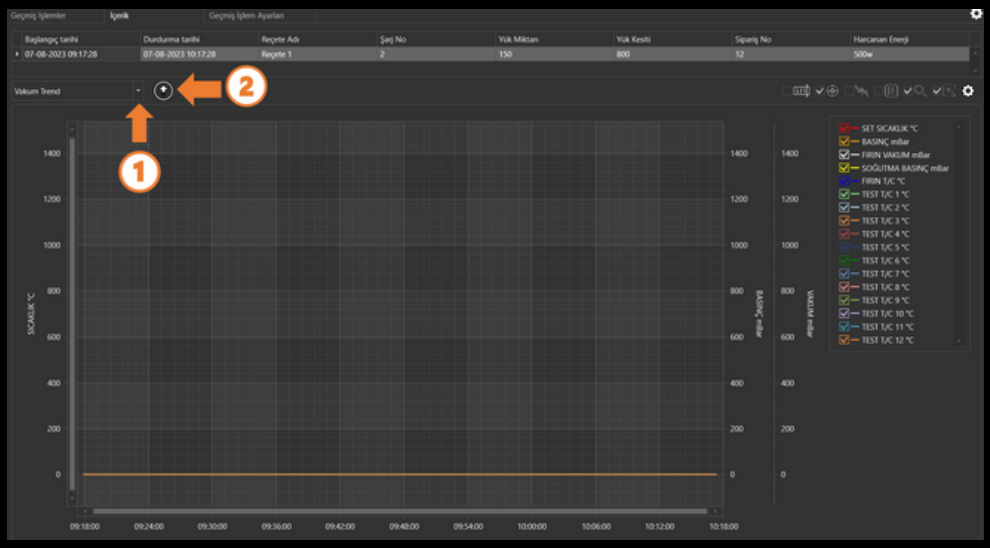


Geçmiş İşlem İçerik Görüntüleme

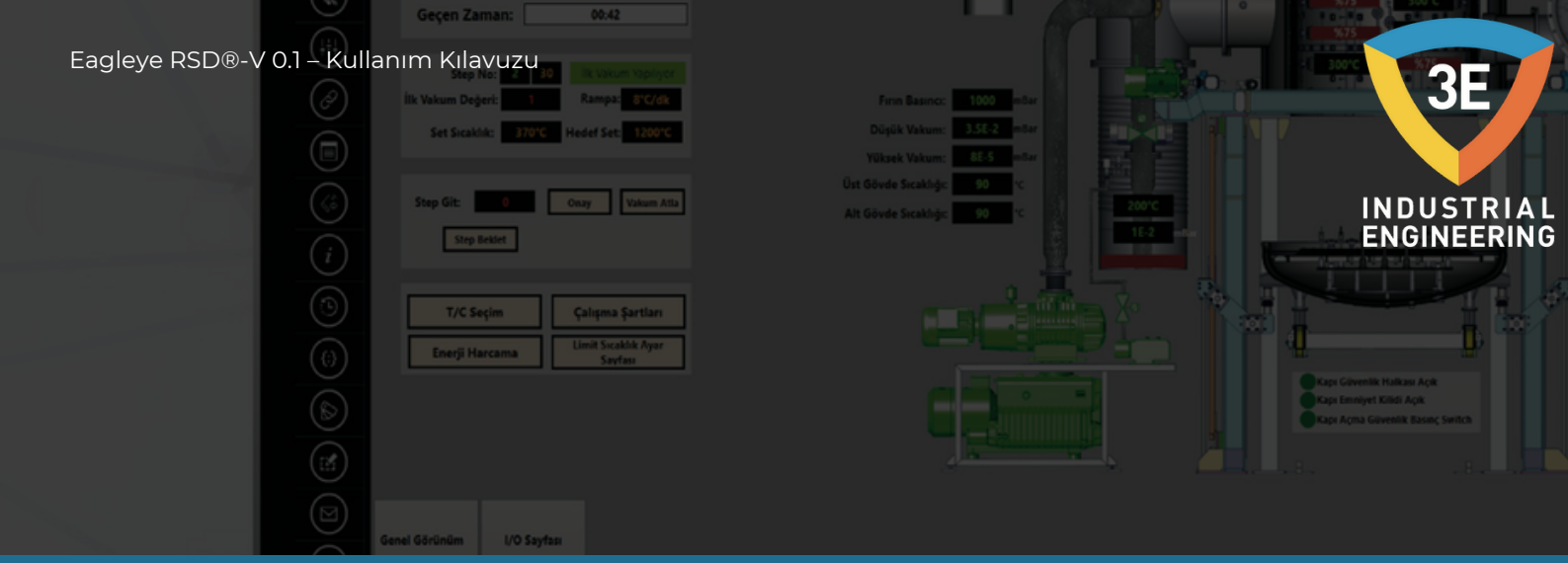
"İçerik" butonuna tıklandığında şekilde gösterilen "İçerik" sayfası açılacaktır. İçerik sayfasında bulunan trend grafiğinde reçeteye ait bütün ayrıntılar görüntülenmektedir.



İstenilen reçete içeriğini görüntüleyebilmek için şekilde gösterilen "İçerik" butonuna tıklanır. İçerik sayfası açıldığında reçeteye ait penler sağ köşede gözükecektir.



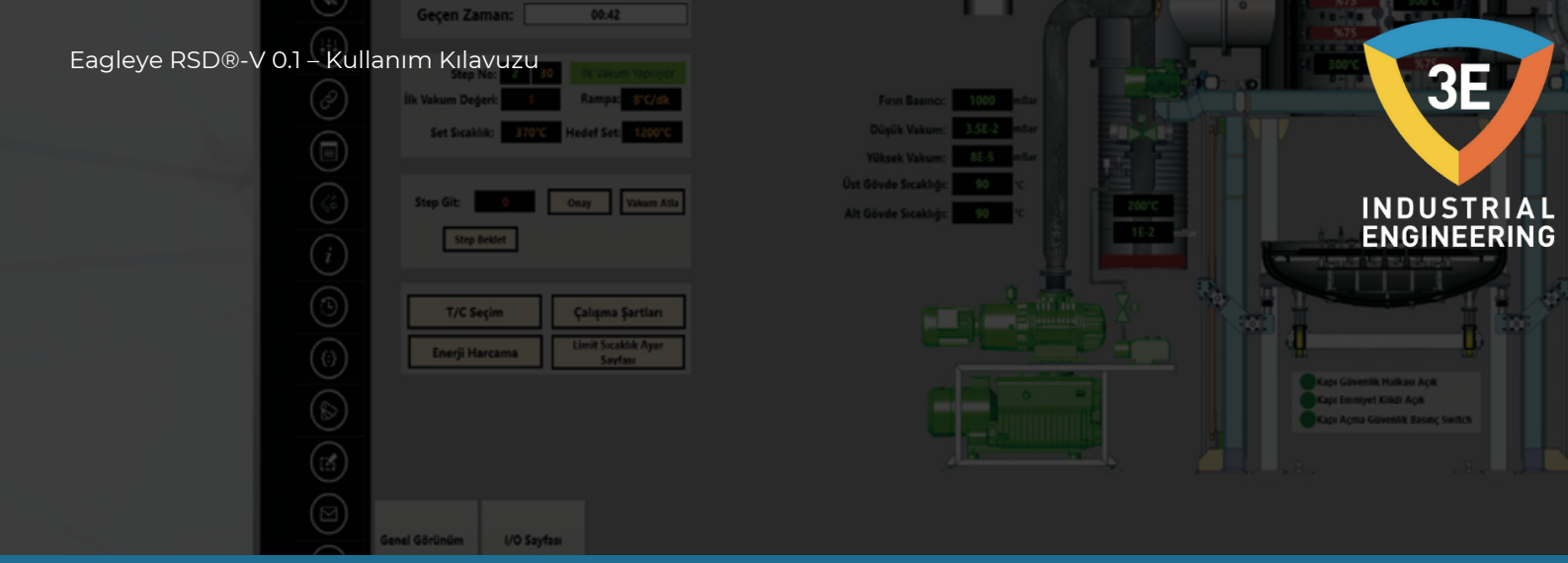
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



İçerik sayfasında bulunan trend grafiğinde hangi trende ait parametrelerin görüntülenmesi isteniyorsa “1” numaralı ok ile gösterilen açılan kutudan seçim yapılır. Oluşan trend grafiğini görsel olarak dışarı aktarılması isteniyorsa “2” numaralı ok ile gösterilen “Dışarı Aktar” butonuna tıklanır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

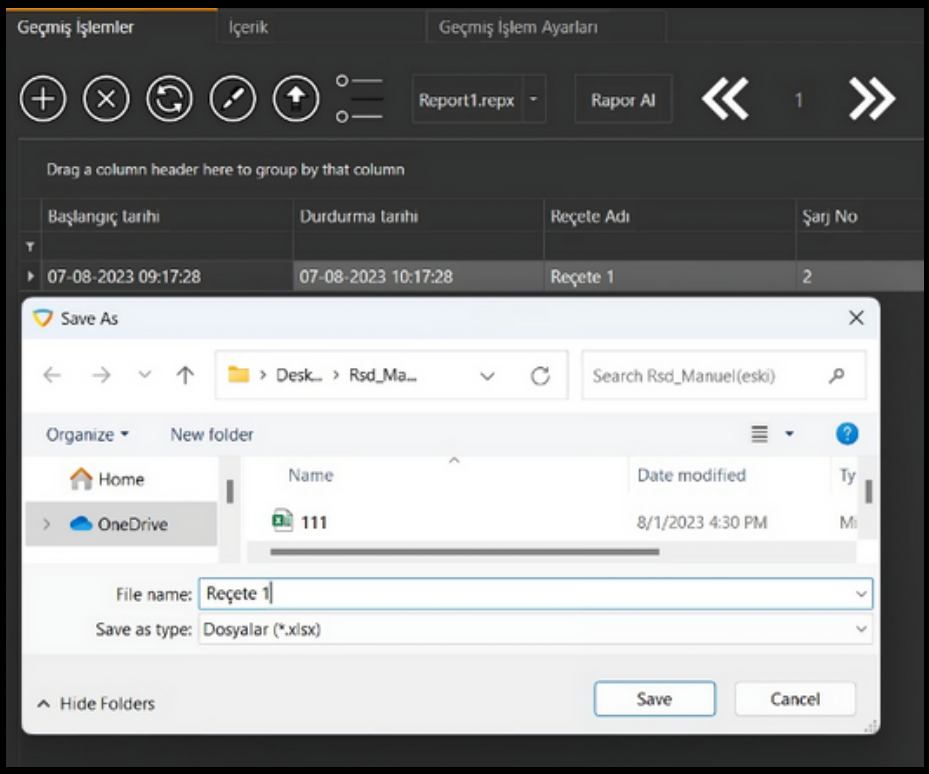
Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



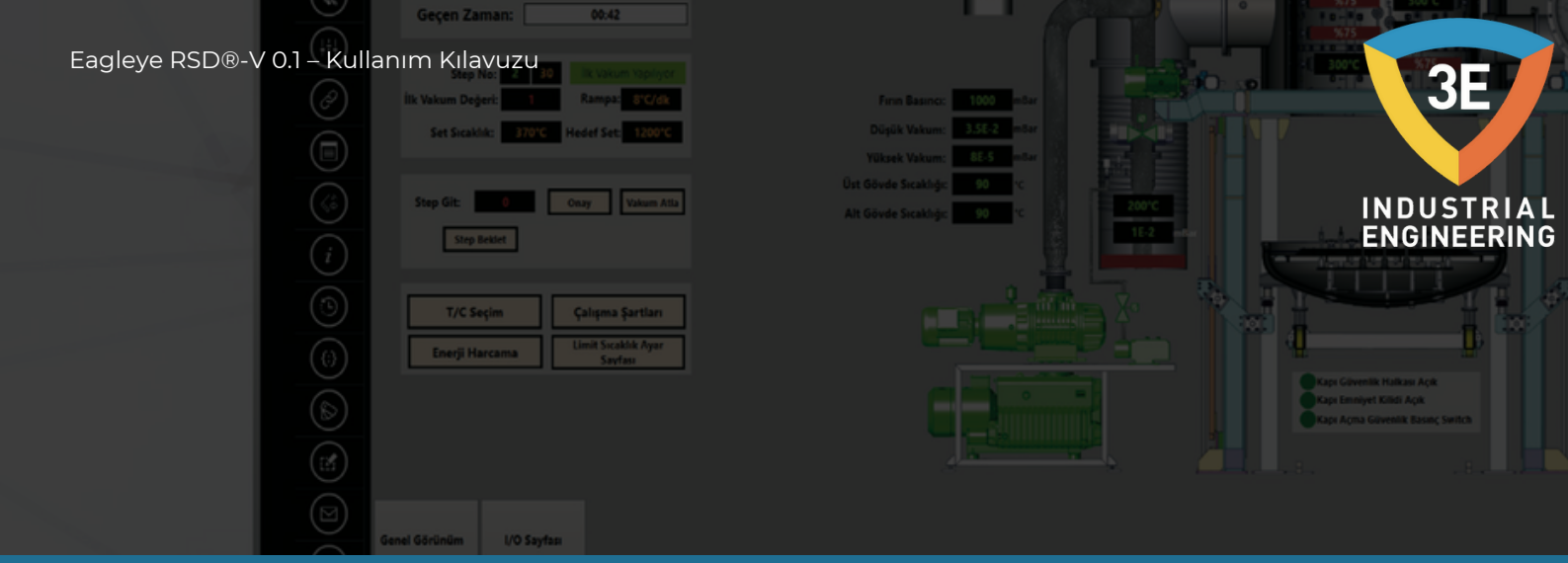
Geçmiş İşlem Dışarı Aktarma

İstenilen reçetelere ait geçmiş işlem detaylarını dışarı aktarmak için şekilde gösterilen “Dışarı Aktar” butonuna tıklanır. Açılan pencerede dosya adı yazıldıktan sonra dosyanın kaydedileceği klasör belirlendikten sonra kaydet (save) butonuna tıklanır. Bu işlem sonucunda dışarıya aktarma gerçekleştirilmiş olur.

Dışarıya aktarılan dosya türü excel formatındadır.

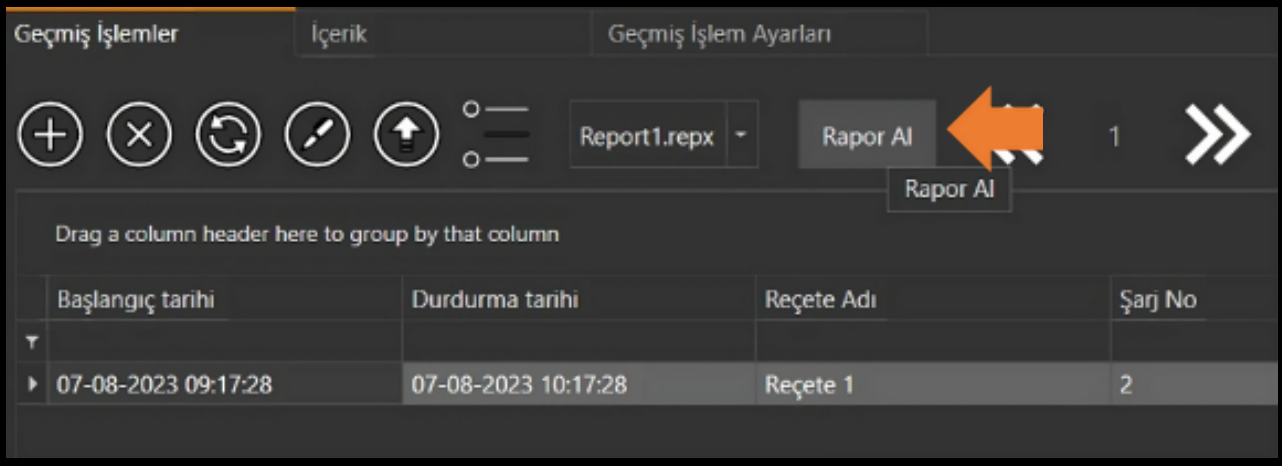


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

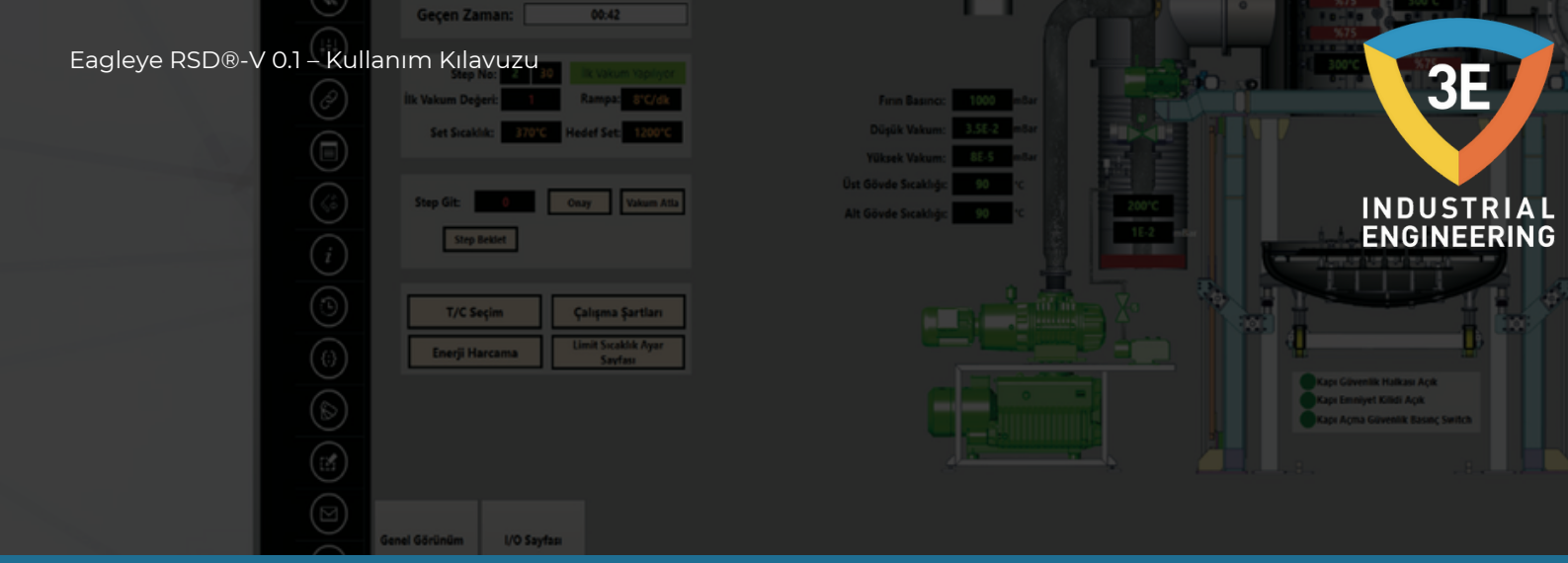


Geçmiş İşlem Rapor Alma

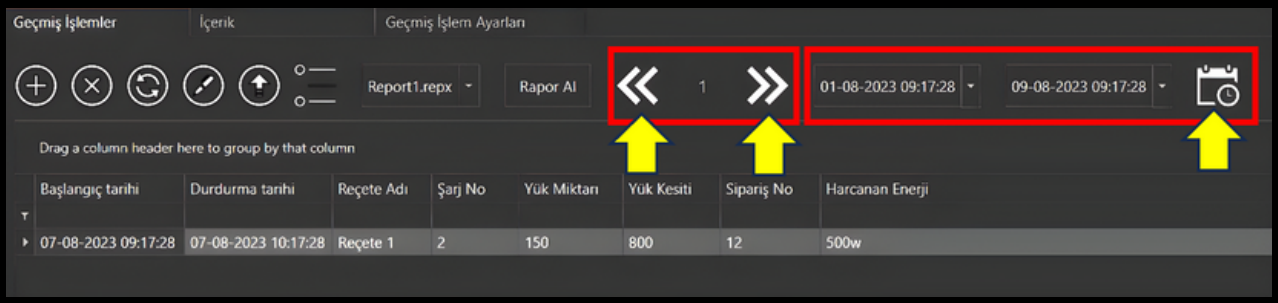
Seçili reçeteye ait geçmiş işlem raporunu alabilmek için şekilde gösterilen “Rapor Al” butonuna tıklanır. (Raporlar, rapor düzenleme ekranında oluşturulur.)



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



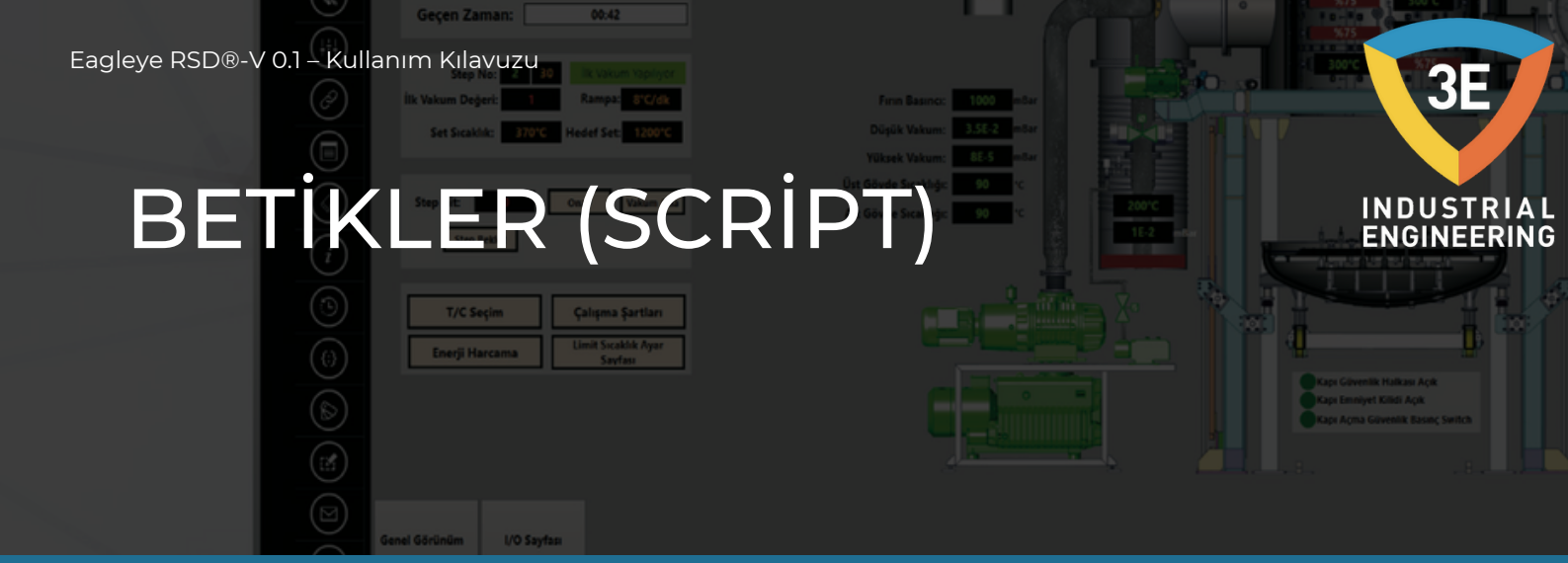
Geçmiş İşlem Sayfa Kontrolü Butonları



- 1 numaralı kutucukta sayfalar arası ileri – geri akışı sağlamak için şekilde gösterilen butonlar bulunmaktadır.

- 2 numaralı kutucukta istenilen tarihte meydana gelen geçmiş işlemleri görüntülemek için şekilde gösterilen buton bulunmaktadır.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



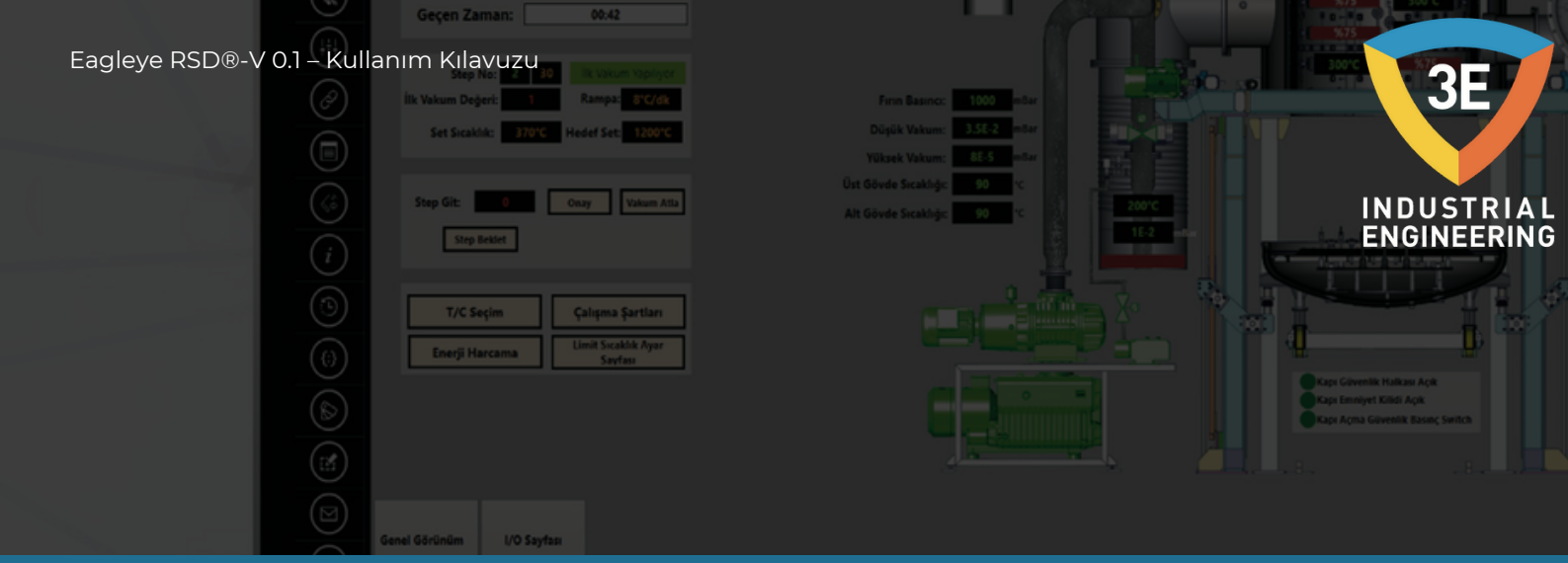
BETİKLER (SCRİPT)

Betikler modülü, özel çözümler için kullanılan modüldür. Bu modülde C# programlama dili kullanılarak özel çözümler üretilebilir.

Betikler zamana bağlı olarak ya da bir tagın değerine göre aktif edilebilir. Betik (Script) oluşturmak ve oluşturulan betikleri görüntüleyebilmek için programın sol tarafında bulunan menüden “Betikler” sekmesine tıklanır.

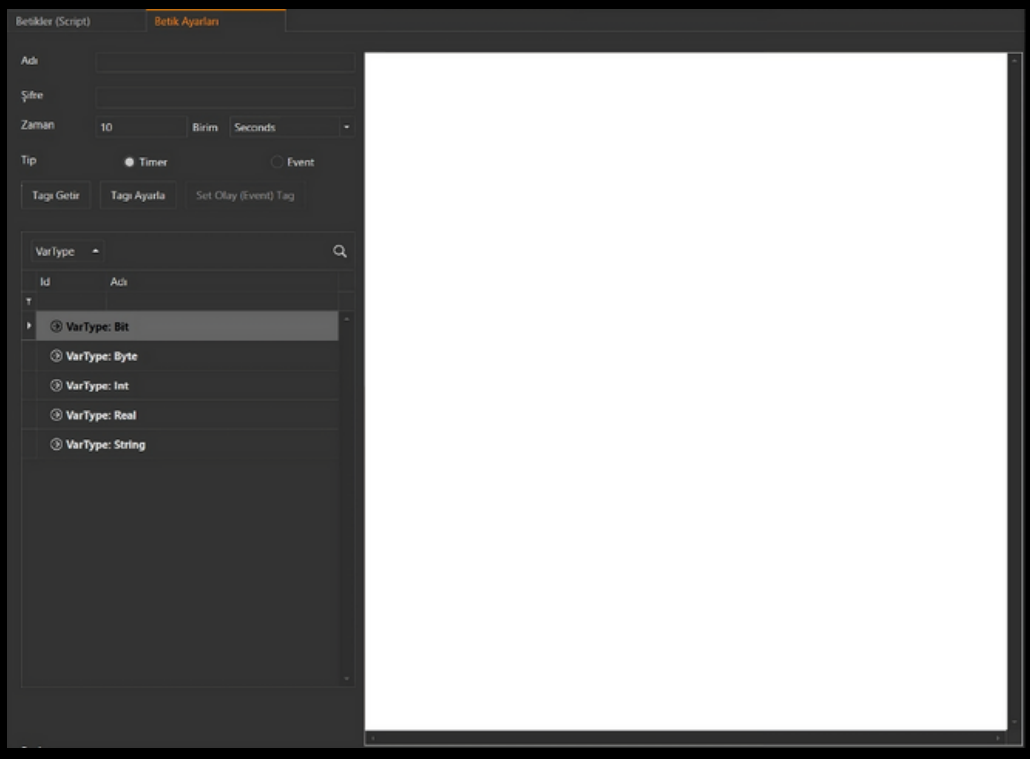


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



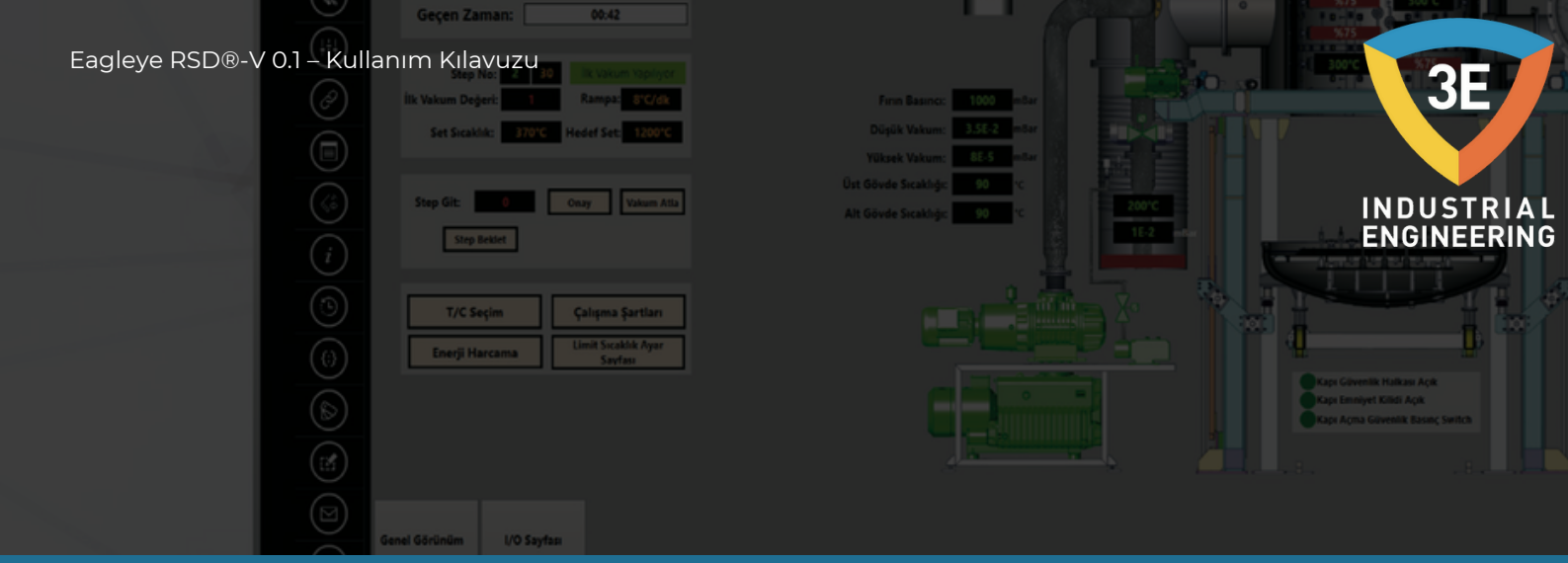
Betik Ekleme

Betik ekleyebilmek için Şekil14. de gösterilen “Ekle” butonuna tıklanır. Ekle butonuna tıklandıktan sonra “Betik Ayarları” sayfası açılacaktır.



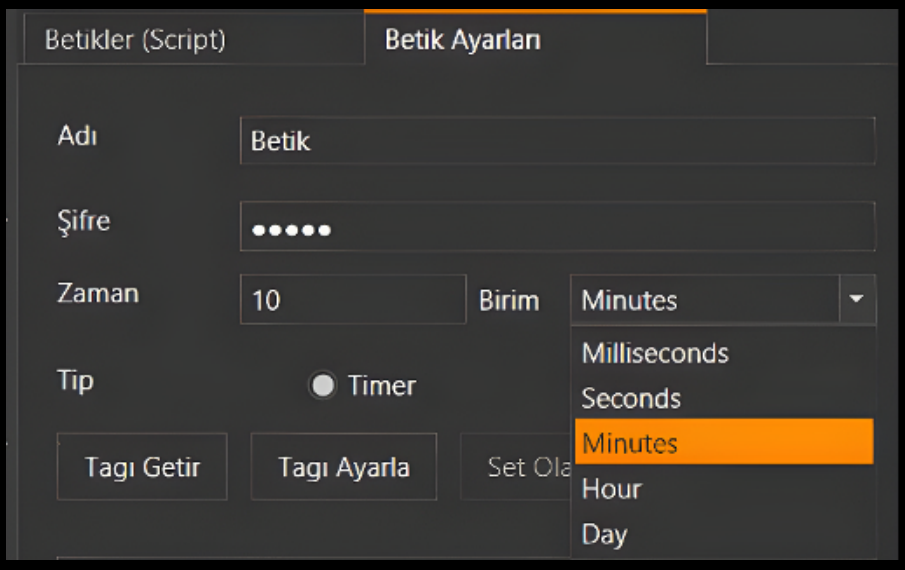
Betik ayarları sayfasında oluşturulacak olan betiğe ait parametre değerleri girilir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

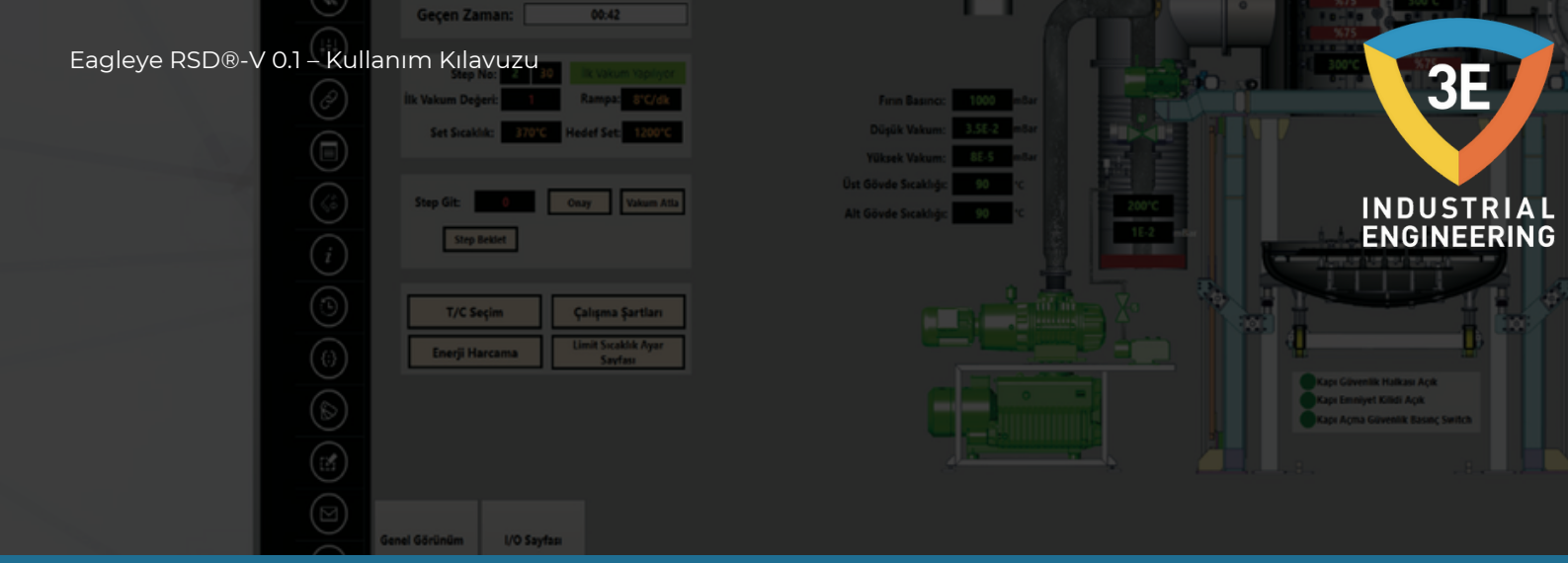


Betik oluşturmak için izlenmesi gereken adımlar:

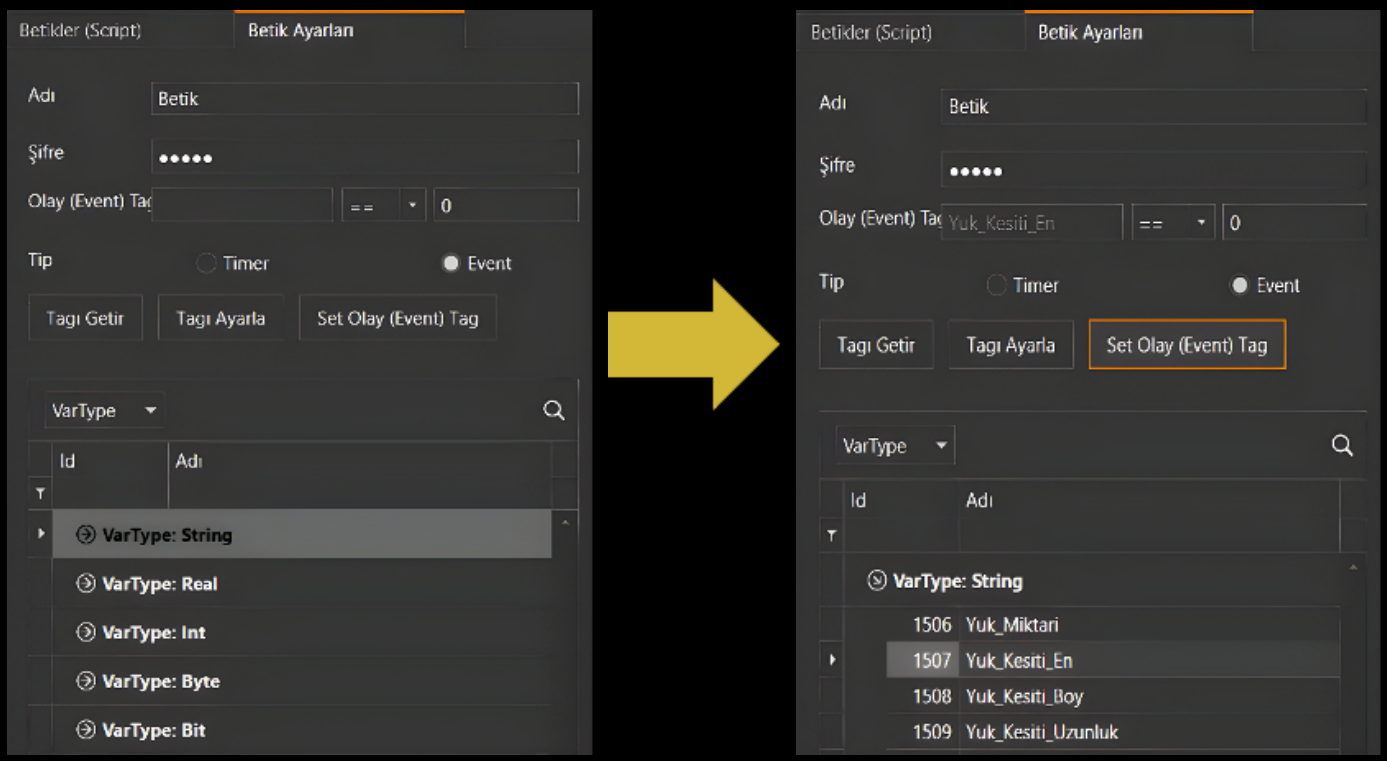
1. Betik adı girilir.
2. Betik şifresi belirlenir.
3. Betik tipi Timer (Zamanlayıcı) olarak seçili ise “Betik Zamanı” belirlenir. Betik belirlenen zamanda tekrar ederek çalışır.



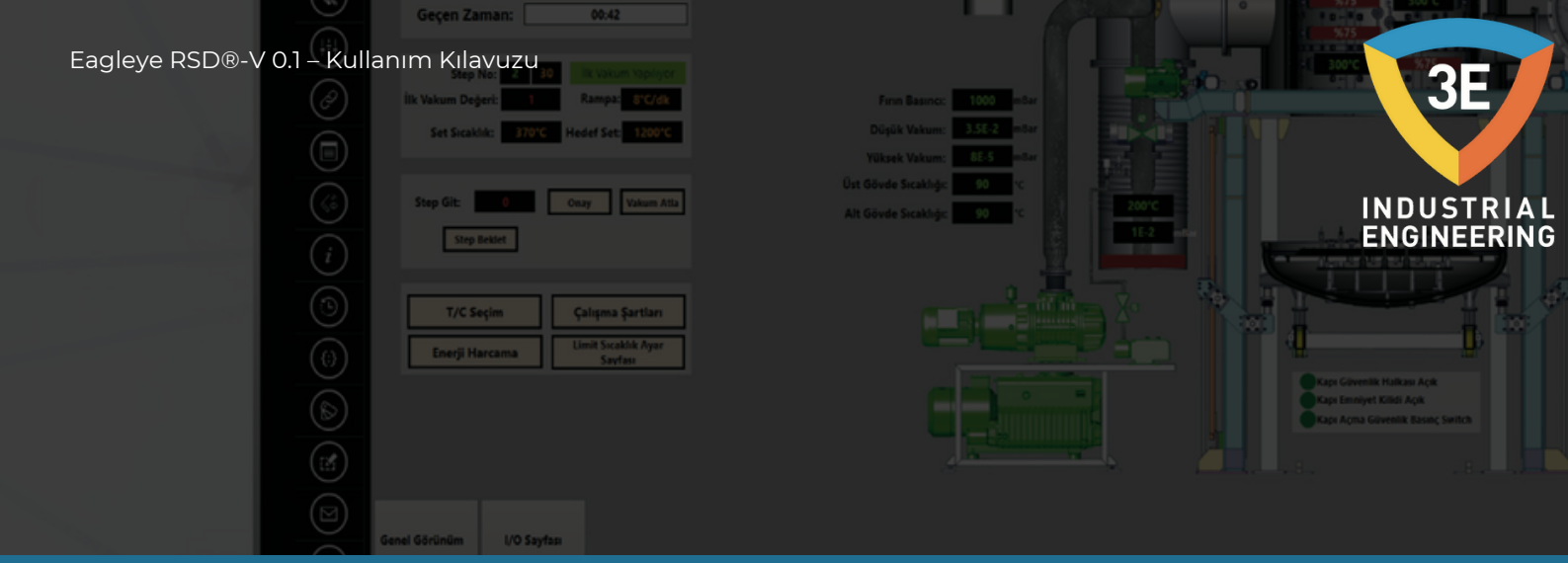
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

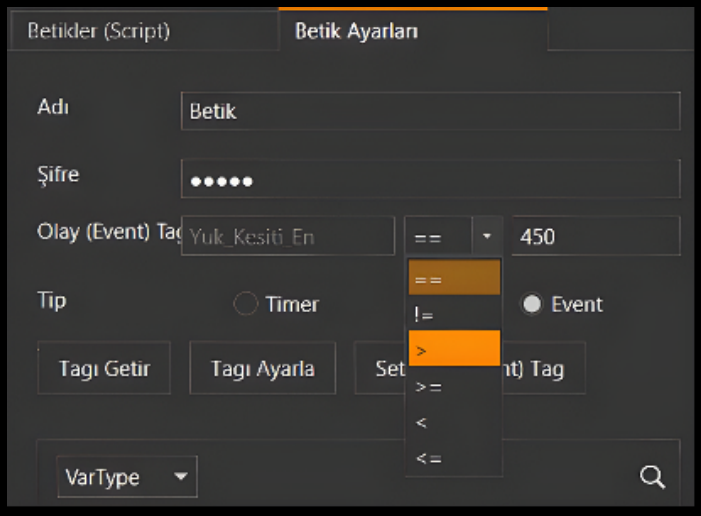


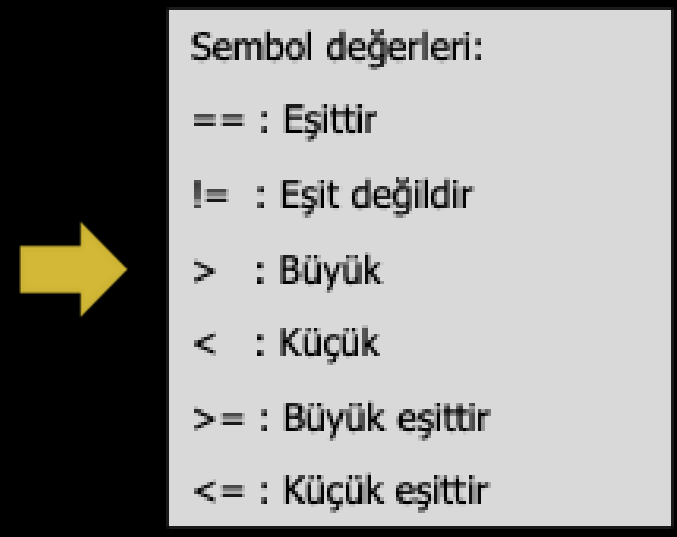
4. Betik tipi Event (Olay) olarak seçili ise “Event” oluşturulur. Event Tagı, set edilen tag değerinin koşulunun belirlendiği kısımdır. Şekilde gösterilen tag listesinden tag seçildikten sonra “Set Olay (Event) Tag” butonuna tıklanır. Böylece Olay (Event) Tag kısmında yer alan sol kutucukta (1) set edilmiş olur. Set edilen bu tag değerinin sağ tarafta bulunan kutucuğa (2) yazılacak değerle olan karşılaştırılması için ortada yer alan kutucuktan istenilen karşılaştırma sembol değeri seçilir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



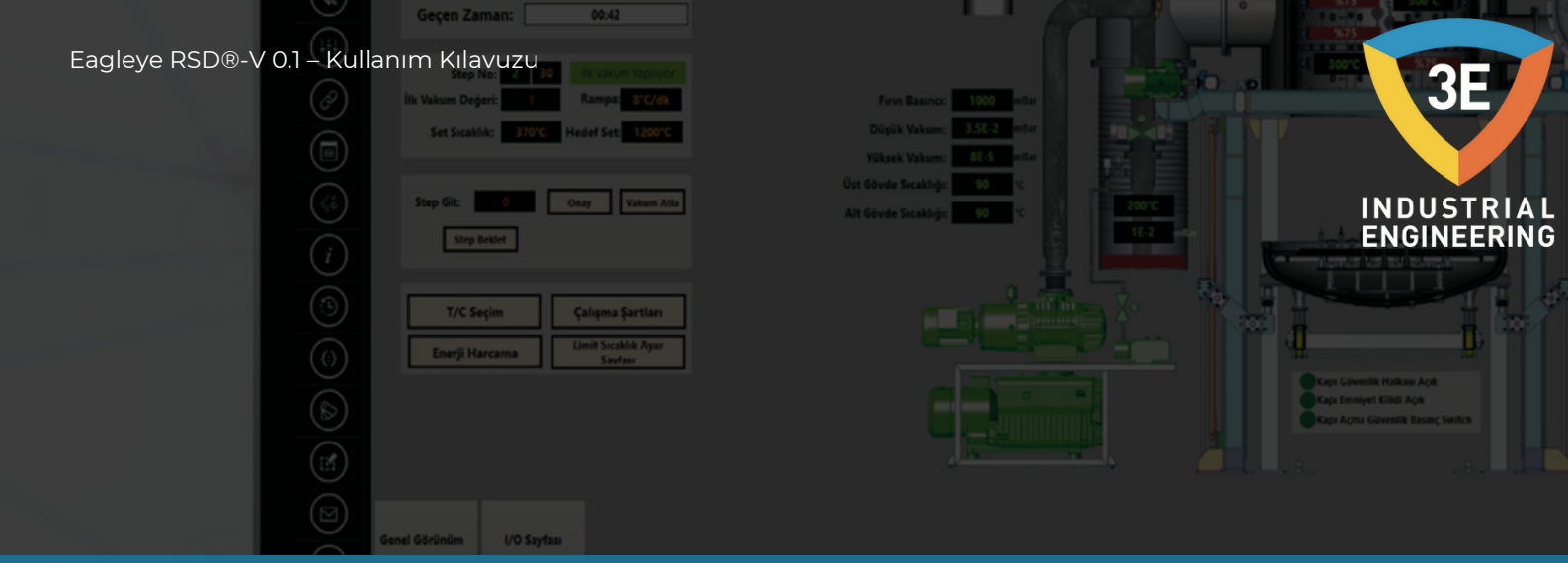




5.Betik ekranında özel durumlar için istenilen betiklery azılır. Herhangi bir tag ile işlem yapılmak istenirse tag listesinden tag seçilir. Ardından “Tagı Getir” butonuna tıklanır. Tagı Getir butonu tagın betik ekranına çağrılması amacıyla kullanılır. “Tagı Ayarla” butonu ise seçilen tagın değerinin ayarlanması için kullanılır.

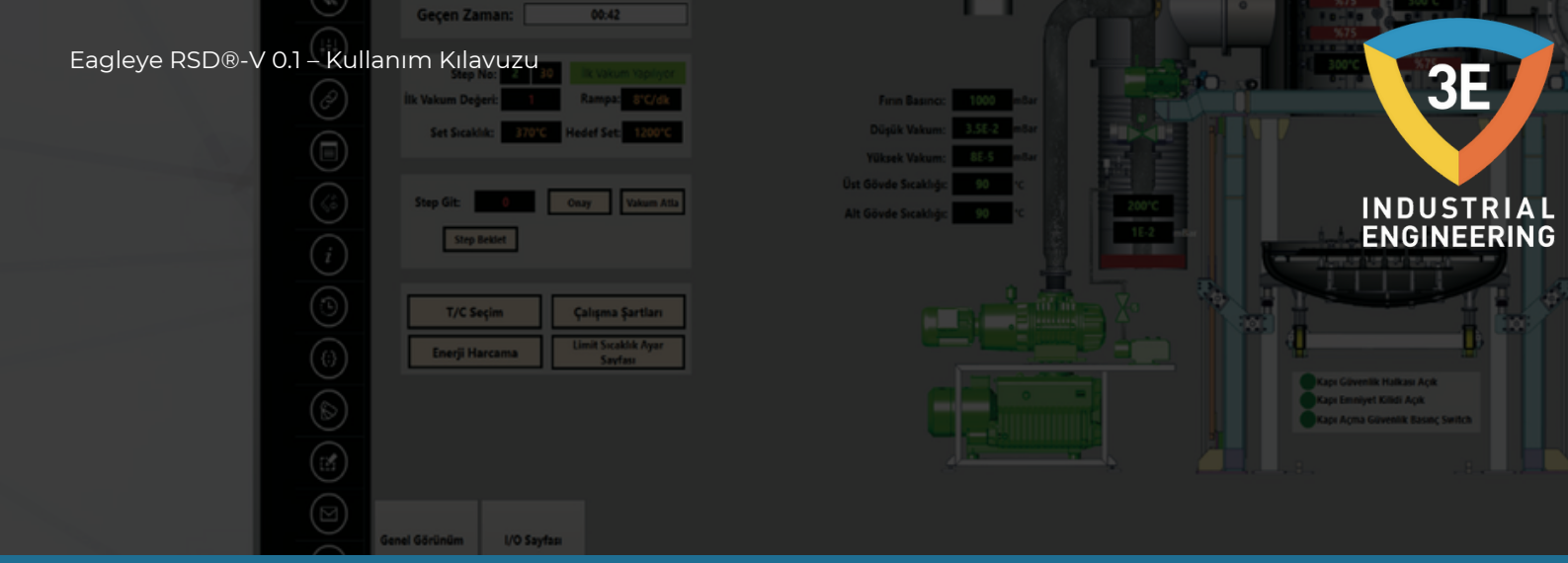


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



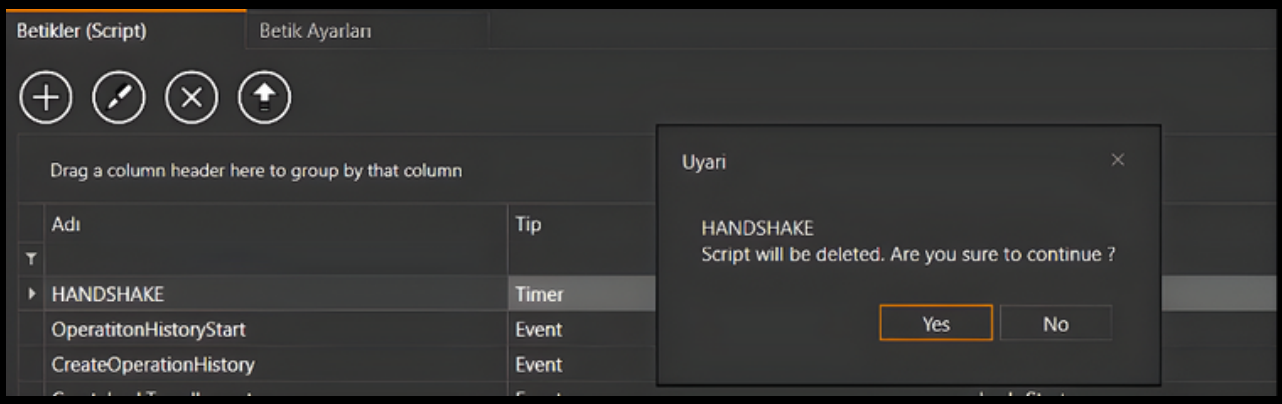
6.Betik ayarları yapıldıktan sonra “Kaydet” butonuna basılması gerekmektedir. Oluşturulan betik çalıştırılmak istenirse “Çalıştır” butonuna tıklanması gerekmektedir. Betik üzerinde değişim yapılmak istenirse “Betikler” sayfasında bulunan “İçerik” butonuna tıklanarak istenilen değişimi yapmak mümkündür. Değişim yapıldıktan sonra “Güncelle” butonuna tıklanması gerekmektedir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

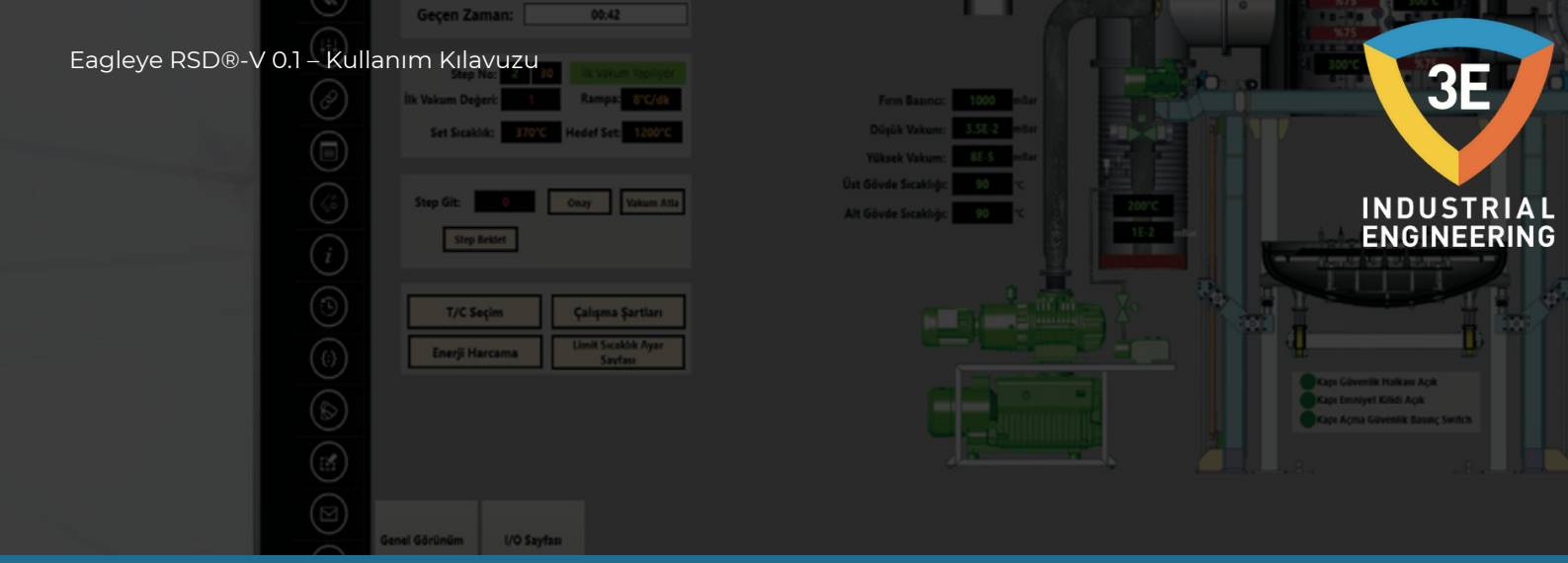


Betik Silme

Betik silmek için silinmesi istenilen betik seçili haldeyken “Sil” butonuna tıklanır. Açılan uyarı ekranında “Evet” butonuna tıklanarak betik silinmiş olur.

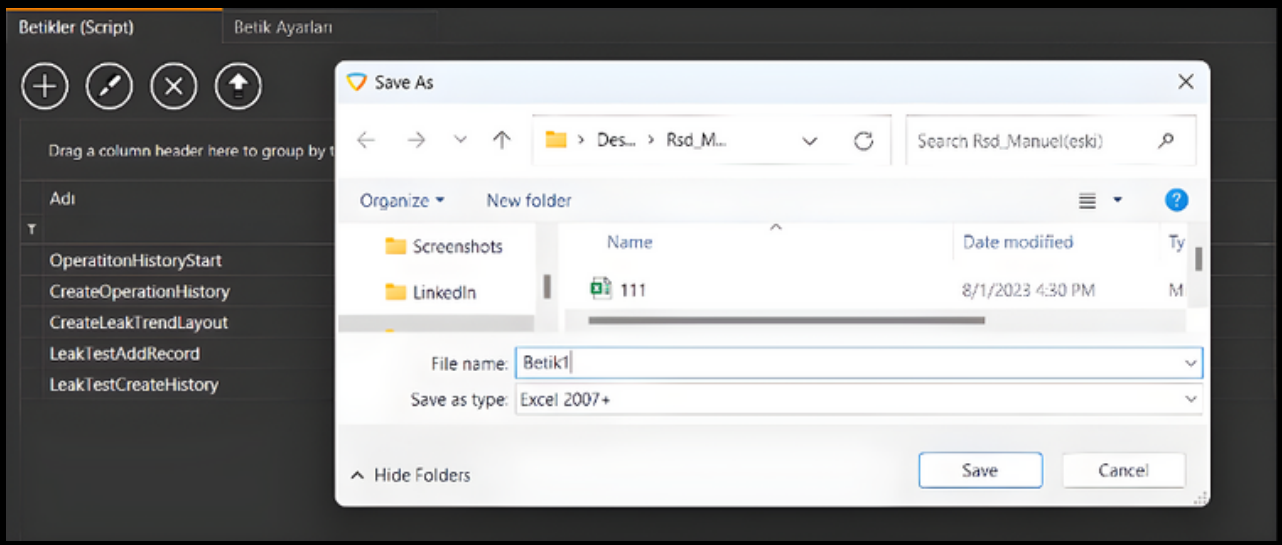


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Betik Dosyasını Dışarı Aktarma

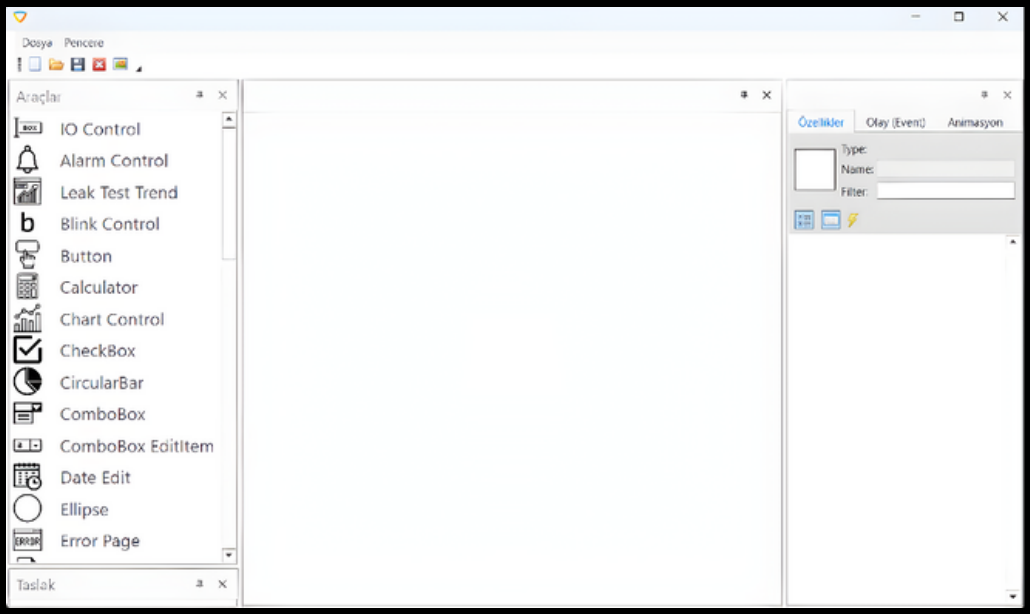
Oluşturulan betik dosyasını dışarıya aktarmak için “Dışarı Aktar” butonuna tıklanması gerekmektedir. (Dışarıya aktarılan dosya türü excel formatındadır.)



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

SAYFA DÜZENLEME EKRANI

Projede kullanılacak sayfa tasarımları bu bölümde gerçekleştirilmektedir. Programın sol tarafında bulunan menüden “Sayfa Düzenleme Ekranı” sekmesine tıklanır. Ardından açılan pencerede Sayfa Düzenleme Ekranı bulunmaktadır. Bu ekranda yeni bir sayfa tasarlanabilir ya da daha önceden tasarlanan sayfalar üzerinde düzenlemeler yapılabilmektedir.



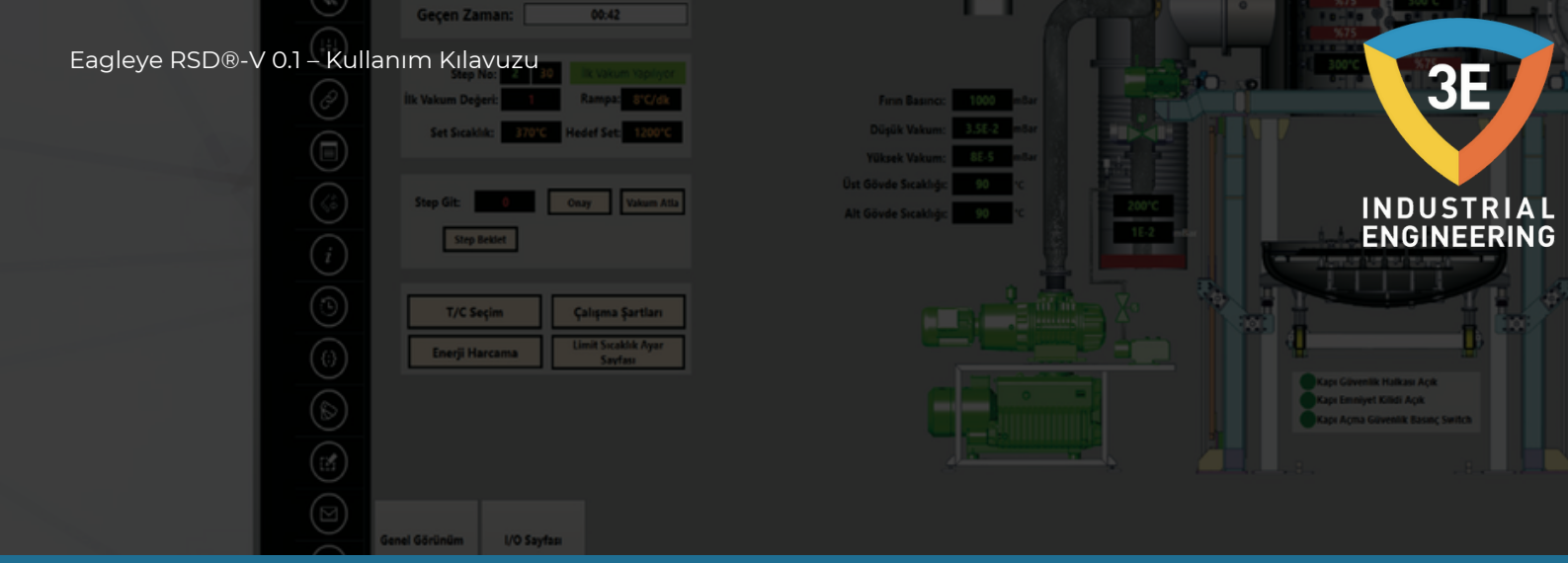
Sayfa düzenleme ekranını 3 bölümden oluşmaktadır.

1. Kontrol Paneli

2. Araçlar ve Taslaklar

3. Özellikler, Olay ve Animasyon bölümleridir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Kontrol Paneli

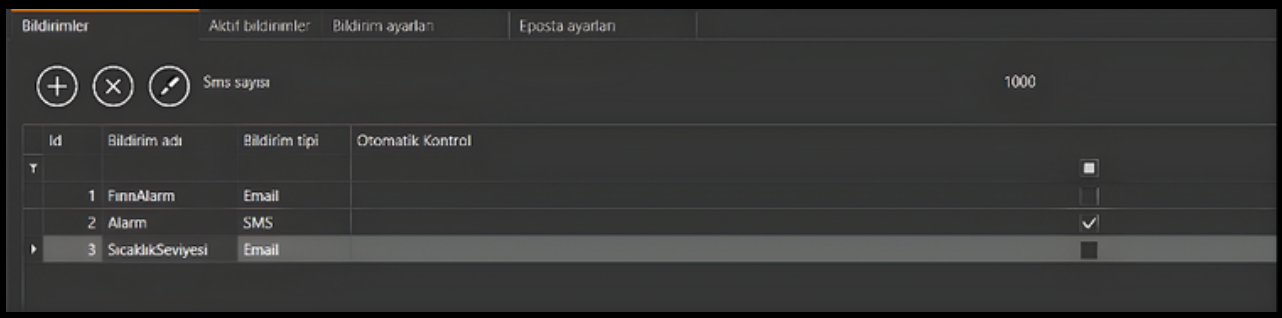
1. Dosya sekmesinde sırasıyla yeni sayfa ekleme, sayfa açma, sayfa kaydetme, Sayfayı kapatma ve görsel ekle özellikleri mevcuttur.
2. Pencere sekmesinde ise sırasıyla sayfa düzenini kaydet ve sayfa düzenini sıfırla özellikleri mevcuttur.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik
Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

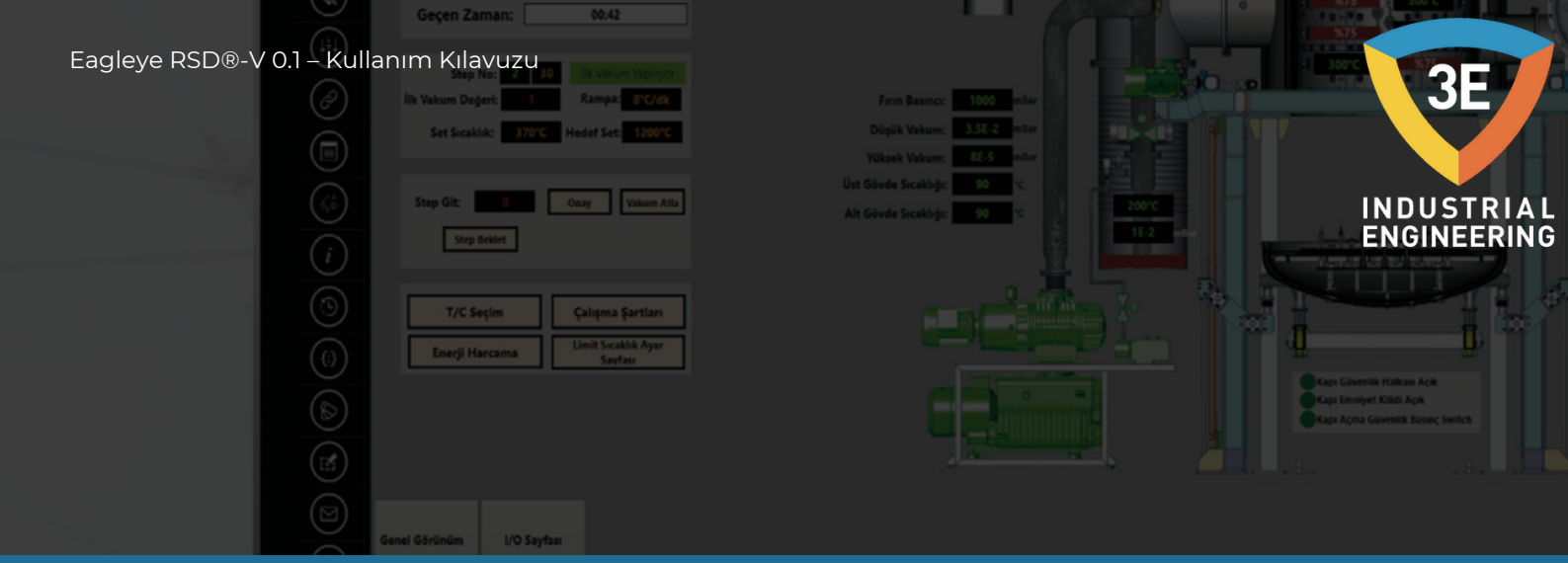
BİLDİRİMLER

Bildirimler modülü, kullanıcıya SMS veya E-Mail yoluyla bildirim göndermek için kullanılır. Bildirim oluşturmak için programın sol tarafında yer alan menüden “Bildirimler” sekmesine tıklanır. Bildirimler modülü 4 bölümden oluşmaktadır. Bunlar; Bildirimler, Aktif Bildirimler, Bildirim Ayarları ve E-posta Ayarları bölümleridir.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

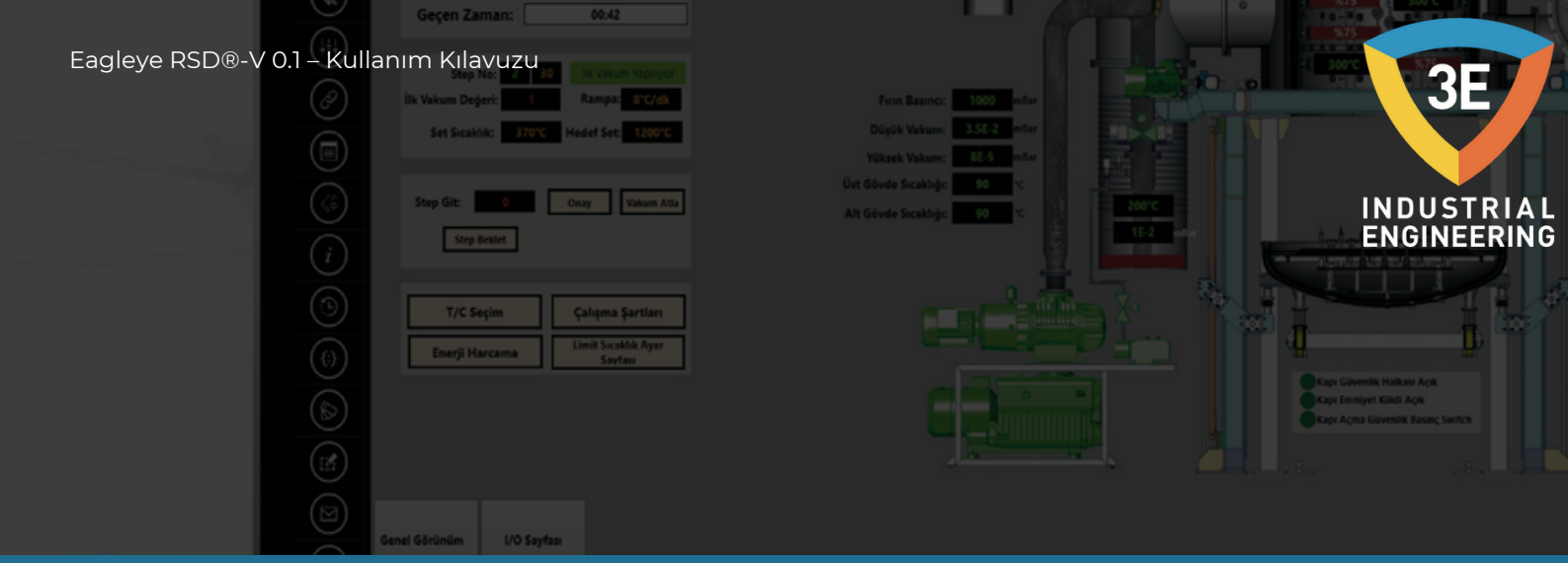


Bildirimler

Bu bölümde oluşturulan Bildirimler görüntülenmektedir. Bildirime ait ID, bildirim adı, bildirim tipi ve otomatik kontrol özelliği “Bildirim Ayarları” bölümünde oluşturulur. Bildirimler bölümünün ekran görüntüsü Şekil 17 de gösterilmiştir.

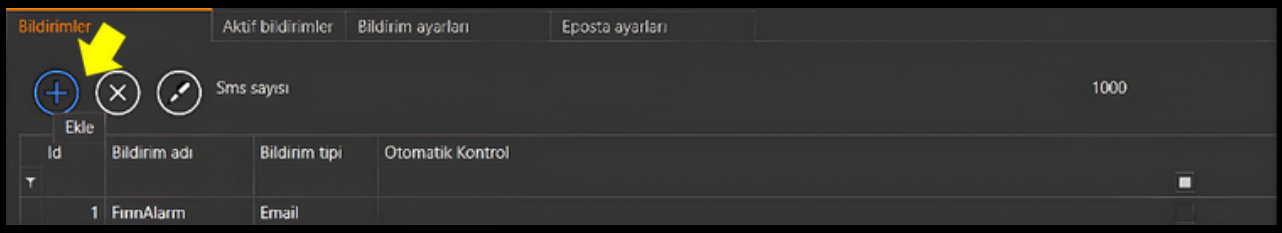
Otomatik kontrol özelliği aktif edilmediği takdirde sürekli değişen bir durum ile ilgili bildirim alınması gereken bir durumda yeni gelişen durum ile ilgili bildirim alınabilmesi için oluşan bildirimin silinmesi gerekmektedir. Bu durum karışıklığa sebep olacağından otomatik kontrol özelliği aktif edilmelidir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

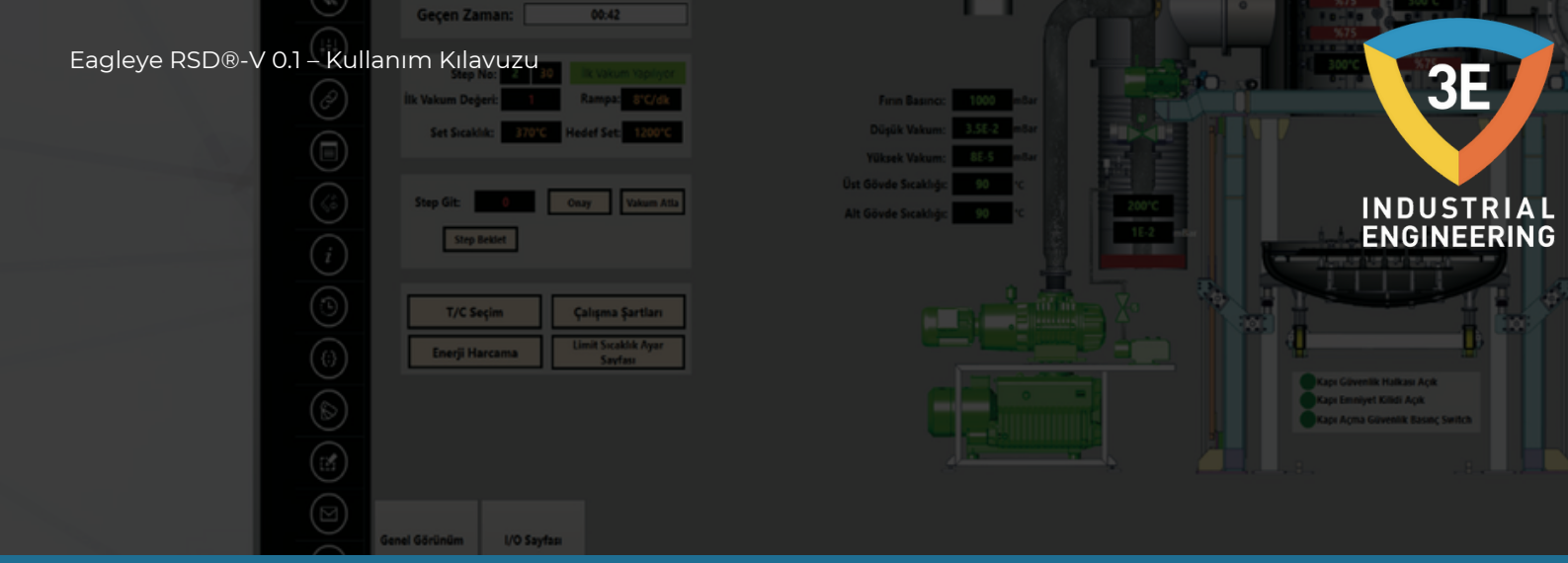


Bildirim Ekleme

Bildirim oluşturmak için aşağıda verilen şekilde gösterilen “Ekle” butonuna tıklanır. Ekle butonuna tıklandığında “Bildirim Ayarları” bölümü açılacaktır. Bu bölümde oluşturulacak bildirime ait parametreler girilir.

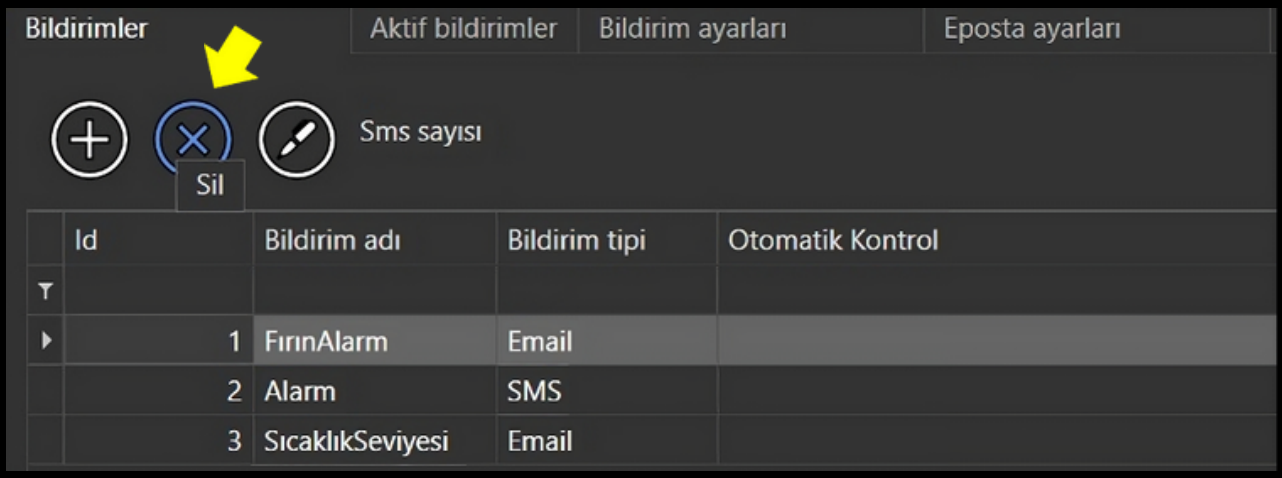


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



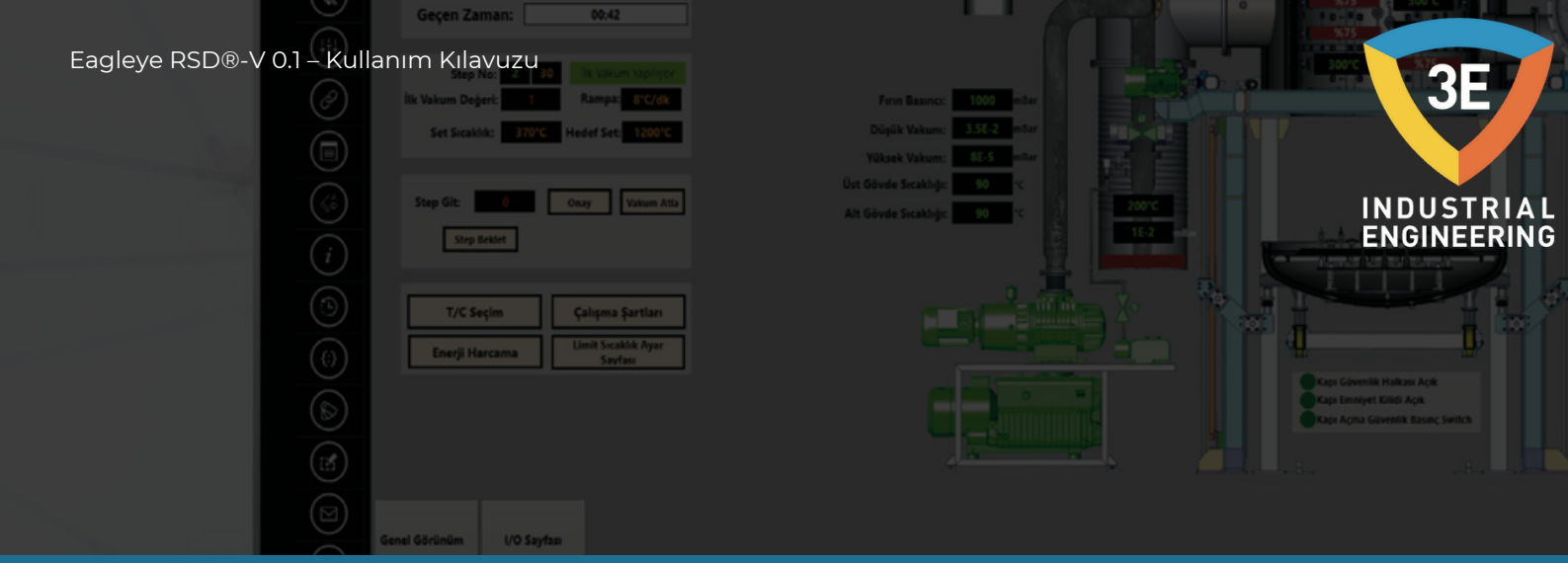
Bildirim Silme

Silinmesi istenilen bildirim seçili haldeyken “Sil” butonuna tıklanarak bildirim silinmiş olur.



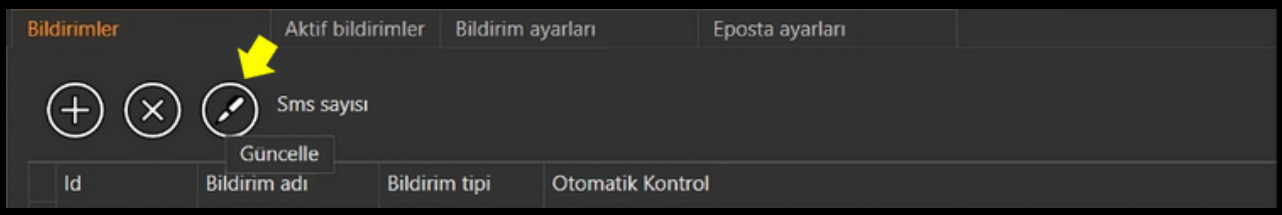
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



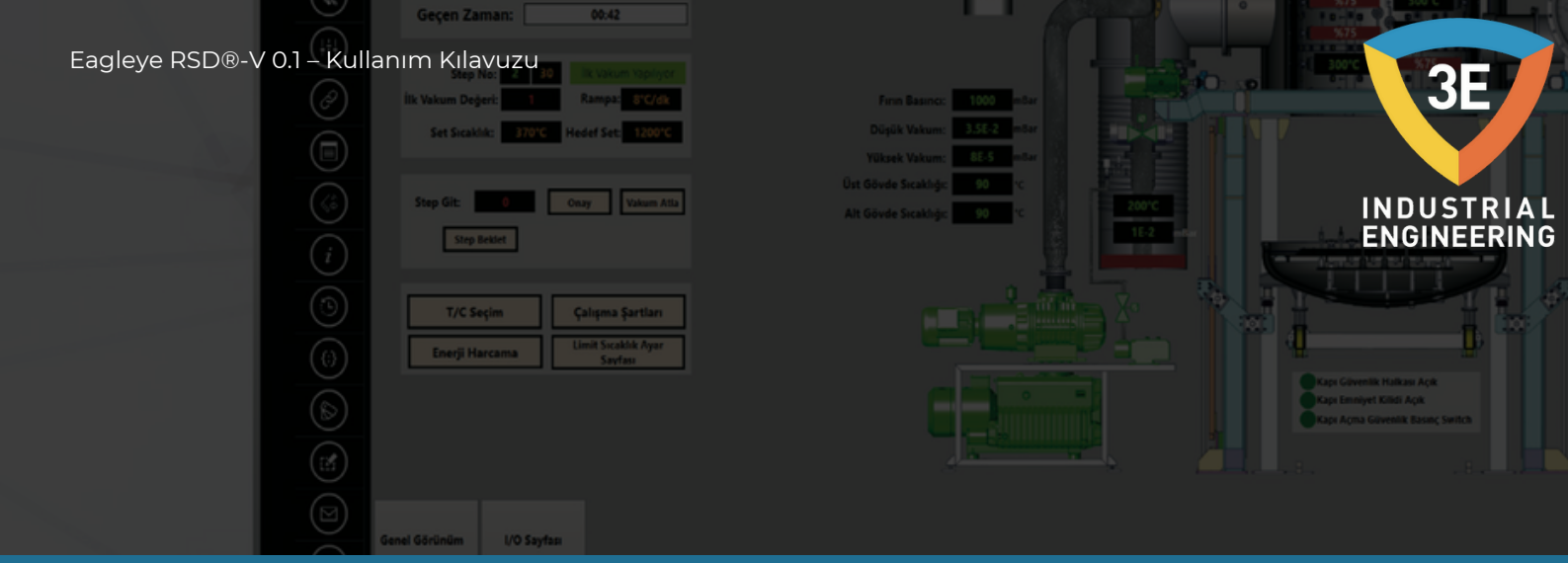
Bildirim Güncelleme

Oluşturulan bildirimlerin içeriğini görüntülemek ve bildirim içeriğinde değişim yapmak için “Güncelle” butonuna tıklanır. Bildirimlerden herhangi biri seçili haldeyken “Güncelle” butonuna tıklandığında “Bildirim Ayarları” bölümü açılacaktır. Yapılması istenen güncellemeler yapıldıktan sonra “Bildirimi Kaydet” butonuna tıklanır.



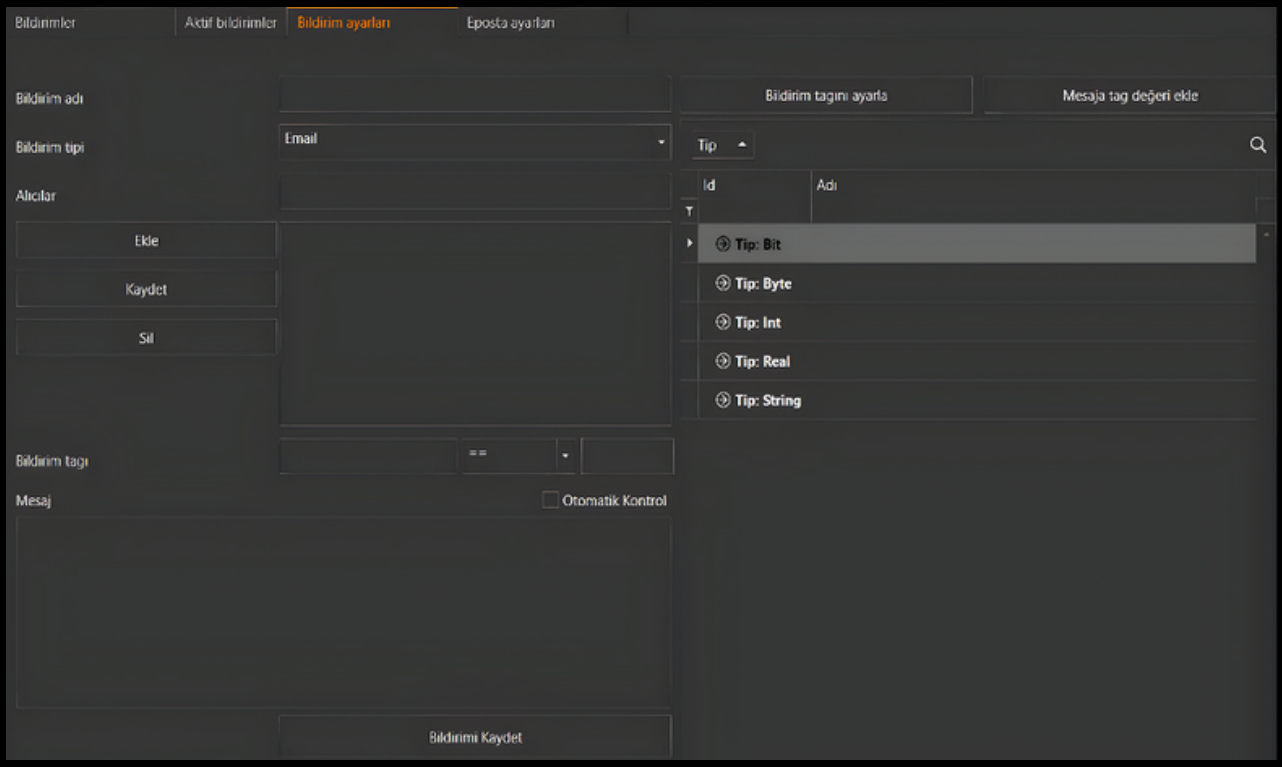
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

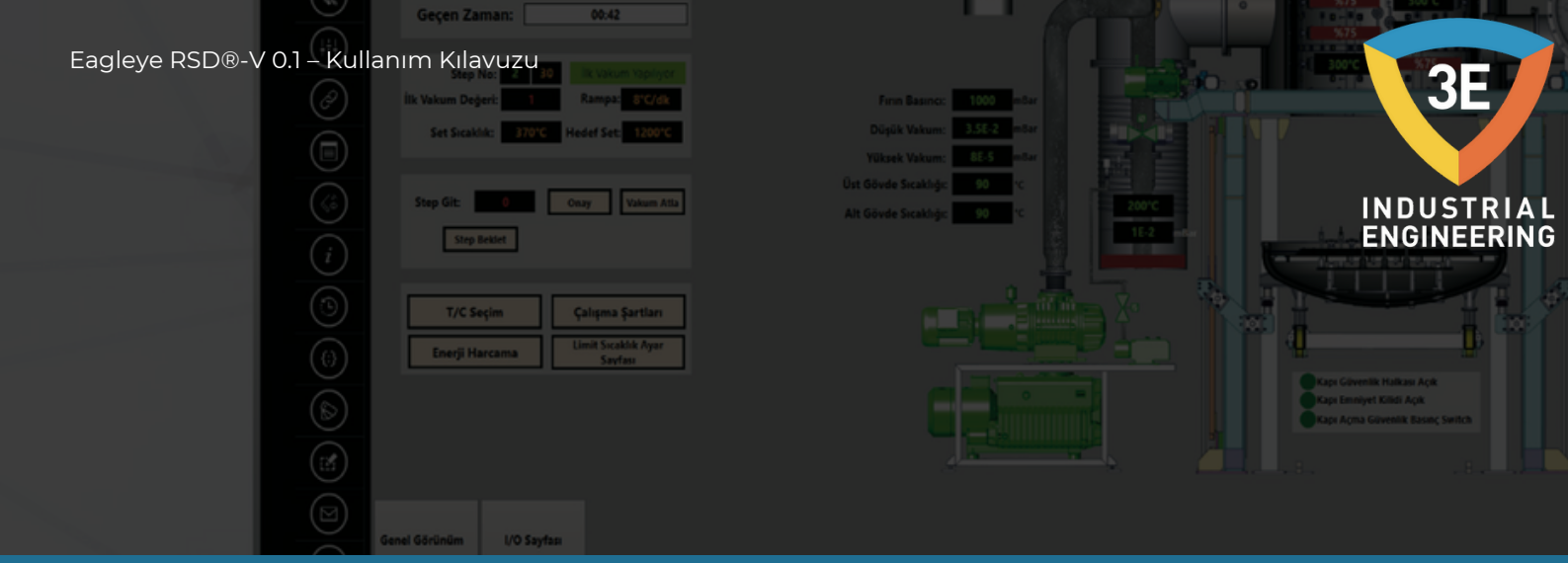


Bildirim Ayarları

Bu bölümde kullanıcıya gönderilecek bildirime ait parametre değerleri girilir.



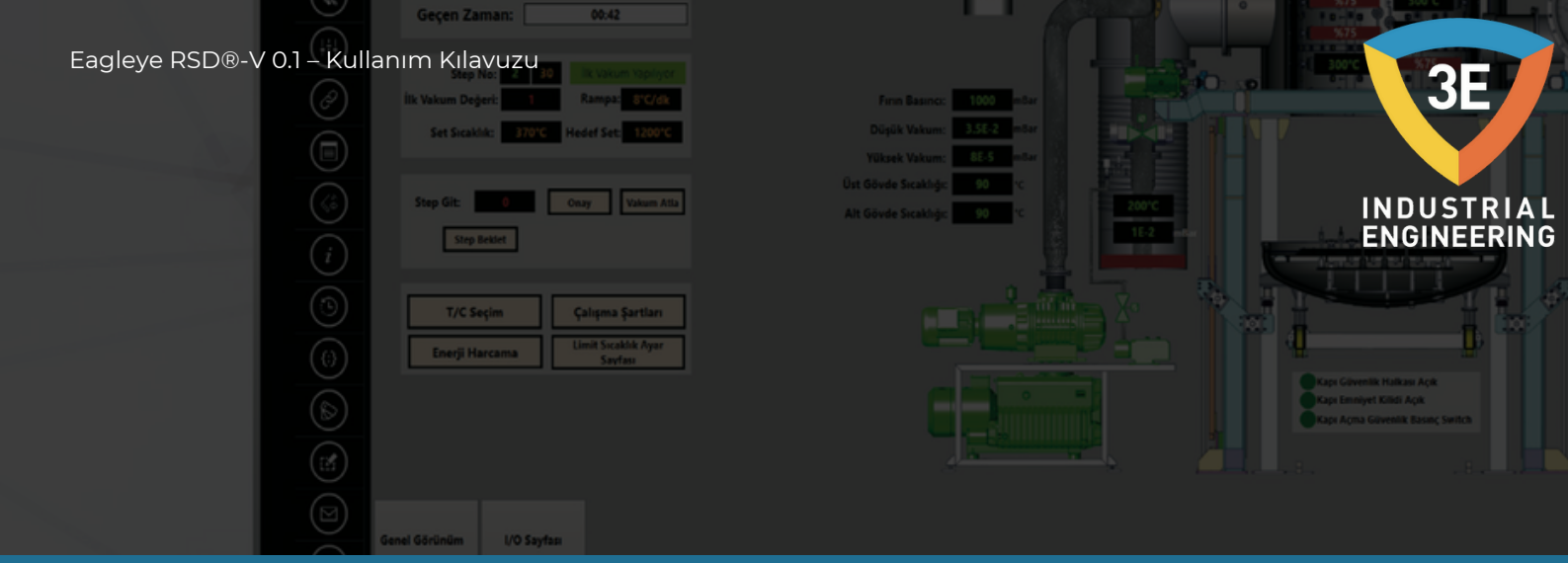
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



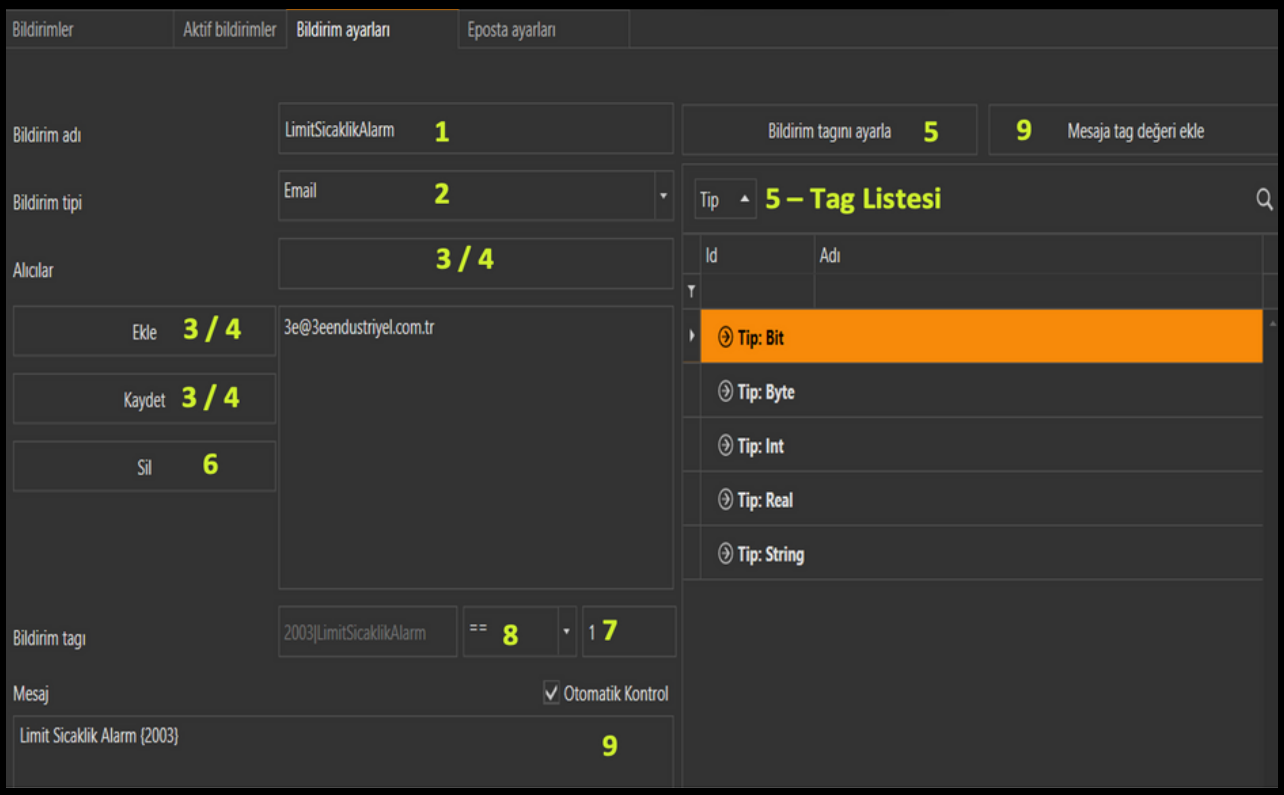
Bildirim Oluşturma Aşamaları

1. Bildirim adı girilir.
2. Bildirim tipi (SMS / E-Mail) belirlenir.
3. Seçilen bildirim tipi SMS ise kullanıcı telefon numarası girildikten sonra sırasıyla “Ekle” ve “Kaydet” butonlarına tıklanır. (Birden fazla alıcı ekleyebilirsiniz.)
4. Seçilen bildirim tipi E-Mail ise kullanıcı e-mail adresi girildikten sonra sırasıyla “Ekle” ve “Kaydet” butonlarına tıklanır. (Birden fazla alıcı ekleyebilirsiniz.)
5. Bildirimin hangi tag için oluşturulacağını belirlemek için tag listesinden istenilen tag seçilir. Tag seçili haldeyken “Bildirim Tagını Ayarla” butonuna tıklanır.
6. Eklenen alıcı silinmek isteniyorsa silinmesi istenen alıcı seçili haldeyken “Sil” butonuna tıklanır.
7. Bildirim gönderilmesi istenilen tag değeri sağ kutucuğa girilir.
8. Girilen bu değer ile tag değeri arasındaki karşılaştırma yapılmak istenirse kutucukta yer alan karşılaştırma operatörleri kullanılır.
9. Mesaj kutucuğuna kullanıcıya gönderilecek bildirim mesajı yazılır. Mesajda tag değerinin de gözükmesi isteniyorsa “Mesaja Tag Değerini Ekle” butonuna tıklanır.
10. Tüm parametreler oluşturulduktan sonra “Bildirimi Kaydet” butonuna tıklanır.

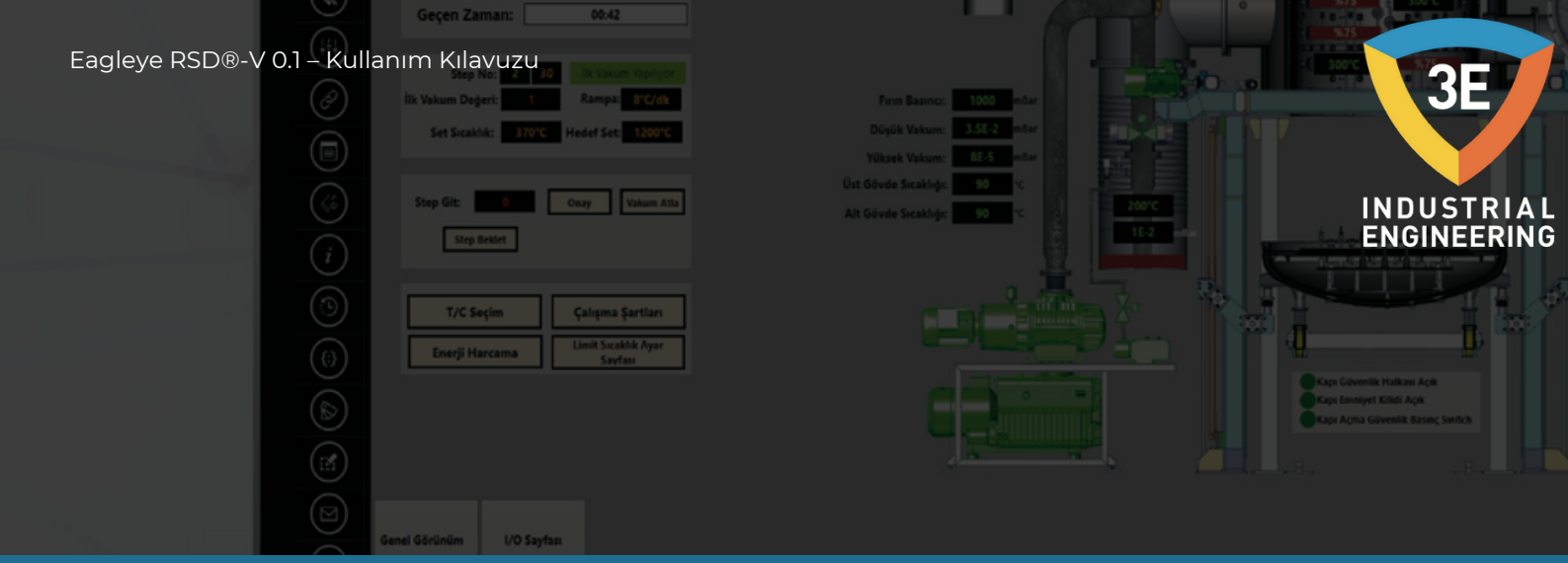
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Bildirim oluşturma aşamalarının nasıl yapıldığı aşağıdaki görsel üzerinde gösterilmiştir.

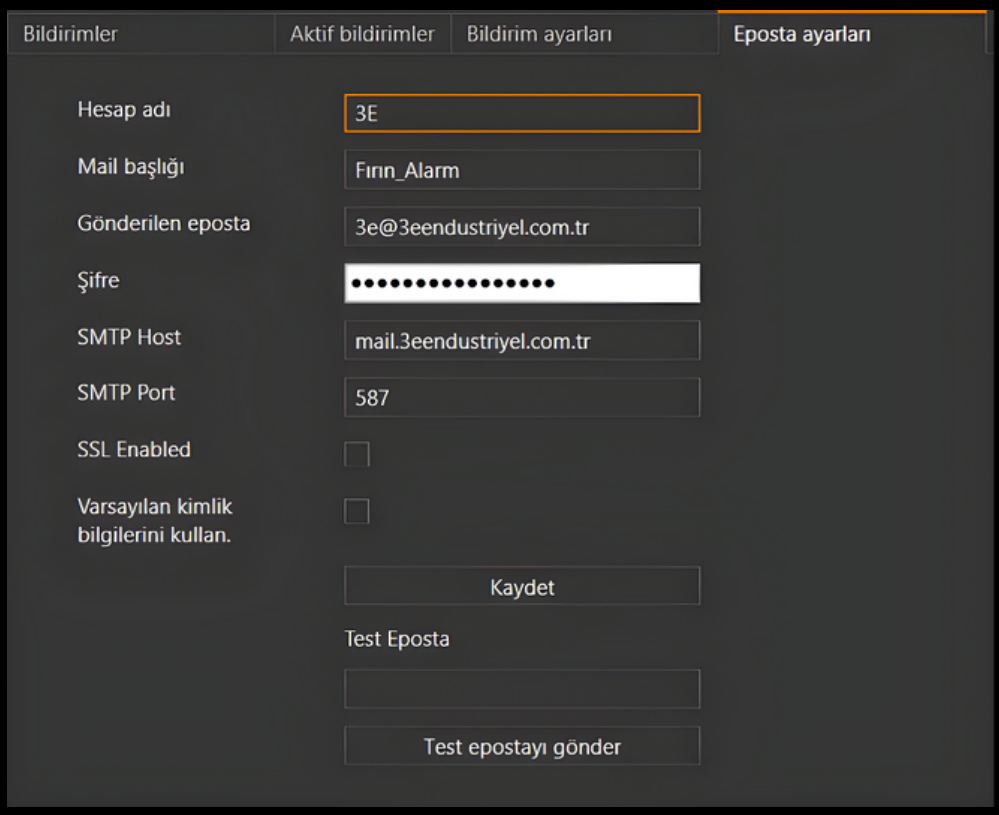


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

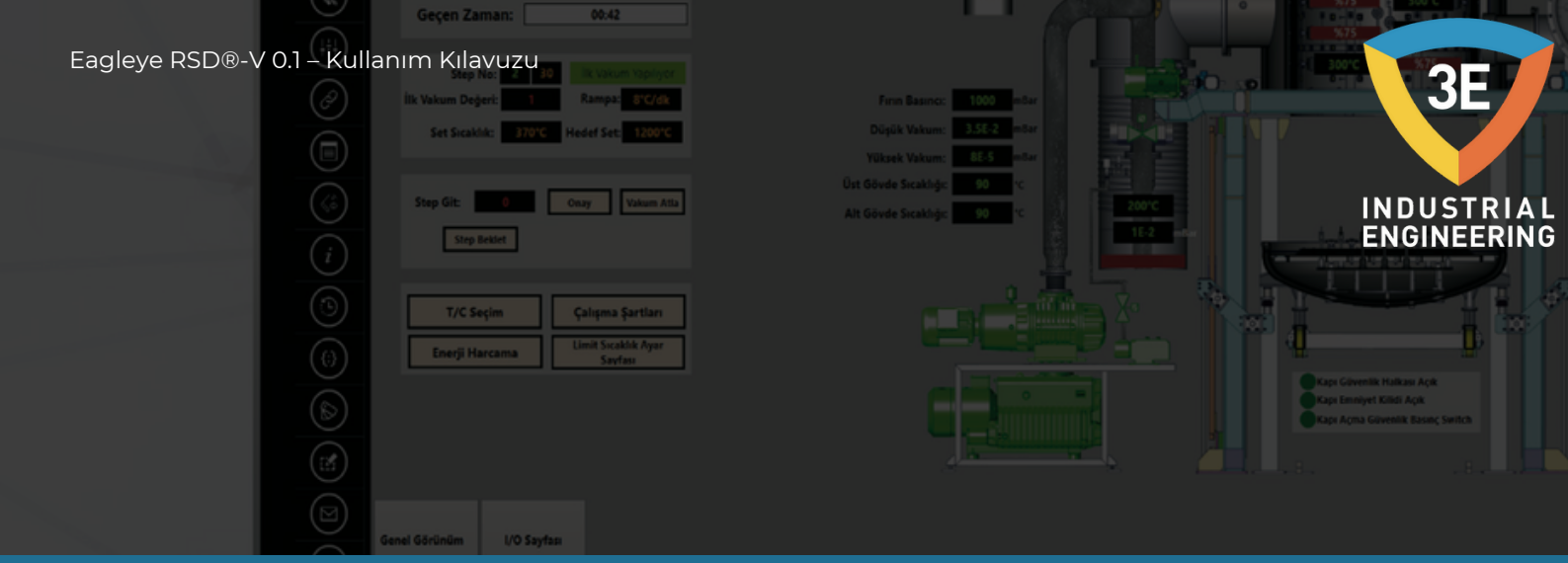


E-posta Ayarları

Bu bölümde kullanıcıya e-mail bildirimlerinin gönderilmesi için kullanılacak e-mail adresi girilir ve gerekli ayarlar yapılır. Bu işlemler yapıldıktan sonra “Kaydet” butonuna tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



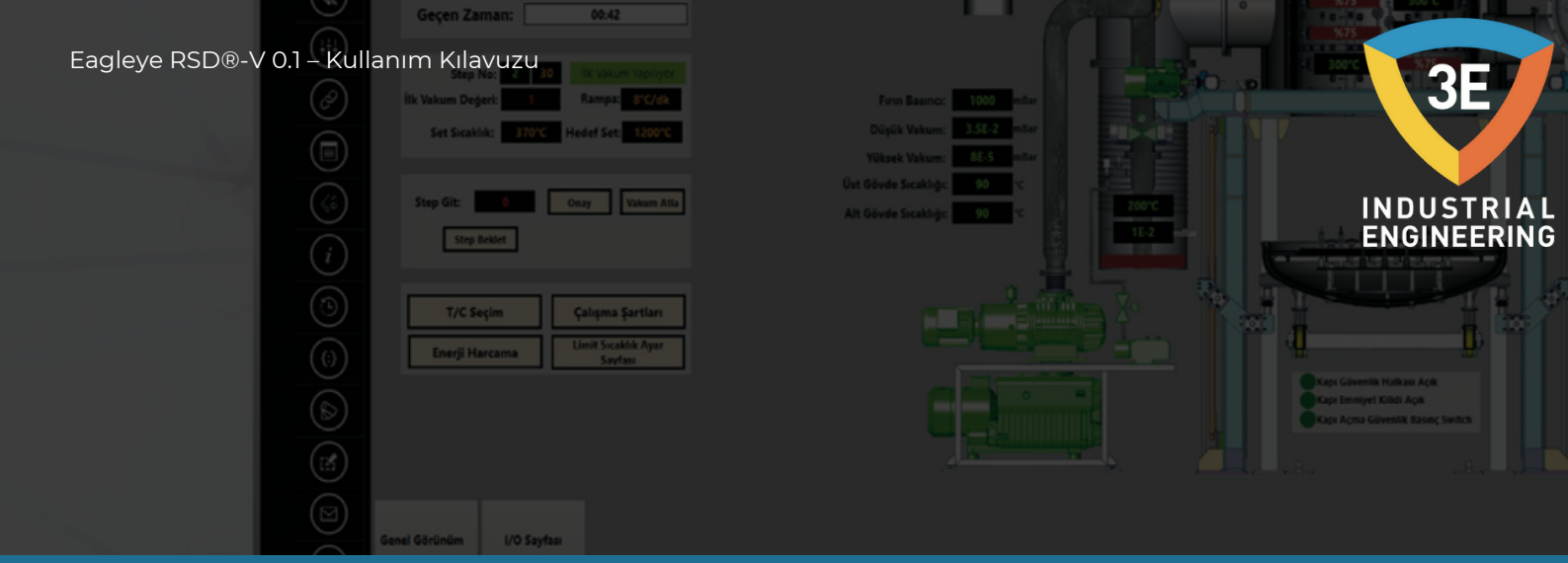
E-posta Ayarları Parametreleri:

- Hesap Adı: Bildirim gönderilecek hesabın adı girilir.
- Mail Başlığı: Bildirim mail başlığı girilir.
- Gönderilen e-posta: Bildirimin gönderileceği e-posta adresi girilir.
- Şifre: Bildirimin gönderileceği e-posta adresinin şifresi girilir.
- SMTP Host: “Basit Posta Aktarım Protokolü” anlamına gelir. E-posta göndermek ve
- almak için posta sunucuları arasında kullanılan bir iletişim protokolüdür.
- SMTP Port: İstemci ile gönderen sunucu arasında 587 numaralı port kullanılır.

Yapılan ayarları test etmek için test e-postası gönderebilirsiniz.



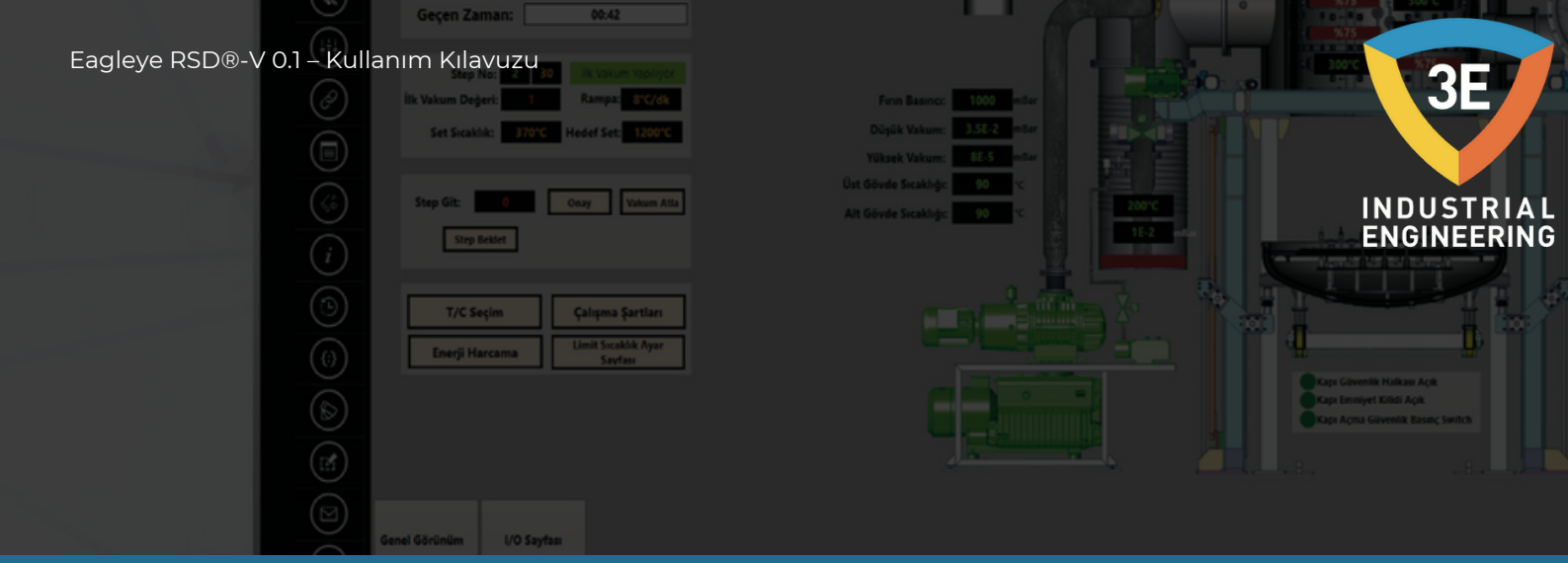
Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Bildirim ayarları bölümünde oluşturulan bildirim maili aşağıda verilen şekilde gösterilmiştir.

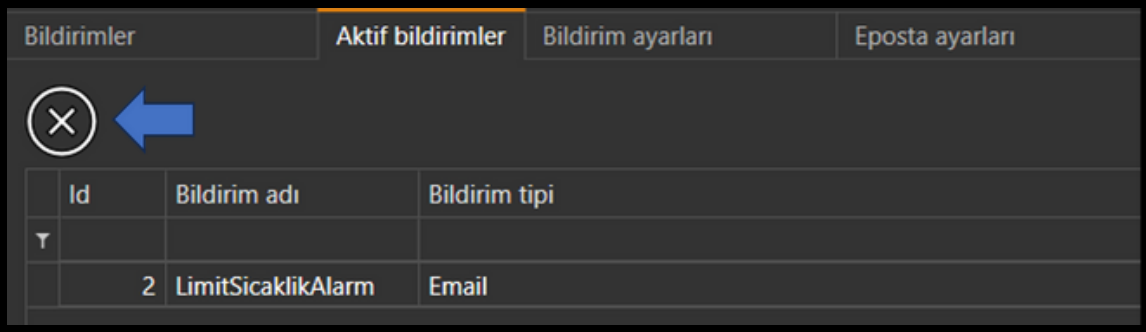


Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.



Aktif Bildirimler

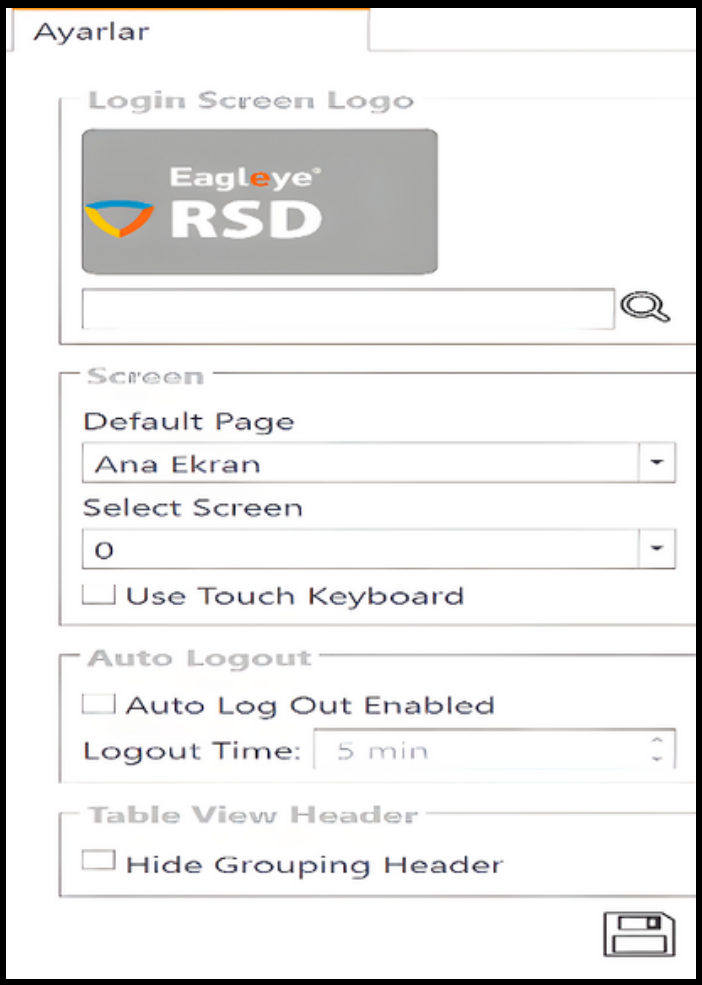
Bu bölümde tag değeri bildirim gönderilmesi istenilen değere ulaştığında aktif bildirimler ekranında görüntülenir. İstenildiği takdirde aktif olan bildirim silinebilir. Silebilmek için “Sil” butonuna tıklanır.



Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik
Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

AYARLAR

Bu bölümde Ana ekranda görüntülenmesi istenen sayfa seçimi, programdan otomatik çıkış yapma ve grup başlıklarını gösterme / gizleme ayarları yapılır.



1.Giriş ekranında görüntülenen logoyu değiştirmek için büyüteç ikonuna tıklanması gerekmektedir.

2.Screen (Ekran) bölümünde Default Page (Varsayılan Sayfa) kısmında ana ekranda görüntülenmesi istenen sayfa seçilir.

3.Seçilen süre sonunda program otomatik olarak kapanması istendiği durumlarda kullanılır .

4.Grup başlıklarını göstermek ve gizlemek için kullanılır.

5.Yapılan ayarları kaydetmek için “Kaydet” butonuna tıklanması gerekmektedir.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

EAGLEYE RSD

TELİF HAKKI (C)

Bu yayının hiçbir bölümü 3E Endüstriyel Mühendisliği'nin önceden yazılı izni olmaksızın elektronik, mekanik, manyetik, optik, kimyasal, manuel veya başka bir biçimde veya herhangi bir yöntemle çoğaltılamaz, iletilemez, kopyalanamaz, bir geri alma sisteminde saklanamaz veya herhangi bir dile veya bilgisayar diline çevrilemez.

Bu belgede yer alan bilgiler KESİNLİKLE GİZLİDİR ve 3E Endüstri Mühendisliği'nin MÜLKİYETİDİR ve: i) kısmen veya tamamen çoğaltılamaz veya ifşa edilemez, ii) ısıl işlem ve/veya kontrol ekipmanının herhangi bir tasarımı veya imalatı için kullanılamaz veya 3E Endüstri Mühendisliği'nden açık yazılı izin alınmadıkça, Sözleşme hükümleri kapsamında sağlanan amaç dışında başka herhangi bir amaçla kullanılamaz.

Dokümantasyonda yer alan çizimler ve fotoğraflar 3E Endüstri Mühendisliği'ne aittir ve bunların çoğaltılması, üçüncü şahıslara iletilmesi veya üretim ve/veya ekipman tasarımı için kullanılması kesinlikle yasaktır. Bu Dokümantasyonda yer alan herhangi bir teknik bilginin alt lisanslanması, Sözleşme hükümlerine göre kesinlikle yasaktır.

3E Endüstri Mühendisliği bu belgede önceden haber vermeksizin değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

EAGLEYE RSD

SORUMLULUK REDDİ:

Eagleye RSD®, endüstriyel operatör tarafından kendi yönetimi altında kullanılacaktır. 3E Endüstri Mühendisliği, Eagleye RSD® kullanımı sırasında meydana gelen herhangi bir ürün, süreç, hasar veya yaralanmadan sorumlu veya yükümlü değildir. 3E Endüstri Mühendisliği, buradaki içeriklerle ilgili olarak hiçbir beyanda bulunmaz veya garanti vermez ve zımni garantileri veya satılabilirliği veya herhangi bir amaca uygunluğu özellikle reddeder.

GARANTİ:

3E Endüstri Mühendisliği, mallarının hatalı malzeme ve hatalı işçilik içermediğini garanti eder. Garanti bilgileri için yerel satış ofisinizle iletişime geçin. Garanti kapsamındaki ürünler, garanti süresi içinde 3E Endüstri Mühendisliği'ne iade edilirse, 3E Endüstri Mühendisliği kusurlu bulduğu ürünleri ücretsiz olarak onaracak veya değiştirecektir. Yukarıda belirtilenler, Alıcının yegane çaresidir ve satılabilirlik ve belirli bir amaca uygunluk dahil olmak üzere açık veya zımni diğer tüm garantilerin yerine geçer. Özellikler haber verilmeksizin değiştirilebilir. Verdiğimiz bilgilerin bu baskıdan itibaren doğru ve güvenilir olduğuna inanılmaktadır. Ancak, kullanımıyla ilgili hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz.

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

EAGLEYE RSD

Müşteri Desteği

+90 262 658 98 40
+90 850 840 00 33

+90 543 233 40 26

info@3eendustriyel.com.tr

www.3eendustriyel.com.tr

Telif Hakkı © 3E Endüstriyel Mühendislik

Tüm kopyalama, çoğaltma ve iletme hakları saklıdır.

INDUSTRIAL ENGINEERING

"Innovating Engineering by 3E"





Don't worry about it !